

Urząd Miasta i Gminy Margonin	
W PŁYNEŁO	
Poznań, 2019-05-02	
07.05.2019	
Nr 8250	
Otrzymuje:	<i>J. Burmistrz</i> BURMISTRZ

MIASTA I GMINY MARGONIN
ul. Kościuszki 13. 64-830 Margonin

Dotyczy pisma WGN.OS.6220.04.17.2018.2019.MN.

W odpowiedzi na informacje zawarte w załącznikach do w/w pisma, przedstawiamy nasz stosunek do stawianych zarzutów:

1. Osoby podpisane w załączonych pismach, są wyjątkowo nieprzychylnie, a wręcz wrogo nastawione do osoby Pana Burmistrza. To widoczne jest w destrukcyjnym podejściu do wszelkich inicjatyw, jak i inwestycji, którym Pan Burmistrz jest przychylny. Trafiliśmy z planowanym przedsięwzięciem w atmosferę małej lokalnej „wojenki“.
2. Organizatorzy protestu w sierpniu 2018 roku zbierali podpisy od mieszkańców przedstawiając im, treść petycji zawierającą nieprawdziwe informacje, niezgodne z przedstawioną przez nas dokumentacją. Tym samym wprowadzali podpisujących w błąd- to jest nic innego jak manipulacja. Zarzuty stawiane w treści przedstawionych protestów nie dotyczą naszego przedsięwzięcia, ponieważ nie będziemy prowadzić działań zawartych w treści protestu.
3. Po uzyskaniu informacji o proteście i zapoznaniu się z treścią petycji, w sierpniu 2018 roku wystosowaliśmy do mieszkańców Miasta i Gminy Margonin informację zawierającą sprostowanie nieprawdziwych informacji zawartych w treści protestu.(w załączeniu).
Dzięki inicjatywie i zaproszeniu Pana Burmistrza, spotkaliśmy się z Radnymi Rady Miasta i Gminy Margonin. W czasie spotkania uzyskaliśmy przychylną opinię Radnych na temat naszego przedsięwzięcia. Jednocześnie uzyskaliśmy informację, że nie było oddolnej inicjatywy mieszkańców skierowanej do swoich przedstawicieli (wybranych w demokratycznych wyborach), przeciw planowanej inwestycji. Stąd wnioskujemy, że protest był odgórną inicjatywą wąskiej grupy osób, przeciwnym wszelkim inicjatywom popieranym przez Pana Burmistrza.

Ponadto, w grudniu 2018 roku, przed przedłożeniem raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, po raz drugi dostarczyliśmy mieszkańcom Miasta i Gminy informacje na temat planowanej inwestycji. (w załączeniu).

Do chwili obecnej, nie otrzymaliśmy od żadnego mieszkańca zapytania na temat inwestycji, czy też propozycji spotkania.

4. Z treści pisma z dnia 19.03.2019, podpisanego przez Tomasza Kaczubę i Marię Miler, wynika, że autorzy nie zapoznali się z treścią przedłożonego raportu. Zawarte zarzuty są nieprawdziwe, a zawarte sugestie są prymitywną próbą dyskredytowania naszej Firmy i obecnych Władz Miasta i Gminy Margonin.

Informacja o nagłośnieniu problemu w mediach jest obrzydliwą formą szantażu i próbą nacisku na decyzje demokratycznie wybranych Władz Gminy.

Autorzy pisma nie są zainteresowani merytoryczną dyskusją, bazują na populizmie i manipulacji faktami.

Treść pisma traktujemy jako stanowisko wyłącznie dwóch osób, ponieważ nie mają oni mandatu wypowiedziania się za wszystkich mieszkańców Lipin i Miasta i Gminy Margonin, a przedkładanie podpisów złożonych przez wprowadzonych w błąd mieszkańców pod zmanipulowaną treścią petycji jest co najmniej niestosowne.

To samo dotyczy drugiego pisma z dnia 22 marca 2019 roku.

Jesteśmy zaskoczeni, że ludzie, którzy w swych wypowiedziach głoszą troskę o środowisko naturalne, tak zaciekle atakują proekologiczną inwestycję, która w innowacyjny, bezemisyjny sposób, rozwiązuje nasilający się problem odpadów tworzyw sztucznych.

5. Planowana inwestycja opiniowana jest przez Inspekcję Sanitarną, Wody Polskie i RDOŚ. Są to służby, które profesjonalnie oceniają stronę merytoryczną przedsięwzięcia. Po uzyskaniu pozytywnych opinii, a przed podjęciem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia przez Pana Burmistrza, prosimy o możliwość spotkań z zainteresowanymi mieszkańcami. W pełni rozumiemy możliwe wątpliwości i niepokój w związku z nową inwestycją i pragniemy je rozwiązać, aby zakład pracował w przyjaznej dla obu stron atmosferze.

6. Pragniemy poinformować Pana Burmistrza, że nasze przedsięwzięcie uzyskało pozytywną ocenę na spotkaniu w Wojewódzkim Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Poznaniu.

Nasza innowacyjna technologia spotkała się z dużym zainteresowaniem doradcy do spraw ochrony środowiska Prezydenta Rzeczypospolitej Polski. W maju odbędzie się spotkanie.

Ponadto nawiązaliśmy współpracę z Uniwersytetem Przyrodniczym w Poznaniu. W załączeniu kopia listu intencyjnego.

Z poważaniem

PREZES ZARZĄDU

Janusz Kwiecień

Załączniki:

1. Informacja dla mieszkańców z sierpnia 2018 roku
2. Informacja dla mieszkańców z grudnia 2018 roku
3. Kopia listu intencyjnego

HETMAN EKO 11 SP. Z O.O.
ul. Zakopiańska 28B, 60-474 Poznań
NIP 781-197-01-96, REGON 369952772
KRS 0000727012
(2)

Poznań ,2018-08-07

SZANOWNI MIESZKAŃCY MIASTA I GMINY MARGONIN

W związku z otrzymaną od Pana Burmistrza Miasta i Gminy Margonin informacją o wątpliwościach Mieszkańców Miasta i Gminy Margonin o planowanym przez naszą Spółkę przedsięwzięciu gospodarczym, pragniemy przekazać Państwu informacje na temat planowanej inwestycji „Budowa Zakładu Produkcji Olejów z Tworzyw Sztucznych Wraz z Niezbędną Infrastrukturą.“

W pełni rozumiemy, że tematy odpadów, recyklingu i składowania, budzą ostatnio wiele emocji. Rozumiejąc wątpliwości i niepokoje Mieszkańców Miasta i Gminy Margonin byliśmy i jesteśmy gotowi na każdym etapie inwestycji udzielać wszelkich niezbędnych informacji dotyczących planowanej inwestycji.

Niestety ale z przyczyn i w sposób dla nas niezrozumiały doszło w naszej ocenie do próby manipulacji opinią publiczną Miasta i Gminy Margonin przez grupy ludzi, którzy podając nieprawdziwe wiadomości, pragną osiągnąć sobie tylko znane cele.

1. Podkreślić należy, że planowana inwestycja **nie jest spalarnią śmieci, sortownią ani składowiskiem odpadów.**
2. Wybudowany w ramach planowanej inwestycji Zakład **nie będzie zajmował się unieszkodliwianiem odpadów.**

3. Nowoczesna technologia Zakładu przewiduje w sposób całkowicie bezpieczny dla środowiska naturalnego magazynowanie jedynie kilkudniowego zapasu przesortowanych tworzyw sztucznych niezbędny dla zapewnienia ciągłości produkcji.
4. Przedmiotem działalności Zakładu jest proces odzysku komponentów tworzyw sztucznych, w postaci:
 - a) oleju pirolizowego, który, co jest bardzo istotne, w dalszym procesie zostanie przetworzony poza Zakładem(sic),
 - b) sadzy i syngazu, z odpadowych tworzyw sztucznych, metodą depolimeryzacji (pirolizy).

Podkreślić należy, że Produkty depolimeryzacji tracą status odpadów i stają się cennym surowcem. Syngaz (zbliżony swymi właściwościami do gazu ziemnego) wykorzystywany jest przez Zakład w procesie produkcji, a olej i sadza są sprzedawane, lub przekazywane do zewnętrznych, odległych innych zakładów. Ich stosowanie i/lub dalsze przetwarzanie nie powoduje żadnych negatywnych skutków dla życia i zdrowia ludzi ani dla środowiska.

5. We wniosku ubiegamy się wyłącznie o zezwolenie na odzysk w/w produktów z odpadów tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne.
6. Nie wnioskujemy o zgodę na przetwarzanie odpadów niebezpiecznych!!!!
7. **Technologia Zakładu pnie przewiduje Spalania!!!**
8. Proces depolimeryzacji jest procesem termicznym, który odbywa się w szczelnych reaktorach, jest to odparowywanie i skraplanie w obiegu zamkniętym, a nie spalanie.
9. Zgodnie z przepisami prawa polskiego, z uwagi na planowaną technologię w Zakładzie oraz zasady funkcjonowania Zakładu, Inwestycja nie jest zaliczana do instalacji o zwiększonym czy też dużym ryzykiem wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016, poz.138).
10. Transport nie będzie przyczyną uciążliwego zwiększenia natężenia ruchu, ani tym bardziej dewastowania dróg. Do obsługi procesu przewidziany jest w szczytowym okresie przyjazd do 8 samochodów dziennie. Ruch będzie się odbywał w godzinach od 6:00 do 22:00.
11. Zachowane będą wszelkie normy emisji zanieczyszczeń i hałasu, dzięki czemu Zakład nie stanowi zagrożenia dla ludzi ze schorzeniami układu oddechowego, alergików itp.

Zakład zastosuje następujące nowoczesne rozwiązania chroniące środowisko:

1. Na etapie użytkowania przedsięwzięcia nie będą powstawały ścieki przemysłowe.
2. Ścieki socjalno- bytowe będą kierowane do kanalizacji lub szczelnego zbiornika, a następnie do oczyszczalni ścieków poza zakładem.
3. **Użytkowanie instalacji nie będzie związane ze zużyciem wody.**
4. Opróżnianie z sadzy oraz transport sadzy, będzie prowadzony w układzie zamkniętym, eliminującym emisję pyłu do powietrza.
5. Emisja zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza z projektowanej instalacji będzie spełniała obowiązujące standardy emisyjne, co zostało potwierdzone badaniami.
6. Glikol używany do wytwarzania syngazu będzie następnie stosowany jako paliwo w instalacji (spalany) co wyeliminuje powstawanie odpadów.
7. Olej będzie magazynowany w zbiorniku stalowym, dwupłaszczowym (porównywalnymi ze zbiornikami stosowanymi na stacjach paliw), co zapobiega wyciekowi na zewnątrz.
8. Napełnianie autocystern i autosilosów olejem oraz sadzą będzie prowadzone na twardej, uszczelnionej oraz zadaszonej, spełniającej wszelkie normy w zakresie ochrony środowiska powierzchni. Posadzka wiaty zostanie wykonana jako szczelna, odporna na działanie substancji ropopochodnych oraz magazynowanych odpadów.
9. Zgodnie z przepisami i zasadami ochrony środowiska Zakład zostanie wyposażony w nowoczesne sorbenty substancji ropopochodnych, przeznaczone do usuwania, ewentualnych wycieków oleju.
10. W instalacji zostanie zastosowana chłodnica radialna, **nie wyposażona w wentylator**, dzięki czemu skraplanie oleju nie będzie źródłem hałasu.
11. Urządzenia o potencjalnie odczuwalnym poziomie mocy akustycznej będą umieszczone wewnątrz wiaty, co w znaczny sposób obniży poziom emitowanego hałasu.

Szanowni państwo!

Wybraliśmy Waszą Gminę, jako jedną z wielu planowanych lokalizacji. Motywacją do takiej decyzji, była bardzo pozytywna atmosfera dla inwestycji zapamiętana z lat 1996-2008. Ponadto wiemy, że można tu liczyć na uczciwych i oddanych pracowników.

Nasz Zakład stworzy do 20 dobrze płatnych miejsc pracy. Naszą dewizą jest najnowocześniejsza technologia oraz dobra współpraca z lokalną społecznością.

Rozumiemy wszystkie wątpliwości i niepokoje. Przykro nam, że znalazła się grupa anonimowych ludzi, którzy okrzyknęli się Społecznym Komitetem Protestacyjnym i piszą protest przeciw Naszej Inwestycji, bez uprzedniego spotkania się z nami, bez dokładnego zapoznania się z dokumentacją, bez próby uzyskania jakichkolwiek informacji od Spółki o planowanej inwestycji.

Nie jest naszym zamiarem naciskać na kogokolwiek w celu uzyskania zgody czy akceptacji dla realizacji inwestycji. Przekazaliśmy pełną dokumentację do analizy. Nasz wniosek jest sprawdzany i opiniowany przez uprawnione instytucje. Jeżeli Spółka nie spełni wymagań określonych odpowiednimi przepisami prawa w zakresie ochrony środowiska naturalnego i przede wszystkim zdrowia mieszkańców, to decyzja Gminy co do planowanej inwestycji będzie negatywna. Inwestycja spełnia wymagania określone odpowiednimi przepisami prawa w zakresie ochrony środowiska naturalnego i przede wszystkim zdrowia mieszkańców

Jesteśmy bardzo zainteresowani ale nie jesteśmy zdeterminowani lokalizacją inwestycji w Gminie Margonin. Jeżeli decyzja lub wola mieszkańców będzie negatywna, to oczywiście ją uszanujemy. Protest Społeczny w naszej ocenie jest bezpodstawny i niepotrzebny, a podawane informacje przez oponentów nie polegają na prawdzie.

Wszyscy generujemy śmieci. Szczególnie uciążliwe są tworzywa sztuczne, które nie ulegają biodegradacji. W tej materii dużo jest egoizmu i niezrozumienia. Nie chcemy magazynować odpadów u siebie. Najlepiej u sąsiada albo w lesie. Tak samo zachowują się gminy i kraje. Niech odpady przyjmuje inna Gmina lub inny kraj. Lecz to się skończyło. Chiny nie chcą śmieci z Europy, za chwilę inne gminy nie będą chciały przyjmować śmieci z Waszej Gminy. Składowanie i spalanie odpadów tworzyw sztucznych nie jest rozwiązaniem problemu. To zaowocuje podwyższeniem opłat dla mieszkańców za odbiór śmieci.



Nasza inwestycja jest jednym z najlepszych rozwiązań. Przerabiamy niechciane odpady tworzyw sztucznych, uzyskując olej, który jest znacznie tańszy, aniżeli produkty z ropy naftowej. Podwójna korzyść! A ponadto robimy to przy pomocy technologii XXI wieku, bez kolizji ze środowiskiem naturalnym. Przedsięwzięcie jest innowacyjne i kapitałochłonne a jednocześnie zgodne z wytycznymi Unii Europejskiej i polityką Rządu Polski.

Blokowanie przedsięwzięć, które planujemy realizować, przyczynia się do rosnących stert odpadów tworzyw sztucznych, a w konsekwencji pożarów, które sięją spustoszenie w środowisku i naszym zdrowiu.

Z poważaniem

Zarząd Spółki

HetmanEco 11 sp. z o.o.

RATUJMY ZIEMIĘ

— ZASYPUJEMY SIĘ PLASTIKOWYMI ŚMIECIAMI

Każdy z nas generuje około 100 kg plastikowych śmieci rocznie.

Co się z nimi dzieje?



Palimy w piecach domowych
– smog, toksyny rakotwórcze



Spalamy w spalarniach
i cementowniach



Zaśmiecamy lasy – te śmieci
rozkładają się setki lat



Niszczymy życie w morzach i oceanach



Przez nas cierpią i umierają zwierzęta

Na dziś nie zaproponowano rozsądnego rozwiązania problemu plastikowych śmieci. W konsekwencji czekają nas podwyżki opłat za wywóz i zagospodarowanie śmieci. Nadal będziemy oddychać toksycznym smogiem na ulicach, na drogach rowerowych, a nasze dzieci na placach zabaw.

Nie wolno nam się z tym pogodzić!

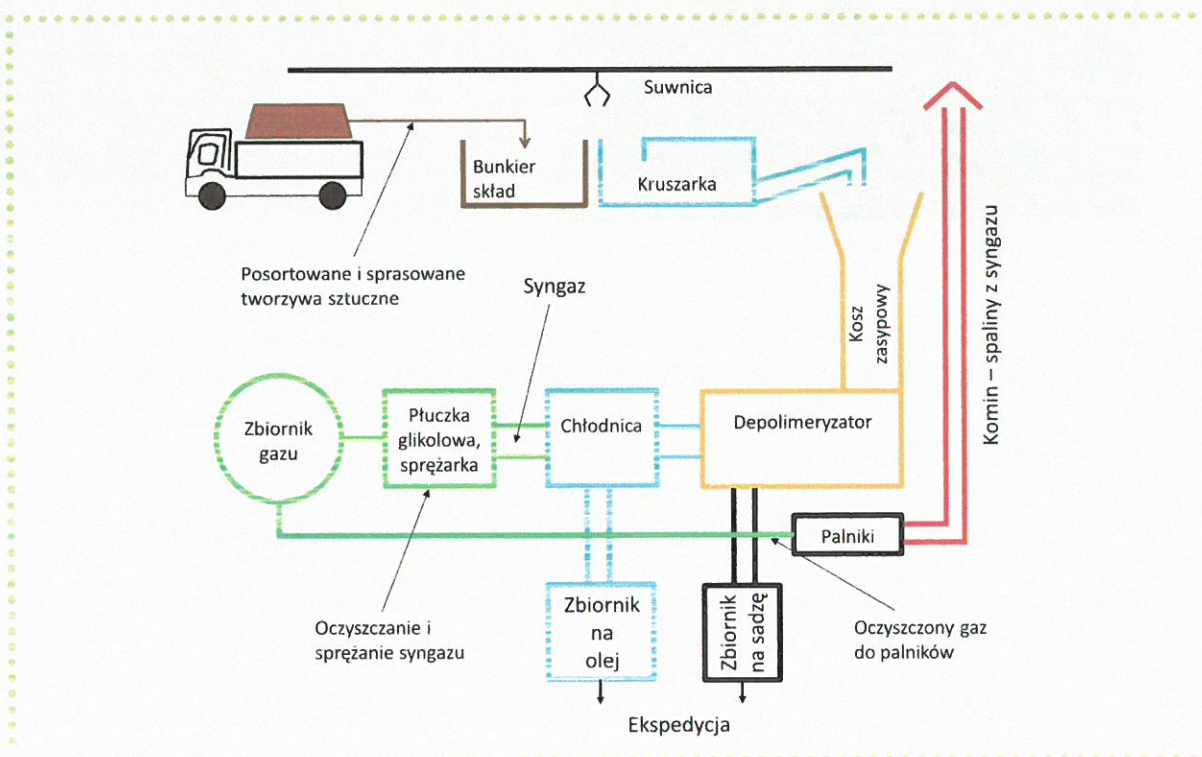
Wychodząc naprzeciw problemowi zagospodarowania odpadów tworzyw sztucznych, firma HetmanEko 11, spółka z wyłącznie polskim kapitałem, planuje uruchomić na terenie Waszej Gminy, pierwszy w Polsce zakład przetwarzający tworzywa sztuczne metodą depolimeryzacji. Proces jest bezemisyjny, odbywa się w najnowocześniejszych urządzeniach wykonanych przez polskich konstruktorów. Firma całość kapitałochłonnej inwestycji finansuje z własnych środków.

Aby rozwiązać Państwa wątpliwości oświadczamy:

1. Zakład nie jest spalarnią śmieci, sortownią ani składowiskiem odpadów.
2. Zakład nie będzie zajmował się unieszkodliwianiem odpadów ani przetwarzaniem odpadów niebezpiecznych.
3. Zakład nie będzie źródłem emisji toksycznych dymów, pyłów, przykrych zapachów, hałasu i ścieków.
4. Zakład nie stanowi zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi, ani też dla środowiska naturalnego, ponieważ nowoczesna technologia pozwala na dotrzymanie norm wszystkich określonych przepisami emisji.

Inwestycja jest oceniana i opiniowana przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu, Państwowego Inspektora Sanitarnego w Poznaniu oraz Dyrektora Zarządu Zlewni Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Poznaniu. Po zrealizowaniu inwestycji zakład będzie podlegał kontroli odpowiednich służb w zakresie przestrzegania norm emisji.

Poniżej przedstawiamy Państwu schemat technologiczny, który obrazuje zamieszczony dalej opis procesu:



1. Linia technologiczna i skład surowca (tworzywa sztuczne) znajdować się będą w hali produkcyjnej o powierzchni 1500 metrów kwadratowych.
2. Przetwarzane będzie do 70 ton tworzyw sztucznych na dobę. Przywożone będą posortowane i sprasowane tworzywa – 3 do 4 samochody dziennie, w godzinach 6:00 do 22:00.
3. Tworzywa za pomocą suwnicy ładowane będą do kruszarki – do procesu pirolizy surowiec musi być rozdrobniony. Następnie rozdrobniona frakcja podawana jest do kosza zasypowego i dalej do szczelnego depolimeryzatora, w którym odbywa się proces pirolizy.

Piroliza to NIE jest proces spalania!

Piroliza to proces suchej destylacji tworzyw sztucznych w szczelnym urządzeniu, bez dostępu tlenu, przy udziale wysokiej temperatury. Wynikiem procesu jest gaz, który zawiera frakcję olejowo-benzynową oraz frakcję gazową.

4. Gaz przesyłany jest szczelnym rurociągiem do szczelnej chłodnicy. Skroplona frakcja olejowa (olej pirolityczny) szczelnym rurociągiem przesyłany jest do dwupłaszczowego zbiornika stalowego (podobny jak na stacjach benzynowych).
5. Nieskroplona frakcja gazowa – syngaz – szczelnym gazociągiem przesłana jest do oczyszczenia, następnie po sprężeniu do zbiornika. Syngaz gazociągiem podawany jest do palników depolimeryzatora, dla podtrzymania temperatury procesu.
6. Trzecią frakcją powstałą w procesie pirolizy jest węgiel aktywowany – sadza. Jest ona usuwana z urządzenia bezpyłowo – rurociągiem do szczelnego zbiornika.

Co dalej?

Produkty depolimeryzacji tracą status odpadów i jako produkty pozyskane w recyklingu mają konkretne zastosowanie:

- Syngaz, który po oczyszczeniu osiąga parametry gazu ziemnego, jest źródłem paliwa do utrzymania temperatury w urządzeniu.
- Olej pirolityczny posiada wysoką wartość kaloryczną, ma zastosowanie w przemyśle petrochemicznym. Będzie sprzedawany do firm zewnętrznych. Ekspedycja w specjalnym punkcie tankowania cystern samochodowych.
- Sadza ma zastosowanie w przemyśle gumowym, farbiarskim itp. Będzie sprzedawana do odbiorców zewnętrznych. Ekspedycja w specjalnym punkcie na autosilosy.

Szanowni Państwo!

Najnowsza technologia pirolizy, którą dysponujemy gwarantuje bez emisyjne przetwarzanie tworzyw sztucznych bez zagrożenia zdrowia i życia mieszkańców, a także bez negatywnego wpływu na środowisko i przyrodę.

Stosowanie i dalsze przetwarzanie produktów uzyskanych w procesie w naszym Zakładzie, nie powoduje żadnych negatywnych skutków dla życia i zdrowia ludzi ani dla środowiska.

Jakie ponadto korzyści dla mieszkańców Miasta i Gminy:

1. Stworzymy ponad 20 dobrze płatnych miejsc pracy.
2. Podatki do budżetu Miasta i Gminy, które będą wykorzystane na poprawę bytu i życia mieszkańców.
3. Zatrzymanie podwyżek za odbiór śmieci.
4. Prestiż dla mieszkańców Miasta i Gminy, ponieważ będzie pierwszą w kraju na terenie której powstanie zakład rozwiązujący problem odpadów tworzyw sztucznych, przy pomocy innowacyjnej, bez emisyjnej technologii. Świadczy to o dużej świadomości ekologicznej lokalnej społeczności.
5. Otwartość Firmy HetmanEko na współpracę ze stowarzyszeniami z terenu Miasta i Gminy oraz mieszkańcami dla dobra rozwoju na wszystkich płaszczyznach życia publicznego.

Szanowni Państwo!

Czesi chwalą się na łamach magazynu Forbes, że w 2020 roku uruchomią podobny zakład. Nadal pracują nad technologią. My już ją mamy i możemy uruchomić zakład w 2019 roku.

Współpracujemy i mamy poparcie wielu Organizacji Ekologicznych.

LICZYMY NA WASZE POPARCIE I WSPÓŁPRACĘ !!!

Z poważaniem

ZARZĄD HETMANEKO 11 Sp. z o.o.



**LIST INTENCYJNY
DOTYCZĄCY WSPÓŁPRACY POMIĘDZY
Hetman Eko 11 Sp. z o. o., w Poznaniu
i Instytutem Inżynierii Biosystemów
Uniwersytetu Przyrodniczego w Poznaniu**

Zważywszy, iż:

1. Produkcja odpadów w Polsce wrasta, a jednocześnie zwiększają się ograniczenia prawne związane z możliwością ich składowania czy magazynowania, a wzrasta nacisk w kierunku ich recyklingu;
2. Wzrost zapotrzebowania na energię oraz konieczność osiągnięcia przez Polskę do 2020 roku poziomu 15% energii elektrycznej pochodzącej ze źródeł odnawialnych silnie implikuje konieczność rozwoju technologii produkcji energii z odpadów (z ang. waste to energy);
3. Firma Hetman Eko 11 Sp. z o. o. dysponuje wiedzą technologiczną umożliwiającą realizację inwestycji w zakresie przetwarzania materiałów odpadowych w wysoko kaloryczny olej pirolityczny w procesie depolimeryzacji zwanym dalej „Inwestycją”, przez co jest w stanie zapewnić doradztwo w zakresie tworzenia koncepcji i wykonania Inwestycji, a także jest w stanie nadzorować i realizować Inwestycje;
4. Uniwersytet Przyrodniczy w Poznaniu uruchomił w 2011 r. makrokierunek *Ekoenergetyka* w celu kształcenia wyspecjalizowanych kadr z zakresu pozyskiwania i produkcji energii odnawialnej;
5. W Instytucie Inżynierii Biosystemów uruchomiono nowoczesną Pracownię Ekotechnologii, w której jednym z głównych kierunków badań są doświadczenia dotyczące optymalizacji procesów przetwarzania materiałów odpadowych na cele energetyczne.

Strony uzgadniają, co następuje:

§ 1

Celem niniejszego listu intencyjnego jest nawiązanie stałej współpracy pomiędzy Hetman Eko 11 Sp. z o. o. i Uniwersytetem Przyrodniczym w Poznaniu reprezentowanym przez Instytut Inżynierii Biosystemów w zakresie badań nad termicznym przetwarzaniem różnych grup morfologicznych odpadów na cele energetyczne, w tym obróbką wstępną odpadów, zagospodarowaniem produktów ww. procesów, jak i ograniczeniem powstawania i uciążliwości generowanych odpadów oraz współpracy w zakresie kształcenia studentów kierunku *Ekoenergetyka* oraz szkolenia pracowników uruchomionych zakładów technologicznych oraz ochrony środowiska.

§ 2

Firma Hetman Eko 11 Sp. z o. o. wyraża wolę dostarczania dla Instytutu Inżynierii Biosystemów szerokiej gamy substratów odpadowych przetwarzanych w skali rzeczywistej jako substratów do procesów pirolizy w celu weryfikacji przydatności wykorzystania powyższych materiałów na cele energetyczne, przeprowadzenia analiz kinetyki procesu oraz analizy właściwości produktów w ramach projektów badawczych, a także w ramach prac magisterskich i doktorskich.

§ 3

Instytut Inżynierii Biosystemów wyraża wolę udostępniania wyników uzyskanych na podstawie badań laboratoryjnych materiałów odpadowych dostarczonych Hetman Eko 11 Sp. z o. o. jak również zainteresowany jest pozyskaniem wyników efektywności przetwarzania termicznego różnych grup materiałów odpadów (skala techniczna).

§ 4

Strony wyrażają wolę wspólnego działania w kierunku pozyskiwania środków w ramach wspólnych projektów B+R lub stricte naukowych. Strony zobowiązują się również działać na rzecz poprawy stanu prawnego z zakresu wykorzystania odpadów na cele energetyczne w szczególności eliminacji nieuzasadnionych norm prawnych (w szczególności dotyczących kwestii ochrony środowiska i gospodarki odpadami), stanowiących bariery dla rozwoju i funkcjonowania innowacyjnych technologii termicznego przetwarzania odpadów.

§ 5

1. Postanowienia Listu Intencyjnego wchodzi w życie w dniu jego podpisania.
2. Dokument niniejszy jest jedynie wstępnym projektem, nie zawierającym wszystkich warunków ewentualnej realizacji Inwestycji i zasad jej realizacji. Stanowi jedynie ramy dla przyszłych umów będących podstawą ewentualnego wspólnego realizowania Inwestycji.
3. Niniejszy List Intencyjny został sporządzony w 2 (dwóch) jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym oryginale dla każdej ze Stron, wszystkie egzemplarze stanowią jeden i ten sam dokument. Wszelkie zmiany Listu Intencyjnego wymagają, pod rygorem nieważności, formy pisemnej i muszą być podpisane przez każdą ze Stron.

§ 6

Niniejszy list intencyjny pomiędzy Hetman Eko 11 Sp. z o. o., i Uniwersytetem Przyrodniczym w Poznaniu został podpisany w dniu 11-12-2018 roku przez:

*Uniwersytet Przyrodniczy w Poznaniu
Instytut Inżynierii Biosystemów*

Hetman Eko 11 Sp. z o. o., w Poznaniu

Z-ca DYREKTORA INSTYTUTU

[Podpis]
.....
dr hab. inż. Maciej Zaborowicz.....

PREZES ZARZĄDU.....

[Podpis]
Janusz Kwiecień

HETMAN EKO 11 SP. Z O.O.
ul. Zakopiańska 28B, 60-474 Poznań
NIP 781-197-01-96, REGON 369952772
KRS 0000727012
(2)