

BD.ZZŚ.1.435.323.2022.DG

## OPINIA

Na podstawie art. 64 ust. 1 pkt 4, ust. 3a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 ze zm.), dalej ustawa ooś, art. 397 ust. 3 pkt 2 lit. b ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (t.j. Dz. U. z 2022, poz. 2625 ze zm.), dalej Prawo wodne, a także zgodnie § 3 ust. 1 pkt 47, pkt 54 lit. b, pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku **Burmistrza Margonina z dnia 26 sierpnia 2022 r., znak: WGN.OS.6220.2.08.2022.MN,**

### Dyrektor Zarządu Zlewni Wód Polskich w Inowrocławiu

1. wyraża opinię, że nie ma potrzeby przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko, dla przedsięwzięcia pn.:  
**Budowa instalacji do wytwarzania biopaliw wraz z infrastrukturą towarzyszącą w miejscowości Radwanki”, na działce oznaczonej numerem ewidencyjnym 547, obręb Radwanki, gmina Margonin.**
2. Zgodnie z treścią art. 64 ust. 3a ww. ustawy ooś wskazuje na konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach warunków lub wymagań, o których mowa w art. 82 ust. 1 pkt 1 lit. b lub c, lub nałożenia obowiązków działań, o których mowa w art. 82 ust. 1 pkt 2 lit. b lub c:
  - 2.1. w trakcie realizacji przedsięwzięcia eksploatować wyłącznie sprawny sprzęt budowlany i pojazdy oraz monitorować ewentualne wycieki substancji ropopochodnych, a zaplecze budowy wraz z miejscami postoju, uzupełniania paliw i awaryjnego serwisowania maszyn budowlanych i sprzętu transportowego oraz magazynowania substancji chemicznych, odpadów niebezpiecznych bądź innych materiałów mogących negatywnie oddziaływać na środowisko gruntowo-wodne zorganizować na terenie zabezpieczonym przed możliwością zanieczyszczenia gruntu oraz wód powierzchniowych i podziemnych, np. utwardzonym i posiadającym uszczelnioną powierzchnię;
  - 2.2. w trakcie realizacji oraz eksploatacji przedsięwzięcia zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych;
  - 2.3. stałe substraty procesu produkcyjnego i stały poferment w przypadku jego wytworzenia magazynować w szczelnych silosach magazynowych;
  - 2.4. silosy magazynowe stałych substratów i stałego pofermentu oraz strefy załadunku i rozładunku tych substratów i produktów (w tym pofermentu ciekłego) wyposażać w szczelne odwodnienie liniowe, zbierające odcieki i zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe do zbiornika odcieków;

- 2.5. odpady wymagające obórki termicznej (higienizacji/sterylizacji) wyładowywać w zamkniętej hali przyjąć i poddawać higienizacji lub sterylizacji zgodnie z odpowiednimi wymogami;
- 2.6. proces fermentacji prowadzić w szczelnych i hermetycznych zbiornikach;
- 2.7. substraty w formie płynnej magazynować w szczelnych zbiornikach magazynowanych skąd przepompowywać je bezpośrednio do zbiorników procesowych;
- 2.8. poferment w formie płynnej magazynować w szczelnych zbiornikach, a następnie przepompowywać go bezpośrednio na pojazdy transportowe i przekazywać uprawnionym odbiorcom odpadów;
- 2.9. wszystkie zbiorniki i instalacje wykonać z materiałów odpornych na właściwości fizyko-chemiczne magazynowanych substratów i produktów;
- 2.10. załadunek pofermentu na cysterny transportowe/wozy asenizacyjne prowadzić poprzez szczelne, hermetyczne połączenie;
- 2.11. ścieki z mycia pojemników lub pojazdów surowców odprowadzane będą do zbiornika na odcieki;
- 2.12. kondensat z biogazu kierowany będzie do zbiornika magazynującego pofermentat ciekły;
- 2.13. zaopatrzenie w wodę realizowane będzie z sieci wodociągowej lub z własnego ujęcia wody podziemnej o głębokości do 30 m i poboru do 5 m<sup>3</sup>/h;
- 2.14. wody opadowe i roztopowe z powierzchni niemających kontaktu z surowcami do produkcji i pofermentem odprowadzane będą powierzchniowo do ziemi;
- 2.15. ścieki socjalno-bytowe odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego, a następnie dostarczać do oczyszczalni ścieków przez uprawniony podmiot.

## UZASADNIENIE

W dniu 7 września 2022 r. do Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Inowrocławiu wpłynął wniosek Burmistrza Margonina z dnia 26 sierpnia 2022 r., znak: WGN.OS.6220.2.08.2022.MN, o wydanie opinii dotyczącej potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, stosownie do art. 64 ust. 1 pkt 4 ustawy ooś, dla ww. przedsięwzięcia.

Inwestorem przewidzianego do realizacji zamierzenia inwestycyjnego jest PWB Sp. z o.o. sp.j., ul. Libelta 29/2, 61-707 Poznań.

Planowane przedsięwzięcie zaliczono do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko może być wymagane, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, tj. do:

- 3 ust. 1 pkt 47 - instalacje do produkcji paliw z produktów roślinnych, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej;
- 3 ust. 1 pkt 54 lit. b - zabudowa przemysłowa, w tym zabudowa systemami fotowoltaicznymi, lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż:
  - a) 0,5 ha na obszarach objętych formami ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1-5, 8 i 9 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, lub w otulinach form ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1-3 tej ustawy,

b) 1 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a;

- 3 ust. 1 pkt 82 - instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów.

Organem właściwym do wydania opinii, o której jest mowa w art. 64 ust. 1 pkt 4 ustawy ooś, jest organ właściwy do wydania oceny wodnoprawnej, o której jest mowa w ustawie z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne. Zgodnie art. 397 ust. 3 pkt 2 lit. b ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne dyrektor zarządu zlewni Wód Polskich jest organem właściwym w sprawach ocen wodnoprawnych, w zakresie niezastrzeżonym dla dyrektora regionalnego zarządu gospodarki wodnej Wód Polskich - w przypadku planowanego przedsięwzięcia organem właściwym rzeczowo i miejscowo jest Dyrektor Zarządu Zlewni w Inowrocławiu.

Dyrektor Zarządu Zlewni w Inowrocławiu w piśmie znak: BD.ZZŚ.1.435.323.2022.DG z dnia 16 września 2022 r. wezwał Burmistrza Margonina o przedłożenie karty informacyjnej przedsięwzięcia w formie pisemnej oraz na informatycznym nośniku danych z jej zapisem w formie elektronicznej. Burmistrz Margonina pismem z dnia 8 listopada 2022 r., znak: WGN.OS.6220.2.11.2022.MN, uzupełnił wniosek o kartę informacyjną przedsięwzięcia w formie pisemnej i elektronicznej (wpływ: 15.11.22 r.).

Do wniosku o wydanie ww. opinii w przedmiocie potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko załączono kartę informacyjną przedsięwzięcia (KIP), uzupełnioną w dniu 9 stycznia 2023 r., po wezwaniu Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Inowrocławiu znak: BD.ZZŚ.1.435.323.2022.DG z dnia 25 listopada 2022 r., pismem Burmistrza Margonina z dnia 2 stycznia 2022 r., znak: WGN.OS.6220.2.14.2022.2023.MN.

Pismem Dyrektora Zarządu Zlewni w Inowrocławiu znak: BD.ZZŚ.1.435.323.2022.DG z dnia 20 stycznia 2023 r. ustalono nowy termin załatwienia sprawy do dnia 21 lutego 2023 r.

Dla terenu działki nie obowiązują ustalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Inwestycja polega na budowie nowych obiektów budowlanych wraz z infrastrukturą techniczną i technologiczną oraz na montażu urządzeń technicznych do wytwarzania biogazu, a następnie jego uzdatniania do parametrów gazu ziemnego (biometanu). Instalacja odnawialnego źródła energii wytwarzać będzie biogaz rolniczy z surowców rolniczych, produktów ubocznych rolnictwa, płynnych lub stałych odchodów zwierzęcych, produktów ubocznych, odpadów lub pozostałości z przetwórstwa produktów pochodzenia rolniczego. Tak wytworzony biogaz nazywamy biogazem surowym. Biogaz surowy ma zastosowanie w celach energetycznych poprzez lokalne przetwarzanie w systemach rozdzielczego lub w skojarzeniu energii elektrycznej i ciepła. W przedmiotowym przedsięwzięciu biogaz surowy poddawany jest kondycjonowaniu (odpowiedniemu oczyszczeniu ze związków H<sub>2</sub>O, H<sub>2</sub>S, CO<sub>2</sub>), z przeznaczeniem, po takim uzdatnieniu (biometan) do załączania do dystrybucyjnej sieci gazowej. Niezależnie planuje się zainstalować lokalne źródła energii opalane biogazem surowym na własne potrzeby wytwarzania.

Roczna ilość biomasy przetwarzanej wynosi do 116.000 ton. W wyniku procesu fermentacji wytworzony zostanie surowy biogaz w ilości ok 12,3 mln Nm<sup>3</sup> rocznie przy założeniu wartości opałowej ok 21,3 MJ/Nm<sup>3</sup> (59% CH<sub>4</sub>) lub odpowiednio mniej lub więcej przy uzyskaniu lepszej lub gorszej wartości opałowej względem przyjętego założenia. Po uzdatnieniu szacowany wolumen wytwarzanego biometanu wynosi ok. 7,3 mln Nm<sup>3</sup> rocznie, co odpowiada energii w paliwie na poziomie 923 tys. MWh rocznie (założono osiągnięcie udziału metanu w biometanie na poziomie 97%). W wyniku przemiany biomasy do

postaci gazowej nastąpi redukcja masy. Masa po procesie stanowić będzie nawóz płynny wykorzystywany do nawożenia. Produkcja roczna nawozu organicznego wynosić będzie ok. 101,5 tys. Mg rocznie.

Wszystkie obiekty kubaturowe zakładu zostaną zlokalizowane na działkach o nr ewidencyjnych 547 w miejscowości Radwanki. Szczegółowe dane dotyczące poszczególnych obiektów instalacji do wytwarzania biopaliw oraz powierzchni terenu, jak również wykorzystanych materiałów konstrukcyjnych zostaną określone na etapie przygotowania projektu budowlanego.

Według wstępnych założeń planowana instalacja do wytwarzania biopaliw będzie składała się z następujących elementów:

- waga najazdowa samochodowa,
- budynek operatorski z zapleczem socjalnym,
- miejsca parkingowe dla samochodów osobowych w ilości 6 szt. w tym jedno dla osób z niepełnosprawnościami,
- silos do sezonowego (do roku) magazynowania substratów sypkich lub ich wyładunku, w tym do selektywnego wyładunku i czasowego do 7 dni magazynowania odpadów organicznych do przetwarzania w instalacji przed przetwarzaniem w instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego:
  - żelbetowa lub wyasfaltowana płyta denna ze ścianami oporowymi,
  - nie przejazdowy,
  - wielokomorowy (3 lub 4 komory),
  - z systemem odprowadzenia odcieków do zbiornika na odcieki za pomocą odpowiedniego nachylenia i rynsztoka,
  - powierzchnia zabudowy 6.600 m<sup>2</sup>,
  - wysokość ściany oporowej do 4,2 m,
  - pojemność w granicy ścian do 27.700 m<sup>3</sup>,
- zespół urządzeń do przygotowania i załadunku substratów (na fundamencie):
  - urządzenie załadunkowe z podajnikiem o poj. do 120 m<sup>3</sup> (dopuszcza się zastosowanie dwóch, każda o pojemności do 60 m<sup>3</sup>),
  - dwie pompy o wydatku każda do 50 m<sup>3</sup>/h,
  - rozdrabniacz,
  - przenośniki pneumatyczne lub mechaniczne, łączące system załadunkowy z poszczególnymi urządzeniami oraz zbiornikami,
- zbiornik wstępny (przyjęcia płynnych substratów) szt. 2:
  - wysokość / głębokość zbiornika do 4 m,
  - średnica zbiornika wewnętrzna do 12 m,
  - pojemność do 452,2 m<sup>3</sup>,
  - dach stropowy żelbetowy z wlewem na płynne substraty jeden zbiornik oraz drugi zbiornik pokrywą z blachy (umożliwiającą dozowanie sypkich substratów, tzw. zbiornik homogenizujący),
- hala termicznej obróbki przygotowania ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego (mulda przyjęcia surowców, rozdrabniacz, zbiornik buforowy, zbiornik właściwy, zbiornik procesu sterylizacji, zbiornik higienizacji, zbiornik buforowy przez procesem),
- biofiltr powietrza hali z przygotowaniem odpadów,
- zespół zbiorników fermentacyjnych:
  - liczba zbiorników: 4 szt.
  - cylindryczne,
  - wysokość zbiorników do 8 m od płyty dennej (dopuszcza się zakorzeniony),
  - średnica wewnętrzna zbiorników (dwóch po 26 m oraz dwóch do 32 m),
  - zbiorniki zadaszone elastyczną, gazoszczelną membraną do wysokości npt łącznie ze ścianą zbiornika do 15 m każdy,

- zespół zbiorników magazynujących produkty pofermentacyjne:
  - liczba zbiorników: 3 szt. (dopuszcza się budowę dwóch większych, kosztem trzech o mniejszej średnicy lub 4 o mniejszej średnicy),
  - cylindryczne,
  - wysokość zbiorników do 8 m,
  - średnica wewnętrzna zbiorników do 40 m każdy,
  - o zbiorniki zadane powłoką,
- budynek techniczny (AKPIA, pompy z armaturą, rozdzielacz ciepła technologicznego, rozdzielacz biomasy),
- magazyn, warsztat o powierzchni zabudowy do 480 m<sup>2</sup>,
- stacja wstępnego uzdatniania biogazu (odsierczanie i schładzanie celem wykroplenia kondensatu) – urządzenia technologiczne na płycie fundamentowej,
- stacja oczyszczania CO<sub>2</sub> membranowa z systemem zatłaczania biometanu do CBG (CNG) – urządzenia technologiczne w zabudowie kontenerowej na płycie fundamentowej,
- rozdzielacz ciepła technologicznego – sieci techniczne z wymiennikami w zabudowie kontenerowej na płycie fundamentowej,
- jednostka kogeneracji (potrzeb własnych) na fundamencie w zabudowie kontenerowej,
- stacja transformatorowa (potrzeb własnych) prefabrykowana w zabudowie betonowej kontenerowej,
- pochodnia biogazu – urządzenie na fundamencie,
- zbiornik bezodpływowy typu szambo na nieczystości bytowe – podziemny żelbetowy szczelny,
- miejsce gromadzenia odpadów komunalnych – plac wybetonowany jako miejsce do gromadzenia pojemników z segregacją odpadów komunalnych,
- separator produktów pofermentacyjnych na potrzeby recyrkulacji masy w obiegu – urządzenie w zabudowie i konstrukcji stalowej montowane na płycie betonowej (tu na ścianie oporowej separatora),
- zbiornik czasowego magazynowania odcieków z separacji produktów pofermentacyjnych,
- zbiornik na odcieki z biomasy sypkiej wyładowywanej do silosu,
- studnia kondensatu (odwodnienie biogazu),
- kocioł gazowy rezerwowý w zabudowie kontenerowej na płycie fundamentowej,
- miejsce postojowe załadunku produktów pofermentacyjnych do nawożenia,
- ruch drogowy w tym ppoż. drogi i place manewrowe, chodniki,
- zieleń ochronna i ozdobna,
- ogrodzenie terenu wraz z oświetleniem,
- sieci techniczne i przyłącza: technologiczne, gazowe, elektroenergetyczne, sterownicze, klimatyzacyjne i ciepła technologicznego,
- zbiornik p.poż lub zamiennie system hydrantów p.poż, zbiornik wód opadowych o ile będzie wymagany przepisami odrębnymi.

W KIP określono kody odpadów przewidywanych do przetwarzania. Maksymalna łączna ilość wszystkich przetwarzanych odpadów w ciągu roku wynosi: 30 000,00 Mg, z wydajnością przetwarzania dobową nie przekraczającą 100 ton na dobę.

Wyszczególnione zbiorniki i budowle stanowią jeden ciąg technologiczny produkcji biogazu, który wykorzystany zostanie do wytwarzania biometanu i produktów pofermentacyjnych (jedynie zbiornik bezodpływowy szambo oraz zbiornik wody ppoż nie są połączone technologicznie z pozostałą infrastrukturą zbiorników technologicznych). Zbiornik wstępny, zbiorniki fermentacyjne oraz zbiornik na masę pofermentacyjną są ze sobą powiązane technologicznie (poprzez obieg biomasy). Zbiorniki biogazu są zintegrowane z komorami fermentacyjnymi. Komora fermentacyjna zintegrowana jest w system dozowania

surowców. W magazynie surowców (silo/płyta) magazynowane będą surowce z przeznaczeniem tylko na wykorzystanie w procesie fermentacji do produkcji biogazu.

Płynne substraty nie wymagające procesów sanitarnych (termicznych) będą magazynowe w zbiornikach skąd pompowo będą dostarczone bezpośrednio do komór fermentacyjnych. Sypkie substraty nie wymagające higienizacji/sterylizacji będą przyjmowane do silosu skąd ładowarką czołową będą podawane do zasobnika zintegrowanego z jedną lub dwoma komorami fermentacji pierwotnej. Sypkie i płynne substraty wymagające higienizacji/sterylizacji będą wyładowywane w zamkniętej hali przyjęć wyposażonej w system do sterylizacji/higienizacji odpowiednio.

Obróbka substratów pochodzenia zwierzęcego przed fermentacją przewiduje:

- Higienizacja (III kat) tj. w temperaturze 70C przez okres 1 godz. zgodnie z wymogami rozporządzenia sanitarnego.
- Sterylizacja (II kat) tj. w temperaturze 130C przez okres 20 min. zgodnie z wymogami rozporządzenia sanitarnego.
- Rozdrobnienie poprzedzające termiczne procesy zgodnie z unijnym rozporządzeniem sanitarnym.
- Po obróbce, biomasa systemem pomp wyprowadzona do zbiorników fermentacji pierwotnej.
- W trakcie procesu sterylizacji odpadów pochodzenia zwierzęcego będzie następować odzysk tłuszczu w procesie wytapiania ze skierowaniem na rynek dedykując produkcji biopaliwa (biopłynu w rozumieniu Dyrektywy 2009/WE/28) zagospodarowanego w celach energetycznych.

Proces fermentacji prowadzony będzie z wykorzystaniem zbiorników fermentacji (do 3 szt. komory fermentacji pierwotnej, do których trafiać będzie mieszanka substratów). Po przefermentowaniu, masa kierowana będzie przelewowo lub pompowo do komory zbiornika fermentacji wtórnej. Konstrukcja zbiornika fermentacji pierwotnej tożsama jest z konstrukcją fermentacji wtórnej (warunki fermentacji, nie licząc bardziej uwodnionej konsystencji biomasy, są te same), dlatego dopuszcza się stosowanie fermentacji w oparciu o dwa zbiorniki fermentacji pierwotnej i dwa wtórnej (zamiast 3 pierwotnej i jednego wtórnej). Po fermentacji masa kierowana jest do zbiorników magazynowych. Dopuszcza się wykorzystanie zbiorników wtórnej fermentacji w celach magazynowania produktów pofermentacyjnych (opróżnianie czasowo dla zwiększenia pojemności magazynowej).

Magazynowanie produktów pofermentacyjnych prowadzone będzie z wykorzystaniem 3 zbiorników (łączna pojemność magazynowa brutto do 30.144 m<sup>3</sup>, czynna ok. 27.900 m<sup>3</sup>, nie licząc możliwego zastosowania dwóch funkcji zbiorników fermentacji wtórnej: fermentacja i czasowe magazynowanie produktów pofermentacyjnych. Okres przechowywania ponad 3 miesiące (ilość produktów pofermentacyjnych rocznie wytwarzanych wynosi ok. 101.500 ton (przy gęstości szacowanej na poziomie 1,02g/cm<sup>3</sup> daje to ok. 99.500 m<sup>3</sup>. Obliczony możliwy okres przechowywania wynosi 3,36 miesiąca, nie licząc możliwego przetrzymania części produktów pofermentacyjnych w zbiornikach fermentacji wtórnej oraz możliwej do zastosowania separacji mechanicznej produktów pofermentacyjnych, który to proces dodatkowo może opcjonalnie „zwolnić” przestrzeń magazynową. W przypadku powstania pofermentu stałego zostanie on ponownie w procesie fermentacji, jak surowce sypkie.

Kondensat gromadzony w związku ze schładzaniem biogazu jest odprowadzany do zbiornika magazynującego produkty pofermentacyjne. Odcieki z separacji kierowane są do zbiornika magazynującego.

W KIP szczegółowo określono odbiór i zagospodarowanie produktów pofermentacyjnych. Odbiór będzie prowadzony w punkcie odbioru wyposażony w króćce przystosowane do podłączenia węży ssawno-tłocznych będących na wyposażeniu pojazdów z cysternami / wozów asenizacyjnych do transportu płynnej masy. Punkt odbioru to końcowy element sieci transportującej masę pofermentacyjną od zbiorników magazynowych do miejsca bezpośrednio sąsiadującego z trasą wewnętrznego ruchu drogowego. Ewentualne wycieki z węży będą odprowadzane do studzienki zintegrowanej kanalizacją odprowadzenia cieków, które następnie spłukane zostaną wodą.

Zużycie wody (studnia) do 30 m głębokości: do 5 m<sup>3</sup>/h lub przyłączy do sieci wodociągowej.

Ścieki bytowe odprowadzane będą do szczelnych zbiorników bezodpływowych i sukcesywnie wywożone do oczyszczalni ścieków.

Wody opadowe i roztopowe na terenie zakładu nie będą narażone na zanieczyszczenie w stopniu wymuszającym konieczność ich oczyszczania. Wody opadowe będą odprowadzane powierzchniowo bezpośrednio do gruntu. Nie przewiduje się wykonywania instalacji deszczowej ujmującej wody opadowe do systemów kanalizacyjnych.

W toku analizy przedstawionej dokumentacji ustalono, iż inwestycja zlokalizowana jest w dorzeczu Odry, dla którego opracowano „Plan gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry” przyjęty rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz.U. z 2016 r., poz. 1967), w regionie wodnym Noteci, w zlewni rzeki Noteć, i położona jest na obszarze:

- Jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) oznaczonej kodem: PLRW600023188569 - „Margoninka”; typ: „23”. Celem środowiskowym dla ww. JCWP jest dobry stan ekologiczny oraz dobry stan chemiczny. Przedłużenie terminu osiągnięcia celu – brak możliwości technicznych (2021r.). Stan tej naturalnej części wód (NAT) oceniono jako zły. Ryzyko nieosiągnięcia celów środowiskowych jest zagrożone, JCWP jest monitorowana.
- Jednolitej części wód podziemnych (JCWPd) o kodzie PLGW600035, o aktualnie dobrym stanie ilościowym i dobrym stanie chemicznym. Celem środowiskowym dla ww. JCWPd jest dobry stan chemiczny oraz dobry stan ilościowy. Ryzyko nieosiągnięcia celów środowiskowych nie jest zagrożone, JCWPd jest monitorowana.
- Głównego Zbiornika Wód Podziemnych GZWP nr 139 Dolina kopalna Smogulec-Margonin.

Przedsięwzięcie będzie zlokalizowane poza obszarami szczególnego zagrożenia powodzią w rozumieniu art. 16 pkt 34 ustawy Prawo wodne.

Teren przedsięwzięcia położony będzie poza obszarami objętymi ochroną na mocy ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t.j. Dz. U. 2022, poz. 916 ze zm.).

Przedmiotowe przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane w strefie ochronnej ujęć wód.

Mając powyższe na uwadze, po przeanalizowaniu załączonej do wniosku karty informacyjnej przedsięwzięcia, uwzględniając charakter, skalę i lokalizację przedsięwzięcia, planowane rozwiązania techniczne chroniące środowisko oraz uwzględniając określone w punkcie drugim niniejszej opinii warunki, wymagania lub obowiązki, Dyrektor Zarządu Zlewni Wód Polskich w Inowrocławiu stwierdził, że przedmiotowe przedsięwzięcie nie powinno negatywnie oddziaływać na stan jednolitych części wód oraz na realizację celów środowiskowych, o których jest mowa w art. 56, art. 57, art. 59 i art. 61 ustawy Prawo wodne, określonych dla nich w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r.

W opinii Dyrektora Zarządu Zlewni w Inowrocławiu dla przedmiotowego przedsięwzięcia, mając na uwadze wyłącznie zagadnienia związane z wpływem planowanego przedsięwzięcia na osiągnięcie celów środowiskowych dla jednolitych części wód, nie ma potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

**Z UP. DYREKTORA**

**Konrad Wiśniewski**

**Z-ca Dyrektora**

/podpis elektroniczny/

**Otrzymują:**

1. Burmistrz Margonina (e-PUAP)  
ul. Kościuszki 13, 64-830 Margonin
2. ZZŚ aa