

DECYZJA

Na podstawie art. 155 Kodeksu Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) oraz art. 192 i art. 214 ust. 5 w związku z art. 203 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku firmy POLINDUS Sp. z o. o. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego znak ROŚ.7644 Z-2/07 z dnia 30.10.2007 r. z późniejszymi zmianami

orzekam

Zmienić na wniosek firmy POLINDUS Sp. z o.o. decyzję Starosty Makowskiego znak ROŚ.7644 Z-2/07 z dnia 30.10.2007 r. zmienioną decyzjami z dnia 29.12.2008 r. znak ROŚiRG.7644 Z-2/07/08, z dnia 10.06.2013 r. znak ROŚiRG.7644 Z-2.07.08.13, z dnia 3.12.2014 r. znak ROŚiRG.6222.4.2014, z dnia 7.06.2017 r. znak ROŚiRG.6222.4.2014.2017 - pozwolenie zintegrowane udzielone dla instalacji podstawowej służącej do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę oraz instalacji pomocniczych i dodatkowych pracujących dla instalacji podstawowej zlokalizowanej w Zakładzie Produkcyjnym Nr 1 Gąsewo, ul. Mazowiecka 1, 06-213 Sypniewo w następujący sposób:

1. W części orzeczenia na str. 1 informacja **o udzieleniu pozwolenia zintegrowanego otrzymuje brzmienie:**

udzielam

POLINDUS Sp. z o.o. ul. Plac Jana Matejki 5 lok. 15, 31-157 Kraków NIP:6760076733, REGON:001389649 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej 514 ton mleka na dobę oraz instalacji do oczyszczania ścieków, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego zlokalizowanych w Zakładzie Produkcyjnym Nr 1 w Gąsewie ul. Mazowiecka 1, 06-213 Sypniewo.

2. Punkt II RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ISTOTNE Z PUNKTU WIDZENIA PRZECIWDZIAŁANIA ZANIECZYSZCZENIOM otrzymuje brzmienie:

„II.1.Instalacja zasadnicza do produkcji mleka IPPC, składająca się z ciągów

- ciąg odbieralni mleka - wyposażony w następujące stanowiska i urządzenia:
 1. sekcje przyjęcia surowca,
 2. zbiorniki magazynowe,
 3. schładzalnia mleka zespół schładzalników,
 4. zespół pomp, na ciągu pompowym zamontowano filtry mleka,
 5. CIP nr 1,
 6. laboratorium,
 7. stanowiska zewnętrznego mycia samochodów oraz mycia cystern w systemie CIP
- ciąg aparatuwni wyposażony w następujące stanowiska i urządzenia:
 1. Stacja uzdatniania i demineralizacji wody,
 2. Instalacja odwróconej osmozy,

3. Zestaw wirująco-pasteryzujący,
 4. Zestaw schładzający,
 5. Pasteryzator śmietanki,
 6. Schładzalniki śmietanki surowej,
 7. Zespoły pomp,
 8. CIP nr 2 – system mycia ogólny do linii nabiałowych, tankosilosów, tanków
- ciąg magazynowy:
 1. tanki magazynowe mleka odtłuszczonego i pełnego pionowe szt. 6 o pojemności 60 m³ i poziome 2 szt. o pojemności 9 m³,
 2. tanki magazynowe śmietanki: poziome szt. 1 o pojemności 60 m³ i jeden o pojemności 100 m³,
 3. tank magazynowy na mleko zagęszczone pojemności 100 m³,
 4. dystrybutory mleka i śmietanki,
 5. tank magazynowy na wodę demineralizowaną do instalacji odwróconej osmozy,
 6. zespoły pomp

Zdolność produkcyjna instalacji do produkcji mleka wynosi 514 ton mleka na dobę.

II.2. Instalacja do oczyszczenia ścieków przemysłowych IPPC

Układ technologiczny zakładowej oczyszczalni ścieków, składa się kolejno z:

- kraty ręcznej,
- zbiornika piaskownika poziomego do separacji piasku,
- zbiornika flotacji z separacją tłuszczu,
- zbiornika pompowni drugiego stopnia,
- dwóch bioreaktorów SBR 1 i SBR2 o pojemności 600 m³ każdy i wyposażonych w dwie dmuchawy 30k, w dwa mieszadła zatapialne 2,5 kW oraz 2 przepustnice, 4 pompy,
- zbiornika osadu nadmiernego,
- rowu cyrkulacyjnego o pojemności 1200m³ z zamontowanymi 2 szczotkami Kessenera, aeratorem napowietrzającym AP- 1200, aeratorem pływającym oraz natleniaczami strumienicowymi (6 szt).

Oczyszczalnia posiada trzy stopnie oczyszczania biologicznego, zwane bioreaktorami (lub komorami) z osadem czynnym. Wszystkie trzy bioreaktory mogą być pod względem kolejności przepływu ścieków konfigurowane w kilku możliwych wariantach biotechnologicznych, zależnie od aktualnych potrzeb zakładu.

Dwa nowe radialne bioreaktory SBR nr 1 i 2 posiadają możliwość następującej konfiguracji pracy, jako oddzielne układy biotechnologiczne, do:

A. Zasilana układem pompowym ściekami surowymi równomiernie, po 50% ilości ścieków surowych, po czym zrzut z nich może nastąpić albo bezpośrednio do odbiornika (rowu), albo za pośrednictwem kolejnego stopnia biologicznego, którym jest obecny rów cyrkulacyjny, jeśli ścieki będą wymagać bardziej szczegółowego doczyszczenia.

B. Zasilania ściekami kolejno po sobie: najpierw ścieki surowe trafiają układem pompowym do zbiornika reaktora SBR nr 1, gdzie są przez okres 24h oczyszczane są w technologii osadu czynnego wysokoobciążonego. Następnie ścieki podczyszczone

w bioreaktorze SBR nr 1 zostaną spuszczone grawitacyjnie do bioreaktora SBR nr 2, który będzie pracował jako układ niskoobciążonego osadu czynnego. Po bioreaktorze nr 2 ścieki oczyszczone będą spuszczone do odbiornika [grawitacyjnie] albo skierowane do doczyszczania w rowie cyrkulacyjnym. W wariantcie B, gdy ścieki będą spuszczone bezpośrednio do odbiornika, istnieje możliwość zdemontowania z rowu cyrkulacyjnego urządzeń natleniających lub tylko niektórych elementów, aby umieścić je w magazynie, aby w ten sposób zabezpieczyć je przed korozją. Demontaż i montaż urządzeń będzie każdorazowo uzgadniany z projektantem lub biotechnologiem.

Bioreaktory SBR w połączeniu z istniejącym rowem cyrkulacyjnym są zaprojektowane do pracy w szerokiej konfiguracji jako trzy niezależne stopnie biologiczne (SBR 1, SBR2, rów cyrkulacyjny), które mogą być scalane w kilku wariantach eksploatacyjnych. Decyzję jak eksploatować instalację złożoną z trzech niezależnych bioreaktorów będzie każdorazowo podejmował projektant lub biotechnolog, co będzie ulegało zmianom w zależności od aktualnego ładunku i ilości ścieków powstających w zakładzie mleczarskim.

Wylot oczyszczonych ścieków do rowu melioracyjnego (współrzędne wylotu: N:52°58'19", E:21°13'19")

II.3. Instalacje i urządzenia pomocnicze funkcjonujące na potrzeby instalacji zasadniczej.

1. Ujęcie wody ze stacją uzdatniania wody:

- a. studnia głębinowa nr 2 o głębokości 47,0 m ujmująca wody z poziomu czwartorzędowego posiadająca zatwierdzone zasoby eksploatacyjne $Q_{eks} = 70 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 8,0 \text{ m}$,
- b. pompa z przewodem tłocznym, na którym zamontowano wodomierz,
- c. aerator – zbiornik napowietrzający o śr. o $\Phi 1800 \text{ mm}$ i wysokości 2200 mm,
- d. odżelaziacze – filtry piaskowo – żwirowe 2 szt. o $\Phi 1800 \text{ mm}$, wysokości całkowitej 2,2 m i wydajności $Q = 20 \text{ m}^3/\text{h}$, o powierzchni filtracji – $2,54 \text{ m}^2$ każdy,
- e. aeratory – umieszczone wewnątrz odżelaziaczy – zasilane powietrzem z agregatu sprężarkowego typ a 50-380240 P o wydajności $50 \text{ m}^3/\text{h}$,
- f. aerator – zbiornik napowietrzający o śr. o $\Phi 1400 \text{ mm}$ i wysokości 2000 mm,
- g. odmanganiacze – filtry piaskowo – żwirowe (impregnowane) – 2 szt. o $\Phi 1800 \text{ mm}$, i wydajności całkowitej $20 \text{ m}^3/\text{h}$,
- h. hydrofory o pojemności nominalnej 4 m^3 – 3 szt.

2. Instalacja energetycznego spalania paliw (kotłownia zakładowa) wyposażona w dwa kotły parowe:

- a. rusztowy płomienicowo – płomieniówkowy typu P2-80/12 opalany węglem kamiennym o mocy cieplnej 1,928 MW,
- b. rusztowy typu LW-1.3 określony w dokumentacji DTR jako E40/10 opalany węglem kamiennym o mocy 1,455 MW.

3. Instalacja chłodnicza wytwarzania wody funkcjonuje w sprężarkowym układzie, w którym czynnikiem roboczym jest amoniak. W skład instalacji wchodzi:

- a. zbiorniki stałego ciśnienia (osuszacz) – zlokalizowane w budynku maszynowni chłodniczej,
- b. zbiorniki magazynowania amoniaku – 2 szt. zlokalizowane za budynkiem maszynowni chłodniczej,
- c. odolejacz – 1 szt.,
- d. skraplacze – 2 szt. zlokalizowane za budynkiem maszynowni chłodniczej,
- e. zbiorniki wody lodowej szt. 2- izolowane – zlokalizowane za budynkiem maszynowni chłodniczej,
- f. sprężarki 6W92SA szt. 4 – zlokalizowane w budynku maszynowni chłodniczej

II. 4. Instalacje dodatkowe:

1. warsztat mechaniczny,
2. kontenerowa stacja paliw.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje wszystkie ww. instalacje z wyjątkiem kontenerowej stacji paliw.

II. 5. Parametry produkcyjne maksymalne instalacji

Lp.	Parametry wykorzystania zdolności produkcyjnych instalacji przy zakładanym ich 100% wykorzystaniu	
1.	Przerób mleka [l/dobę] [kg/dobę] [Mg/rok]	500.000 514.000 187.610
2.	Mleko odtłuszczone [l/dobę] [kg/dobę] [Mg/rok]	450.000 464.400 169.506
3.	Śmietanka [l/dobę] [kg/dobę] [Mg/rok]	50.000 49.600 18.104
4.	Całkowity pobór w zakładzie [m ³ /dobę]	

	W tym pobór:	
	1. Ze studni S2 Q_{hmax} [m ³ /h]	58,51
	$Q_{dśr}$ [m ³ /d]	424
	Q_{dmax} [m ³ /d]	472,05
	Q_r [m ³ /rok]	154.760
	2. Z wodociągu gminnego na wypadek awarii:	
	Q_{hmax} [m ³ /h]	36
	$Q_{dśr}$ [m ³ /d]	30
	Q_r [m ³ /rok]	11000
5.	Średniodobowy odpływ ścieków [m ³ /d]	450
	Średnioroczny odpływ ścieków [m ³ /d]	182000
6.	Średniodobowe zużycie energii elektrycznej [kWh/d]	10.000
7.	Zużycie węgla [Mg/r]	3632
8.	Maksymalny czas pracy instalacji [h/rok]	8760

II.5. Rodzaj i ilości wykorzystywanych surowców i materiałów w instalacji

L.p.	Nazwa surowca lub materiału	Ilość zużywana	jednostka
1.	Mleko przetwarzane	500.000	l/dobę
2.	Węgiel	3632	Mg/r
3.	Woda	500	m ³ /dobę
4.	Stężony kwas azotowy	180	Mg/r
5.	Wodorotlenek sodu	35	Mg/r
6.	Wodorotlenek sodu w płynie	350	Mg/r

”

3. Punkt III. Warunki poboru wody otrzymuje brzmienie:

„Woda dla potrzeb instalacji pobierana jest z własnego ujęcia wody podziemnej lub awaryjnie na podstawie zawartej umowy z wodociągu gminnego. Zakładowe ujęcie wody składa się
ROŚiRG.6222.5.2019

z jednej studni głębinowej. Ujęcie zlokalizowane jest na terenie Zakładu w pobliżu maszynowni chłodniczej współrzędne geograficzne studni nr 2; N: 52°58'23", E:21°13'22".

Użytkowana studnia nr 2 została wykonana na podstawie dokumentacji hydrogeologicznej w kat. C opracowanej przez Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne w Warszawie, zatwierdzonej przez b. Prezydium Wojewódzkiej Rady Narodowej w Warszawie decyzją ABG.VIII/731/83/71 z dnia 15.02.1975 r. oraz aneksu z marca 1975 r. zatwierdzonego decyzją nr GPG.VIII.731/132/75 z dnia 26.03.1975 r. Studnię wykonano w okresie od 13.03.1975 do 27.03.1975 r. Otwór studzienny odwiercono do głębokości 47,0 m. Studnia ujmuje wody z poziomu czwartorzędowego. Woda do celów technologicznych uzdatniana jest na własnej stacji uzdatniania wody zlokalizowanej w budynku SUW i maszynowni chłodniczej. Woda uzdatniona jest pobierana na cele: przemysłowe, socjalno – bytowe i chłodnicze. Zakład posiada uregulowany stan formalno-prawny poboru wody. Ujęcie wód posiada decyzję zatwierdzającą zasoby wód podziemnych: na podstawie dokumentacji hydrogeologicznej w kat. „B” wykonanej przez Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne w Warszawie zatwierdzonej przez Urząd Wojewódzki w Ostrołęce, Wydział Gospodarki Terenowej i Ochrony Środowiska decyzją nr GT.VIII-8530/70/77 z dnia 14.12.1977 r. wydajność eksploatacyjna studni $Q_{eks} = 70 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 8,0 \text{ m}$. Zasięg leja depresji wynosi $R = 501 \text{ m}$.

Wielkość poboru wody

Dopuszczalny pobór wody z własnego ujęcia- studni nr 2:

$$Q_{hmax} = 58,51 [\text{m}^3/\text{h}]$$

$$Q_{dśr} = 424 [\text{m}^3/\text{d}]$$

$$Q_{dmax} = 472,05 [\text{m}^3/\text{d}]$$

$$Q_r = 154\,770 [\text{m}^3/\text{rok}]$$

4. W punkcie III.2. Warunki wprowadzania ścieków do środowiska

Wykreśla się zdanie „Ścieki opadowe wymagają wyodrębnienia poprzez wykonanie kanalizacji rozdzielczej” i dodaje się zdanie „ścieki opadowe odprowadzane są kanalizacją deszczową po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych kanałem wylotowym z wylotem z oczyszczonymi ściekami z oczyszczalni ścieków poprzez studnię betonową o średnicy 1200 mm.”

5. Punkt III.2.1. Dopuszczalna ilość, stan i skład ścieków przemysłowych
otrzymuje brzmienie:

”W zakładzie przy planowanym przerobie mleka do 500.000 l/dobę przy średniodobowym odpływie ścieków 450 m³/dobę przy zapewnieniu skuteczności oczyszczania ścieków zgodnie z wymogami prawa stan i skład ścieków odprowadzanych do odbiornika nie może przekroczyć wartości podanych w załączniku nr 4 rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2019 r. poz. 1311).

Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych z zakładu w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do oczyszczania ścieków.

Wskaźnik zanieczyszczeń	Najwyższa dopuszczalna wartość mg/dm ³
Odczyn pH	6,5 – 9,0
BZT ₅	25
ChZT	125
Zawiesina ogólna	35
Azot ogólny	30
Azot amonowy	10
Azot azotynowy	1
Azot azotanowy	30
Fosfor ogólny	2
Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	20

Najwyższe dopuszczalne wartości substancji zanieczyszczających w ściekach odprowadzanych z zakładu w warunkach odbiegających od normalnego funkcjonowania instalacji do oczyszczania ścieków w szczególności w okresie rozruchu zakładowej oczyszczalni ścieków, który będzie trwał do 31.12.2020 r. podwyższa się w stosunku do wartości podanych w pozwoleniu maksymalnie o 30% (okres rozruchu).

W przypadku awarii urządzeń oczyszczających zakładowej oczyszczalni ścieków, najwyższe dopuszczalne wartości substancji zanieczyszczających podwyższa się w stosunku do wartości podanych w pozwoleniu maksymalnie do 50% przez czas nie dłuższy niż 48 godzin.

Dopuszczalne ilości ścieków wprowadzanych do rowu melioracyjnego R-32 (współrzędne

wylotu: N: 52°58'19", E:21°13'19");

$$Q_{hmax} = (500:24) \cdot 2 = 41,66 \text{ [m}^3/\text{h]}$$

$$Q_{d\bar{s}r} = 450 \text{ [m}^3/\text{d]}$$

$$Q_{dmax} = 500 \text{ [m}^3/\text{d]}$$

$$Q_r = 182000 \text{ [m}^3/\text{rok]}$$

6. W podpunkcie **III.2.2 Dopuszczalna ilość i jakość ścieków opadowych**

Wykreśla się zdanie „Ścieki opadowe zbierane są systemem kanalizacji ogólnospławnej. Ścieki te odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków i oczyszczane łącznie ze ściekami przemysłowymi”.

Dodaje się zdanie „Ścieki opadowe zbierane są systemem kanalizacji deszczowej wykonanej zgodnie z decyzją nr 223/2013 z dnia 6 czerwca 2013r. sygn. akt AB.6740.181.2013 zatwierdzającą projekt budowlany i udzielającą pozwolenia na jej budowę. Ścieki przed odprowadzeniem do gruntu wylotem podczyszczane są w separatorze o przepustowości 10-150 [l/s].

Stan i skład ścieków odprowadzanych do odbiornika nie może przekroczyć wartości podanych w załączniku nr 4 rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2019 r. poz. 1311):

- zawiesina ogólna – 100mg/dm³,

- węglowodory ropopochodne -15 mg/dm³.”

7. Punkt **III.5. Wytwarzanie, magazynowanie oraz sposób postępowania z odpadami** otrzymuje brzmienie:

„III.5.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych i magazynowanych odpadów oraz wskazanie miejsca i sposobu ich magazynowania oraz sposobu dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne					

1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	2	Odpady ze względu na skład chemiczny posiadają właściwości drażniące, uczulające i palne. Wykazują właściwości określone w załączniku do ustawy o odpadach klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Specjalnie przeznaczone beczki do oleju, umieszczone w wiacie magazynowej zabezpieczonej przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
2.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,2	Odpady ze względu na skład chemiczny posiadają właściwości drażniące, uczulające i palne. Wykazują właściwości określone w załączniku do ustawy o odpadach klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Specjalnie przeznaczone beczki do oleju, umieszczone w wiacie magazynowej zabezpieczonej przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,2	Odpady ze względu na skład chemiczny posiadają właściwości drażniące, uczulające i palne. Wykazują właściwości określone w załączniku do ustawy o odpadach klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	W specjalnie przeznaczonych pojemnikach w wyznaczonym miejscu pod wiatą. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	0,3	Odpady ze względu na kontakt z odpadami niebezpiecznymi wykazują właściwości określone w załączniku do ustawy o odpadach klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Zbierane w specjalnym kontenerze w wyznaczonym miejscu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,8	Odpady ze względu na skład chemiczny posiadają właściwości drażniące, uczulające i palne. Wykazują właściwości określone w załączniku do ustawy o odpadach klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	W specjalnie przeznaczonych pojemnikach w wyznaczonym miejscu pod wiatą. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
6.				Odpad w postaci stałej, to m.in. świetlówki	W pojemnikach lub na paletach w wyznaczonym

	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione 160209 do 160212	0,1	liniowe zawierające substancje niebezpieczne takie jak m.in. rtęć, szkło techniczne, aluminium i proszek luminoforowy. Właściwości odpadów toksyczne i rakotwórcze. Odpad palny.	miejsu pod wiatą. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,5	Baterie i akumulatory ołowiowe zbudowane są ze związków z dużą zawartością ołowiu. Posiadają właściwości wybuchowe, drażniące, żrące. Odpad palny.	W pojemnikach lub na paletach w wyznaczonym miejscu pod wiatą. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne					
8.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetworzenia	120	Odpady płynne powstałe w czasie produkcji. Składają się głównie z białek, cukrów, laktozy, tłuszczu. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad niepalny.	W specjalnie wyznaczonym zbiorniku lub tanku na terenie zakładu- oczyszczalnia ścieków. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
9.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	250	Osady powstające w wyniku biologicznego oczyszczania ścieków (w tym również z flotatora). Podstawowy skład to mieszanina szlamu pokoagulacyjnego z osadem wstępnym i nadmiernym. Odpad w postaci stałej lub półpłynnej, nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odwadnianie i magazynowanie na zakładowej oczyszczalni ścieków, na wydzielonej żelbetowej komorze. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
10.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	150	Odpad powstały w wyniku ręcznego oczyszczania flotatora z tłuszczu pływającego na powierzchni. Podstawowy skład to tłuszcz mleczny. Odpad w postaci stałej lub półpłynnej, nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych.	Odwadnianie i magazynowanie na zakładowej oczyszczalni ścieków, na wydzielonej żelbetowej komorze lub kontenerze do tego przeznaczonym. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
11.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	0,5	Odpad stanowią głównie paski klinowe czy uszczelki gumowe. Podstawowy skład to kauczuk włókna	Magazynować na przymie w zasiekach betonowych przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać

				syntetyczne. Odpad palny.	firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
12.	10 01 01	Żużle i popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	228	Odpad powstający po spalaniu węgla w kotłowni zakładowej.	Magazynować na hałdzie w zasiekach betonowych przy kotłowni zakładowej. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,5	Odpady obojętne dla środowiska. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy. o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Magazynować w boksie magazynowym na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2	Wykonane z naturalnych lub syntetycznych polimerów. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Magazynować w boksie magazynowym na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,0	Odpady w postaci stałej np. uszkodzone palety. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Magazynować w boksie magazynowym na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
16.	15 01 04	Opakowania z metali	0,2	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad niepalny.	Magazynować w boksie magazynowym na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
17.	15 02 03	Sorbety, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	1,0	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad	Magazynować w kontenerach lub workach w wyznaczonym miejscu - boks magazynowy na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne

				niebezpieczny. Odpad palny.	zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
18.	16 01 03	Zużyte opony	6,0	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Magazynowane luzem w wydzielonym pożarowo boksie magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
19.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 160115	0,1	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny.	Magazynowane w specjalnie do tego przeznaczonych pojemnikach -boks magazynowy. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
20.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,0	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy z o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Magazynować w boksie magazynowym na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
21.	16 01 17	Metale żelazne	1,0	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny.	Magazynować w boksie magazynowym na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,5	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Nie wykazują właściwości określone w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny.	Magazynować w boksie magazynowym na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
23.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,06	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny.	Magazynować w boksie magazynowym na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

24.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213	0,1	Odpady w postaci zużytych urządzeń (np. telefon, drukarka). Właściwości i skład chemiczny uzależniony jest od budowy urządzenia. Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Magazynować selektywnie w specjalnym pojemniku - boks magazynowy na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
25.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 160215	1,0	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym, głównie toner drukarski. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Magazynowane selektywnie specjalnym pojemniku - boks magazynowy na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
26.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 160603)	0,01	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny.	Magazynowane selektywnie specjalnym pojemniku - boks magazynowy na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
27.	17 01 01	Odpady betonu i gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100	Odpad powstały podczas remontu zakładu. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny.	Magazynować luzem na przymach na placu przy zakładowej oczyszczalni ścieków. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
28.	17 02 01	Drewno	1,0	Odpady w postaci stałej np. uszkodzone palety. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Magazynować w boksie magazynowym na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
29.	17 02 02	Szkło	0,5	Odpad powstały podczas remontu zakładu. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy z	Magazynować w boksie magazynowym na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać

				dnia o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny.	firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
30.	17 04 05	Żelazo i stal	40,0	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny.	Magazynować luzem na przymie przy zasiekach betonowych usytuowanych przy zakładowej oczyszczalni ścieków. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
31.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 170410	0,20	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Magazynować w boksie magazynowym na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
32.	19 08 01	Skratki	0,2	Odpady pochodzące z procesu mechanicznego oczyszczania ścieków. Podstawowy skład to substancje stałe, nie wykazujące właściwości niebezpiecznych	Magazynować w specjalnie oznaczonym pojemniku na oczyszczalni ścieków. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
33.	19 08 02	Zawartość piaskowników	15	Odpady pochodzące z procesu mechanicznego czyszczenia odmulnika. Podstawowy skład to białko i tłuszcze, nie wykazujące właściwości niebezpiecznych.	Nie magazynować, na bieżąco przekazywać firmie posiadającej stosowne zezwolenia.
34.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	80,0	Odpad powstały w procesie produkcyjnym (m.in. filtry ze stacji uzdatniania wody). Są to złoża żwirowo-piaskowe. Nie wykazują właściwości określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad niepalny.	Magazynować luzem na przymie przy zasiekach betonowych usytuowanych przy zakładowej oczyszczalni ścieków. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
35.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	120	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym (np. w biurach, szatniach, pomieszczeniach socjalnych). Nie wykazują właściwości	Magazynować w dedykowanych pojemnikach w wyznaczonych i oznaczonych miejscach na terenie zakładu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom

			określonych w załączniku do ustawy o odpadach i nie klasyfikuje je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
--	--	--	---	--

W myśl art. 25 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U z 2019 r. poz. 701) Zakład nie jest obowiązany do prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów. Niniejsze pozwolenie zintegrowane nie uwzględnia zbierania lub przetwarzania odpadów, Zakład prowadzi tylko wstępne magazynowanie wytworzonych odpadów w związku z funkcjonowaniem instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

III.5.2. Pozostałe warunki gospodarowania odpadami.

1. Odpady winny być magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ich ilości przed transportem do miejsc ich przetworzenia – odzysku lub unieszkodliwiania.
2. Każdy rodzaj odpadu należy zbierać i magazynować selektywnie.
3. Miejsca magazynowania odpadów powinny mieć podłoże utwardzone, uszczelnione przed przeciekami do gruntu oraz zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
4. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne powinny być utwardzone i utrzymywane w czystości.
5. Transport odpadów niebezpiecznych realizować przez specjalistyczne firmy transportowe, posiadające stosowne zezwolenie na przewóz towarów niebezpiecznych.
6. Ograniczać czas magazynowania odpadów do minimum i nie przekraczać okresu 1 roku, przy czym odpady łatwo ulegające rozkładowi przekazywać niezwłocznie.
7. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji nie mogą być przetwarzane na terenie zakładu.
8. Wnioskodawca obowiązany jest do:
 - przekazania wytwarzanych odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie wydane na podstawie przepisów ustawy o odpadach,
 - prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji powstających odpadów zgodnie z wymogami prawnymi,
 - sporządzania zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów Marszałkowi Województwa Mazowieckiego zgodnie z obowiązującymi przepisami.

III. 5.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

1. Prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałami i surowcami.
2. Dbanie o stan techniczny maszyn, urządzeń, poprzez okresowe kontrole ich sprawności, szczelności układów oraz konserwacje.
3. Nadzór nad poprawnością przebiegu procesu oraz kontrolowanie parametrów pracy urządzeń technologicznych.
4. Stosowanie się do zapisów kart charakterystyki używanych substancji chemicznych;
5. Magazynowanie substancji chemicznych i odpadów w warunkach dostosowanych do ich właściwości fizyko-chemicznych.
6. Kontrolowanie ilości i rodzajów powstających odpadów, systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów.

7. Stały nadzór nad prawidłowym prowadzeniem procesów technologicznych w zakładzie (zapobieganie awarii, zapobieganie powstaniu produktów nie odpowiedniej jakości, efektywne wykorzystanie surowców produkcyjnych).
8. Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
9. Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

III. 5.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części.

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnienie, aby instalacja, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania i magazynowania odpadów były wyposażone, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniały:
 - zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.”

8. Uchyła się punkt III.5.1. Odzysk odpadów.

9. Punkt IV. 2. Monitoring ilości i jakości pobieranej wody otrzymuje brzmienie:

„1. Zakres monitoringu ścieków przemysłowych obejmuje:

- prowadzenie rejestru dobowego ilości odprowadzanych ścieków na podstawie odczytów z przepływomierza,
- wykonywanie badań jakości odprowadzanych ścieków z częstotliwością co najmniej raz na dwa miesiące, dla wskaźników określonych w pozwoleniu, stale w tym samym miejscu, w którym ścieki są wprowadzane do odbiornika tj. rowu melioracyjnego R-32.
- utrzymanie w pełnej sprawności techniczno-eksploatacyjnej urządzeń do oczyszczania i odprowadzania ścieków, zgodnie z instrukcją ich obsługi i eksploatacji.
- prowadzenie stałego monitoringu pracy oczyszczalni i kontroli gospodarki ściekowej-regularnie przekazywać osady i skratki podmiotom do tego uprawnionym.
- partycypowanie w kosztach utrzymania odbiornika ścieków – rowu melioracyjnego R32.

2. Zakres monitoringu ścieków opadowych obejmuje:

- utrzymanie w pełnej sprawności techniczno-eksploatacyjnej urządzeń do oczyszczania i odprowadzania wód opadowych i roztopowych,

- czyszczenie kanałów, studzienek ściekowych z nagromadzonego osadu w miarę potrzeb, przez firmy do tego uprawnione, przeglądy eksploatacyjne winny być rejestrowane w zeszycie eksploatacji,
- w ściekach deszczowych badać zawartość zawiesin ogólnych i substancji ropochodnych z częstotliwością raz na trzy lata.”

10. Pozostałe punkty w decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

W dniu 24.09.2019 r. firma POLINDUS Sp. z o.o., ul. Plac Jana Matejki 5 lok.15, 31-157 Kraków, Zakład Produkcyjny Nr 1 Gąsewo, ul. Mazowiecka 1, 06-213 Sypniewo, wystąpiła do Starosty Makowskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego ROŚ.7644 Z-2/07 z dnia 30.10.2007 r. z późniejszymi zmianami udzielonego dla instalacji podstawowej służącej do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę oraz instalacji pomocniczych i dodatkowych pracujących dla instalacji podstawowej zlokalizowanej w Zakładzie Produkcyjnym Nr 1 Gąsewo, ul. Mazowiecka 1, 06-213 Sypniewo.

Jak wykazała analiza wniosku zmiana przedmiotowego pozwolenia stanowiła istotną zmianę instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019r. poz.1396 ze zm.). W związku z powyższym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 214 ww. ustawy. Zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększona skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust.2 ww. ustawy (art.214 ust.3).

W myśl art. 192 przepisy o wydaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Stosownie do art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy ww. w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu wniosek zawiera także raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie zakładu POLINDUS Sp. z o.o. załączona do wniosku wykazała, że dla instalacji będącej przedmiotem wniosku nie jest wymagane sporządzenie raportu początkowego.

Zgodnie z art. 209 ust. 1. Starosta Makowski za pomocą środków komunikacji elektronicznej przesłał Ministrowi Klimatu zapis wniosku w postaci elektronicznej oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k i art. 33-37 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r. poz. 2081 ze zm.) w dniu 07.10.2019 r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego i zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o przedmiotowym wniosku oraz możliwości zapoznania się z dokumentacją, składania uwag i wniosków.

Obwieszczenie było dostępne przez 30 dni na tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Makowie Mazowieckim oraz na stronie internetowej powiatu. Zawiadomienie umieszczono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy Sypniewo. W okresie udostępnienia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do przedmiotowej sprawy.

Zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018r. poz. 2096 ze zm.) dnia 7.10.2019r. strona została zawiadomiona o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie wraz z informacją o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym zgodnie z art. 10§1 Kpa.

Postanowieniem znak PZ.5560.6.1.2019 z dnia 06.08.2019 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Makowie Mazowieckim wyraził zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w załączonym do wniosku, operacie przeciwpożarowym.

Pismem z dnia 30.10.2019 r. Starosta Makowski zgodnie z art. 183 c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Makowie Mazowieckim o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsce magazynowania odpadów w POLINDUS Sp. z o.o. Zakład Produkcyjny Nr 1 w Gąsewie.

Postanowieniem znak PZ.5560.6.4.2019 z dnia 20.11.2019 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Makowie Mazowieckim stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Wnioskowana zmiana pozwolenia wynikała między innymi z konieczności objęcia obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji podstawowej.

W związku z ograniczeniem strat i przestojów na produkcji zwiększono możliwości przerobowe z 300.000 l/dobę do 514.000 l/dobę. Pozostałe zmiany są zmianami dostosowującymi zapisy decyzji do stanu faktycznego w Zakładzie.

Z uwagi na zmianę przepisów w zakresie gospodarowania odpadami punkt III. 5. Wytwarzanie i magazynowanie oraz sposób postępowania z odpadami otrzymał nowe brzmienie. Zmiany zapisów pozwolenia wymagała również kanalizacja deszczowa, która została wykonana w 2013 r.

Pozostałe elementy w decyzji nie uległy zmianie.

Pismem z dnia 5.12.2019 r. Starosta Makowski zawiadomił Wnioskodawcę o zakończeniu postępowania dowodowego informując o prawie zapoznania się z materiałem dowodowym zebrany w toczącym się postępowaniu oraz wypowiedzenia się co do zebranych dowodów w terminie 7 dni od otrzymania pisma. W okresie wyznaczonym POLINDUS Sp. z o.o. wniósł uwagi, które zostały uwzględnione w decyzji.

Zgodnie z art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

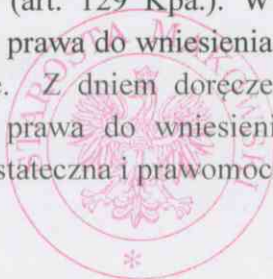
Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta.

Zgodnie z art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Wobec powyższego postanowiono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ostrołęce za pośrednictwem Starosty Makowskiego, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji stronie (art. 129 Kpa.). W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania, strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127 a. Kpa).



STAROSTA
inż. Zbigniew Roman Deptuła

Otrzymują:

1. POLINDUS Sp. z o.o. Pl. Jana Matejki 5/15, 31-157 Kraków, Zakład Produkcyjny Nr 1 w Gąsewie, ul. Mazowiecka 1, 06-213 Sypniewo,
2. Państwowe Gospodarstwo Wody Polskie,
3. A/a.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu, pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
2. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego w Warszawie, ul. B.Brechta 3, 02-472 Warszawa,
3. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Ostrołęce, ul. Targowa 4, 07-412 Ostrołęka,
4. Urząd Gminy w Sypniewie,

Zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U.2019 r., poz. 1000 ze zm.) część III pozycja 46, punkt 1 kolumna 3, opłatę skarbową w wysokości 50% stawki określonej od zezwolenia tj. 1005,5 zł. /słownie: tysiąc pięć zł, pięćdziesiąt groszy/ uiszczono na konto Urzędu Miejskiego w Makowie Mazowieckim.

Sporządziła: Joanna Padowska

