

OBWIESZCZENIE

Działając na podstawie art. 49 §1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 z późn. zm.) w związku z art. 74 ust. 3 i 6 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.) zawiadamiam strony o wydaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 23 stycznia 2025 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 dla planowanego przedsięwzięcia pn.

Instalacja do nakładania powłok galwanicznych cynkowanych na elementach stalowych” realizowana na nieruchomości o nr ewid. 1/19 obręb 17 przy ul. Karowej w Siedlcach.”

Wnioskodawca: Nowas Spółka z o.o., ul. Chmielna 2 lok 31, 02-020 Warszawa.

Akta sprawy znajdują się w Urzędzie Miasta Siedlce Wydział Gospodarki Komunalnej Referat Ochrony Środowiska ul. Bolesława Prusa 16/18 pok. 310, III piętro. Strony mają prawo do wniesienia odwołania od wydanej decyzji do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Siedlcach ul. Józefa Piłsudskiego 38 za moim pośrednictwem w terminie 14 dni od dnia doręczenia zawiadomienia. Treść decyzji dostępna w Biuletynie Informacji Publicznej.

Doręczenie uważa się za dokonane po upływie 14 dni od dnia publicznego ogłoszenia obwieszczenia w Biuletynie Informacji Publicznej.

Obwieszczenie nastąpiło w dniu 27.01.2025 r.

PREZYDENT MIASTA SIEDLCE


Tomasz Hapunowicz

DECYZJA
o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 71 ust. 1 i ust. 2 pkt 2, art. 75 ust.1 pkt 4, art. 80, art. 82, art. 85 ust. 1, ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm. – dalej u.o.o.ś), art.104 i art. 108 §1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 dalej k.p.a.) po rozpatrzeniu wniosku Nowas Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie ul. Chmielna 2 lok. 31 z dnia 6 kwietnia 2022 r. (uzupełnionego w dniu 5 maja 2022 r. i w dniu 11 lipca 2022 r.) w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia pn. „Instalacja do nakładania powłok galwanicznych cynkowanych na elementach stalowych” na nieruchomości o nr ewid. 1/19 obręb 17 oraz po zapoznaniu się z postanowieniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie ul. Henryka Sienkiewicza 3 z dnia 13 maja 2024 r. znak: WOOŚ-I.4221.136.2023.ML.5, opinią Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarządu Zlewni w Sokołowie Podlaskim ul. Repkowska 49, 08-300 Sokołów Podlaski z dnia 2 stycznia 2023 r. znak: LU.ZZŚ.4360.256.2022.JB i stanowiskiem z dnia 3 listopada 2023 r. znak: LU.ZZŚ.2.4360.256.2022.JB, stanowiskiem Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Siedlcach z dnia 24 sierpnia 2022 r. znak: ZNS.7040.5.50.2022.1 i stanowiskiem z dnia 24 września 2024 r. znak: ZNS.7040.6.19.2024.5 oraz z dnia 14 listopada 2024 r. znak: ZNS.7040.6.19.2024.5, po przeprowadzeniu oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko

ustalam:

- I. środowiskowe uwarunkowania realizacji dla planowanego przedsięwzięcia pn. „Instalacja do nakładania powłok galwanicznych cynkowanych na elementach stalowych” na nieruchomości o nr ewid. 1/19 obręb 17 i jednocześnie określam:

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie polega na rozbudowie istniejącej hali, zmianie sposobu jej użytkowania i posadowieniu wewnątrz instalacji do cynkowania galwanicznego elementów stalowych na terenie działki o nr ewid. 1/19 obręb 17 przy ul. Karowej w Siedlcach. Nieruchomość ta zajmuje powierzchnię 0,3305 ha. Przedsięwzięcie zostanie zrealizowane w istniejącej hali produkcyjnej. Przewiduje się przeprowadzenie prac mających na celu dostosowanie obiektu do wymagań instalacji cynkowania. Istniejący budynek jest parterowy, wolnostojący, niepodpiwniczony. Teren planowanego przedsięwzięcia objęty jest ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego w rejonie „Północnej Dzielnicy Przemysłowej” uchwalonego uchwałą nr XXIV/458/2012 Rady Miasta Siedlce z dnia 26 października 2012 r. (Dz. Urz. Woj. Maz.z 2012 r. poz. 7726), oznaczonym symbolem 7 P/U, jako tereny produkcyjno – usługowe.

W bezpośrednim otoczeniu terenu objętego inwestycją znajdują się:

- od strony północnej - tereny gruntów rolnych,
- od strony zachodniej – tereny usługowo – przemysłowe,
- od strony południowej – tereny przemysłowe, ul. Strzalińska, a dalej tereny zadrzewione,

- od strony wschodniej – tereny zadrzewione, a dalej za nimi tereny ogródków działkowych „Ustronie”, „Zacisze – Podlasie” oraz rezerwat przyrody Stawy Siedleckie.
2. warunki wykorzystywania terenu w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia:
- 1) prace budowlane będące źródłem hałasu, w szczególności wykonywane przy użyciu sprzętu i urządzeń mechanicznych, w tym sprzętu ciężkiego oraz transport materiałów prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach od 6:00 do 22:00 z zachowaniem zasad BHP;
 - 2) prace prowadzić w taki sposób, aby urządzenia emitujące hałas o dużym natężeniu, w miarę możliwości nie pracowały jednocześnie, a w czasie przerw w pracy, urządzenia i maszyny nie pracowały na tzw. biegu jałowym;
 - 3) prace w hali produkcyjnej powodujące hałas prowadzić przy zamkniętych drzwiach/bramach wjazdowych;
 - 4) podczas etapu realizacji i eksploatacji stosować maszyny i urządzenia w dobrym stanie technicznym, eksploatowane i konserwowane w sposób prawidłowy;
 - 5) wanny procesowe podgrzewać elektrycznie;
 - 6) w oczyszczalni ścieków wprowadzić pełną hermetyzację procesów oczyszczania;
 - 7) wodę na cele eksploatacji przedsięwzięcia pobierać z sieci wodociągowej; opomiarować zużycie wody;
 - 8) na etapie eksploatacji ścieki bytowe odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego; ww. zbiornik systematycznie opróżniać (nie można dopuścić do jego przepełnienia) przez uprawnione do tego celu podmioty, a jego zawartość wywozić do oczyszczalni ścieków;
 - 9) teren planowanego przedsięwzięcia wyposażyć w środki (sorbenty) do neutralizacji rozlanych substancji ropopochodnych; w przypadku ich awaryjnego wycieku zanieczyszczenie niezwłocznie usunąć, a zużyte środki do neutralizacji substancji ropopochodnych przekazywać uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwienia;
 - 10) powstające na etapie eksploatacji inwestycji ścieki przemysłowe oczyszczać w zakładowej oczyszczalni, w miarę możliwości zawracać do procesu, a nadmiar gromadzić w szczelnych zbiornikach, ww. zbiorniki systematycznie opróżniać (nie można dopuścić do przepełnienia) przez uprawnione do tego celu podmioty, a jego zawartość zagospodarować jak odpad;
 - 11) wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych dróg, placów i parkingów magazynów odprowadzać poprzez separator substancji ropopochodnych miejskiej kanalizacji deszczowej, na warunkach gestora sieci;
 - 12) system wodno-ściekowy oraz urządzenie podczyszczające regularnie i terminowo poddawać próbom szczelności i konserwacjom; wszelkie wykryte nieszczelności bądź awarie niezwłocznie usuwać,
 - 13) stosować zamknięty obieg wody dla płuczek i procesów chemicznych,
 - 14) ścieki zgromadzone w studzienkach zbiorczych kierować do zbiorników magazynowych i poddawać procesowi oczyszczenia wraz z płuczkami,
 - 15) wanny procesowe wykonać jako szczelne, obmurować i wyłożyć żywicą na wysokość umożliwiającą pomieszczenie całkowitej objętości wanien,
 - 16) zastosować chemoodporne studzienki ściekowe,
 - 17) wody zużyte w procesie technologicznym i nie nadające się do dalszego wykorzystania (ścieki przemysłowe) po oczyszczeniu na oczyszczalni zakładowej magazynować w szczelnych zbiornikach, następnie ścieki przekazywać uprawnionym odbiorcom,
 - 18) w pomieszczeniach gdzie będą wykorzystywane substancje chemiczne posadzkę wyłożyć żywicą,
 - 19) substancje chemiczne przechowywane w magazynie chemicznym składować

- w szczelnych opakowaniach na tacach wychwytowych,
3. wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym:

- 1) zaprojektować na potrzeby zakładu wanny o następujących pojemnościach maksymalnych:

Lp.	Nazwa wanny	Ilość sztuk	Objętość (m ³)
Proces cynkowania kwaśnego			
1	Wanna do odtłuszczania elektrochemicznego	1	2,48
2	Wanna do płukania	1	2,48
3	Wanna do trawienia podwójna	1	4,96
4	Wanna do płukania podwójna	1	4,96
5	Wanna do płukania po cynku podwójna	2	11,33
6	Wanna do płukania po cynku podwójna	1	4,96
7	Wanna do płukania	2	4,96
8	Wanna do pasywacji białej po cynku	1	2,83
9	Wanna do płukania	1	2,48
10	Wanna do pasywacji żółtej po cynku	1	2,83
11	Wanna do płukania	1	2,48
12	Wanna do płukania	1	2,48
13	Wanny do płukania	2	4,96
Objętość wszystkich wanien			54,19

- 2) zaprojektować linie cynkowania galwanicznego wyposażoną w system odprowadzania zanieczyszczeń z procesów odtłuszczania, trawienia, pasywacji, cynkowania, emitorem pionowym, otwartym o minimalnej wysokości 10,0 m i maksymalnej średnicy 0,75 m;
- 3) zaprojektować chemoodporne obmurówki wanien procesowych oraz posadzki w hali produkcyjnej, magazynie chemicznym i oczyszczalni ścieków;
- 4) zaprojektować na systemie odprowadzania zanieczyszczeń z linii cynkowania galwanicznego skrubera mokrego, o minimalnej skuteczności redukcji zanieczyszczeń do minimum 85%;
- 5) zaprojektować system odprowadzania zanieczyszczeń z magazynu chemii emitorem pionowym, zadaszonym o minimalnej wysokości 10,0 m;
- 6) zaprojektować system odprowadzania zanieczyszczeń z oczyszczalni emitorem pionowym, zadaszonym o minimalnej wysokości 10,0 m;
- 7) zaprojektować system odprowadzania zanieczyszczeń z laboratorium i dygestorium dwoma emitorami pionowymi, zadaszonymi o minimalnej wysokości 10,0 m;
- 8) zaprojektować na potrzeby ogrzewania pomieszczeń kotła na pellet o maksymalnej mocy znamionowej do 200 kW, wyposażonego w system odprowadzania zanieczyszczeń emitorem pionowym o minimalnej wysokości 10,0 m;
- 9) zainstalować na dachu hali produkcyjnej na wysokości 6,0 m wentylator oczyszczalni ścieków o poziomie mocy akustycznej nie większej niż 53,0 dB;
- 10) zainstalować na dachu hali produkcyjnej na wysokości 6,0 m wentylator magazynu chemii o poziomie mocy akustycznej nie większej niż 51,0 dB;

- 11) zainstalować na dachu hali produkcyjnej na wysokości 6,0 m wentylatora laboratorium o poziomie mocy akustycznej nie większej niż 56,5 dB;
 - 12) przy wschodniej stronie hali produkcyjnej zaprojektować wentylator absorbera o poziomie mocy akustycznej nie większej niż 84,5 dB;
 - 13) zaprojektować w hali produkcyjnej ściany zewnętrzne i stropy o izolacyjności minimum $RA = 27$ dB, w budynku tym zaprojektować oczyszczalnię ścieków i instalacje do nakładania powłok cynkowych.
- II. Nie określłam wymogów w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych w odniesieniu do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii w rozumieniu ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm. – dalej p.o.ś.), ponieważ przedsięwzięcie nie zalicza się do grupy zakładów stwarzających takie zagrożenie.
- III. Nie określłam wymogów w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko, ponieważ dla przedsięwzięcia nie było wymagane przeprowadzenie transgranicznego oddziaływania na środowisko.
- IV. Nie stwierdzam konieczności wykonania kompensacji przyrodniczej.
- V. Nie stwierdzam konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.
- VI. Nie stwierdzam konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.).
- VII. Nie nakładam obowiązku sporządzenia analizy porealizacyjnej.
- VIII. Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Uzasadnienie

W dniu 6 kwietnia 2022 r. do Prezydenta Miasta Siedlce wpłynął wniosek Nowas Spółka z o.o. ul. Chmielna 2 lok 31, 00-020 Warszawa w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia pn. „Instalacja do nakładania powłok galwanicznych cynkowanych na elementach stalowych i mosiężnych” na nieruchomości o nr ewid. 1/19 obręb 17. Wniosek został uzupełniony w dniu 5 maja 2022 r. i w dniu 11 lipca 2022 r.

Zgodnie z §3 ust. 1 pkt 11 i 13 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 r., poz. 1839 z późn. zm.), przedsięwzięcie to zaliczane jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko stwierdzany jest w drodze postanowienia organu prowadzącego postępowanie administracyjne zmierzające do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Pismem z dnia 9 sierpnia 2022 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 Prezydent Miasta Siedlce wystąpił do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Siedlcach o wydanie opinii w sprawie obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko pn. „Instalacja do nakładania powłok galwanicznych cynkowanych na elementach stalowych i mosiężnych” na nieruchomości o nr ewid. 1/19 obręb 17. Pismem z dnia 24 sierpnia 2022 r. znak: ZNS.7040.5.50.2022.1 Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Siedlcach stwierdził, że

nie znajduje podstaw prawnych do zajęcia stanowiska w przedmiotowej sprawie. Zgodnie z art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 późn. zm.), Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny jest właściwy do wydania opinii, o których mowa w art. 64 ust. 1 pkt 2 ustawy. Opinie te, dotyczą przedsięwzięć, które wymagać będą, na późniejszym etapie uzyskania decyzji o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1-3a, 10-19 i 21-28, oraz uchwały o której mowa w art. 72 ust. 1b cytowanej powyżej ustawy. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia pn. „Instalacja do nakładania powłok galwanicznych cynkowanych na elementach stalowych i mosiężnych” na nieruchomości o nr ewid. 1/19 obręb 17, wydawana przed zmianą sposobu użytkowania obiektu budowlanego lub jego części na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane. Postępowanie to nie wymaga udziału Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego.

Pismem z dnia 9 sierpnia 2022 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 Prezydent Miasta Siedlce wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie o wydanie opinii w sprawie obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko ww. przedsięwzięcia. Postanowieniem z dnia 25 stycznia 2023 r. znak: WOOŚ-I.4220.1347.2022.MŚ.2 Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie ul. Henryka Sienkiewicza 3 stwierdził obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia. Postanowieniem z dnia 17 lutego 2023 r. znak: WOOŚ-I.4220.1347.2022.MŚ.3 zostały sprostowane oczywiste omyłki pisarskie, które wystąpiły w postanowieniu Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie z dnia 25 stycznia 2023 r. znak: WOOŚ-I.4220.1347.2022.MŚ.2.

Pismem z dnia 9 sierpnia 2022 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.17.2022 Prezydent Miasta Siedlce wystąpił do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarządu Zlewni w Sokołowie Podlaskim ul. Repkowska 49, 08-300 Sokołów Podlaski o wydanie opinii w sprawie obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko ww. przedsięwzięcia. Opinią z dnia 2 stycznia 2023 r. znak: LU.ZZŚ.2.4360.256.2021.JB Dyrektor Zarządu Zlewni w Sokołowie Podlaskim Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania ww. planowanego przedsięwzięcia na środowisko i określił warunki realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Po wnikliwej analizie dokumentacji sprawy, w tym Karty informacyjnej przedsięwzięcia, analizy rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń oraz analizy akustycznej opracowanej w listopadzie 2022 r. oraz po zapoznaniu się ze stanowiskiem Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Siedlcach oraz postanowieniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie i Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarządu Zlewni w Sokołowie Podlaskim, uwzględniając łącznie uwarunkowania zawarte w art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.) postanowieniem z dnia 13 marca 2023 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 Prezydent Miasta Siedlce stwierdził potrzebę przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia. Obwieszczeniem z dnia 14 marca 2023 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 organ poinformował strony o stwierdzeniu konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Obwieszczenie zamieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej Miasta Siedlce w zakładce Ochrona Środowiska/Ogłoszenia i informacje oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Gminy Siedlce. Ponadto obwieszczenia wywieszono na tablicach ogłoszeń urzędów.

Nieruchomość o nr ewid. 1/19 obręb 17 w Siedlcach, na której realizowane będzie przedsięwzięcie objęta jest ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego w rejonie „Północnej Dzielnicy Przemysłowej”, uchwalonego uchwałą Nr XIV/458/2012 Rady Miasta Siedlce z dnia 26 października 2012 r. (Dz. Urz. Woj. Mazowieckiego z 2012 r. poz. 7726) oznaczony symbolem 7P/U jako tereny przemysłowo - usługowe. Lokalizacja planowanego przedsięwzięcia jest zgodna z przeznaczeniem terenu ustalonym w ww. miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego. Niniejsza decyzja jest wydawana przed dokonaniem zgłoszenia budowy lub wykonania robót budowlanych oraz zgłoszenia zmiany sposobu użytkowania obiektu budowlanego lub jego części na wydawaną na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U. z 2024 r. poz. 725 z późn. zm.).

W dniu 10 maja 2023 roku do Prezydenta Miasta Siedlce wpłynął raport o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia na środowisko.

Obwieszczeniem z dnia 12 maja 2023 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 Prezydent Miasta Siedlce zawiadomił społeczeństwo o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia pn. „Instalacja do nakładania powłok galwanicznych cynkowanych na elementach salowych i mosiężnych” realizowanego na działce o nr ewid. 1/19 obręb 17. Raport o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia na środowisko (SIOS nr karty 103/2023) został jednocześnie zamieszczony w Biuletynie Informacji Publicznej w zakładce Ochrona środowiska/Ogłoszenia i informacje. Ponadto obwieszczenie zostało zamieszczone w Biuletynie Informacji Publicznej Gminy Siedlce.

Pismem z dnia 12 maja 2023 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 Prezydent Miasta Siedlce wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie ul. Henryka Sienkiewicza 3 o uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Zgodnie z art. 77 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.), jeżeli jest przeprowadzona ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach organ właściwy do wydania tej decyzji uzgadnia warunki realizacji przedsięwzięcia z organem właściwym w sprawach ocen wodnoprawnych, chyba że – w przypadku przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko – organ ten wyraził wcześniej opinię, że nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Dyrektor Zarządu Zlewni w Sokołowie Podlaskim Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w opinii z dnia 2 stycznia 2023 r. znak: LU.ZZŚ.2.4360.256.2021.JB Dyrektor Zarządu Zlewni w Sokołowie Podlaskim Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie nie stwierdził potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania ww. planowanego przedsięwzięcia na środowisko i określił warunki realizacji planowanego przedsięwzięcia. W związku z tym nie ma podstaw prawnych do uzgodnień warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia z Dyrektorem Zarządu Zlewni w Sokołowie Podlaskim.

Wezwaniem z dnia 7 czerwca 2023 znak: WOOŚ-I.4221.136.2023.ML Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie wezwał do uzupełnienia dokumentacji. W dniu 28 czerwca 2023 r. do organu wpłynęła uzupełniona dokumentacja. Pismem z dnia 30 czerwca 2023 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 Prezydenta Miasta Siedlce przekazał wymagane dokumenty oraz wystąpił o uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia.

W związku z wejściem w życie (z dniem 17 lutego 2023 r.) rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz.U. z 2023 r., poz. 300) oraz rozporządzenia Ministra

Infrastruktury z dnia 18 listopada 2022 r. w sprawie przyjęcia Planu zarządzania ryzykiem powodziowym dla obszaru dorzecza Wisły (Dz.U. z 2022, poz. 2739), pismem z dnia 28 września 2023 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 organ wezwał Wnioskodawcę do dokonania analizy zgodności planowanego przedsięwzięcia z zapisami rozporządzeń.

W dniu 17 października 2023 r. Wnioskodawca przedłożył uzupełniony raport.

Pismem z dnia 19 października 2023 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 Prezydent Miasta Siedlce przekazał do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Sokołowie Podlaskim ww. analizę zgodności z prośbą o zajęcie stanowiska w przedmiotowej sprawie.

Zawiadomieniem z dnia 3 listopada 2023 r. znak: LU.ZZŚ.2.4360.256.2022.JB Dyrektor Zarządu Zlewni w Sokołowie Podlaskim Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie poinformował, że dokonana analiza zgodności nie ma wpływu na wydaną w dniu 3 stycznia 2023 r. znak: LU.ZZŚ.2.4360.256.2022.JB opinię, w której nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko.

Pismem z dnia 14 lutego 2024 r. Nowas Spółka z o.o. ul. Chmielna 2 lok. 31, 02-020 Warszawa wystąpił z prośbą o przyspieszenie wydania uzgodnień warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie. Wniosek został przekazany przy piśmie z dnia 20 lutego 2024 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022.

Wezwaniem z dnia 27 lutego 2024 r. znak: WOOS-I.4221.136.2023.ML.2 Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie wezwał do uzupełnienia raportu w zakresie ochrony przed hałasem oraz ochrony powietrza.

W dniu 21 marca 2024 r. do Prezydenta Miasta Siedlce wpłynął uzupełniony raport. Wnioskodawca w uzupełnieniu wskazał m.in., że zmianie uległa nazwa planowanego przedsięwzięcia. Właściwa nazwa przedsięwzięcia „Instalacja do nakładania powłok galwanicznych cynkowych na elementach stalowych”.

Pismem z dnia 25 marca 2024 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 Prezydent Miasta Siedlce wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie z prośbą o uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Obwieszczeniem z dnia 25 marca 2024 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 Prezydent Miasta Siedlce ponownie poinformował społeczeństwo o możliwości udziału w postępowaniu przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz o możliwości składania uwag i wniosków. Dokumentacja została zamieszczona w Biuletynie Informacji Publicznej w zakładce Ochrona Środowiska/Ogłoszenia i informacje. Obwieszczenie zostało również zamieszczone w Biuletynie Informacji Publicznej Gminy Siedlce. Ponadto obwieszczenia zostały wywieszone na tablicach ogłoszeń Urzędu Miasta Siedlce i Urzędu Gminy Siedlce. W wyznaczonym terminie do organu nie wpłynęły żadne uwagi, wnioski społeczeństwa.

Postanowieniem z dnia 13 maja 2024 r. znak: WOOS-I.4221.136.2023.ML.5 Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie uzgodnił realizację planowanego przedsięwzięcia i określił warunki jej realizacji.

Obwieszczeniem z dnia 17 maja 2024 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 Prezydent Miasta Siedlce poinformował strony postępowania o zgromadzeniu materiałów i dowodów niezbędnych do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia pn. „Instalacja do nakładania powłok galwanicznych cynkowych na elementach stalowych”. Obwieszczenie zostało udostępnione w Biuletynie Informacji Publicznej Miasta Siedlce i Gminy Siedlce oraz wywieszone na tablicach ogłoszeń obu urzędów. W wyznaczonym terminie do organu nie wpłynęły żadne uwagi, wnioski stron postępowania.

W dniu 20 czerwca 2024 r. do Prezydenta Miasta Siedlce wpłynęło pismo Nowas Sp. z o.o. ul. Chmielna 2 lok. 31, 02-020 Warszawa poinformował, że realizacja planowanego przedsięwzięcia wymagać będzie uzyskania zamiennego pozwolenia na budowę, a nie jak wskazano we wniosku z dnia 6 kwietnia 2022 r. zgłoszenia zmiany sposobu użytkowania obiektu lub jego części wydawanego w oparciu o przepisy ustawy Prawo budowlane. Zmiana ta powoduje, że zgodnie z art. 78 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.), Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny jest właściwy do wydania opinii, o których mowa w art. 64 ust. 1 pkt 2 ustawy. Opinie te, dotyczą przedsięwzięć, które wymagać będą, na późniejszym etapie uzyskania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1-3a, 10-19 i 21-28, oraz uchwały, o której mowa w art. 72 ust. 1b cytowanej powyżej ustawy. Pismem z dnia 24 czerwca 2024 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 Prezydent Miasta Siedlce wystąpił do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Siedlcach z prośbą o wydanie opinii dotyczącej warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia przekazując jednocześnie raport ooś oraz wymagane dokumenty sprawy. W stanowisku z dnia 24 września 2024 r. znak: ZNS.7040.6.19.2024.3 Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Siedlcach stwierdził m.in., że wniosek Prezydenta Miasta Siedlce w sprawie określenia warunków realizacji dla planowanego przedsięwzięcia jest przedwczesny, ponieważ nie miał możliwości wyrażenia stanowiska na etapie wydania opinii, co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia.

Pismem z dnia 2 października 2024 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 Prezydent Miasta Siedlce ponownie wystąpił do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Siedlcach z prośbą o wydanie opinii dotyczącej warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia. W stanowisku z dnia 14 listopada 2024 r. znak: ZNS.7040.6.19.2024.5 Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Siedlcach poinformował, że na obecnym etapie postępowania odmawia zajęcia stanowiska w przedmiotowej sprawie z uwagi na fakt, że nie uczestniczył w postępowaniu na etapie wydania opinii, co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia zgodnie z art. 64 ust.1 pkt 2 u.o.o.ś w związku z art. 72 ust. 1 pkt 1 u.o.o.ś tj. przed uzyskaniem zamiennego pozwolenia na budowę.

Pismem z dnia 22 listopada 2024 r. Wnioskodawca poinformował organ prowadzący postępowania, że po ponownym przeanalizowaniu planowanego przedsięwzięcia, nie będzie konieczności uzyskania zamiennego pozwolenia na budowę. W związku z powyższym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia pn. „Instalacja do nakładania powłok galwanicznych cynkowych na elementach stalowych” wydawana będzie przed dokonaniem zgłoszenia budowy lub wykonania robót budowlanych oraz zgłoszenia zmiany sposobu użytkowania obiektu budowlanego lub jego części na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz.U. z 2024 r. poz. 725 z późn. zm.).

Obwieszczeniem z dnia 12 grudnia 2024 r. znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022 Prezydent Miasta Siedlce zawiadomił strony postępowania administracyjnego o zgromadzeniu materiałów i dowodów niezbędnych do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. Obwieszczenie zostało udostępnione w Biuletynie Informacji Publicznej Miasta Siedlce w dniu 16 grudnia 2024 r. i Gminy Siedlce oraz wywieszone na tablicach ogłoszeń obu urzędów. W wyznaczonym terminie do organu nie wpłynęły żadne uwagi, wnioski stron postępowania.

W oparciu o zebrany materiał dowodowy Prezydent Miasta Siedlce ustalił co następuje:

Planowane przedsięwzięcie polega na rozbudowie istniejącej hali, zmianie sposobu jej użytkowania i posadowieniu wewnątrz instalacji do cynkowania galwanicznego na nieruchomości o nr ewid. 1/19 obręb 17 w Siedlcach przy ul. Karowej. Działka, na której realizowane będzie przedsięwzięcie, położona jest w obszarze objętym ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego w rejonie „Północnej Dzielnicy Przemysłowej”, uchwalonego uchwałą Nr XXIV/458/2012 Rady Miasta Siedlce z dnia 26 października 2012 r. (Dz. Urz. Woj. Mazowieckiego z 2012 r. poz. 7726), oznaczonym symbolem 7P/U, jako teren zabudowy produkcyjnej i usługowej. Działka ta zajmuje powierzchnię 0,3305 ha. Lokalizacja planowanego przedsięwzięcia jest zgodna z przeznaczeniem terenu ustalonym w ww. miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego. Przedmiotowe przedsięwzięcie polega na rozbudowie istniejącej hali, zmianie sposobu jej użytkowania i posadowieniu wewnątrz instalacji do cynkowania galwanicznego elementów stalowych. Procesy te będą prowadzone na własne potrzeby i usługowo dla podmiotów produkujących elementy metalowe, wymagające dodatkowego cynkowania galwanicznego.

Technologia służąca do nakładania powłok galwanicznych składać się będzie z wanien procesowych. Wanny te można podzielić na:

- wanny procesowe – zawierające roztwory chemiczne wyposażone w odpowiednie urządzenia elektryczne (niezbędne dla podgrzewania i prowadzenia procesów elektrolitycznych), zestawy pomiarowe oraz odciągi usuwające opary,
- wanny do płukania – zawierające wodę, w której płukane są elementy po procesie elektrochemicznym.

Wszystkie wanny procesowe, wykonane będą z polipropylenu, obudowane murkiem i pokryte żywicą chemoodporną. Wysokość murka będzie pozwalała na zatrzymanie kąpieli procesowych w obrębie obudowanego murku. Wanny będą ogrzewane elektrycznie. Planowana do montażu linia produkcyjna będzie w pełni automatyczna.

Cynkowanie galwaniczne kwaśne przebiegać będzie w następujących etapach:

1. odtłuszczenie elektrochemiczne,
2. płukanie kaskadowe w wodzie,
3. trawienie,
4. płukanie w wodzie,
5. cynkowanie galwaniczne kwaśne,
6. płukanie kaskadowe w wodzie,
7. płukanie,
8. pasywacja biała,
9. płukanie w wodzie DEMI,
10. pasywacja żółta,
11. płukanie w wodzie,
12. płukanie w wodzie,
13. płukanie w wodzie DEMI,
14. płukanie w wodzie DEMI,
15. suszenie.

Odtłuszczenie elektrochemiczne alkaliczne, będzie odbywało się w wannie o wymiarach 2950x700x1200 mm z użyciem gotowego preparatu, zawierającego wodorotlenek sodu, fosforany. Temperatura pracy 50-70°C, przy stężeniu ok. 80-120 g/l preparatu. Do elektrolitycznego odtłuszczenia stali, preferowany jest tryb pracy anodowy. Odtłuszczenie to ma za zadanie całkowite usunięcie zanieczyszczeń, tłuszczu, aby nie były przenoszone do następnej operacji i nie zanieczyszczały procesu trawienia. W przypadku

utrąty zdolności odtłuszczania, kąpiel wymienia się na nową, zużytą magazynuje się w zbiornikach magazynowych na oczyszczalni i przekazuje się do utylizacji odpowiednim wyspecjalizowanym firmom, na podstawie umowy jako odpad. Osady powstałe na dnie wanny, usuwa się, magazynuje w wyznaczonym miejscu i przekazuje na podstawie umowy wyspecjalizowanej firmie. Opary z kąpeli do odtłuszczania (alkaliczne), odprowadzane są poprzez instalację do absorbera, w którym następuje neutralizacja z oparami z trawienia (kwaśne), oczyszczone i skierowane do emitora.

Płukanie kaskadowe w wodzie odbywać się będzie w wannie o wym. 2950x700x1200 mm, z użyciem wody z wodociągu. Woda z płuczki, po odtłuszczeniu, zawracana będzie do uzupełniania ubytków kąpeli do odtłuszczania, powstałej na wskutek parowania i wynoszenia. Zanieczyszczona woda w płuczce po wymienieniu zostanie przekazana do oczyszczalni zakładowej. Po oczyszczeniu ponownie może zostać wykorzystana do uzupełniania płuczek lub do wymiany.

Trawienie odbywać się będzie w wannie o wym. 2950x1400x1200 mm – 1 szt. Trawienie ma za zadanie usunięcie z powierzchni detali substancji niemetalicznych, takich jak zgorzelina (tlenki żelaza), rdza. W zależności od grubości warstwy tlenkowej, jej porowatości, proces trawienia przebiega w różnym czasie. Jest to proces długotrwały. Z uwagi na wydajność procesu, w linii będą zastosowane dwie wanny do trawienia o tym samym składzie chemicznym. W skład kąpeli trawiącej wchodzi: kwas solny 32% wag., a więc 345-372 g HCl/l, woda. W celu zabezpieczenia wyrobów stalowych przed przetrawieniem do kąpeli dodawany jest tzw. inhibitor (np. heksametylotetramina), oraz środek obniżający opary kwasu o 70%. Powierzchnia dobrze wytrawiona jest czysta, jasna i wolna od plam. Dla każdego detalu czas trawienia ustala się indywidualnie. Po operacji trawienia, jak i w każdej operacji w procesie, pozostawia się tzw. czas obcieku, aby zminimalizować wynoszenie kąpeli. Zużyte kąpiele trawiące będą magazynowane w zbiornikach magazynowych na oczyszczalni (ok. 4 m³) i przekazywane będą na podstawie stosownej umowy wyspecjalizowanym firmom, posiadającym uprawnienia do transportu i gospodarowania tego typu odpadem.

W celu zminimalizowania emisji oparów z trawienia, będą one neutralizowane z oparami z wanień procesowych z odtłuszczania, w absorberze, minimalizując wyrzucane opary na zewnątrz w dużej mierze zneutralizowane i oczyszczone.

Płukanie w wodzie odbywać się będzie w wannie o wym. 2950x1400x1200 mm z użyciem wody wodociągowej. W przypadku mocnego zanieczyszczenia płuczkę kieruje się do neutralizacji na oczyszczalnię. Podobnie jak w poprzedniej płuczce, po neutralizacji i oczyszczeniu, woda zawracana jest do uzupełniania ubytków i napełniania nowej płuczki.

Cynkowanie kwaśne prowadzone będzie w 2 wannach o wym. 2950x1600x1200 mm. Podstawowym składnikiem kąpeli jest chlorek potasu o stężeniu 190-210 g/l, chlorek cynku o stężeniu 90 g/l, kwas borowy o stężeniu 40-45 g/l oraz dodatki wybłyszczające np. „HSO CYNK HT+”, prod. HSO, temp. pracy 20 - 30°C. Cynkowanie galwaniczne wykorzystuje zjawisko elektrolizy, w którym jony jednej substancji osadzają się na powierzchni drugiej, dzięki różnicy potencjałów. Na powierzchni elementów stalowych powstaje powłoka zabezpieczająca go przed korozją. Uzupełnianie dodatków podstawowych odbywa się w oparciu o analizy chemiczne, natomiast uzupełnianie dodatków typu wybłyszczacz i nośnik odbywa się automatycznie za pomocą pomp dozujących wg tzw. zużycia Ah. (amperogodzin pracy). Przewiduje się zastosowanie kąpeli tzw. niskostężeniowych o przedłużonej żywotności (kilka do kilkunastu lat pracy).

Kąpiel okresowo poddawana będzie oczyszczeniu poprzez przelanie do innej wanny i wyczyszczeniu osadów z dna wanny (raz lub dwa razy na rok pracy). Chemicznie poprzez strącanie żelaza i wyciągnięcie osadu, na podstawie analizy laboratoryjnej. Osady powstałe na wskutek czyszczenia kąpeli cynkowej zostaną czasowo magazynowane i przekazane do

utylicacji wyspecjalizowanej firmie na podstawie zawartych umów. Opary z powierzchni kąpeli odprowadzane będą do skrubera do neutralizacji, oczyszczone powietrze kierowane będzie do emitora E1 o wysokości 10 m i średnicy 0,75 m. Kąpeli cynkowej nie wymienia się, tylko okresowo czyści i na bieżąco uzupełnia z uwagi na stałe wypracowanie składników w czasie prowadzenia procesu cynkowania. Cynk głównie wprowadzany jest do kąpeli poprzez wkładanie tzw. anod cynkowych.

Płukanie podwójne w wannie o wym. 2950x1400x1200 mm z użyciem wody DEMI wykorzystuje się do uzupełniania ubytków w cynkowaniu, w przypadku dość znacznego zanieczyszczenia wymienia się, a zużytą kieruje się do oczyszczalni. Oczyszczoną wodę wykorzystuje się do uzupełniania lub do sporządzania nowych płuczek.

Płukanie w wannie o wym. 2950x700x1200 mm – 1 szt. z użyciem wody DEMI. Zanieczyszczoną wodę kieruje się do oczyszczalni, a po oczyszczeniu wykorzystuje się do uzupełniania ubytków i sporządzania nowych płuczek.

Pasywacja biała cynku odbywać się będzie w wannie o wym. 2950x800x1200 mm - 1 szt. w roztworze „HSO Superpass NEO”, o stężeniu 30-60 ml/l. Pasywacja stanowi dodatkową ochronę powierzchni cynkowanej, poprzez wytworzenie na powierzchni warstewki ochronnej. Pasywacja ta nie zawiera Cr^{+6} , daje powłocę niebieski odcień, poprawia odporność korozyjną detalu. Utrzymywanie odpowiedniego pH zapewnia dodanie preparatu HSO lub kwasu solnego. Ubytki powstałe na skutek parowania i wynoszenia uzupełnia się z płuczek, zużytą kąpiel magazynuje się w zbiornikach magazynowych na oczyszczalni i przekazuje na podstawie umowy wyspecjalizowanej firmie jako odpad. Opary z powierzchni kąpeli jako opary o charakterze kwaśnym odprowadza się do absorbera i neutralizuje.

Płukanie odbywać się będzie w wannie o wym. 2950x700x1200 mm z użyciem wody DEMI, płukanie ostateczne po pasywacji, tzw. czyste. Wykorzystuje się do uzupełniania ubytków w pasywacji. Zanieczyszczona woda zostanie wymieniona. Woda nienadająca się do płukania zostanie skierowana do zakładowej oczyszczalni ścieków.

Pasywacja żółta cynku odbywać się będzie w wannie o wym. 2950x800x1200 mm – 1 szt. Służy do uzyskiwania żółtych powłok chromianowanych na powłokach cynkowych. Oparta jest na bazie Cr^{+3} , daje wysoką odporność korozyjną. Kolor pasywacji reguluje się dodawaniem barwnika. Zużyta kąpiel gromadzona będzie w zbiorniku magazynowym na oczyszczalni i przekazana wyspecjalizowanym firmom na podstawie umowy, jako odpad. Opary z powierzchni kąpeli jako opary o charakterze kwaśnym odprowadzone będą do absorbera i poddane neutralizacji.

Płukanie odbywać się będzie w wannach:

- o wymiarze 2950x700x1200 mm z użyciem wody z wodociągu,
- o wymiarze 2950x700x1200 mm z użyciem wody z wodociągu,
- o wymiarze 2950x700x1200 mm z użyciem wody DEMI,
- o wymiarze 2950x700x1200 mm z użyciem wody DEMI.

Zużyta i zanieczyszczona woda kierowana będzie do oczyszczalni zakładowej.

Suszenie. Proces ten dla dużych detali prowadzony będzie w suszarce wannowej elektrycznej. W przypadku drobnych elementów proces suszenia odbywał się będzie z użyciem tzw. bębna, w wirówce 50 kg.

Do objętości wanien procesowych zalicza się pojemność tylko tych wanien, w których obrabiana powierzchnia ulega zmianie wskutek procesu chemicznego lub elektrochemicznego. Sumaryczna objętość wanien procesowych wynosi 24,43 m³.

Dla realnej objętości wanien, poziom od krawędzi zewnętrznych musi być obniżony o co najmniej 20 cm, końcowa objętość wyniesie: 20,36 m³ – całkowita objętość wanien procesowych.

Proces technologiczny jest tak zaprojektowany, że minimalne ilości odcieków z mycia posadzek, z laboratorium, z absorbera i płuczki kierowane będą na oczyszczalnię zakładową

i po oczyszczeniu zawracane będą z powrotem do procesu produkcyjnego. W sytuacji, gdy zużyte wody, oczyszczone, po kolejnym wykorzystaniu w procesie „po podczyszczeniu”, nie będą spełniać kryteriów umożliwiających ponowne wykorzystanie w procesie galwanicznym, będą magazynowane w szczelnym zbiorniku w wydzielonym i oznaczonym miejscu na oczyszczalni ścieków. Zużyte kąpiele przekazywane będą uprawnionym podmiotom zgodnie z zawartą umową jako odpad.

Na zakładowej oczyszczalni ścieków znajdować się będą:

- zbiornik magazynowy o pojemności 10 m³ na oczyszczone ścieki przemysłowe (zużyte kąpiele), które nie mogą być poddawane do ponownego użycia w procesie,
- zbiornik magazynowy o pojemności 10 m³ na zawracaną wodę po procesie oczyszczania (oczyszczone ścieki przemysłowe), spełniające warunki, pozwalające do ponownego zużycia w procesie uzupełnienia płuczek.

Dodatkowo na oczyszczalni będą jeszcze 2 zbiorniki magazynowe na ścieki przemysłowe nieoczyszczone o pojemności 10 m³ każdy (bezpośrednio z procesu) do magazynowania ścieków przed poddaniem ich oczyszczaniu.

Oczyszczalnia ścieków będzie w pełni zautomatyzowana, z możliwością sterowania poszczególnymi urządzeniami w sposób ręczny. Poprzez kontrolę procesu oraz rejestrację wartości pomiarowych i ich pełną analizę, jest możliwość podjęcia przeciwdziałań w przypadku zmiany warunków wejściowych spowodowanymi zmianami ilości i jakości oczyszczanych wód. Automatyzacja procesu oczyszczania ograniczy kontakt pracowników ze środkami chemicznymi. Dobowa przepustowość oczyszczalni ścieków wyniesie 4,5 m³/dobę.

Zakład wyposażony będzie we własne laboratorium, które będzie prowadziło na bieżąco kontrolę procesu produkcyjnego poprzez:

- prowadzenie praktycznych prób kąpeli,
- wykonywanie wzorów pokrytych detali,
- kontrolę jakości produktów,
- analizę kąpeli procesowych i kąpeli do przygotowania powierzchni,
- przeprowadzanie pomiarów grubości warstwy powłoki galwanicznej.

Laboratorium wyposażone będzie w wentylację mechaniczną (maks. wydajność wentylatora 1305 m³/h), która wyprowadzać będzie zanieczyszczenia emitorem o minimalnej wysokości 10 m.

Na wyposażeniu laboratorium będzie 1 dygestorium służące do wykonywania analiz chemicznych składu kąpeli galwanicznych – procesowych. Dygestorium wyposażone będzie w wentylację stanowiskową (maks. wydajność wentylatora 1090 m³/h) z wyprowadzonym na dach emitorem o minimalnej wysokości 10 m.

Wszelkie śladowe ilości ścieków z badań laboratoryjnych będą kierowane do zakładowej oczyszczalni ścieków w celu ich neutralizacji.

W celu zapewnienia ochrony środowiska wodno – gruntowego, w pkt I ust. 2 i 3 decyzji określono warunki realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia. Wszystkie wanny procesowe, będą obmurowane, w sposób umożliwiający zatrzymanie ewentualnych wycieków lub uszkodzeń wanien procesowych. Posadzka na hali oraz obmurówka, wyłożona zostanie żywicą chemoodporną, zabezpieczającą przed ewentualnymi wyciekami na zewnątrz lub do gleby. Wysokość obmurówki będzie tak zaprojektowana aby cała objętość wanien procesowych była zatrzymana przy ewentualnym jednoczesnym wycieku wanien procesowych. Ewentualne wycieki będą gromadziły się w studzienkach i skierowane zostaną do zakładowej oczyszczalni ścieków. Planuje się całkowite oczyszczanie zużytych płuczek i ponowne wykorzystanie oczyszczonej wody w procesie. Ponadto magazyn chemii wyposażony będzie w bezodpływowe chemoodporne studzienki ściekowe oraz

chemoodporną posadzkę. Magazyn będzie zabezpieczony przed wydostaniem się substancji chemicznych, na zewnątrz wskutek awarii czy rozlania się substancji.

Ścieki bytowe kierowane będą do istniejącego zbiornika bezodpływowego.

Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych, odprowadzone będą do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej na warunkach określonych przez gestora sieci.

Zaopatrzenie w wodę realizowane będzie z istniejącej miejskiej sieci wodociągowej. Woda pobierana będzie na cele bytowe, porządkowe oraz do napełniania płuczek. Szacuje się roczne zużycie wody na poziomie około 2600 m³.

Przeprowadzona w raporcie ooś analiza oddziaływania w zakresie gospodarki wodno – ściekowej i ochrony wód wykazała, że przy zachowaniu warunków określonych w sentencji niniejszej decyzji, eksploatacja planowanego przedsięwzięcia nie będzie miała negatywnego wpływu na środowisko gruntowo – wodne oraz wody powierzchniowe i podziemne.

Teren planowanej inwestycji położony jest w przestrzeni przekształconej antropogenicznie. W najbliższym otoczeniu planowanej inwestycji:

- od strony północnej znajdują się tereny gruntów rolnych,
- od strony zachodniej znajdują się tereny usługowo-przemysłowe,
- od strony południowej znajdują się: tereny przemysłowe, ul. Strzebińska, a dalej tereny zadrzewione,
- od strony wschodniej znajdują się tereny zadrzewione, a za nimi tereny ogródków działkowych „Ustronie” oraz „Zacisze-Podlasie” i dalej rezerwat przyrody Stawy Siedleckie.

Z przeprowadzonej analizy krajobrazowej nie wynika, by planowane przedsięwzięcie mogło spowodować ingerencję w krajobraz. Przeprowadzana w raporcie ocena oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na bioróżnorodność obszaru oraz na krajobraz wskazuje na brak znacząco negatywnego wpływu na ww. komponenty środowiska, przy zastosowaniu zalecanych rozwiązań minimalizujących określonych w sentencji niniejszej decyzji.

Teren przeznaczony pod przedsięwzięcie znajduje się poza obszarami objętymi ochroną na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2024 r., poz. 1478 z późn. zm.). Od strony wschodniej teren planowanego przedsięwzięcia bezpośrednio graniczy z otuliną rezerwatu przyrody Stawy Siedleckie.

Rezerwat ten zlokalizowany jest w odległości 0,470 km od granicy planowanego przedsięwzięcia. Autorzy raportu wykazali, że planowane przedsięwzięcie nie wpłynie negatywnie na formy ochrony przyrody określone w ustawie o ochronie przyrody m.in. obszary Natura 2000:

- specjalny obszar ochrony siedlisk Ostoja Nadliwiecka PLH140032 – oddalony o około 0,39 km,
- specjalny obszar ochrony ptaków Dolina Liwca PLB140002 – oddalony o około 0,49 km, Najbliższy korytarz ekologiczny o znaczeniu ponadlokalnym Lasy Łochowskie – Lasy Chotyłowskie, zlokalizowany jest w odległości około 1,2 km od terenu inwestycji.

Budowa, eksploatacja i likwidacja planowanego przedsięwzięcia nie będzie wiązała się ze zniszczeniem lub uszczupleniem siedlisk przyrodniczych lub siedlisk gatunków będących przedmiotem ochrony tych obszarów. Z raportu ooś wynika, iż na terenie planowanego przedsięwzięcia nie stwierdzono występowania chronionych gatunków roślin, grzybów i zwierząt. Zaobserwowano występowanie drobnych bezkręgowców i kręgowców tolerujących sąsiedztwo zabudowy przemysłowej. Na terenie planowanego przedsięwzięcia nie ma drzew, co mocno determinuje występowanie ptaków. Nie stwierdzono występowania gniazd, a obecność awifauny ogranicza się do gatunków synantropijnych zalatujących na

teren planowanego przedsięwzięcia. Realizacja planowanego przedsięwzięcia nie spowoduje zmniejszenia liczby gatunków w obrębie rozpatrywanego terenu i w jego sąsiedztwie. Autorzy raportu ooś wykluczyli możliwość wystąpienia znaczącego negatywnego oddziaływania na bioróżnorodność w obrębie terenu planowanego przedsięwzięcia.

Mając na uwadze skalę, zakres oraz położenie przedsięwzięcia uwzględniając analizę zawartą w raporcie ooś należy uznać, że realizacja i eksploatacja planowanego przedsięwzięcia nie wpłynie negatywnie na cele i przedmioty ochrony obszarów Natura 2000 oraz ciągłości łączących je korytarzy ekologicznych, a także nie będzie stanowiło istotnej bariery dla migracji zwierząt. Nie pogorszy się stan siedlisk przyrodniczych i gatunków ptaków będących przedmiotem ochrony najbliższych obszarów Natura 2000.

Po zakończeniu prac budowlanych przewiduje się obsianie części terenu biologicznie czynnego np. łąką kwietną, co będzie sprzyjało zachowaniu bioróżnorodności m.in. owadów, poprzez dostępność do bazy pokarmowej i miejsc rozrodu.

Wskazane w punkcie I ust. 3 decyzji wymagania dla planowanego przedsięwzięcia konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym, zapewnią zastosowanie odpowiednich rozwiązań technologicznych w wyniku, których nastąpi minimalizacja uciążliwości dla środowiska i mieszkańców.

Głównym źródłem emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych będzie proces technologiczny, ruch samochodów, spalanie pelletu do celów ogrzania, praca urządzeń wentylacyjnych. Autorzy raportu ooś dokonali analizy oddziaływania przedsięwzięcia na powietrze atmosferyczne przy uwzględnieniu pracy wszystkich emitorów w jednym czasie z uwzględnieniem oddziaływań skumulowanych. Zakres opracowania na etapie realizacji planowanego przedsięwzięcia objął: pył zawieszony PM 10 i PM 2,5, dwutlenek siarki, tlenki azotu, dwutlenek azotu, tlenek węgla, amoniak, ołów, benzen, węglowodory aromatyczne i węglowodory alifatyczne. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia uwzględniono również emisje z procesu technologicznego obejmujące m.in. chlorowodór, kwas siarkowy, cynk, chrom całkowity, dwutlenek azotu, alkohol dwuacetonowy, benzo(a)piren. Powietrze z nad wanień procesowych przechodzi przez absorber, w którym zostanie oczyszczone co najmniej 85%, z uwagi na sprawność urządzenia. Po oczyszczeniu zostanie odprowadzone do emitora. Ponadto uwzględniono w obliczeniach emisję z laboratorium i dygestorium, magazynu chemii, oczyszczalni oraz procesu grzewczego. Autorzy raportu ooś obliczenia prognozujące stan zanieczyszczenia powietrza w rejonie lokalizacji przedsięwzięcia wykonali przy pomocy programu komputerowego "OPERAT FB" v.8.5.6/2022 Ryszard Samoć - oprogramowanie do modelowania rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym dla źródeł istniejących i projektowanych, stosujące metodykę obliczeń zawartą w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87). Pakiet posiada atest Instytutu Ochrony Środowiska - pismo znak BA/147/96, a w styczniu 2010 i październiku 2012 r. dostosowany do aktualnie obowiązującej metodyki i aktualnych poziomów substancji w powietrzu i wartości odniesienia (w tym pyłu zawieszonego PM 2,5).

Program do obliczenia emisji źródeł transportu drogowego stosuje metodykę EMEP/Corinair Group 7: Road transport, opublikowaną w 2019 r. i wykorzystaną m.in. w programie COPERT IV.

Zgodnie z przeprowadzonymi w raporcie obliczeniami w żadnym z badanych punktów na poziomie terenu oraz na wysokościach budynków nie stwierdzono dopuszczalnego poziomu przekroczeń wartości (wartości odniesienia substancji w powietrzu lub dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu, uśrednione dla jednej godziny).

Podsumowując przeprowadzoną analizę emisji zanieczyszczeń do powietrza, autorzy raportu wskazali, że emisje zanieczyszczeń ze wszystkich źródeł emisji na terenie

planowanego przedsięwzięcia są na tyle małe, że poziom maksymalnych stężeń jednogodzinnych nie przekroczy odpowiednich dopuszczalnych wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (tj. Dz. U. z 2021 r. poz. 845).

Prowadzenie prac budowlanych, dostawa, montaż urządzeń będą również źródłem niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza wynikającej głównie z emisji pyłów powstających podczas prac ziemnych i konstrukcyjnych, przemieszczania mas ziemnych i transportu materiałów pylistych. Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza będzie również spalanie paliw w środkach transportu oraz praca maszyn budowlanych. Etap realizacji inwestycji będzie miał charakter lokalny, niekumulujący się w środowisku i ustąpi wraz z zakończeniem prac budowlanych. W celu ograniczenia emisji gazów i pyłów do powietrza na etapie budowy należy stosować dostępne rozwiązania ograniczające emisje oraz technologie jak najmniej uciążliwe dla środowiska. Należy prowadzić prace przy użyciu urządzeń i maszyn sprawnych technicznie, ograniczać czas pracy urządzeń i maszyn podczas postojów, przewozić materiały pyliste pod przykryciem, unikać rozwiewania materiałów pylistych, osłaniać miejsca składowania materiałów pylistych, zraszać materiały pyliste w okresach suszy.

Analizując wpływ przedmiotowej inwestycji na klimat akustyczny, w ujęciu skumulowanym, autorzy raportu i uzupełnienia przyjęli następujące założenia:

- uwzględniono źródła hałasu obejmujące: ruch pojazdów osobowych i ciężarowych, pracę urządzeń wentylacyjnych.
- modelowanie oddziaływania akustycznego planowanej Inwestycji wykonano dla dwóch pór doby: pory dnia i pory nocy.
- dopuszczalne wartości hałasu na ww. terenach przyjęto w oparciu o rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tj. Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

Na podstawie otrzymanych wyników przeprowadzonej symulacji oddziaływań akustycznych, autorzy opracowań stwierdzili, że na żadnym z przeanalizowanych punktów receptorowych, nie dojdzie do przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, w związku z eksploatacją planowanego przedsięwzięcia, również przy uwzględnieniu skumulowanego oddziaływania źródeł hałasu stanu istniejącego. Przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie stanowić zagrożenia dla klimatu akustycznego na najbliższych terenach chronionych akustycznie. W pkt I ust. 3 decyzji została określona m.in. moc akustyczna urządzeń wentylacyjnych, tak by ich praca nie powodowała przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Z uwagi na fakt, że wybrana przez Inwestora automatyczna linia cynkowania galwanicznego zalicza się do najbardziej nowoczesnych, autorzy raportu ooś nie rozważali wariantów alternatywnych pod względem technologii. Autorzy raportu ooś dokonali analizy przedsięwzięcia i porównali ją z Dokumentem referencyjnym *Najlepsze Dostępne Techniki (BAT) Wytyczne dla powierzchniowej obróbki metali i tworzyw sztucznych*.

Przedmiotowa inwestycja zlokalizowana jest w obrębie jednolitych części wód powierzchniowych rzecznych o nazwie: „Helenka”, kod RW20001526714818 typ abiotyczny: potok lub struga w dolinie o dużym udziale torfowisk(R_org). Rozpatrywana jednolita część wód powierzchniowych posiada status silnie zmienionej części wód. Za jej cel środowiskowy uznano osiągnięcie dobrego potencjału ekologicznego i zapewnienie drożności cieku według wymagań gatunków chronionych oraz dobrego stanu chemicznego. Ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych jest zagrożona. Dla danej JCWP zostało ustanowione odstępstwo z art. 4 ust. 4 Ramowej Dyrektywy Wodnej. Odstępstwo polegające na odroczeniu terminu osiągnięcia celów środowiskowych jest związane z tym, że nie są osiągnięte (lub są zagrożone) cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: MIR,

EFI+PL/IBI_PL, MMI. Jest to spowodowane warunkami naturalnymi, a w odniesieniu do substancji priorytetowych wprowadzoną dyrektywą 2013/39/UE – brakiem możliwości technicznych (w tym: niewystarczającymi danymi na temat źródła zanieczyszczenia) i nieproporcjonalnością kosztów. Warunkiem odstępstwa jest pełne i terminowe wdrożenie programu działań. Termin osiągnięcia celu środowiskowego do 2027 r. dla danej JCWP nie zostało ustanowione odstępstwo z art. 4 ust. 5 Ramowej dyrektywy Wodnej. Nie został wyznaczony także termin osiągnięcia celu środowiskowego.

Analizowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w obszarze Jednolitych Części Wód Podziemnych (JCWPd) oznaczonych kodem GW200055, która charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym i dobrym stanem chemicznym. Celem środowiskowym dla JCWPd jest dobry stan chemiczny i dobry stan ilościowy. Osiągnięcie celów środowiskowych oceniono jako niezagrożone. JCWPd znajduje się w obszarze wyznaczonym do poboru wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

Planowane przedsięwzięcie położone jest na obszarze Głównego Zbiorników Wód Podziemnych o Nr: 223 – Dolina kopalna górnego Liwca oraz Nr 215 - Subniecka warszawska. Według Mapy Podziału Hydrograficznego Polski w promieniu 1 km od granic planowanego przedsięwzięcia nie występują cieki wodne.

Nie przewiduje się negatywnego oddziaływania przedmiotowej inwestycji na stan jednolitych części wód, obszarów chronionych oraz na realizację celów środowiskowych określonych w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły”.

W celu zabezpieczenia środowiska gruntowo – wodnego na etapie realizacji przedsięwzięcia należy stosować sprawny sprzęt budowlany oraz właściwą technologię prac budowy. Zaplecze budowy należy wyposażać w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków płynów eksploatacyjnych z maszyn i urządzeń. W celu ochrony środowiska gruntowo – wodnego na etapie realizacji i eksploatacji w punkcie I ust 2 i ust. 3 decyzji określono warunki dotyczące poboru wody, ograniczania ilości jej zużycia na cele technologiczne, a także zagospodarowania ścieków oraz wód opadowy i roztopowych zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

W raporcie o oś i jego uzupełnieniach szczegółowo opisano rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w trakcie realizacji i eksploatacji planowanego przedsięwzięcia oraz podano informacje o sposobach ich gospodarowania, zgodnymi z obowiązującymi przepisami prawa. Można ocenić, że gospodarka odpadami prowadzona w ramach tego przedsięwzięcia nie będzie miała negatywnego wpływu na środowisko. W związku z tym odstąpiono od nałożenia warunków realizacji w tym zakresie.

Na terenie planowanego przedsięwzięcia oraz w jego otoczeniu nie występują zabytki chronione na podstawie przepisów o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami.

Uwzględniając stanowisko Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska z dnia 13 maja 2024 r. znak: WOOŚ-I.4221.136.2023.ML.5, po zapoznaniu się ze zgromadzonym materiałem w punkcie VI decyzji organ nie stwierdził konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.).

Planowane przedsięwzięcie nie będzie generować oddziaływań elektromagnetycznych szkodliwych dla środowiska. Dopuszczalne wartości parametrów fizycznych pól elektromagnetycznych zostały określone w rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 17 grudnia 2019 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów pól elektromagnetycznych w środowisku (Dz.U. z 2019, poz. 2448). Urządzenia generujące fale elektromagnetyczne, poza sieciami średniego napięcia częściowo prowadzonymi w ziemi, a częściowo jako linie napowietrzne, będą znajdowały się wewnątrz budynków i będą zamknięte w przestrzeni

otoczonej materiałami o właściwościach ekranujących, co w konsekwencji spowoduje, że efektywny wpływ tych obiektów na kształt klimatu elektromagnetycznego środowiska będzie nieznaczący.

Z przedłożonych analiz zawartych w raporcie oraz jego uzupełnieniach wykazano, że planowane przedsięwzięcie nie będzie miało znaczącego oddziaływania na klimat.

Wielkości przewidywanych oddziaływań, zwłaszcza w aspekcie emisji zanieczyszczeń powietrza i emisji ciepła, nie wpłyną na otoczenie w sposób istotny dla klimatu.

W kontekście niniejszego przedsięwzięcia analiza skutków katastrofy naturalnej dotyczy przede wszystkim ryzyka wystąpienia zjawisk ekstremalnych związanych z opadami atmosferycznymi, tj. ulewne deszcze i powodzie. Dla terenu, na którym realizowane będzie planowane przedsięwzięcie nie zostały wyznaczone mapy zagrożenia powodziowego, ponieważ nie znajduje się on na obszarach zagrożenia powodziowego. Ze względu na powyższe, ryzyko iż na obszarze przeznaczonym na lokalizację Inwestycji może dochodzić do czasowych podtopień jest niewielkie. Dodatkowo na terenie planowanego Przedsięwzięcia będzie zastosowana kanalizacja deszczowa wraz ze zbieraniem wód opadowych i roztopowych, co będzie zabezpieczało teren przedsięwzięcia zarówno przed ulewnymi deszczami, jak również przed intensywnymi opadami śniegu.

Ze względu na zastosowane rozwiązania technologiczne i konstrukcyjne nie przewiduje się wystąpienia katastrofy naturalnej związanej z pożarami, silnymi wiatrami oraz suszami. Na terenie pod planowane przedsięwzięcie nie przewiduje się wystąpienia osuwisk ziemnych.

Na terenie planowanego przedsięwzięcia będzie zastosowana szczelna, izolowana powierzchnia, uwzględniająca zagrożenie związane z przemarzaniem, w przypadku występowania ekstremalnych temperatur.

W związku z powyższym nie przewiduje się wystąpienia katastrof naturalnych, które spowodowałyby wpływ na planowane przedsięwzięcie, a co za tym idzie znaczne zwiększenie oddziaływania planowanej Inwestycji na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie usytuowane jest poza obszarami: wybrzeży, górskimi, jezior, terenami uzdrowisk i obszarem ochrony uzdrowiskowej, nie będzie miało wpływu na te obszary.

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie zalicza się do kategorii zakładów o zwiększonym ryzyku, ani tym bardziej do kategorii zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczaniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r. poz. 138). W związku z powyższym nie przewiduje się oddziaływania planowanej Inwestycji w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Zakład przygotowany będzie do podejmowania odpowiednich działań w przypadku awarii oczyszczalni ścieków – zostaną podjęte natychmiastowe czynności w celu jej usunięcia. Prawdopodobieństwo wystąpienia awarii przemysłowej jest małe. Wystąpienie awarii może być spowodowane zdarzeniami losowymi. W przypadku wystąpienia ewentualnej awarii instalacji nastąpi jej wyłączenie oraz zatrzymanie procesu technologicznego do czasu usunięcia przyczyny awarii.

Do środków technicznych zapewniających zabezpieczenie środowiska przed skutkami awarii przemysłowej będą należeć:

- szczelne posadzki pomieszczeń produkcyjnych z zabezpieczeniem chemicznym,
- zadaszenie i szczelne posadzki wszystkich pomieszczeń magazynowych,
- czujniki pomiaru poziomu cieczy w wannach,

- odprowadzenie wód z posadzek pomieszczeń produkcyjnych do zakładowej oczyszczalni ścieków, wyposażonej w zbiornik magazynowy i przystosowanej do oczyszczania ścieków chemicznych,
- odprowadzenie wód opadowych i roztopowych z placów i dróg poprzez system podczyszczania w separatorze substancji ropopochodnych do miejskiej kanalizacji deszczowej.

Układ sterowania oczyszczalnią ścieków odpowiedzialny będzie za kontrolę nad prawidłowym przebiegiem procesu poprzez:

- wizualizację stanu pomp, napędów oraz pozostałych urządzeń oczyszczalni
- sterowania urządzeniami, pompami, mieszadłami, dozownikami,
- alarmowanie o przekroczonych minimalnych i maksymalnych wartości pomiarów oraz o awariach napędów, pomp i innych urządzeń,
- dźwiękowe i wizualne alarmowanie o przekroczeniach,
- przegląd alarmów bieżących.

Zakład przygotowany będzie do podejmowania odpowiednich działań w przypadku awarii oczyszczalni ścieków – zostaną podjęte natychmiastowe czynności w celu jej usunięcia.

Obliczenia zamieszczone w raporcie i jego uzupełnieniach pozwalają stwierdzić, że realizacja planowanego przedsięwzięcia nie spowoduje przekroczeń standardów jakości środowiska.

Ze względu na charakter planowanego przedsięwzięcia, a także jego lokalizację, nie stwierdzono w punkcie III decyzji możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania.

Strony na każdym etapie postępowania administracyjnego były informowane o podejmowanych czynnościach. Zgodnie z art. 10 §1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572) strony zostały powiadomione o zgromadzeniu niezbędnych materiałów i dowodów niezbędnych do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla ww. przedsięwzięcia. Obwieszczenie zostało udostępnione w Biuletynie Informacji Publicznej Miasta Siedlce i Gminy Siedlce oraz wywieszone na tablicach ogłoszeń obu urzędów. W wyznaczonym terminie do organu nie wpłynęły żadne uwagi, wnioski stron postępowania.

Zgodnie z art. 72 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112 z późn. zm.) dokonanie zgłoszenia budowy lub wykonania robót budowlanych oraz zgłoszenia zmiany sposobu użytkowania obiektu budowlanego lub jego części, na podstawie ustawy Prawo budowlane, powinno być złożone przez realizującego przedsięwzięcie do odpowiednich organów nie później niż przed upływem 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia pn. „Instalacja do nakładania powłok galwanicznych cynkowanych na elementach stalowych” na nieruchomości o nr ewid. 1/19 obręb 17, stała się ostateczna.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Siedlcach ul. Józefa Piłsudskiego 38 za pośrednictwem Prezydenta Miasta Siedlce w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest

możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania. Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Prezydent Miasta
Paweł Chazun
Naczelnik Wydziału
Gospodarki Komunalnej

Otrzymują:

1. Nowas Spółka z o.o.
ul. Chmielna 2 lok 31, 02-020 Warszawa
2. Strony postępowania zgodnie z art. 49 Kodeksu postępowania administracyjnego
3. Wójt Gminy Siedlce
ul. Mieczysława Aślanowicza 10, 08-110 Siedlce
4. Prezydent Miasta Siedlce
Skwer Niepodległości 2, 08-110 Siedlce
5. a/a

Otrzymują do wiadomości:

1. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Siedlcach
ul. Księcia Józefa Poniatowskiego 31, 08-110 Siedlce
2. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie
Wydział Spraw Terenowych I
ul. Kazimierzowska 9, 08-110 Siedlce
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Sokołowie Podlaskim
ul. Repkowska 49, 08-300 Sokołów Podlaski
4. a/a

Na podstawie art. 1 ust. 1 pkt. 1 lit. a ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 z późn. zm.) pobrano opłatę skarbową w wysokości **205,00** (słownie złotych: dwieście pięć) (zgodnie z częścią I, ust. 45 załącznika do ww. ustawy). Kwotę tę wpłacono przelewem na konto Urzędu Miasta Siedlce w dniu 5 kwietnia 2022 r.

opracowała:
Barbara Gajek - inspektor
tel. 25 794 39 17

aprobowala:
Małgorzata Jaszczuk – kierownik ROŚ
tel. 25 794 39 08

Załącznik
do decyzji z dnia 23 stycznia 2025 r.
znak: GK-ROŚ.6220.1.9.2022

Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia pn. „Instalacja do nakładania powłok galwanicznych cynkowanych na elementach stalowych” na nieruchomości o nr ewid. 1/19 obręb 17.

Planowane przedsięwzięcie polega na rozbudowie istniejącej hali, zmianie sposobu jej użytkowania i posadowieniu wewnątrz instalacji do cynkowania galwanicznego na nieruchomości o nr ewid. 1/19 obręb 17 w Siedlcach przy ul. Karowej. Działka, na której realizowane będzie przedsięwzięcie, położona jest w obszarze objętym ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego w rejonie „Północnej Dzielnic Przemysłowej”, uchwalonego uchwałą Nr XXIV/458/2012 Rady Miasta Siedlce z dnia 26 października 2012 r. (Dz. Urz. Woj. Mazowieckiego z 2012 r. poz. 7726), oznaczonym symbolem 7P/U, jako teren zabudowy produkcyjnej i usługowej. Działka ta zajmuje powierzchnię 0,3305 ha. Lokalizacja planowanego przedsięwzięcia jest zgodna z przeznaczeniem terenu ustalonym w ww. miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego. Procesy cynkowania galwanicznego będą prowadzone na własne potrzeby i usługowo dla podmiotów produkujących elementy metalowe, wymagające dodatkowego cynkowania galwanicznego.

Technologia służąca do nakładania powłok galwanicznych składać się będzie z wanień procesowych. Wanny te można podzielić na:

- wanny procesowe – zawierające roztwory chemiczne wyposażone w odpowiednie urządzenia elektryczne (niezbędne dla podgrzewania i prowadzenia procesów elektrolitycznych), zestawy pomiarowe oraz odciągi usuwające opary,
- wanny do płukania – zawierające wodę, w której płukane są elementy po procesie elektrochemicznym.

Wszystkie wanny procesowe, wykonane będą z polipropylenu, obudowane murkiem i pokryte żywicą chemoodporną. Wysokość murka będzie pozwalała na zatrzymanie kąpeli procesowych w obrębie obudowanego murku. Wanny będą ogrzewane elektrycznie. Planowana do montażu linia produkcyjna będzie w pełni automatyczna.

Cynkowanie galwaniczne kwaśne przebiegać będzie w następujących etapach:

1. odtłuszczenie elektrochemiczne,
2. płukanie kaskadowe w wodzie,
3. trawienie,
4. płukanie w wodzie,
5. cynkowanie galwaniczne kwaśne,
6. płukanie kaskadowe w wodzie,
7. płukanie,
8. pasywacja biała,
9. płukanie w wodzie DEMI,
10. pasywacja żółta,
11. płukanie w wodzie,
12. płukanie w wodzie,
13. płukanie w wodzie DEMI,

14. płukanie w wodzie DEMI,
15. suszenie.

Odtłuszczenie elektrochemiczne alkaliczne, będzie odbywało się w wannie o wymiarach 2950x700x1200 mm z użyciem gotowego preparatu, zawierającego wodorotlenek sodu, fosforany. Temperatura pracy 50-70°C, przy stężeniu ok. 80-120 g/l preparatu. Do elektrolitycznego odtłuszczenia stali, preferowany jest tryb pracy anodowy. Odtłuszczenie to ma za zadanie całkowite usunięcie zanieczyszczeń, tłuszczu, aby nie były przenoszone do następnej operacji i nie zanieczyszczały procesu trawienia. W przypadku utraty zdolności odtłuszczenia, kąpiel wymienia się na nową, zużytą magazynuje się w zbiornikach magazynowych na oczyszczalni i przekazuje się do utylizacji odpowiednim wyspecjalizowanym firmom, na podstawie umowy jako odpad. Osady powstałe na dnie wanny, usuwa się, magazynuje w wyznaczonym miejscu i przekazuje na podstawie umowy wyspecjalizowanej firmie. Opary z kąpeli do odtłuszczenia (alkaliczne), odprowadzane są poprzez instalację do absorbera, w którym następuje neutralizacja z oparami z trawienia (kwaśne), oczyszczone i skierowane do emitora.

Płukanie kaskadowe w wodzie odbywać się będzie w wannie o wym. 2950x700x1200 mm, z użyciem wody z wodociągu. Woda z płuczki, po odtłuszczeniu, zawracana będzie do uzupełniania ubytków kąpeli do odtłuszczenia, powstałej na wskutek parowania i wynoszenia. Zanieczyszczona woda w płuczce po wymienieniu zostanie przekazana do oczyszczalni zakładowej. Po oczyszczeniu ponownie może zostać wykorzystana do uzupełniania płuczek lub do wymiany.

Trawienie odbywać się będzie w wannie o wym. 2950x1400x1200 mm – 1 szt. Trawienie ma za zadanie usunięcie z powierzchni detali substancji niemetalicznych, takich jak zgorzelina (tlenki żelaza), rdza. W zależności od grubości warstwy tlenkowej, jej porowatości, proces trawienia przebiega w różnym czasie. Jest to proces długotrwały. Z uwagi na wydajność procesu, w linii będą zastosowane dwie wanny do trawienia o tym samym składzie chemicznym. W skład kąpeli trawiącej wchodzi: kwas solny 32% wag., a więc 345-372 g HCl/l, woda. W celu zabezpieczenia wyrobów stalowych przed przetrawieniem do kąpeli dodawany jest tzw. inhibitor (np. heksametylotetramina), oraz środek obniżający opary kwasu o 70%. Powierzchnia dobrze wytrawiona jest czysta, jasna i wolna od plam. Dla każdego detalu czas trawienia ustala się indywidualnie. Po operacji trawienia, jak i w każdej operacji w procesie, pozostawia się tzw. czas obcieku, aby zminimalizować wynoszenie kąpeli. Zużyte kąpiele trawiące będą magazynowane w zbiornikach magazynowych na oczyszczalni (ok. 4 m³) i przekazywane będą na podstawie stosownej umowy wyspecjalizowanym firmom, posiadającym uprawnienia do transportu i gospodarowania tego typu odpadem.

W celu zminimalizowania emisji oparów z trawienia, będą one neutralizowane z oparami z wanień procesowych z odtłuszczenia, w absorberze, minimalizując wyrzucane opary na zewnątrz w dużej mierze zneutralizowane i oczyszczone.

Płukanie odbywać się będzie w wannie o wym. 2950x1400x1200 mm z użyciem wody wodociągowej. W przypadku mocnego zanieczyszczenia płuczkę skierowuje się do neutralizacji na oczyszczalnię. Podobnie jak w poprzedniej płuczce, po neutralizacji i oczyszczeniu, woda zawracana jest do uzupełniania ubytków i napełniania nowej płuczki.

Cynkowanie kwaśne prowadzone będzie w 2 wannach o wym. 2950x1600x1200 mm. Podstawowym składnikiem kąpeli jest chlorek potasu o stężeniu 190-210 g/l, chlorek cynku o stężeniu 90 g/l, kwas borowy o stężeniu 40-45 g/l oraz dodatki wybłyszczające np. „HSO

CYNK HT+", prod. HSO, temp. pracy 20 - 30°C. Cynkowanie galwaniczne wykorzystuje zjawisko elektrolizy, w którym jony jednej substancji osadzają się na powierzchni drugiej, dzięki różnicy potencjałów. Na powierzchni elementów stalowych powstaje powłoka zabezpieczająca go przed korozją. Uzupełnianie dodatków podstawowych odbywa się w oparciu o analizy chemiczne, natomiast uzupełnianie dodatków typu wytłuszczacz i nośnik odbywa się automatycznie za pomocą pomp dozujących wg tzw. zużycia Ah. (amperogodzin pracy). Przewiduje się zastosowanie kąpeli tzw. niskostężeniowych o przedłużonej żywotności (kilka do kilkunastu lat pracy).

Kąpiel okresowo poddawana będzie oczyszczeniu poprzez przelanie do innej wanny i wyczyszczeniu osadów z dna wanny (raz lub dwa razy na rok pracy). Chemicznie poprzez strącanie żelaza i wyciągnięcie osadu, na podstawie analizy laboratoryjnej. Osady powstałe na wskutek czyszczenia kąpeli cynkowej zostaną czasowo magazynowane i przekazane do utylizacji wyspecjalizowanej firmie na podstawie zawartych umów. Opary z powierzchni kąpeli odprowadzane będą do skrubera do neutralizacji, oczyszczone powietrze kierowane będzie do emitora o minimalnej wysokości 10 m. Kąpeli cynkowej nie wymienia się tylko okresowo czyści i na bieżąco uzupełnia z uwagi na stałe wypracowanie składników w czasie prowadzenia procesu cynkowania. Cynk głównie jest wprowadzany do kąpeli poprzez wkładanie tzw. anod cynkowych.

Płukanie podwójne w wannie o wym. 2950x1400x1200 mm z użyciem wody DEMI wykorzystuje się do uzupełniania ubytków w cynkowaniu, w przypadku dość znacznego zanieczyszczenia wymienia się, a zużytą kieruje się do oczyszczalni. Oczyszczoną wodę wykorzystuje się do uzupełniania lub do sporządzania nowych płuczek.

Płukanie w wannie o wym. 2950x700x1200 mm – 1 szt. z użyciem wody DEMI. Zanieczyszczoną wodę skierowuje się do oczyszczalni, a po oczyszczeniu wykorzystuje się do uzupełniania ubytków i sporządzania nowych płuczek.

Pasywacja biała cynku odbywać się będzie w wannie o wym. 2950x800x1200 mm - 1 szt. w roztworze „HSO Superpass NEO”, o stężeniu 30-60 ml/l. Pasywacja stanowi dodatkową ochronę powierzchni cynkowanej, poprzez wytworzenie na powierzchni warstewki ochronnej. Pasywacja ta nie zawiera Cr^{+6} , daje powłocę niebieski odcień, poprawia odporność korozyjną detalu. Utrzymywanie odpowiedniego pH zapewnia dodanie preparatu HSO lub kwasu solnego. Ubytki powstałe na skutek parowania i wynoszenia uzupełnia się z płuczek, zużytą kąpiel magazynuje się w zbiornikach magazynowych na oczyszczalni i przekazuje na podstawie umowy wyspecjalizowanej firmie jako odpad. Opary z powierzchni kąpeli jako opary o charakterze kwaśnym odprowadza się do absorbera i neutralizuje.

Płukanie odbywać się będzie w wannie o wym. 2950x700x1200 mm z użyciem wody DEMI, płukanie ostateczne po pasywacji, tzw. czyste. Wykorzystuje się do uzupełniania ubytków w pasywacji. Zanieczyszczona woda zostanie wymieniona. Woda nienadająca się do płukania zostanie skierowana do zakładowej oczyszczalni ścieków.

Pasywacja żółta cynku odbywać się będzie w wannie o wym. 2950x800x1200 mm – 1 szt. Służy do uzyskiwania żółtych powłok chromianowanych na powłokach cynkowych. Oparta jest na bazie Cr^{+3} , daje wysoką odporność korozyjną. Kolor pasywacji reguluje się dodawaniem barwnika. Zużyta kąpiel gromadzona będzie w zbiorniku magazynowym na oczyszczalni i przekazana wyspecjalizowanym firmom na podstawie umowy, jako odpad. Opary z powierzchni kąpeli jako opary o charakterze kwaśnym odprowadzone będą do absorbera i poddane neutralizacji.

Płukanie odbywać się będzie w wannach:

- o wymiarze 2950x700x1200 mm z użyciem wody z wodociągu,

- o wymiarze 2950x700x1200 mm z użyciem wody z wodociągu,
- o wymiarze 2950x700x1200 mm z użyciem wody DEMI,
- o wymiarze 2950x700x1200 mm z użyciem wody DEMI.

Zużyta i zanieczyszczona woda kierowana będzie do oczyszczalni zakładowej.

Suszenie. Proces ten dla dużych detali prowadzony będzie w suszarce wannowej elektrycznej. W przypadku drobnych elementów proces suszenia odbywał się będzie z użyciem tzw. bębna, w wirówce 50 kg.

Do objętości wanien procesowych zalicza się pojemność tylko tych wanien, w których obrabiana powierzchnia ulega zmianie wskutek procesu chemicznego lub elektrochemicznego. Sumaryczna objętość wanien procesowych wynosi 24,43 m³.

Dla realnej objętości wanien, poziom od krawędzi zewnętrznych musi być obniżony o co najmniej 20 cm, końcowa objętość wyniesie: 20,36 m³ – całkowita objętość wanien procesowych.

Proces technologiczny jest tak zaprojektowany, że minimalne ilości odcieków, mycia posadzek, z laboratorium, z absorbera i płuczki kierowane będą na oczyszczalnię zakładową i po oczyszczeniu zawracane będą z powrotem do procesu produkcyjnego. W sytuacji, gdy zużyte wody, oczyszczone, po kolejnym wykorzystaniu w procesie „po podczyszczeniu”, nie będą spełniać kryteriów umożliwiających ponownego wykorzystanie w procesie galwanicznym, będą magazynowane w szczelnym zbiorniku w wydzielonym i oznaczonym miejscu na oczyszczalni ścieków. Zużyte kąpiele przekazywane będą uprawnionym podmiotom zgodnie z zawartą umową jako odpad.

Na zakładowej oczyszczalni ścieków znajdować się będą:

- zbiornik magazynowy o pojemności 10 m³ na oczyszczone ścieki przemysłowe (zużyte kąpiele), które nie mogą być poddawane do ponownego użycia w procesie,
- zbiornik magazynowy o pojemności 10 m³ na zawracana wodę po procesie oczyszczania(oczyszczone ścieki przemysłowe), spełniające warunki, pozwalające do ponownego zużycia w procesie uzupełnienia płuczek.

Dodatkowo na oczyszczalni będą jeszcze 2 zbiorniki magazynowe na ścieki przemysłowe nieoczyszczone o pojemności 10 m³ każdy (bezpośrednio z procesu) do magazynowania ścieków przed poddaniem ich oczyszczaniu.

Oczyszczalnia ścieków będzie w pełni zautomatyzowana, z możliwością sterowania poszczególnymi urządzeniami w sposób ręczny. Poprzez kontrolę procesu oraz rejestrację wartości pomiarowych i ich pełną analizę, jest możliwość podjęcia przeciwdziałań w przypadku zmiany warunków wejściowych spowodowanymi zmianami ilości i jakości oczyszczanych wód. Automatyzacja procesu oczyszczania ograniczy kontakt pracowników ze środkami chemicznymi. Dobowa przepustowość oczyszczalni ścieków wyniesie 4,5 m³/dobę.

Zakład wyposażony będzie we własne laboratorium, które będzie prowadziło na bieżąco kontrolę procesu produkcyjnego poprzez:

- prowadzenie praktycznych prób kąpeli,
- wykonywanie wzorów pokrytych detali,
- kontrolę jakości produktów,
- analizę kąpeli procesowych i kąpeli do przygotowania powierzchni,
- przeprowadzanie pomiarów grubości warstwy powłoki galwanicznej.

Laboratorium wyposażone będzie w wentylację mechaniczną (maks. wydajność wentylatora 1305 m³/h), która wyprowadzać będzie zanieczyszczenia emitorem o minimalnej wysokości 10 m.

Na wyposażeniu laboratorium będzie 1 dygestorium służące do wykonywania analiz chemicznych składu kąpieli galwanicznych – procesowych. Dygestorium wyposażone będzie w wentylację stanowiskową (maks. wydajność wentylatora 1090 m³/h) z wyprowadzonym na dach emitorem o minimalnej wysokości 10 m.

Wszelkie śladowe ilości ścieków z badań laboratoryjnych będą kierowane do zakładowej oczyszczalni ścieków w celu ich neutralizacji.

W związku z planowaną eksploatacją instalacji będą powstawać odpady niebezpieczne oraz odpady inne niż niebezpieczne. W związku z tym, że odpady niebezpieczne będą powstawać w ilości powyżej 1 Mg/rok, Inwestor będzie zobowiązany uzyskać pozwolenie na wytworzenie odpadów.

Gospodarka odpadami będzie prowadzona zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie wymogami prawnymi, w sposób niestanowiący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

Odpady do czasu przekazania wyspecjalizowanym firmom zewnętrznym będą zbierane i odpowiednio magazynowane, w celu uzyskania przed transportem partii wysyłkowej, o odpowiedniej wielkości. Wszystkie powstałe odpady będą odbierane przez uprawnione firmy posiadające stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki danymi rodzajami odpadów. Powstałe odpady będą transportowane wyspecjalizowanym taborem samochodowym odbiorcy. Przekazanie odpadów odbiorcy będzie realizowane na podstawie jednorazowych zleceń lub stosownych umów.


Z up. Prezydenta Miasta
Paweł Chazan
Naczelnik Wydziału
Gospodarki Komunalnej

