



**DYREKTOR
ZARZĄDU ZLEWNI WE WROCŁAWIU
PAŃSTWOWEGO GOSPODARSTWA WODNEGO
WODY POLSKIE**

VC.ZZŚ.4900.3.2025.KM

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz.U. 2024 poz. 1112 ze zm.), zgodnie z art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. 2024 poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku Wójta Gminy Olszanka z dnia 4 marca 2025 r., znak: IRIOS 6220.2.6.24 DSS,

postanawiam

uzgodnić warunki realizacji przedsięwzięcia pn.: „Uruchomienie kontenerowej kompostowni odpadów ulegających biodegradacji na działce nr 20/1 obręb ewidencyjny Olszanka, gmina Olszanka” i określam następujące warunki:

1. Na terenie zakładu prowadzić tylko przetwarzanie odpadów o kodzie: 20 02 01.
2. Przetwarzanie odpadów prowadzić w szczelnych kontenerach kompostowych umieszczonych pod wiatą na powierzchni uszczelnionej.
3. Na terenie zakładu nie prowadzić magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania ani też odpadów powstających w wyniku ich przetworzenia (kompost niespełniający wymagań).
4. Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia regularnych badań laboratoryjnych każdej partii wyprodukowanego kompostu, przed jego przeznaczeniem do wykorzystania.
5. Kompost niespełniający wymagań (odpad o kodzie 19 05 03) przekazywać podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia do dalszego zagospodarowania.
6. Kompost w okresach zimowych i/lub wegetacyjnych składować poza terenem zakładu, na terenach będących własnością Inwestora, na powierzchni uszczelnionej pod osłoną w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne.
7. Kompost spełniający wymagania wykorzystywać na terenie własnym (pola uprawne), zgodnie z zapisami dotyczącymi działań mających na celu zmniejszenie zanieczyszczenia wód azotanami pochodzącymi ze źródeł rolniczych oraz zapobieganie dalszemu zanieczyszczeniu.
8. Wykorzystanie produktu (nawożenie lub poprawa właściwości gleby) musi odbywać się zgodnie z jego przeznaczeniem, zalecanymi dawkami i zasadami dobrej praktyki rolniczej, aby nie powodować zagrożenia dla zdrowia ludzi, zwierząt oraz środowiska, w szczególności zanieczyszczenia gleb i wód.
9. Dawki produktu powinny być ustalane w oparciu o potrzeby pokarmowe roślin i zasobność gleby w składniki odżywcze, aby unikać przenawożenia, zwłaszcza azotem i fosforem.

10. Zakazuje się stosowania produktu (kompostu):

- na gruntach zamrzniętych, zalanych wodą, nasyconych wodą lub pokrytych śniegiem (zgodnie z wymogami tzw. programu azotanowego),
 - w strefach ochronnych ujęć wody i obszarach ochronnych zbiorników wód śródlądowych (jeśli przepisy szczególne tak stanowią),
 - w bliskim sąsiedztwie wód powierzchniowych (należy zachować odpowiednie strefy buforowe zgodnie z przepisami),
 - w sposób powodujący zanieczyszczenie wód podziemnych, zwłaszcza na obszarach szczególnie narażonych na zanieczyszczenia związkami azotu.
11. Ścieki bytowe odprowadzać do zbiornika bezodpływowego, zawartość którego musi być regularnie opróżniania przez uprawnione firmy po zawarciu wymaganych umów.
12. Odcieki powstające w procesie kompostowania gromadzić w szczelnym pojemniku i wykorzystywać w obiegu zamkniętym.
13. W przypadku braku możliwości zagospodarowania odcieków w trakcie procesu, należy je zebrać i przekazać do zagospodarowania uprawnionym podmiotom, po uzyskaniu wymaganych umów i uzgodnień.
14. Należy prowadzić okresowe przeglądy powierzchni uszczelnionej i pojemnika na odcieki.
15. Należy zapewnić szczelność kontenerów kompostowych oraz ich systematyczną kontrolę i konserwację.
16. Należy opracować i wdrożyć instrukcję postępowania na wypadek awarii (np. rozszczelnienia kontenera, wycieku odcieków ze zbiornika, skażenia gruntu substancjami ropopochodnymi), w tym zapewnić dostępność sorbentów i środków neutralizujących.
17. Na terenie strefy pośredniej ujęcia wody, na obszarze której znajduje się działka inwestycyjna, zabrania się m.in. rolniczego wykorzystywania ścieków, przechowywania lub składowania odpadów promieniotwórczych, lokalizowania magazynów produktów ropopochodnych oraz innych substancji a także rurociągów do ich transportu, lokalizowania składowisk odpadów komunalnych lub przemysłowych, lokalizowania nowych ujęć wody, wydobywania kopalin, wykonywania odwodnień budowlanych lub górniczych, urządzania obozowisk.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 4 marca 2025 r., znak: IRIOS 6220.2.6.24 DSS, Wójt Gminy Olszanka wystąpił do Dyrektora Zarządu Zlewni we Wrocławiu Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia pn.: „**Uruchomienie kontenerowej kompostowni odpadów ulegających biodegradacji na działce nr 20/1 obręb ewidencyjny Olszanka, gmina Olszanka**”.

Planowane przedsięwzięcie na podstawie §3 ust. 1 pkt 82 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.) zostało zakwalifikowane, jako mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Inwestycja polega na uruchomieniu kontenerowej kompostowni odpadów ulegających biodegradacji na działce nr 20/1 o. Olszanka, gm. Olszanka.

Przedmiotowa działka wyposażona jest w budynek biurowy wraz z węzłem sanitarnym dla pracowników, wiatę oraz wagę samochodową. Teren przeznaczony pod inwestycję jest utwardzony. Powierzchnia całej działki wynosi 11 600 m². Powierzchnia istniejącej zabudowy wraz z utwardzeniem wynosi ok. 8 120 m². Teren niezagospodarowany porośnięty jest niską i średnią zielenią.

Przedmiotowa działka nie jest objęta zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

W związku z planowanym przedsięwzięciem nie będą wykonywane żadne prace budowlane, a jedynie posadowienie pod wiatą, na utwardzonym terenie: kontenera sterowania z zestawem pomp i filtrów, kontenera biofiltra, zewnętrznej instalacji powietrza (wentylatora) oraz kontenerów kompostowych.

Planowana inwestycja polegać będzie na odzysku odpadów podlegających kompostowaniu w zamkniętych komorach kontenerowych w wyniku, którego powstanie pełnowartościowy kompost.

Ilość rocznie przetwarzanych odpadów nie będzie przekraczała mocy przerobowych instalacji tj. 3 240 Mg/rok (9,64 Mg/dobę).

Odpady nie będą magazynowane przed procesem przetwarzania na terenie zakładu.

Zakład będzie przyjmował do przetworzenia odpady inne niż odpady niebezpieczne. Odpady o kodzie 20 02 01 ulegające biodegradacji w postaci trawy, liści, słomy i zrębek przeznaczone do przetwarzania będą dostarczane na teren zakładu w szczelnie zamkniętych komorach kontenerowych, które po zważeniu zostaną podłączone do instalacji kompostowania – systemu na- i odpowietrzającego sterowanego komputerowo.

Czas trwania całego procesu uzależniony będzie od wyników pomiaru temperatury. Inwestor zakłada, że będzie trwał maksymalnie 14 dni. W fazie końcowej kompostowania będą pobierane próbki kompostu do serii badań laboratoryjnych w celu potwierdzenia swoich właściwości.

W przypadku, gdy kompost spełni wszystkie wymagania jakościowe zostanie wykorzystany jako nawóz do celów własnych. Pełnowartościowy kompost, zostanie wykorzystany jako nawóz na polach uprawnych będących własnością firmy, gdzie za pomocą rozrzutnika będzie rozsypany. Przebadany kompost stosowany będzie na glebach słabo przepuszczalnych oraz dodatkowo na terenach gdzie występować mogą wody podziemne na większej głębokości. Kompost nie będzie stosowany w pobliżu stref ochronnych ujęć.

Kompost wykorzystywany będzie na gruntach znajdujących się w miejscowości Gorzestaw, Bierutów, Stronia, Karwiniec i Solniki o łącznej powierzchni ok. 300 ha.

Zgodnie z przedstawionymi informacjami, zakład dysponuje wystarczającą powierzchnią pól do przyjęcia wytworzonego w ciągu roku kompostu.

W okresie zimowym i/lub wegetacyjnym, gdy nie będzie możliwości stosowania nawozu organicznego, gotowy kompost będzie składowany na utwardzonej płycie, pod osłoną elastyczną będącą w posiadaniu inwestora, poza terenem inwestycji.

W przypadku niespełnienia wymagań jakościowych dla nawozów organicznych lub środków wspomagających rośliny, kompost będzie traktowany jako odpad o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), który będzie przekazywany do unieszkodliwienia przez składowanie na składowisku odpadów.

Proces przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji polega na poddaniu ich kompostowaniu w zamkniętych komorach kontenerowych. Proces przetwarzania odpadów będzie kwalifikowany jako proces odzysku R3.

Odzysk odpadów w drodze kompostowania polega na wykorzystaniu procesów biochemicznych do zmian właściwości fizyko-chemicznych odpadów oraz do przetworzenia związków organicznych i mineralnych występujących w tych odpadach w formy przyswajalne przez rośliny. Cały proces odzysku jest procesem łącznym i zawiera w sobie kilka funkcji, do których zalicza się: stabilizację (mineralizację) – biochemiczny rozkład substancji organicznych, higienizację – zniszczenie organizmów chorobotwórczych (jeśli takie będą występować w odpadach poddawanych procesowi kompostowania), wytwarzanie wysokowartościowego nawozu organicznego.

Proces intensywnej stabilizacji tlenowej odbywać się będzie w szczelnych i odizolowanych kontenerach wyposażonych w posadzkę umożliwiającą swobodny spływ i odprowadzanie odcieków do pojemnika.

Wypełnione odpadami komory kontenerowe po podłączeniu do systemu na- i odpowietrzającego sterowane będą komputerowo. Proces kompostowania jest przyspieszony przez zoptymalizowanie napowietrzania, uwodnienie odpadów i kontrolę temperatury procesu.

W zależności od zapotrzebowania na tlen, do materiału doprowadzane jest – w pełni automatycznie – świeże powietrze, a proces jest procesem aerobowym. W kontenerze znajduje się rura wlotowa, którą dostaje się powietrze. Napowietrzanie odbywa się systemem daszkowym, czyli przez biegnące w podłodze rury. Na drugim końcu

kontenera znajduje się wylot, który łączy się z biofiltrem. Napowietrzeniem steruje centralna wentylacja. Powstające podczas procesu odcieki będą krążyły w obiegu zamkniętym i będą wykorzystywane do zraszania pracujących odpadów w kontenerach. W ciągu trwania procesu na bieżąco monitorowana będzie temperatura kompostowanego materiału.

W pierwszej fazie kompostowania odpady szybko osiągną temperaturę ok. 70 °C. Wysoka temperatura działa pasteryzująco na kompostowany materiał, więc zapewnia higienizację.

Proces kompostowania kończy się, gdy temperatura wsadu zaczyna spadać i osiągnie temperaturę niewiele wyższą o temperatury otoczenia, a dojrzały kompost uzyska barwę ciemnobrązową do czarnej. Kompost również znacznie zmniejszy swoją masę i objętość. Świeży kompost powstały w fazie intensywnego kompostowania jest stabilny biologicznie wolny od nieprzyjemnego zapachu.

Zamknięte kontenery wyposażone będą w wentylację mechaniczną, a odciągane powietrze oczyszczane będzie za pomocą biofiltra.

Inwestor przyjmując redukcję masy w stosunku do materiału wyjściowego równą 40-45% i określa ilość gotowego kompostu w ilości ok. 1 782 Mg/rok (tj. 5,3 Mg/d).

Odpady przeznaczone do przetwarzania przyjeżdżać będą na teren zakładu w zamkniętych komorach kontenerowych, które następnie po zważeniu będą podpinane do systemu automatycznego sterowania. Odpady nie będą magazynowane przed procesem przetwarzania.

Wytworzone w wyniku przetwarzania odpady (kompost niespełniający wymagań) nie będą magazynowane na terenie zakładu. Kompost nieodpowiadający wymaganiom, będzie przekazywany do unieszkodliwiania bezpośrednio po zakończonym procesie i odpięciu kontenerów od systemu.

Wszelkie odpady powstające na terenie prowadzenia działalności związane z serwisem maszyn i urządzeń, będą wytwarzane przez firmy serwisowe świadczące usługi, posiadające odpowiednie zezwolenia na gospodarowanie tymi odpadami.

Tutejszy organ zwraca uwagę na zaplanowanie odpowiedniego sposobu gromadzenia odpadów na etapie realizacji i eksploatacji, dostosowanego do ich klasyfikacji, w tym odpadów niebezpiecznych. Ponadto wszystkie odpady powinny być gromadzone na szczelnym podłożu pod zadaszeniem lub w pojemnikach/kontenerach posiadających zamknięcia/klapy, tak aby nie występowały odcieki z miejsc magazynowania przy niesprzyjających warunkach pogodowych.

Zgodnie z przedstawionymi informacjami, emitowane odory powstające w wyniku pracy instalacji, przy prawidłowej jej eksploatacji, nie będą uciążliwe dla mieszkańców najbliższych zabudowań mieszkalnych.

Inwestor jako wariant alternatywny rozważał prowadzenie procesu kompostowania odpadów metodą przyzmuw, gdzie odpady kompostowane byłyby na utwardzonym terenie w otwartych przyzmuwach. W wyniku prowadzonego procesu powstawałyby odcieki z płyty kompostowej oraz odory emitowane w wyniku zachodzących procesów. Z powodu konieczności zagospodarowania powstających ścieków przemysłowych oraz możliwych uciążliwości zapachowych wariant alternatywny został odrzucony.

Na etapie realizacji występować będzie zapotrzebowanie na wodę do celów bytowych pracowników. Na terenie inwestycji znajduje się sieć wodociągowa.

Powstające ścieki bytowe, na etapie realizacji i eksploatacji, odprowadzane będą do istniejącego zbiornika bezodpływowego.

Zgodnie z deklaracjami, powstające odcieki, krążyły będą w obiegu zamkniętym i będą w całości wykorzystywane do zraszania pracujących odpadów w kontenerach kompostowych podczas trwania procesu przetwarzania. Inwestor przyjmuje, iż maksymalna ilość odcieków wyniesie 10 dm³ na 1 Mg odpadów (max. 32,40 m³/rok).

Wody opadowe i roztopowe odprowadzane będą w sposób niezorganizowany w obrębie działki, bez zmiany kierunku i natężenia odpływu. Wody opadowe i roztopowe nie będą ujmowane w otwarte lub zamknięte systemy kanalizacyjne.

W przypadku zaistnienia kontaktu wód opadowych z odpadami, wody te należy traktować jako ściek przemysłowy i usunąć z terenu inwestycji zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Odprowadzanie ewentualnie powstających ścieków przemysłowych może wymagać uzyskania wymaganych prawem zgód. W przypadku powstawania ścieków przemysłowych ich odprowadzanie musi być zgodnie z przepisami zawartymi w: Rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 28 czerwca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego (Dz. U. z 2019 poz. 1220) oraz Rozporządzeniu Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. z 2016 poz. 1757).

Inwestycja zlokalizowana jest w strefie ochrony pośredniej ujęcia wody podziemnej dla m. Brzeg ustanowionej Rozporządzeniem Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej we Wrocławiu z dnia 30 czerwca 2005 r. w sprawie ustanowienia strefy ochronnej ujęcia wody podziemnej z utworów czwartorzędowych w miejscowości Gierszowice gm. Olszanka, powiat brzeski w woj. opolskim. Zgodnie z ww. rozporządzeniem na terenie ochrony pośredniej zabrania się wykonywania robót i czynności powodujących zmniejszenie przydatności ujmowanej wody lub wydajności ujęcia tj.: rolniczego wykorzystywania ścieków, przechowywania lub składowania odpadów promieniotwórczych, lokalizowania magazynów produktów ropopochodnych oraz innych substancji a także rurociągów do ich transportu, lokalizowania składowisk odpadów komunalnych lub przemysłowych, lokalizowania nowych ujęć wody, wydobywania kopalin, wykonywania odwodnień budowlanych lub górniczych, urządzania obozowisk. Zgodnie z deklaracjami Inwestora, przedmiotowa działalność nie należy do żadnej z ww. czynności zabronionych.

Projektowana inwestycja zlokalizowana jest w granicach jednostki planistycznej gospodarowania wodami - jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) Sadzawa o kodzie RW6000101331149. Zgodnie z zapisami Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry (Dz. U. z 2023 r. poz. 335) - JCWP została oceniona jako naturalna część wód o umiarkowanym stanie ekologicznym, stan chemiczny dobry. Zagrożona nieosiągnięciem celu środowiskowego, jakim jest umiarkowany stan ekologiczny, zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny o ile jest monitorowany wskaźnik diadromiczny D i dobry stan chemiczny. Dla JCWP określono odstępstwo polegające na złagodzeniu celów środowiskowych, związane z tym, że nie są osiągnięte cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźnika MMI; jest to spowodowane czynnikami wskazanymi, które trwale uniemożliwiają osiągnięcie celów środowiskowych; presje trwale uniemożliwiające osiągnięcie celów środowiskowych zaspokajają ważne potrzeby społeczno-gospodarcze i na obecnym etapie stwierdza się brak alternatywnych opcji zaspokojenia tych potrzeb.

Przedmiotowy obszar znajduje się w obrębie JCWPd Nr 109 o kodzie GW6000109, która charakteryzuje się dobrym stanem ilościowym i dobrym stanem chemicznym. JCWPd została określona jako niezagrożona ryzykiem utrzymania celów środowiskowych. Jako presje znaczące zidentyfikowano pobór punktowy z ujęć wód.

Inwestycja nie znajduje się na obszarowych firmach ochrony przyrody, oraz na obszarach Głównych Zbiorników Wód Podziemnych. Przedmiotowa działka nie jest zlokalizowana na obszarach szczególnego zagrożenia powodzią.

Po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji, uwzględniając rodzaj, skalę, lokalizację, charakter planowanej inwestycji oraz przyjęte i planowane rozwiązania, tutejszy organ w niniejszym postanowieniu ustalił warunki realizacji i eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia, które pozwolą nie zagrozić osiągnięciu celów środowiskowych wyznaczonych w bieżącym cyklu planistycznym dla tych JCWP i JCWPd.

Mając na uwadze powyższe, postanowiono jak w sentencji.

Jednocześnie zwracam się do Wójta Gminy Olszanka, aby w toku prowadzonego postępowania, zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, poinformował strony postępowania o wydaniu niniejszego postanowienia.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie nie służy stronie zażalenie.

DYREKTOR

Edward Nawirski

v.pl.

o.o., ul. Owsiana 62, 40-780 Katowice