STAROSTA MAKOWSKI
ul. Rynek 1
06-200 Maków Maz.
-4-

ROŚiRG.6222.1.2022

Maków Mazowiecki, dnia 23.05.2022 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 217, art. 376 pkt. 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.)

po rozpatrzeniu wniosku

Cargill Poland Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Makowie Mazowieckim, ul. Przemysłowa 3, 06-200 Maków Mazowiecki, NIP 5252393332, REGON 140950351 w sprawie wydania jednolitego tekstu pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją znak ROŚiRG.6222.1.2015 z dnia 14.04.2016 r. z późniejszymi zmianami, udzielonego dla instalacji służącej do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 266,25 ton [300-(22,5x1,5)] zlokalizowanej w oddziale Cargill Poland Sp. z o.o. w Makowie Mazowieckim przy ul. Przemysłowej 3, 06-200 Maków Mazowiecki

Orzekam

I. Ujednolicić tekst pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji służącej do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 266,25 ton [300-(22,5x1,5)] zlokalizowanej w oddziale Cargill Poland Sp. z o.o. w Makowie Mazowieckim przy ul. Przemysłowej 3, 06-200 Maków Mazowiecki udzielonego decyzją znak ROŚiRG.6222.1.2015 z dnia 14.04.2016 r. zmienioną decyzjami z dnia 07.07.2017 r. znak ROŚiRG.6222.1.2015.2017, z dnia 20.09.2017 r. znak ROŚiRG.6222.1.2017, z dnia 23.01.2020 r. znak ROŚiRG.6222.7.2019, z dnia 27.01.2022 r. znak ROŚiRG.6222.1.2021, z dnia 20.04.2022 r. znak ROŚiRG.6222.4.2022 w następujący sposób:

„I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Cargill Poland Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Makowie Mazowieckim, ul. Przemysłowa 3, 06-200 Maków Mazowiecki, NIP 5252393332, REGON 140950351 prowadzi działalność polegającą na produkcji pasz dla zwierząt hodowlanych (drób, bydło, trzoda chlewna, króliki, konie) w postaci sypkiej i zgranulowanej oraz koncentratów paszowych. Zdolność produkcyjna zakładu wynosi 430 Mg/dobę. Zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego w procentach wagowych w wyrobie gotowym stanowi 1,5 %. Wyroby gotowe sprzedawane są luzem (transport w cysternach do hodowców).

Instalacja wytwórni pasz jest instalacją istniejącą zlokalizowaną w oddziale Cargill Poland Sp. z o.o. w Makowie Mazowieckim przy ul. Przemysłowej 3, 06-200 Maków Mazowiecki na działkach oznaczonych numerami 64/2, 64/3 i 64/15 oddaną do użytku w 2007 roku.

I.2. Opis instalacji i stosowanej technologii

Na terenie zakładu produkcyjnego zlokalizowanego w Makowie Mazowieckim, eksploatowana jest instalacja, w skład której wchodzą:

- linia przyjęcia surowców,
- linia naważania surowców,
- linia mieszania i mielenia surowców,
- dwie linie granulacji pasz,
- linia ekspedycji pasz luzem.

W procesie produkcji wyróżnia się następujące etapy:

1. Przyjęcie surowców. Surowce są przyjmowane na dwóch koszach przyjęciowych, kosz nr 1 - główny i kosz nr 2 do surowców z worków i big bagów. Surowiec z kosza 1 może być przesłany do silosów magazynowych lub bezpośrednio do silosów dozownikowych (niektóre surowce zużywane w mniejszych ilościach magazynowane są tylko w silosach dozownikowych). Surowiec z kosza 2 może być przesłany tylko do silosów dozownikowych.
2. Naważanie surowców na wagach. Surowce główne naważane są na pięciu wagach o nośności: W1 – 2000 kg, W2 – 150 kg, W3-150 kg, W5 – 2000 kg, W6 – 50 kg. Wagi są przypisane do określonych silosów dozownikowych. Surowce są naważane za pomocą przenośników ślimakowych. Surowce dozowane w małych ilościach znajdują się w mikrostacji, która posiada wagę podłączoną do odpowiednich silosów. Dodatki płynne dozowane są za pomocą przepływomierzy.
3. Mielenie. Bezpośrednio z wag ziarna i śruty kierowane są na młyny młotkowe albo mlewnik walcowy (wydajność maksymalna mlewnika 380 ton na dobę) do zmielenia. Wybór urządzeń mielących zależy od receptury. Surowce sypkie z wagi W1, W5 i z mikrostacji są kierowane bezpośrednio do bufora nad mieszarką. Po zmieleniu surowce trafiają do bufora.
4. Mieszanie. Po zasypaniu mieszarki dodawane są do niej dodatki płynne oraz dodawane są dodatki zasypywane ręcznie. Po zakończeniu dodawania ostatnich surowców rozpoczyna się proces mieszania. Po zakończeniu procesu mieszania produkt trafia na silosy ekspedycyjne pasz luzem (pasze sypkie). Jeżeli ma to być granulat lub kruszonka wówczas pasza sypka trafia na silosy linii granulacji.
5. Granulacja. W zakładzie są dwie linie granulacji o podobnej budowie, linia granulacji pasz NR1 o wydajności maksymalnie 160 ton na dobę oraz linia granulacji pasz NR2 o wydajności maksymalnej 240 ton na dobę. Każda linia ma przyporządkowane silosy granulacji, w których pasza czeka na zgranulowanie. Granulacja składa się z następujących etapów: kondycjonowanie paszy – mieszanie z parą wodną celem podniesienia temperatury i przygotowania do granulacji, granulacja (w dwóch liniach w granulatorze jest możliwy natrysk tłuszczu), chłodzenie granulatu. Granulat schłodzony, w zależności od receptury, może być kruszony w kruszarce, a następnie trafia na odsiewacz, który ma za zadanie odsianie drobnych frakcji, które zawracane są do dalszej granulacji.
6. Ekspedycja. Wysyłane pasze trafiają do stacji ekspedycji pasz luzem, gdzie są ładowane na samochody – cysterny i wywożone bezpośrednio do odbiorców.

I.2.1.Urządzenia pracujące w instalacji

Ciąg technologiczny składa się z następujących elementów:

1. Silosy

Instalacja posiada następujące rodzaje silosów pełniące różne funkcje:

- 36 silosów magazynowych o poj. 100 ton każdy. Silosy są elementem konstrukcji budynku produkcyjnego - części magazynowej zwanej Beuker.
- 18 silosów dozownikowych, w tym 6 silosów 50 t każdy i 12 szt. po 25 t każdy, połączonych z wagą W1 2000 kg za pomocą podajników ślimakowych. Silosy są integralną częścią konstrukcyjną budynku produkcyjnego związaną z wieżą technologiczną zwaną również jako Spoormans.
- 6 silosów linii granulacji o poj. 15 t każdy, do których transportowana jest zmielona i wymieszana pasza w celu jej dalszej granulacji na jednej z dwóch linii granulacji. Są to silosy o konstrukcji stalowej i znajdują się w pionie granulacji.
- 20 silosów ekspedycyjnych zgrupowanych w dwóch blokach po 10 każdy o pojemności 60 t, są integralną częścią konstrukcyjną budynku produkcyjnego - części magazynowej pasz luzem zwaną również ABC.
- 20 zbiorników stacji dozowania mikrokomponentów - 10 zbiorników o poj. po 1 m^3, 10 zbiorników o poj. po 0,25 m^3. Zbiorniki znajdują się w budynku produkcji. Zbiorniki są połączone z jedną wagą 150 kg za pomocą przenośników ślimakowych.

2. Linia mieszania i mielenia pasz

Linia składa się z:
- przenośników łańcuchowych o wydajności 50 t/h każdy,
- zsypu z mikrostacji,
- młynków młotkowych wraz z dozownikami celkowymi,
- mlewnika walcowego,
- mieszarki do 2,5 t wraz z układem ręcznego zasypu komponentów oraz z układem dysz rozpylających płyny wewnątrz komory mieszarki,
- przenośników łańcuchowych

3. Linie granulacji pasz NR1 i NR2

Linie składają się z:
- podnośnika zasilającego, podającego produkt z silosa linii granulacji do zbiornika nad granulatorem,
- podajnika ślimakowego dozującego produkt na granulator (sterowany falownikiem i regulatorem w zależności od zadanego obciążenia),
- kondycjonera, gdzie pasza mieszana jest z parą wodną w celu uzyskania właściwej temperatury i wilgotności,
- granulatora,
- chłodnicy, w której pasza schładzana jest do zadanej temperatury (powietrze chłodzące oczyszczane jest potem w cyklonie i emitowane do atmosfery),
- kruszarki,
- odsiewacza

Linie granulacji są wyposażone w aspirację, która składa się z rur aspiracyjnych, wentylatorów, cyklonów i wyrzutni dachowych które są emitorami pyłu. Główne elementy aspiracji znajdują się na poziomie 25 m obok odsiewaczy w pionie granulacji. Źródła wyposażone są w cyklonowe układy odpylania ze względu na emisję pyłów wilgotnych i lepkich (nie ma możliwości zastosowania odpylaczy tkaninowych, jak w przypadku pozostałych emitorów technologicznych instalacji).
Wydajność (zdolność) produkcyjna instalacji wynosi 430 Mg pasz/dobę tj. 134160 Mg pasz na rok.

I.2.2. Czas pracy instalacji

Zakład pracuje całą dobę 312 dni pracy, tj. 7488 h/rok

I.3. Wykorzystywane surowce, paliwa, energia elektryczna i woda

Bilans masowy i rodzaje wykorzystywanych materiałów i energii

Rodzaj surowca	Jednostka zużycia	Zużycie maksymalne
Surowce pochodzenia roślinnego	Mg/rok	87000
Surowce pochodzenia mineralnego	Mg/rok	36000
Premiksy witaminowe i mineralne	Mg/rok	5500
Dodatki paszowe	Mg/rok	3000
Tłuszcze	Mg/rok	2500
energia elektryczna	MWh/rok	4068
paliwo (gaz ziemny)	Mg/rok	282
woda na cele technologiczne	m^3/rok	5740

I.4. Instalacje i urządzenia pomocnicze wykorzystywane w produkcji pasz

1. Kocioł parowy wraz z instalacją parową – para wodna jest wykorzystywana w procesie granulacji pasz jako lepiszcze oraz jako sposób podniesienia temperatury produktu i zapewnienia mu odpowiedniej wilgotności. Kotłownia technologiczna zasilana jest skroplonym gazem ziemnym LNG, wyposażona jest w kocioł parowy IVAR typ BHP 1750 o mocy 1,212 MW, z palnikiem modulowanym Riella RS 130-823 T1 o mocy cieplnej 930 kW do 1510 kW
2. Instalację energetyczną zakładu stanowi kocioł Ferroli opalany gazem ziemnym LNG, nominalna wydajność cieplna kotła wynosi 54 kW

II. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI, ENERGII, WYTWARZANYCH ODPADÓW

II. 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Głównymi źródłami emisji wchodzącymi w skład instalacji IPPC są dwie linie granulacji pasz typu: linia granulacji pasz NR1 i linia granulacji pasz NR2, zlokalizowane wewnątrz budynku. Ponadto, źródłami emisji zorganizowanej jest aspiracja kosza przyjęciowego oraz kotły energetycznego spalania paliw, a także kotła parowego. Ze źródeł technologicznych emitowany jest pył zbożowo-paszowy. Zanieczyszczenia po

podczyszczeniu w urządzeniach odpylających - cyklony, filtry tkaninowe o skuteczności do 99% – będą za pomocą emitorów odprowadzane w sposób zorganizowany do powietrza.

II.1.1. Charakterystyka źródeł emisji

lp.	Źródło emisji	Parametry emitora					Czas pracy (h/rok)
		Symbol	Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość gazów odlotowych [m/s]	Temp.gazów [K]	
1.	Linia granulacji pasz NR1	E1	32,5	1	0	293	7500
2.	Linia granulacji NR2	E2	31,5	1	0	293	7500
3.	Kocioł parowy	E3	13	0,3	17,9	397	7500
4.	Aspiracja kosza przyjęciowego	E4	13	0,5	0	293	4800
5.	Kocioł Ferolli	E5	9	0,3	0,81	405	7500

II. 1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji

Dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji z poszczególnych źródeł wchodzących w skład instalacji.

lp.	Źródło emisji zanieczyszczeń	Symbol emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Dopuszczalne wielkości emisji dla źródła i emitora		
				[mg/m^3] przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych	[kg/h]	[Mg/rok]
1.	Linia granulacji pasz NR1	E1	Pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm		0,561 0,2411 0,437	4,91 2,112 3,83
2.	Linia granulacji NR2	E2	Pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm		0,561 0,2411 0,437	4,91 2,112 3,83
3.	Kocioł parowy	E3	Pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm SO_2 NO_2 CO	5 - - 5 200 -	0,002727 0,002727 0,002727 0,00545 0,327 0,2182	3,81E-6 3,81E-6 3,81E-6 7,61E-6 0,000457 0,0003044
4.	Aspiracja kosza przyjęciowego	E4	Pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm		0,15 0,114 0,126	1,314 0,999 1,104

5.	Kocioł Feroli	E5	Pył ogółem -w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm SO_2 NO_2 CO		0,0001215 0,0001215 0,0001215 0,000243 0,01458 0,00972	1,83E-7 1,83E-7 1,83E-7 3,65E-7 0,0000219 0,0000146

Dopuszczalna wielkość emisji dla całej instalacji IPPC

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
pył ogółem	1,275	11,14
w tym pył do 2,5 µm	0,599	5,22
w tym pył do 10 µm	1,004	8,77
dwutlenek siarki SO_2	0,00584	8,16E-6
tlenki azotu jako NO_2	0,35	0,00049
tlenek węgla CO	0,2336	0,000326

II.1.3. Urządzenia ograniczające wielkość emisji zanieczyszczeń

lp.	Nazwa źródła	Symbol	Wydajność wentylacji [m^3/h]	Urządzenia do oczyszczania gazów (odpylanie)	Minimalna sprawność [%]
1.	Linia granulacji pasz NR1	E1	18000	Cyklon φ 1900 mm	90
2.	Linia granulacji NR2	E2	18000	Cyklon φ 1900 mm	90
3.	Aspiracja kosza przyjęciowego	E4	6120	Filtr typ WFSA 02-1224 powierzchnia filtracyjna 29 m^2	99,8

II.2. Emisje hałasu do środowiska

II.2.1. Źródła hałasu

Wyszczególnienie źródeł hałasu oraz określenie rozkładu pracy źródeł w ciągu doby

Oznaczenie emitora	Nazwa źródła	Równoważny poziom mocy akustycznej urządzenia		Czas pracy w referencyjnym czasie odniesienia		Rzeczywisty czas pracy w ciągu doby	
		Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia	Pora nocy	Pora dnia	Pora nocy
E1	Linia granulacji pasz NR1	99,6	99,6	8	1	16	8
E2	Linia granulacji NR2	99,6	99,6	8	1	16	8
E3	Filtr aspiracji kosza przyjęciowego	100,6	99,6	8	1	16	8

II.2.2. Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku

Ustalam dopuszczalny poziom emisji hałasu poza zakładem w oparciu o załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 112) jak dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej wynosi:

- **50** dB (A) w porze dziennej $6^{00} - 22^{00}$
  Przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia
- **40** dB (A) w porze nocnej $22^{00} - 6^{00}$
  Przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy

II.3. Wytwarzanie, magazynowanie oraz sposób postępowania z odpadami

II.3.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych i magazynowanych odpadów oraz wskazanie miejsca i sposobu ich magazynowania oraz sposobu dalszego zagospodarowania

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne					
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	0,5	Zużyte oleje przekładniowe z przekładni napędowych urządzeń technologicznych zawierające w swym składzie wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne i nasycone, dodatki uszlachetniające: związki S, P, N, Cl, metale ciężkie, a także produkty zużywania się elementów pracujących urządzeń lub niepełnego spalania (cząstki sadzy,	Odpady magazynować selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie środków chemicznych, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie

				nagaru, związki ołowiu). Odpady ze względu na skład chemiczny posiadają właściwości drażniące, uczulające i palne.	gospodarki odpadami.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5	Oleje odpadowe maszynowe wymieniane w eksploatowanych przekładniach lub silnikach, stanowią mieszaninę olejów bazowych - węglowodory aromatyczne i alifatyczne oraz różnych zanieczyszczeń w postaci cząstek pyłu lub metali (żelaza, aluminium, miedzi, cyny), produktów zużywania się elementów silnika lub niepełnego spalania (cząstki sadzy, nagaru, związki ołowiu). Oleje te zanieczyszczone będą także związkami fosforu, siarki, wapnia, cynku i baru powstającymi w wyniku starzenia i rozkładu dodatków uszlachetniających. Odpady ze względu na skład chemiczny posiadają właściwości drażniące, uczulające i palne.	Odpady magazynować selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie środków chemicznych, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	6	Opakowania metalowe (stalowe, aluminiowe), z tworzyw sztucznych i szkła zanieczyszczone resztkami substancji, środkami niebezpiecznymi stosowanymi w zakładzie. Opakowania zanieczyszczone olejami, opakowania po substancjach stosowanych w laboratorium zakładowym, po farbach. Odpady ze względu na skład chemiczny posiadają właściwości drażniące, uczulające i palne.	Odpady magazynować selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie środków chemicznych, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścieki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	0,5	Szmaty pochodzące z czyszczenia zabrudzonej aparatury, brudnych urządzeń elektrycznych, czyściwa nasączone olejem, naftą, benzyną, zabrudzone ubrania ochronne pracowników, rękawice ochronne, wkłady masek przeciwpyłowych. Skład odpadu: materiały tekstylne z surowców naturalnych (wełna, bawełna, len) oraz sztucznych (poliester, PCV, anilana) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, głównie ropopochodnymi i metalami ciężkimi. Odpady ze względu na kontakt z odpadami	Odpady magazynować selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie środków chemicznych, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

				niebezpiecznymi wykazują właściwości określone w załączniku do ustawy o odpadach klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2	Zużyte elementy urządzeń elektrycznych instalacji, zużyte monitory przemysłowe, zasilacze awaryjne tzw. UPS'y itp. Skład tych odpadów to mieszanina elementów metalowych, szklanych i plastikowych zawierająca metale ciężkie. Odpady ze względu na skład chemiczny posiadają właściwości drażniące, uczulające i palne..	Odpady magazynować selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie środków chemicznych, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
6.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,5	Przeterminowane lub zużyte odczynniki stosowane w laboratorium kontroli jakości do analiz surowców i produktów, opakowania metalowe (stalowe, aluminiowe), z tworzyw sztucznych i szkła zanieczyszczone resztkami substancji. Wykazują właściwości określone w załączniku do ustawy o odpadach klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny.	Odpady magazynować selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie środków chemicznych, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
7.	18 02 07*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,25	Odpady powstające podczas czyszczenia urządzeń i instalacji po produkcji karmy z lekami. Odpady zawierać będą pozostałości karmy roślinnych z antybiotykami, opakowania metalowe (stalowe, aluminiowe), z tworzyw sztucznych i szkła zanieczyszczone resztkami substancji. Wykazują właściwości określone w załączniku do ustawy o odpadach klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny.	Odpady magazynować selektywnie, w szczelnych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie środków chemicznych, ustawionych na utwardzonej powierzchni, w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne					
8.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	50	Odpady stanowią przeterminowany lub zepsuty tłuszcz stosowany do produkcji karmy. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny.	Odpady magazynować w kontenerach lub pojemnikach typu big-bag, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100	Odpady stanowią przeterminowany lub zepsuty olej roślinny stosowany do produkcji karmy, głównie olej sojowy. Są to także przeterminowane, zepsute inne surowce, zboża, otręby, śruty lub produkty karmyowe nienadające się do użytku lub sprzedaży. Odpady stanowią także zużyte próbki surowców zbożowych i gotowych karmy roślinnych po badaniach laboratoryjnych Odpad, nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpady magazynować w workach typu big-bag, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
10.	02 03 03	Osady poekstrakcyjne	20	Odpady stanowią pozostałości z okresowego czyszczenia zbiornika magazynowego oleju roślinnego. Są to mocno uwodnione odpady zawierające pozostałości stosowanego oleju głównie sojowego. Są to także przeterminowane, zepsute inne surowce, zboża, otręby, śruty lub produkty nienadające się do użytku lub sprzedaży. Odpady stanowią także zużyte próbki surowców zbożowych i gotowych karmy roślinnych po badaniach laboratoryjnych Odpad, nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odpady magazynować w szczelnych pojemnikach ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
11.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	80	Odpady powstają w wyniku okresowego czyszczenia maszyn i urządzeń produkcyjnych. Są to także osady zatrzymane w urządzeniach, przewodach transportujących przy operacjach rozdrabniania i granulowania surowców. Odpady zawierać będą składniki surowców pierwotnych.	Odpady magazynować w workach typu big-bag, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Odpady przekazywać uprawnionym podmiotom lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby.
12.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100	Odpady powstają w wyniku okresowego czyszczenia maszyn i urządzeń produkcyjnych. Są to także pyły zatrzymane w urządzeniach oczyszczających zapylone powietrze znad miejsc przesypu surowców oraz operacji rozdrabniania i granulowania surowców. Odpady zawierać będą składniki produkowanych karmy roślinnych	Odpady magazynowane w kontenerach lub pojemnikach typu big-bag, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
13.				Odpad stanowią	Odpady magazynować

	02 03 99	Inne niewymienione odpady	80	zanieczyszczenia organiczne i mineralne znajdujące się w surowcach i oddzielone. Główny składnik odpadów to piasek, czyli krzemionka, a także inne substancje mineralne oraz substancje organiczne pochodzenia roślinnego (liście, łodygi, nasiona chwastów)	w workach typu big-bag, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Odpady przekazywać uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
14.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	0,08	Odpady tworzyw sztucznych, części plastikowych stanowiących elementy maszyn, sprzętu np. węże gumowe. Odpady te to polimery z dodatkami w postaci wypełniaczy, plastyfikatorów, utrwalaczy i barwników.	Odpady magazynować w kontenerach lub pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
15.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	0,08	Odpady gumowe, części taśm stanowiących elementy maszyn, sprzętu np. węże gumowe. Odpady te to polimery z dodatkami w postaci wypełniaczy, plastyfikatorów, utrwalaczy i barwników.	Odpady magazynować w kontenerach lub pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
16.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	0,5	Odpady z produkcji. Odpady te to zanieczyszczone polimery z dodatkami w postaci wypełniaczy, plastyfikatorów, utrwalaczy i barwników.	Odpady magazynować w kontenerach lub pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
17.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	80	Odpady te powstają z przyjmowanych do produkcji komponentów opakowanych w worki papierowe oraz kartony, a także przekładki z towarów i surowców dostarczanych na paletach. Skład chemiczny odpadu to celuloza i lignina.	Odpady zbelowane na paletach, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
18.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50	Odpady te powstają z przyjmowanych do produkcji komponentów opakowanych w worki polietylenowe, polipropylenowe oraz folie pochodzące z zabezpieczenia wyrobów na paletach. Głównym składnikiem odpadu jest nietoksyczny, syntetyczny polimer.	Odpady zbelowane na paletach, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	60	Pojemniki z drewna, w których dostarczane są różnego rodzaju surowce,	Odpady magazynować luzem w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu. Po

				zabezpieczenia drewniane w innych opakowaniach oraz jednorazowe i nienadające się do użytku palety, na których przywożone są i na których magazynowane są surowce. Skład chemiczny to: celuloza, hemiceluloza i lignina	zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami lub jednostkom niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na własne potrzeby.
20.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	80	Odpady te powstają z przyjmowanych do produkcji komponentów opakowanych w worki wielomateriałowe. Odpady opakowaniowe składające się z co najmniej dwóch różnych tworzyw, nie dających się fizycznie rozdzielić.	Odpady magazynować luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerze, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
21.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50	Odpady te powstają z przyjmowanych do produkcji komponentów opakowanych w worki polietylenowe, polipropylenowe oraz folie pochodzące z zabezpieczenia wyrobów na paletach. Głównym składnikiem odpadu jest nietoksyczny, syntetyczny polimer.	Odpady magazynować w kontenerach lub pojemnikach, w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
22.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,15	Odpady te powstają z przyjmowanych do produkcji komponentów. Skład chemiczny odpadu to szkło	Odpady magazynować w pojemnikach, w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
23.	15 02 03	Sorbety, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,1	Tkaniny filtracyjne z filtrów tkaninowych stosowanych w układach oczyszczania powietrza i odprężaczy przy urządzeniach produkcyjnych. Są to odpady materiałów poliestrowych zanieczyszczonych pyłem o składzie produkowanych karmy roślinnych	Odpady magazynować w pojemnikach, w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
24.	16 01 17	Metale żelazne	100	Zniszczone rury stalowe wymagające wymiany na nowe, elementy zużytych urządzeń do transportu surowców i produktów oraz różne zniszczone, zużyte elementy i materiały pomocnicze, jak: gwoździe, śruby, tarcze.	Odpady magazynować luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerze, w wydzielonym miejscu czasowego magazynowania. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

25.	16 01 18	Metale nieżelazne	50	Zniszczone rury stalowe wymagające wymiany na nowe, elementy zużytych urządzeń do transportu surowców i produktów oraz różne zniszczone, zużyte elementy i materiały pomocnicze, jak: gwoździe, śruby, tarcze.	Odpady magazynować luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerze, w wydzielonym miejscu czasowego magazynowania. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,25	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, uszkodzone urządzenia typu silniki, prostowniki, wymagające wymiany na nowe. Odpady te składają się z elementów metalowych, plastikowych i szklanych i nie zawierają substancji niebezpiecznych.	Odpady magazynować luzem w sposób uporządkowany lub w pojemnikach, w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,3	Zużyte elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych, uszkodzonych urządzeń typu silniki, prostowniki, wymagających naprawy. Odpady te składają się z elementów metalowych, plastikowych i szklanych i nie zawierają substancji niebezpiecznych.	Odpady magazynować luzem w sposób uporządkowany lub w pojemnikach, w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
28.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia Odpady nieujęte w innych grupach, partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku, odpady zawierać będą składniki produkowanych karmy roślinnych, zanieczyszczone substancjami organicznymi pochodzenia roślinnego (liście, łodygi, nasiona chwastów).	Odpady magazynować w szczelnych pojemnikach lub zbiornikach, w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
29.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,04	Zużyte baterie z urządzeń elektrycznych i elektronicznych, uszkodzonych urządzeń typu silniki, prostowniki, wymagających naprawy.	Odpady magazynować w szczelnych pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
30.	17 04 05	Żelazo i stal	100	Elementy zużytych urządzeń związanych z transportem surowców i produktów pochodzące z prac remontowo budowlanych, zużyte elementy i materiały pomocnicze, jak: gwoździe, śruby, tarcze.	Odpady magazynować luzem w sposób uporządkowany lub w kontenerze, w wydzielonym miejscu czasowego magazynowania. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne

					zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
31.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	1,4	Są to odpady powstające podczas czyszczenia urządzeń i instalacji po produkcji karmy z lekami. Odpady zawierać będą pozostałości karmy roślinnych z antybiotykami, opakowania metalowe (stalowe, aluminiowe), z tworzyw sztucznych i szkła zanieczyszczone resztkami substancji	Odpady magazynować w szczelnych pojemnikach lub zbiornikach, w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

II.3.2. Pozostałe warunki gospodarowania odpadami

1. Odpady winny być magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ich ilości przed transportem do miejsc ich przetworzenia – odzysku lub unieszkodliwiania.
2. Każdy rodzaj odpadu należy zbierać i magazynować selektywnie.
3. Miejsca magazynowania odpadów powinny mieć podłoże utwardzone, uszczelnione przed przeciekami do gruntu oraz zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
4. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne powinny być utwardzone i utrzymane w czystości.
5. Transport odpadów niebezpiecznych należy realizować przez specjalistyczne firmy transportowe, posiadające stosowne zezwolenie na przewóz towarów niebezpiecznych.
6. Ograniczać czas magazynowania odpadów do minimum i nie przekraczać okresu 1 roku, przy czy odpady łatwo ulegające rozkładowi przekazywać niezwłocznie.
7. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji nie mogą być przetwarzane na terenie zakładu.
8. Wnioskodawca obowiązany jest do:
   - przekazania wytwarzanych odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie wydane na podstawie przepisów ustawy o odpadach,
   - prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji powstających odpadów zgodnie z wymogami prawnymi,
   - sporządzania zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów Marszałkowi Województwa Mazowieckiego zgodnie z obowiązującymi przepisami.

II. 3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

1. Prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałami i surowcami.
2. Dbanie o stan techniczny maszyn, urządzeń, poprzez okresowe kontrole ich sprawności, szczelności układów oraz konserwacje.
3. Nadzór nad poprawnością przebiegu procesu oraz kontrolowanie parametrów pracy urządzeń technologicznych.
4. Stosowanie się do zapisów kart charakterystyki używanych substancji chemicznych;
5. Magazynowanie substancji chemicznych i odpadów w warunkach dostosowanych do ich właściwości fizyko-chemicznych.
6. Kontrolowanie ilości i rodzajów powstających odpadów, systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów.
7. Stały nadzór nad prawidłowym prowadzeniem procesów technologicznych w zakładzie (zapobieganie awarii, zapobieganie powstaniu produktów nie odpowiedniej jakości, efektywne wykorzystanie surowców produkcyjnych).

8. Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
9. Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

II. 3.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnienie, aby instalacja, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania i magazynowania odpadów były wyposażone, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniały:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

II. 4. Warunki poboru wody i odprowadzania ścieków

II.4.1. Pobór wody

Do potrzeb instalacji woda pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie umowy z Miejskim Przedsiębiorstwem Usług Komunalnych Sp z o.o. w Makowie Mazowieckim.

Woda pobierana jest na cele:

1. technologiczne instalacji IPPC do wytworzenia pary i mieszania z paszą oraz jako medium do wprowadzania środków grzybobójczych do pasz, woda do regeneracji złoża stacji zmiękczania wody działającej na potrzeby kotła parowego
2. socjalno – bytowe całego zakładu

Zapotrzebowanie na wodę dla instalacji IPPC wynosi:

Qdśr = 17 m^3/d,
Qm = 437 m^3/miesiąc,
Qmax r = 5240 m^3/r.

II.4.2. Odprowadzanie ścieków

W związku z pracą instalacji IPPC będą powstawały ścieki technologiczne z kotłowni (odsoliny z kotła parowego oraz ścieki z regeneracji złoża stacji zmiękczania wody przeprowadzanej za pomocą NaCl).
Ścieki przemysłowe będące mieszaniną ścieków technologicznych z instalacji i socjalno-bytowych wprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej na podstawie umowy o dostarczanie wody i odprowadzania ścieków zawartej z Miejskim Przedsiębiorstwem Usług Komunalnych w Makowie Mazowieckim.

Ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji miejskiej

Qdśr = 6,4 m^3/d,
Qm = 167 m^3/miesiąc,
Qmax r = 2 000 m^3/r.

Ścieki opadowe

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z powierzchni utwardzonych Zakładu tj. parkingu, dróg wewnętrznych i innych terenów narażonych na zanieczyszczenia odprowadzane są do kolektora miejskiej kanalizacji deszczowej na podstawie zawartej umowy z Miejskim Przedsiębiorstwem Usług Komunalnych w Makowie Mazowieckim.

Ilość ścieków deszczowych wprowadzanych do kolektora miejskiej kanalizacji deszczowej

Qdśr = 184,51 m^3/d,
Qhmax = 64,04 m^3/h,
Qmax r = 3322,223 m^3/r.

II.5. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców, produktów, półproduktów, wyrobów oraz magazynowanie wytwarzanych odpadów powinny odbywać się na szczelnej powierzchni.
2. Należy prowadzić systematyczny nadzór technologiczny nad pracą instalacji oraz stanem technicznym urządzeń mających na celu wykrycie ewentualnych nieszczelności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków.
3. Tereny dróg dojazdowych oraz placów manewrowych w obszarze komunikacji wewnętrznej muszą posiadać nieprzepuszczalną nawierzchnię utwardzoną i być stale utrzymywane w czystości, aby maksymalnie ograniczyć ładunki zanieczyszczeń w ściekach deszczowych odprowadzanych do kanalizacji oraz zapobiegać przenikaniu zanieczyszczeń do gleby i wód gruntowych.

III. Zakres i sposób monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

Zakres monitoringu procesów technologicznych jest określony w instrukcjach technologicznych, procesowych i aparaturowych, instrukcjach stanowiskowych oraz dokumentacji aparatury kontrolno-pomiarowej.

III. 1. Monitoring procesów technologicznych

III.1.1. Monitoring parametrów technicznych

Monitoring procesu technologicznego powinien obejmować:

- kontrole eksploatacji i stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych,
- kontrole podstawowych parametrów procesów technologicznych,
- kontrola zużycia energii elektrycznej raz w miesiącu powinna być prowadzona na podstawie odczytów dokonywanych przez pracowników i archiwizowana,
- kontrole poboru wody – odczyt z wodomierza raz w miesiącu i archiwizacja,

- kontrole rodzajów i ilości wytwarzanych innych odpadów,
- zasady ewidencjonowania wyników pomiarów oraz ich przechowywania przez co najmniej 5 lat,
- sposób i częstotliwość przekazywania niezbędnych informacji i danych, organowi właściwemu do wydania pozwolenia,

III. 1.2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii powinien obejmować:

- pomiar ilości wody dostarczonej z wodociągu z częstotliwością raz na miesiąc,
- prowadzenie rejestru ilości zużywanej wody,
- prowadzenie kontroli ilości zużywanych paliw wykorzystywanych do celów transportowych i na potrzeby maszyn pracujących na terenie zakładu,

III. 2. Monitoring środowiska

III. 2.1. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

W ramach monitoringu emisji do powietrza należy:

1. Wykonać kontrolne pomiary wielkości emisji zanieczyszczeń z instalacji objętych pozwoleniem z emitora E3 z częstotliwością raz w roku i przekazywać wyniki pomiarów Staroście Makowskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.
2. Wykonać kontrolne pomiary wielkości emisji zanieczyszczeń z instalacji objętych pozwoleniem z emitorów E1 i E2 i E4 z częstotliwością jeden raz w roku.
3. Stanowiska pomiarowe zlokalizowane na emitorach powinny być na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.
4. Zlokalizować króćce pomiarowe na emitorach zgodnie z obowiązującą normą.

Pomiary należy wykonać w zakresie i metodyką referencyjną określoną w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710 ze zm.).

III. 2.2. Monitoring wytwarzanych odpadów

Zakres monitoringu odpadów obejmuje prowadzenie ewidencji i sprawozdawczości. Zakład zobowiązany jest:

1. Prowadzić ewidencję ilościową i jakościową wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
2. Sporządzić na formularzu i przekazać właściwemu marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania tych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

III. 2.3. Monitoring hałasu.

Ustala się następujący zakres monitoringu:

1. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U.2021 poz. 1710 ze zm.) należy wykonywać okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzące od instalacji lub urządzeń z częstotliwością raz na dwa

lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.

2. Punkty pomiarowe:
   - Pp. 1 ul. Przasnyska 83
   - Pp. 2 ul. Przasnyska 77
   - Pp. 3 tło ul. Przasnyska 77B.

III. 2.4. Monitoring ilości i jakości ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych

Pomiar ilości ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacji miejskiej należy wykonać zgodnie z zakresem i metodyką określoną w określonych przepisach prawa.

III.2.5. Monitoring środowiskowy

Prowadzić monitoring środowiskowy zgodny z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (zwanej w dalszej części Dyrektywą BAT) w oparciu o opracowany, wdrożony i utrzymany skuteczny system zarządzania środowiskowego oraz przepisy prawa.

IV. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Utrzymywanie wszystkich instalacji objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym, zapewniającym prawidłową eksploatację w oparciu o stosowne instrukcje technologiczne.
2. Regularny nadzór nad stanem technicznym Instalacji poprzez konserwację i planowe remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji do środowiska.
3. Modernizacja maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii technologicznych.
4. Prowadzenie nadzoru nad procesami produkcji.
5. Zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowej i surowcowej przez zastosowanie nowoczesnych systemów aparatury kontrolno-pomiarowej i optymalizację procesów technologicznych,
6. Bezpieczne gospodarowanie odpadami niebezpiecznymi poprzez nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych oraz przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy,
7. Selektywne magazynowanie odpadów i przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
8. Właściwy dobór surowców, paliw i materiałów eksploatacyjnych zapewniający ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
9. Stosowanie i utrzymanie strategii ograniczania emisji zanieczyszczeń do atmosfery poprzez wyposażenie źródeł technologicznych w wysoko wydajne urządzenia odpylające.
10. Kontrolę emisji hałasu u źródła poprzez zastosowanie technik ograniczających uciążliwość akustyczną
11. Prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców, energii, poziomu emisji do środowiska.
12. Szkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystania surowców, wody i energii.
13. Oszczędne wykorzystanie energii elektrycznej oraz ciepła poprzez ograniczenie przerw i przestojów do niezbędnego minimum.
14. Właściwy dobór materiałów pomocniczych i paliwa, zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

IV.1. Wymagania wynikające z Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE

1. Zastosować rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji BAT dotyczących zastosowania najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (zwanej w dalszej części Dyrektywą BAT).
2. Do dnia 4.12.2023r. określić średnioroczny wskaźnik zużycia energii wyrażony w MWh/t produktów,
3. Stworzyć i wdrożyć do 31.12.2022r. oraz utrzymać skuteczny system zarządzania środowiskowego zgodnie z BAT 1 Dyrektywy BAT.

- Zwiększyć efektywne gospodarowania zasobami i ograniczenia emisji zgodnie z BAT 2 Dyrektywy BAT,
- Monitorować emisję zorganizowaną do powietrza co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN.

Substancja/ parametr	Szczegółowy proces	Norma	Minimalna częstość monitorowania[(1)]	Monitorowanie powiązane z
Pył	Mielenie i chłodzenie granulatu przy produkcji mieszanek paszowych	EN 13284-1	Raz w roku	BAT 17

[(1)] Pomiary są przeprowadzane w najwyższym oczekiwanym stanie emisji w normalnych warunkach eksploatacji.

- Zwiększać efektywności energetyczną zgodnie z BAT 6 i BAT 6a Dyrektywy BAT,
- W celu ograniczenia zużycia wody i objętości odprowadzanych ścieków, w ramach BAT stosować BAT 7a i jedną z technik wymienionych w lit. b–k lub ich kombinację zgodnie z Dyrektywą BAT,
- W celu zapobiegania występowaniu emisji hałasu lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczania jej, w ramach BAT 14 Dyrektywy BAT opracowanać, wdrożyć i regularnie przeglądać plan zarządzania hałasem, jako część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1), który obejmuje następujące elementy:

— protokół zawierający działania i harmonogram,
— protokół monitorowania emisji hałasu,
— protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia hałasu, np. skargi,
— program ograniczania hałasu mający na celu identyfikację jego źródeł, pomiar lub szacowanie narażenia na hałas i wibracje, określenie udziału poszczególnych źródeł i wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających.

- W celu zapobiegania występowaniu emisji odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe,

ograniczania ich, w ramach BAT 15 opracować, wdrożyć i poddać regularnym przeglądom plan zarządzania odorami, jako część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1), który obejmuje następujące elementy:

— protokół zawierający działania i harmonogram,
—protokół monitorowania odorów. Można go uzupełnić pomiarem/oszacowaniem narażenia na odory lub oszacowaniem skutków takiego narażenia,
— protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia odorów, np. skargi,
— program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania, mający na celu określenie ich źródeł; pomiar/ oszacowanie narażenia na odory; określenie udziału poszczególnych źródeł; oraz wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających.

- Aby ograniczyć zorganizowane emisje pyłu do powietrza w ramach BAT 17 Dyrektywy BAT stosować jedną z technik lub ich kombinacje tam określonych.

- Zachowywać poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami określonymi w BAT 17 Dyrektywy BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu do powietrza z mielenia i chłodzenia granulatu w produkcji mieszanek paszowych

Parametr	Szczegółowy proces	Jednostka	BAT–AEL (średnia w okresie pobierania próbek)	
			Nowe zespoły urządzeń	Istniejące zespoły urządzeń
Pył	Mielenie	mg/Nm^3	< 2-5	< 2-10
	Chłodzenie granulatu			
			< 2-20	

- Zachować wskaźnikowe poziomy efektywności środowiskowej energii zgodnie z wartościami określonymi w tabeli poniższej

Produkt	Jednostka	Określone zużycie energii(średnia roczna)
Mieszanka paszowa	MWh/t produktów	0,01-0,10 ([1]) ([2]) ([3])

[1]) Dolną granicę przedziału można osiągnąć, nie stosując granulowania.

[2]) Określony poziom zużycia energii może nie mieć zastosowania w przypadku wykorzystania ryb i innych zwierząt wodnych jako surowców.

[3]) Górna granica przedziału wynosi 0,12 MWh/t produktów dla instalacji zlokalizowanych w zimnym klimacie lub przy obróbce cieplnej w celu dekontaminacji w przypadku skażenia salmonellą.

V. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĄPIENIU I OGRANICZENIA SKUTKÓW AWARII

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych

decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) zakład nie jest zakwalifikowany jako zakład o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Potencjalną sytuacją awaryjną która może wystąpić jest pożar i wywołana tym niekontrolowana emisja produktów spalania do atmosfery oraz awaria elementów instalacji - urządzeń technologicznych, urządzeń odpylających, instalacji wyciągowych.

V.1. Wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Prowadzący Zakład w razie wystąpienia awarii przemysłowej oraz zdarzeń posiadających jej znamiona, niezależnie od ich skutków oraz podjętych działań zobowiązany jest do niezwłocznego powiadomienia o tym fakcie:

- Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Makowie Maz., adres: ul. Moniuszki 6a, 06 – 200 Maków Maz.,
- Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska Delegatura w Ostrołęce, adres: ul. Targowa 4, 07-400 Ostrołęka,
- Burmistrza Miasta Makowa Mazowieckiego
- niezwłocznego przekazania powyższym organom następujących informacji o:
  - okolicznościach wystąpienia awarii;
  - niebezpiecznych substancjach związanych z awarią;
  - oraz informacji umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska;
  - podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobiegania jej powtórnemu zaistnieniu;
  - stałej aktualizacji informacji, o których mowa powyżej, odpowiednio do zmiany sytuacji.

VI. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

W przypadku awarii natychmiast zatrzymać produkcję. Skutki zdarzenia natychmiast usunąć.

W trakcie wystąpienia awarii należy:

- w przypadku pożaru – usunąć źródło zapłonu (należy postępować zgodnie z przepisami p.poż.),
- w przypadku wydzielania się substancji niebezpiecznej – unikać bezpośredniego kontaktu z uwalniającą się substancją, następnie zlikwidować wyciek,

VII. Sposoby ograniczenia transgenicznego oddziaływania na środowisko

Zakład nie powoduje transgenicznego oddziaływania na środowisko. Emisje mają ograniczony i lokalny zasięg.

VIII. Postępowanie po zakończeniu działalności instalacji i urządzeń

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia Instalacji powinny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy Prawo budowlane, Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz warunkach BHP oraz innych ustaleń. Projekt rozbiórki powinien uwzględniać rewitalizacje terenu po zlikwidowaniu Instalacji.

IX. Inne Zobowiązania

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

1. Stosowania metod i sposobów prowadzenia instalacji, określonych w niniejszej decyzji w tym usuwania odpadów na podstawie umowy cywilno-prawnej z odbiorcą, po sprawdzeniu uprawnień na transport, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
2. Przekazywania tut. organowi wyników pomiarów emisji w terminie 30 dni od dnia ich wykonania. Wszystkie wyniki pomiarów należy także przekazywać Mazowieckiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.
3. Przekazywania Staroście Makowskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Ostrołęce w wersji papierowej zestawienia rocznego zużycia surowców, materiałów i paliw w instalacji pozwalającego na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

X. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

1. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony
2. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach określonych prawem, w tym w przypadku nie wykonania zobowiązań określonych w pozwoleniu bądź naruszenia innych jego warunków.
3. Termin dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 roku ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE ustala się do 4 grudnia 2023 roku."

II. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowej decyzji znak ROŚiRG.6222.1.2015 z dnia 14.04.2016 r. zmienionej decyzjami z dnia 07.07.2017 r. znak ROŚiRG.6222.1.2015.2017, z dnia 20.09.2017 r. znak ROŚiRG. 6222.1.2017 (zmiana oznaczenia prowadzącego instalację z: DOSSCHE Sp. z o.o. ul. Obozowa 32-36, 62-800 Kalisz na: Cargill Poland Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa), z dnia 23.01.2020 r. znak ROŚiRG.6222.7.2019, z dnia 27.01.2022 r. znak ROŚiRG.6222.1.2021, z dnia 20.04.2022 r. znak ROŚiRG.6222.4.2022 udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji służącej do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 266,25 [300-(22,5x1,5)] ton zlokalizowanej w oddziale Cargill Poland Sp. z .o. przy ul. Przemysłowej 3 w Makowie Mazowieckim.

UZASADNIENIE

Cargill Poland Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa, Wytwórnia Pasz w Makowie Mazowieckim, ul. Przemysłowa 3, 06-200 Maków Mazowiecki wnioskiem z dnia 14.02.2022 r. wystąpiła do Starosty Makowskiego w sprawie wydania jednolitego tekstu pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją znak ROŚiRG.6222.1.2015 z dnia 14.04.2016 r. z późniejszymi zmianami, udzielonego dla instalacji służącej do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 266,25 ton [300-(22,5x1,5)] zlokalizowanej w oddziale Cargill Poland Sp. z .o. przy ul. Przemysłowej w Makowie Mazowieckim.

Na podstawie art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.), dalej: P.o.ś., organ właściwy do wydania

pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania

W pozwoleniu, o którym mowa w ust. 1, organ właściwy do wydania pozwolenia:

1) ujednolica tekst pozwolenia;
2) stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia (art. 217 ust. 2 P.o.ś.)

Do pozwolenia, o którym mowa w ust. 1, nie stosuje się przepisów art. 208, art. 210 i art. 218 (art. 217 ust. 3 P.o.ś.).

Zgodnie z art. 376 pkt 2 P.o.ś. organami ochrony środowiska, z zastrzeżeniem art. 377, są: starosta.

Stosownie do art. 378 ust. 1 P.o.ś. organem ochrony środowiska właściwym w sprawach, o których mowa w art. 115a ust. 1, art. 149 ust. 1, art. 150, art. 152 ust. 1, art. 154 ust. 1, art. 178, art. 183, art. 237 i art. 362 ust. 1-3, jest starosta.

W decyzji tej uwzględnione zostały wszystkie zmiany wprowadzonego do pozwolenia zintegrowanego, tj. udzielonego decyzją znak ROŚiRG.6222.1.2015 z dnia 14.04.2016 r. zmienioną decyzjami z dnia 07.07.2017 r. znak ROŚiRG.6222.1.2015.2017, z dnia 20.09.2017 r. znak ROŚiRG.6222.1.2017, z dnia 23.01.2020 r. znak ROŚiRG.6222.7.2019, z dnia 27.01.2022 r. znak ROŚiRG.6222.1.2021, z dnia 20.04.2022 r. znak ROŚiRG.6222.4.2022.

W ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego Starosta Makowski dokonał ujednolicenia tekstu pozwolenia oraz stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego wraz ze zmianami na podstawie art. 217 ust. 2 P.o.ś.

Zgodnie z art. 61 § 1 i § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), dalej k.p.a., zawiadomieniem z dnia 15.02.2022 r. Starosta Makowski zawiadomił Stronę postępowania o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania niniejszej decyzji oraz dnia 20.05.2022 r. na podstawie art. 10 § 1 k.p.a. zawiadomił, że Strona ma prawo wypowiedzieć się do co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Nie wniesiono uwag, ani nie zgłoszono żądań w wymaganym terminie.

W myśl art. 98 § 1, art. 101 i art. 123 k.p.a. Starosta Makowski postanowieniem z dnia 23.03.2020 r. zawiesił postępowanie administracyjne w sprawie wydania jednolitego tekstu przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

W trybie art. 98 § 1, art. 101§ 1 i art. 123 k.p.a. Starosta Makowski postanowieniem dnia 19.05.2022 r. podjął ww. postępowanie administracyjne, w związku z wnioskiem Wnioskodawcy.

W myśl art. 104 k.p.a. organ administracji publicznej załatwia sprawę przez wydanie decyzji, chyba że przepisy kodeksu stanowią inaczej. Decyzje rozstrzygają sprawę co do jej istoty w całości lub w części albo w inny sposób kończą sprawę w danej instancji.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ostrołęce za pośrednictwem Starosty Makowskiego w terminie czternastu dni od dnia doręczenia decyzji stronie (art. 129 k.p.a.).

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję (art. 127a § 1 k.p.a.).

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a § 2 k.p.a.).

STAROSTA MAKOWSKI
ul. Rynek 1
06-200 Maków Maz.
-4-

Decyzja stała się ostateczna
dnia 09.06.2022r.
i podlega wykonaniu.
Maków Maz. dnia 09.06.2022r.

Z up. STAROSTY
dr inż. Joanna Rzepka
Dyrektor Wydziału Rolnictwa, Ochrony
Środowiska, Promocji i Rozwoju Gospodarczego

STAROSTA MAKOWSKI

Z up. STAROSTY
dr inż. Joanna Rzepka
Dyrektor Wydziału Rolnictwa, Ochrony
Środowiska, Promocji i Rozwoju Gospodarczego

Otrzymują:
1. Cargill Poland Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 3, 06-200 Maków Mazowiecki.
2. aa.

Do wiadomości:
1. Minister Klimatu i Środowiska w Warszawie, Departament Ochrony Powietrza, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
2. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego w Warszawie, ul. B. Brechta 3, 03-472 Warszawa,
3. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Ostrołęce, ul. Targowa 4, 07-412 Ostrołęka,
4. Urząd Miejski w Makowie Mazowieckim, ul. Moniuszki 6, 06-200 Maków Mazowiecki.

Na podstawie załącznika do ustawy o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 ze zm.) część I pkt. 53 - pobrano opłatę skarbową w wysokości 10 zł słownie: (dziesięć złotych) na konto Urzędu Miejskiego w Makowie Mazowieckim.

STAROSTWO POWIATOWE
w Makowie Mazowieckim
KANCELARIA OGÓLNA
Dnia 24-05-2022
WYSŁANO
L.dz. ..... Ilość zał. .....
Podpis ..... Za zwrotnym potwierdzeniem odbioru

Sporządziła: Małgorzata Pachlińska, tel.: (29) 71 73 681

23.05.2022r. MP

ROŚiRG.6222.1.2022