STAROSTA NOWOMIEJSKI
ul. Rynek 1
13-300 Nowe Miasto Lubawskie

Nowe Miasto Lubawskie, 2025-01-29

OŚ.6222.1.2024.DW

DECYZJA
pozwolenie zintegrowane

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 184, art. 187 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 376 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. z 2020 r., poz. 10), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. *w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (t.j. Dz. U. z 2014 r., poz. 112) oraz art. 104 k.p.a. - *Kodeks postępowania administracyjnego* – (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 572), po rozpatrzeniu wniosku zakładu: Agri Plus Sp. z o.o., ul. Marcelińska 92, 60-324 Poznań, w imieniu którego działa jego pełnomocnik – Pan Piotr Pogodziński, dotyczącego wydania pozwolenia zintegrowanego, na podstawie przedłożonej wraz z nim dokumentacji:

orzekam:

I. Udzielam zakładowi:

Agri Plus Sp. z o.o.
ul. Marcelińska 92, 60-324 Poznań
NIP 669-22-71-154, REGON: 003828219

pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pasz dla drobiu na terenie Wytwórni pasz zlokalizowanej w Kurzętniku, działka nr 714/7, gmina Kurzętnik.

II. Rodzaj prowadzonej działalności, parametry instalacji:

Prowadzona działalność dotyczy instalacji do produkcji pasz dla drobiu o wydajności 171 000 Mg/rok, która zgodnie z pkt 6 ppkt 5c załącznika do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) kwalifikowana jest jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o wyliczonej wzorem dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 165 Mg.

Roczna wydajność instalacji do produkcji pasz będzie wynosić 171 000 Mg/rok. Instalacja eksploatowana będzie przez 365 dni w roku, co daje 468,5 Mg/dobę.

Na terenie Wytwórni pasz zlokalizowane są następujące obiekty:

- kontenerowy budynek portierni,
- waga najazdowa,
- budynek główny, zawierający część produkcyjną, magazynową, administracyjno-biurową oraz kotłownię; budynek główny został podzielony na 6 części, w skład których wchodzą:
  - dozownia,
  - wieża produkcyjna,
  - ekspedycja,
  - magazyn surowców płynnych,
  - magazyn surowców sypkich,
  - kotłownia gazowa.

- budynek kosza przyjęciowego,
- magazyn silosowy surowców, w którego skład wchodzi 6 silosów lejowych oraz „wieża" wejścia na estakadę obsługową magazynu,
- kontenerowa stacja transformatorowa,
- zbiornik przeciwpożarowy,
- wiata na odpady,
- magazyn gazu płynnego,
- miejsca postojowe dla samochodów osobowych i ciężarowych.

W instalacji produkowane są pasze dla drobiu. Wariantowo przewiduje się również możliwość produkcji pasz dla trzody chlewnej. Realizacja tego wariantu nie wpłynie na zmianę oddziaływania przedmiotowej instalacji.

II.1. Charakterystyka procesów technologicznych:

1. Transport surowców do Wytwórni pasz

Surowce wykorzystywane do produkcji pasz transportowane będą samochodami ciężarowymi z naczepami do punktu przyjęcia surowca, gdzie będą ważone na wadze samochodowej. Surowce w postaci zbóż lub śruty przed rozładunkiem poddawane będą badaniom, których celem jest określenie czy dana partia surowca nadaje się do produkcji pasz.

2. Rozładunek i magazynowanie surowców

a) Ziarna zbóż:

Rozładunek ziaren zbóż odbywał się będzie na koszu przyjęciowym, który wyposażony jest w niezależny układ rozładunkowy, złożony z przenośników łańcuchowych i kubełkowych. System przenośników transportować będzie ziarno przez przesiewacz bębnowy do silosów magazynowych. Zboża magazynowane będą w 6 silosach lejowych o ładowności 500 Mg każdy.

b) Minerały, mikrododatki:

Rozładunek surowców sypkich w postaci minerałów/mikrododatków odbywać się będzie z autocystern na stanowisku z systemem do pneumatycznego rozładunku surowców. Mikrododatki magazynowane będą w magazynie surowców sypkich. Transport mikrododatków na poziom zasypu odbywać się będzie za pomocą windy. W wieży produkcyjnej zainstalowane są 4 układy mikrodozujące.

c) Surowce płynne:

Magazynowane będą w magazynie surowców płynnych, w których znajduje się 5 szczelnych zbiorników:
- zbiornik na tłuszcz (kwasy tłuszczowe) o pojemności 50 m^3,
- 2 zbiorniki na tłuszcz (olej) o pojemności 50 m^3 każdy,
- zbiornik na lizynę o pojemności 36,5 m^3,
- zbiornik na metioninę o pojemności 36,5 m^3,
- zbiornik na chlorek choliny o pojemności 10 m^3.

Surowce płynne dostarczane będą w recepturowych ilościach do mieszarki za pomocą układu pomp, przepływomierzy i rurociągów.

3. Produkcja pasz

a) Produkcja pasz sypkich:

Proces technologiczny rozpoczyna się od zasypania surowcem zbiorników dozujących. Zasilanie zbiorników dozujących może odbywać się bezpośrednio z kosza przyjęciowego przy wytwórni lub przy magazynie surowców sypkich oraz z silosów.

Ze zbiorników dozujących surowce w określonych ilościach zasypywane są za pomocą wybieraków ślimakowych do trzech wag. Po naważeniu odpowiedniej ilości surowców transportowane są układem przenośników łańcuchowych i taśmowych do wieży produkcyjnej, a następnie do młyna. Po zmieleniu w młynie, surowce zasypywane będą do zbiornika nadmieszarkowego, a następnie do mieszarki.

W trakcie mieszania dozowane będą do mieszarki surowce mikro i surowce płynne. Pozostałe dodatki, które mogą być stosowane, dozowane są do mieszarki ręcznie. Po sporządzeniu mieszanki w postaci paszy sypkiej jest ona wsypywana do zbiornika podmieszarkowego. Dalej mieszanka może być transportowana:
- do zbiornika ekspedycji,
- na linię granulacji.

b) Produkcja pasz granulowanych:

Aby wyprodukować paszę granulowaną, pasza sypka transportowana jest na linie granulacji.

W Wytwórni pasz znajdują się 2 linie granulacji o wydajności 15 Mg/h każda.

Pasza sypka kierowana jest do silosów buforowych nad granulacją. Każda linia granulacji składa się z 2 zbiorników buforowych. Pasza sypka z silosów buforowych transportowana jest podajnikiem ślimakowym do:
- kondycjonera – w którym zachodzi proces kondycjonowania mieszanki paszowej przy wykorzystaniu pary wodnej. Kondycjonowanie ma na celu zmiękczenie surowców, częściową żelatynizację skrobi, a w efekcie ułatwienie granulowania i zwiększenie właściwości trawiennych paszy,
- granulatora.

Wytworzony granulat kierowany jest do chłodnicy, a następnie na kruszarkę i transportowany na najwyższy poziom wieży produkcyjnej, gdzie zostaje przesiany na przesiewaczu sitowym. W procesie produkcyjnym istnieje możliwość pominięcia kruszarki. Na jednej linii dodawane są tłuszcze (2 rodzaje) oraz enzymy (2 rodzaje), a granulat z drugiej linii poddawany jest natłuszczaniu próżniowemu. Natłuszczanie granulatu ma na celu podniesienie wartości energetycznej paszy, a dodawanie enzymów powoduje wzrost wartości odżywczych oraz zwiększa strawność paszy.

4. Magazynowanie gotowego wyrobu

a) Magazynowanie gotowego wyrobu luzem

Gotowa pasza sypka i granulowana magazynowana jest w zbiornikach ekspedycji:
- 16 szt. zbiorników o pojemności 100 m^3,
- 4 szt. zbiorników o pojemności około 50 m^3.

b) Magazynowanie gotowego wyrobu w opakowaniach jednostkowych

Gotowa pasza granulowana może być magazynowana w opakowaniach jednostkowych.

5. Ekspedycja

Pasza sypka lub granulowana, które magazynowane były luzem w zbiornikach ekspedycji, wywożone są z terenu zakładu za pomocą paszowozów.

II.2. Zużycie wody, surowców i energii:

Lp.	Surowiec	Zużycie	Jednostka
1.	woda	około 26 000	m^3/rok
2.	energia elektryczna	około 6 900 000	kWh/rok
3.	gaz płynny propan	1 710 000	l/rok
	Surowce do produkcji pasz		
1.	ziarno zbóż	171 000	Mg/rok
2.	surowce wysokobiałkowe		
3.	tłuszcze		
4.	dodatki paszowe		
5.	dodatki mineralne		
6.	premiksy		

II.3. Warianty funkcjonowania instalacji:

Instalacja do produkcji pasz dla drobiu może być wykorzystywana również do produkcji pasz dla trzody chlewnej.

III. Warunki wprowadzania substancji lub energii do środowiska.

III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza:

Na terenie Wytwórni pasz zlokalizowane są następujące źródła emisji zorganizowanej:

- instalacja do produkcji pasz

Tab. 1. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza:

Emitor	Źródło emisji	Wysokość [m]	Wymiary [m]	Typ emitora	Prędkość gazów [m/s]	Czas emisji [h/rok]	Wydajność wentylatora [m^3/h]	Urządzenia ochronne	Stężenie pyłu na wylocie [mg/m^3]
E0	Odpylanie młynów	42	0,6	Pionowy, otwarty	0,29	5700	300	Filtr tkaninowy	-
E1	Wyciąg powietrza z chłodnic granulatu, linia granulacji nr 1	48	0,7	Pionowy, otwarty	23,39	5700	32400	Cyklon	-
E2	Wyciąg powietrza z chłodnic granulatu, linia granulacji nr 2	48	0,7	Pionowy, otwarty	23,39	5700	32400	Cyklon	-
E3	Odpylanie zasypu kosza przyjęciowego	17	0,8	Pionowy, otwarty	13,82	3000	25000	Filtr tkaninowy	-
E6	Silos lejowy o ładowności 500 Mg	20	0,5 x 0,5	Pionowy, otwarty	3,89	1800	3500	-	0,8
E7	Silos lejowy o ładowności 500 Mg	20	0,5 x 0,5	Pionowy, otwarty	3,89	1800	3500	-	0,8
E8	Silos lejowy o ładowności 500 Mg	20	0,5 x 0,5	Pionowy, otwarty	3,89	1800	3500	-	0,8
E9	Silos lejowy o ładowności 500 Mg	20	0,5 x 0,5	Pionowy, otwarty	3,89	1800	3500	-	0,8
E10	Silos lejowy o ładowności 500 Mg	20	0,5 x 0,5	Pionowy, otwarty	3,89	1800	3500	-	0,8
E11	Silos lejowy o ładowności 500 Mg	20	0,5 x 0,5	Pionowy, otwarty	3,89	1800	3500	-	0,8

Tab. 2. Wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza:

Emitor	Źródło emisji	Substancja	Wielkość dopuszczalnej emisji		
			BAT-AEL [mg/Nm^3] (1)	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
E0	Odpylanie młynów	Pył	5	-	0,009
E1	Wyciąg powietrza z chłodnic granulatu, linia granulacji nr 1	Pył	20	-	3,69
E2	Wyciąg powietrza z chłodnic granulatu, linia granulacji nr 2	Pył	20	-	3,69
E3	Odpylanie zasypu kosza przyjęciowego	Pył	-	1,30	3,90
		PM10		0,32	0,96
		PM2,5		0,006	0,018
E6	Silos lejowy o ładowności 500 Mg	Pył	-	0,003	0,005
		PM10		0,0008	0,001
		PM2,5		0,00003	0,00005
E7	Silos lejowy o ładowności 500 Mg	Pył	-	0,003	0,005
		PM10		0,0008	0,001
		PM2,5		0,00003	0,00005
E8	Silos lejowy o ładowności 500 Mg	Pył	-	0,003	0,005
		PM10		0,0008	0,001
		PM2,5		0,00003	0,00005
E9	Silos lejowy o ładowności 500 Mg	Pył	-	0,003	0,005
		PM10		0,0008	0,001
		PM2,5		0,00003	0,00005
E10	Silos lejowy o ładowności 500 Mg	Pył	-	0,003	0,005
		PM10		0,0008	0,001
		PM2,5		0,00003	0,00005
E11	Silos lejowy o ładowności 500 Mg	Pył	-	0,003	0,005
		PM10		0,0008	0,001
		PM2,5		0,00003	0,00005

(1) BAT AEL został określony zgodnie z Tabelą 4 (dla nowych zespołów urządzeń) zawartą w Decyzji Wykonawczej Komisji UE 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Tab. 3. Wskaźniki emisji pyłu:

Rodzaj procesu	Wskaźnik dla pyłu ogółem [kg/Mg]	Wskaźnik dla pyłu PM10 [kg/Mg]	Wskaźnik dla pyłu PM2,5 [kg/Mg]
Załadunek oraz magazynowanie zboża	0,013	0,0032	0,00006

Pośrednio związany w sposób funkcjonalny z instalacją do produkcji pasz jest kocioł o mocy 2 MW zlokalizowany w kotłowni zakładowej. Kocioł stosowany jest do produkcji pary technologicznej oraz do ogrzewania, za pomocą wymiennika ciepła, zbiorników na tłuszcz. Na podstawie Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, konkluzje BAT nie odnoszą się do wchodzących w skład instalacji obiektów energetycznego spalania wytwarzających gorące gazy, których nie wykorzystuje się do bezpośredniego ogrzewania, suszenia lub dowolnej innej obróbki przedmiotów lub materiałów. W związku z tym w niniejszym pozwoleniu nie ujęto emisji z kotła, natomiast sam kocioł został zgłoszony do Starosty Nowomiejskiego w dniu 11.09.2024 r. (zgłoszenie zarejestrowano pod znakiem: OŚ.6221.8.2024.DW w dniu 18.09.2024 r.).

III.2. Wielkość emisji hałasu:

Tab. 1. Źródła punktowe hałasu:

Symbol	Rodzaj źródła	Poziom mocy akustycznej [dB]	Lokalizacja	Czas pracy [h/dzień]	Czas pracy [h/noc]	Wysokość [m]
		ŹRÓDŁA PUNKTOWE				
E0	Wyrzutnia wentylatora odpylania młynów	90	dach budynku "C1"	14	7	42
E1, E2	Wyrzutnie wentylatorów wyciągowych powietrza z chłodnic granulatu (2 szt.)	90	dach budynku "C1"	16	8	42
W1	Wentylatory wentylacji ogólnej	86	dach budynku "C1"	16	8	42
W2	Wentylatory wentylacji ogólnej	86	dach budynku "C2"	16	8	47
W3, W4	Wentylatory wentylacji ogólnej (2 szt.)	83	dach budynku "B"	16	8	33
W5, W6	Wentylatory wentylacji ogólnej (2 szt.)	83	dach budynku "D"	16	8	33,5
W7-W10	Wentylatory wentylacji ogólnej (4 szt.)	79	dach budynku "F"	16	8	8,5
E4	Wyrzutnia wentylatora odpylania kosza przyjęciowego	90	dach budynku "K"	16	4	11

Tab. 2. Źródła kubaturowe hałasu:

Budynek	Symbol	Średni poziom hałasu mierzony w odległości 1m od przegrody budynku [dB]	Izolacyjność akustyczna przegród przyjęta do obliczeń [dB]	Wysokość [m]	Uwagi
			ŹRÓDŁA KUBATUROWE		
Wieża produkcyjna	C1	79	25	40	Budynek "C" podzielono na dwie części ze względu na ich różnicę wysokości.
Wieża produkcyjna	C2	79	25	46	Zgodnie z obowiązującą metodyką do obliczeń przyjęto średni poziom hałasu obliczony jako średnia arytmetyczna poziomów mocy akustycznej wszystkich urządzeń pracujących wewnątrz budynku.

Określa się dopuszczalny poziom hałasu przenikającego w związku z eksploatacją instalacji do środowiska, w rozumieniu terenów zabudowy zagrodowej, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, w wysokości:

- LAeqD = 55 dB (pora dnia – godz. $6^{00} – 22^{00}$)
- LAeqN = 45 dB (pora nocy – godz. $22^{00} – 6^{00}$)

III.3. Pobór wody i odprowadzanie ścieków:

Na terenie Wytwórni pasz nie będą powstawać ścieki przemysłowe z instalacji produkcyjnej.

Ścieki socjalno-bytowe będą kierowane do szczelnego zbiornika bezodpływowego, a następnie do komunalnej oczyszczalni ścieków.

Wody opadowe i roztopowe będą ujmowane w zamknięty system kanalizacyjny i odprowadzane po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych poprzez system skrzynek rozsączających do gruntu. Na odprowadzanie wód opadowych i roztopowych uzyskano odrębne pozwolenie wodnoprawne – decyzja Dyrektora Zarządu Zlewni w Toruniu z dnia 02.08.2022 r., znak: GD.ZUZ.5.4210.198.2022.MK, zmienioną decyzją z dnia 18.11.2022 r., znak: GD.ZUZ.5.4211.15.2022.MK.

III.4. Gospodarka odpadami:

W wyniku eksploatacji instalacji powstawać będą odpady inne niż niebezpieczne w ilości poniżej 5 000 Mg/rok i odpady niebezpieczne w ilości poniżej 1 Mg/rok.

1. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji

Tab. 1. Odpady inne niż niebezpieczne:

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka, skład chemiczny i właściwości	Miejsce i sposób magazynowania	Ilość powstających odpadów [Mg/rok]
1.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpadem są resztki pasz dla zwierząt oraz surowców do ich produkcji, przeterminowane bądź o niewłaściwej charakterystyce oraz pozostałości paszy i surowców zanieczyszczone zmiotkami, pozostałości z odkurzania powierzchni magazynowej. Skład: oleje roślinne, zboża, śruty i inne. Właściwości: odpady nie posiadają właściwości zakaźnych.	w pojemnikach, workach lub big bagach w wyznaczonym i oznaczonym miejscu magazynu	**30**
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Surowce do produkcji pasz, przeterminowane lub niezgodne z przeznaczeniem oraz pozostałości zbędnych surowców oraz obróbki z instalacji. Skład: oleje roślinne, zboża, śruty i inne. Właściwości: odpady nie posiadają właściwości zakaźnych.	w pojemnikach, workach lub big bagach w wyznaczonym i oznaczonym miejscu magazynu	**30**
3.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Odpady poprodukcyjne: pasze dla zwierząt oraz surowce do ich produkcji, przeterminowane o niewłaściwym składzie, pozostałości pasz. Skład: oleje roślinne, zboża, śruty i inne. Właściwości: odpady nie posiadają właściwości zakaźnych.	w pojemnikach, workach lub big bagach w wyznaczonym i oznaczonym miejscu magazynu	**30**
4.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpadem są resztki pasz dla zwierząt oraz surowców do ich produkcji, przeterminowane bądź o niewłaściwej charakterystyce oraz pozostałości paszy i surowców zanieczyszczone zmiotkami, pozostałości z odkurzania powierzchni magazynowej. Skład: oleje roślinne, zboża, śruty i inne. Właściwości: odpady nie posiadają właściwości zakaźnych.	w pojemnikach, workach lub big bagach w wyznaczonym i oznaczonym miejscu magazynu	**30**
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady stanowią zużyte taśmy transporterowe do taśmociągów, elementy urządzeń, wykładzin, węży, produkcji wulkanizacji kauczuku naturalnego, syntetycznego lub ich mieszanin, odznaczające się zdolnością do dużych odwracalnych odkształceń. Skład: polimery syntetyczne otrzymywane z chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub polimery naturalne, kauczuk. Stan skupienia stały. Odporne na działanie wody, gazów, środków chemicznych. Właściwości: odpady nie posiadają właściwości zakaźnych.	w pojemnikach lub luzem na palecie w wyznaczonym i oznaczonym miejscu magazynowania odpadów	**5**

6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte rękawice robocze, tkaniny do wycierania rąk i urządzeń, zużyte w wyniku mycia i sprzątania pomieszczeń, ścierki itp. zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne. Skład: celuloza, PP, PE, krzemionka, polimery syntetyczne i naturalne. Stan skupienia stały. Właściwości: odpady nie posiadają właściwości zakaźnych.	w pojemnikach, workach lub big bagach w wyznaczonym i oznaczonym miejscu magazynu	**2**
7.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad złomu, powstający w trakcie remontów. Skład: związki żelaza. Odpad suchy w postaci złomu. Właściwości: niepylący, nietoksyczny, duża wytrzymałość mechaniczna, żelazo podatne na korozję. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.	na paletach lub w kontenerze w wyznaczonym i oznaczonym miejscu w magazynie odpadów	**25**

Tab. 2. Odpady niebezpieczne:

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka, skład chemiczny i właściwości	Miejsce i sposób magazynowania	Ilość powstających odpadów [Mg/rok]
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady w stanie ciekłym, barwy żółto-brązowej, o właściwościach palnych; produkty zużycia mechanicznego. Skład: sole i tlenki metali, mieszaniny płynnych alifatycznych i aromatycznych, oleje syntetyczne. Właściwości: łatwopalne HP3, toksyczne HP5, ekotoksyczne HP14. Odpady nie posiadają właściwości zakaźnych.	w szczelnych stalowych pojemnikach w wyznaczonym i oznaczonym miejscu magazynu	**0,5**
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zabrudzone czyściwo, zaolejone szmaty, sorbenty, zabrudzone substancjami niebezpiecznymi rękawice i odzież robocza, zużyte filtry zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład: polimery, rozpuszczalniki organiczne, węglowodory. Właściwości: toksyczne HP5, ekotoksyczne HP14. Odpady nie posiadają właściwości zakaźnych.	w pojemnikach, workach lub big bagach w wyznaczonym i oznaczonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych	**0,3**
3.	ex 16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy i inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad w postaci zużytych urządzeń. Skład: polimery, metale (głównie żelazo, aluminium, miedź, cynk), krzemionka. Właściwości: toksyczne HP5, ekotoksyczne HP14. Odpady nie posiadają właściwości zakaźnych.	W oryginalnych opakowaniach handlowych w pojemniku zabezpieczającym przed stłuczeniem w wyznaczonym i oznaczonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych	**0,18**

2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wraz ze sposobem dalszego zagospodarowania:

Odpady wytworzone będą magazynowane przy uwzględnieniu wymagań określonych w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. *w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów* (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742), a w szczególności:

- Magazynowanie prowadzone jest w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia,
- Odpady magazynowane są w sposób selektywny,
- Miejsca magazynowania odpadów posiadają oznaczenia z nazwami i kodami odpadów,
- Magazynowanie prowadzone jest w sposób uniemożliwiający mieszanie się, rozpraszanie, wnikanie i negatywne oddziaływanie na środowisko,

- Teren, na którym magazynowane są odpady jest ogrodzony, zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych,
- Magazynowanie prowadzone jest na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny,
- Miejsca magazynowania posiadają odpowiednią pojemność magazynową,
- Sposób magazynowania odpadów ogranicza obniżenie wartości użytkowej odpadów, w szczególności zmianę ich składu i właściwości chemicznych lub fizycznych,
- Odpady przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

III.5. Zapobieganie lub ograniczanie emisji:

1. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
   - Prowadzenie racjonalnej gospodarki surowcowej,
   - Kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
   - Selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach, zabezpieczonych przez dostępem osób trzecich,
   - Przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania,
   - Ciągłe szkolenie pracowników w zakresie gospodarowania odpadami,
   - Utrzymywanie maszyn i urządzeń w ciągłej sprawności.

2. Sposoby ograniczenia oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko gruntowo-wodne:
   - Ochrona czynna poprzez utrzymywanie wszelkich obiektów i instalacji zakładowych w stanie zgodnym z przepisami budowlanymi, p.poż. i wymogami ochrony środowiska oraz gospodarkę substancjami i materiałami niebezpiecznymi w zgodzie z przyjętymi procedurami i instrukcjami,
   - Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z powierzchni utwardzonych oraz dachów poprzez system podczyszczający (separator substancji ropopochodnych) i następnie poprzez system komór rozsączających,
   - Utwardzenie powierzchni na terenie zakładu,
   - Wyposażenie zakładu w środki sorpcyjne do zbierania ciekłych substancji chemicznych, w tym substancji ropopochodnych, w przypadku ich wycieku,
   - Utrzymywanie w należytym stanie technicznym nawierzchni dróg, placów manewrowych oraz miejsc magazynowania odpadów w celu zabezpieczenia przed przenikaniem zanieczyszczeń w głąb gruntu.

3. Sposoby ograniczenia oddziaływania przedsięwzięcia na powietrze:
   - Stosowanie filtrów zanieczyszczeń,
   - Monitorowanie poziomów emisji prowadzone będzie raz w roku,
   - Dotrzymywanie wartości BAT-AEL określonych dla nowych zespołów urządzeń przy procesie mielenia oraz chłodzenia granulatu zgodnie z konkluzjami BAT.

4. Sposoby ograniczania oddziaływania przedsięwzięcia w zakresie hałasu:
   - Na etapie projektowania instalacji określona została właściwa lokalizacja urządzeń i budynków, aby ograniczyć poziomy hałasu,
   - Stała kontrola i konserwacja urządzeń,
   - Zamykanie drzwi i okien na terenach zamkniętych,
   - Obsługa urządzeń przez doświadczony personel,
   - Unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy,
   - Zapewnienie ograniczenia emisji hałasu, np. podczas czynności konserwacyjnych.

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji:

1. Monitoring hałasu:

Pomiary hałasu należy wykonywać raz na 2 lata, zgodnie z metodyką określoną przepisami szczególnymi (rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. *w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji* (Dz. U. z 2023 r., poz. 1706).

2. Monitoring gospodarowania odpadami:

Prowadzącego przedmiotową instalację dotyczy obowiązek prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów. Wytwarzane odpady powinny być ewidencjonowane zgodnie z aktualnymi wytycznymi.

Należy prowadzić karty ewidencji każdego z rodzajów wytwarzanych odpadów. Każdorazowe przekazanie odpadu upoważnionemu podmiotowi, celem przeprowadzenia odzysku lub unieszkodliwienia, należy potwierdzać kartą przekazania odpadu. Dokumenty ewidencji sporządzać za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.

3. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza:

Prowadzący instalację zobowiązany jest do monitorowania emisji pyłu z procesów mielenia i chłodzenia granulatu przy produkcji mieszanek paszowych z częstotliwością raz w roku (BAT 5) – zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. *ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.* Zgodnie z art. 147 ust. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* prowadzący instalację zobowiązany jest do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z instalacji.

V. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

Instalacja nie oddziałuje w znaczący sposób na środowisko jako całość. Instalacja eksploatowana jest zgodnie z wymogami ochrony środowiska, przede wszystkim zgodnie z wymaganiami zdefiniowanymi w Konkluzjach BAT.

1. Ogólne konkluzje dotyczące BAT:

1) Metody poprawy ogólnej efektywności środowiskowej:

- dla przedmiotowej instalacji przed rozpoczęciem eksploatacji zostanie wdrożony system zarządzania środowiskowego ISO 140001, w ramach którego zostanie opracowany wykaz zużycia wody, energii i surowców oraz strumieni gazów odlotowych (BAT 1)
- monitorowanie na bieżąco ilości zużywanej energii, wody, surowców na poszczególnych poziomach produkcji (BAT 2)
- stosowanie działań mających na celu zmniejszenie zużycia wody i energii (BAT 2)
- stosowanie filtrów tkaninowych oraz cyklonów w celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza (BAT 17)
- prowadzenie monitorowania poziomów emisji pyłu z procesów mielenia i chłodzenia granulatu przy produkcji mieszanek paszowych z częstotliwością raz w roku (BAT 5)

2) Efektywność energetyczna:

W przedmiotowej instalacji regularnie prowadzony będzie rejestr zużycia energii elektrycznej (BAT 6). Stosowane techniki obejmują:

- wykorzystywanie energooszczędnego oświetlenia,
- eliminowanie sytuacji tzw. pustych przebiegów przenośników surowca,

- dokonywanie okresowych przeglądów i remontów urządzeń oraz bieżące usuwanie usterek,
- stosowanie sprzętu możliwie najlepszej jakości i zwiększonej wytrzymałości w celu rzadszej wymiany, o wydłużonym okresie działania i obniżonym poziomie poboru mocy,
- wykorzystywanie urządzeń z silnikami energooszczędnymi,
- ogrzewanie tylko tych pomieszczeń wytwórni pasz, w których jest to niezbędne,
- monitorowanie zużycia energii elektrycznej,
- kontrola procesu produkcyjnego,
- ograniczenie wycieków sprężonego powietrza z układu,
- napędy o zmiennej prędkości,
- ograniczenie pracy jałowej urządzeń.

3) Substancje szkodliwe:
Stosowane techniki (BAT 8):
- właściwy dobór chemikaliów używanych do czyszczenia lub środków dezynfekujących,
- suche oczyszczanie.

4) Efektywne gospodarowanie zasobami:
W instalacji surowce do produkcji pasz czyszczone są z zanieczyszczeń na przesiewaczach bębnowych i separatorach magnetycznych (BAT 10).

5) Hałas:
Na etapie projektowania instalacji określona została właściwa lokalizacja urządzeń i budynków, aby ograniczyć poziomy hałasu (BAT 14).
Dodatkowo stosowane będą środki operacyjne, które obejmują:
- udoskonaloną kontrolę i konserwację urządzeń,
- w miarę możliwości zamykanie drzwi i okien na terenach zamkniętych,
- obsługę urządzeń przez doświadczony personel,
- w miarę możliwości unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy,
Zapewnienie ograniczenia emisji hałasu, np. podczas czynności konserwacyjnych.

2. Konkluzje dotyczące BAT w odniesieniu do pasz dla zwierząt:

1) Efektywność energetyczna:
- zużycie energii szacuje się na około 6 900 000 kWh/rok.
- wielkość produkcji wynosić będzie 171 000 Mg/rok.
- wskaźnikowy poziom efektywności energetycznej wynosi 0,04 MWh/t produktu.

2) Emisje do powietrza:
W celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza stosowane są filtry tkaninowe (przy odpylaniu młynów, przy odpylaniu kosza przyjęciowego) oraz cyklony na liniach granulacji (BAT 17).
Dla instalacji wymagane jest dotrzymanie BAT-AEL dla nowych zespołów urządzeń.
Na podstawie przeprowadzonego modelowania rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, instalacja nie będzie powodować przekroczenia standardów emisyjnych.

VI. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko:

Ze względu na charakter instalacji, a także odległość od granic kraju transgraniczne oddziaływanie na środowisko nie występuje.

VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:

Instalacja nie jest związana ze zwiększonym ryzykiem ani dużym ryzykiem wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, gdyż na jej terenie nie są magazynowane ani przetwarzane substancje niebezpieczne w ilościach, które mogłyby powodować jego zaliczenie do jednego z wymienionych rodzajów zakładów. Instalacja nie stwarza zagrożenia poważną awarią przemysłową i nie stanowi źródła nadzwyczajnego zagrożenia środowiska.

Na terenie Zakładu stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpieniu awarii:

- Wykorzystywany jest wyłącznie sprzęt sprawny technicznie, który będzie poddawany regularnym przeglądom, konserwacji i naprawom,
- Personel zakładu jest odpowiednio przeszkolony zarówno w kwestii bezpiecznej eksploatacji wszystkich urządzeń i procesów technologicznych wchodzących w skład instalacji, jak również w sposobie zachowania się w sytuacjach awaryjnych,
- Zakład jest wyposażony w systemy przeciwpożarowe oraz rozwiązania zapewniające jego bezpieczną pracę, minimalizujące możliwość wystąpienia awarii,
- Odpady magazynowane są zgodnie z aktualnymi wymaganiami prawnymi oraz zasadami ochrony przeciwpożarowej,
- Na wypadek wystąpienia ewentualnych wycieków substancji z samochodów ciężarowych zakład wyposażony jest w środki sorpcyjne do zbierania ciekłych substancji chemicznych, w tym substancji ropopochodnych.

VIII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji należy przekazać wszystkie wytworzone odpady odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia na gospodarowanie odpadami oraz spełnić wymogi wynikające z powszechnie obowiązującego prawa.

IX. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149.

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku na prowadzącego instalację do przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*.

X. Zastrzegam, że:

1. Działalność zakładu należy bezwzględnie prowadzić z zabezpieczeniem wymagań ochrony życia i zdrowia ludzi oraz ochrony środowiska.
2. W przypadku, gdy uprawniony narusza przepisy lub nie przestrzega warunków określonych w niniejszej decyzji, organ wydający decyzję może wezwać do niezwłocznego zaniechania naruszeń lub cofnąć decyzję bez prawa do odszkodowania.
3. Wykonywanie uprawnień wynikających z niniejszej decyzji nie może naruszać praw osób trzecich.
4. Organ właściwy do wydania pozwolenia dokonuje analizy warunków pozwolenia zintegrowanego:

- co najmniej raz na 5 lat lub
- jeżeli oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej określonych w nim warunków lub wielkości emisji z danej instalacji, lub
- jeżeli nastąpiła zmiana w najlepszych dostępnych technikach, pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

W przypadku gdy analiza wykaże konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego, organ właściwy do wydania pozwolenia wezwie prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia w terminie 6 miesięcy od dnia wezwania, określając zakres tego wniosku mający związek ze zmianami wynikającymi z dokonanej analizy.

5. Przed przystąpieniem do zakończenia eksploatacji instalacji, dla której wymagany był raport początkowy, prowadzący instalację sporządza i przedkłada organowi właściwemu do wydania pozwolenia raport końcowy o stanie końcowym zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko.

XI. Niniejsza decyzja obowiązuje na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Pan Piotr Pogodziński, działając w imieniu zakładu Agri Plus Sp. z o.o., ul. Marcelińska 92, 60-324 Poznań, wystąpił z wnioskiem z dnia 30 sierpnia 2024 r. (data wpływu 11.09.2024 r.) o wydanie decyzji – pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji pasz dla drobiu na terenie Wytwórni pasz zlokalizowanej w Kurzętniku, działka nr 714/7, obręb Kurzętnik, gm. Kurzętnik.

Prowadzona działalność dotyczy instalacji do produkcji pasz dla drobiu o wydajności 171 000 Mg/rok, która zgodnie z pkt 6 ppkt 5 lit. c załącznika Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) kwalifikowana jest jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o wyliczonej wzorem dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 165 Mg.

Wniosek przedstawiono, zgodnie z art. 209 *Prawa ochrony środowiska* Ministrowi Klimatu i Środowiska, celem wpisania go do rejestru wniosków o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz wydanych pozwoleń zintegrowanych.

Informację o wszczęciu postępowania podano do publicznej wiadomości w dniu 8 października 2024 r., równocześnie wskazując możliwość składania uwag i wniosków w tej sprawie. Informacja ta została zamieszczona w Biuletynie Informacji Publicznej Powiatu Nowomiejskiego, tablicy informacyjnej Starostwa Powiatowego, tablicy ogłoszeń i stronie BIP Urzędu Gminy Kurzętnik oraz tablicy ogłoszeń sołectwa Kurzętnik I.

W terminie przewidzianym do składania uwag i wniosków strona postępowania, jak też inne osoby i jednostki nie wniosły żadnych uwag i wniosków co do wydania przedmiotowego pozwolenia.

W dniu 12 listopada 2024 r. wpłynęło pismo – sprostowanie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Sprostowanie dotyczyło omyłkowo określonego kodu odpadu dla odpadu niebezpiecznego: *inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe*. We wniosku omyłkowo został on określony jako kod 13 02 80*, a powinien być określony jako 13 02 08*.

W trakcie rozpatrywania przedmiotowego wniosku stwierdzono, że emisje substancji nie powodują przekroczeń standardów emisyjnych.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Niniejsza decyzja odnosi się również do zapisów zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że przedmiotowa instalacja spełnia warunki dotrzymywania standardów jakości środowiska, a także wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT).

Zgodnie ze złożonym wnioskiem przewiduje się drugi wariant pracy instalacji – jako instalacja do produkcji pasz dla trzody chlewnej, natomiast nie planuje się funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

W warunkach normalnej eksploatacji instalacji wytwarzane są odpady, które nie wymagają uzyskania decyzji na wytwarzanie odpadów, jednakże ich wytwórca zobowiązany jest do postępowania z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa. Stąd w pozwoleniu określono warunki ich magazynowania i sposoby postępowania z odpadami, które zapobiegają ich powstawaniu i zabezpieczają środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem.

W trakcie eksploatacji instalacji zakładu nie powstają ścieki przemysłowe, a ścieki socjalno-bytowe odprowadzane są do komunalnej oczyszczalni ścieków. Natomiast na odprowadzanie wód opadowych i roztopowych wnioskodawca uzyskał pozwolenie wodnoprawne wydane przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Toruniu.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* do wniosku dołączono *„Raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie przeznaczonym pod budowę wytwórni pasz drobiu w miejscowości Kurzętnik, gmina Kurzętnik, powiat nowomiejski, województwo warmińsko-mazurskie”*.
Ocena możliwości zanieczyszczenia środowiska substancjami stwarzającymi zagrożenie wykazała, że do zanieczyszczenia środowiska może dojść przede wszystkim w sytuacji awaryjnej.
Biorąc pod uwagę powyższe nie ustala się sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami szczególnie szkodliwymi podczas normalnej eksploatacji instalacji.

Zakład nie stanowi „zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii oraz zakładu o dużym ryzyku awarii" w rozumieniu art. 248 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, stąd na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 9 ustalono sposób zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Mając powyższe na uwadze stwierdzono, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, w związku z tym postanowiono wydać decyzję w zakresie i na warunkach jak powyżej.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania za pośrednictwem Starosty do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do organu odwoławczego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie 14 dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Z up. STAROSTY
Krzysztof Puwalski
Naczelnik Wydziału Środowiska i Rolnict

Otrzymują:
1. Pełnomocnik: radca prawny Piotr Pogodziński,
2. a/a.

Do wiadomości:
1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska,
2. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego w Olsztynie,
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Olsztynie,
4. Wójt Gminy Kurzętnik.

pracownik prowadzący sprawę: Dominika Witkowska
sporządziła: Dominika Witkowska

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 2 011,00 zł.
Podstawa prawna: cz. III ust. 40 pkt 1 załącznika w związku z art. 1 ust. 1 pkt 1c ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. *o opłacie skarbowej* (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 2111 ze zm.).