

Wierzbica 12.10.2023 r.

RRN.6220.8.2021

DECYZJA

o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm., zwanej dalej K.p.a) oraz art. 71 ust. 2 pkt 1, art. 73 ust. 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 80, art. 82 i 85 ust. 1 i ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094, zwanej dalej ustawą „oś”) oraz § 2 ust. 1 pkt. 47 i § 3 ust. 1 pkt. 34 lit. b, § 3 ust. 1 pkt 37 lit. b, § 3 ust. 1 pkt 54 lit. b, § 3 ust. 1 pkt 83 b, § 3 ust. 1, § 3 ust. 1 pkt 74 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 poz. 1839 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 26.05.2021 r. uzupełnionego przy pismach z dnia 08.08.2021 r., 22.03.2022 r., 04.05.2022 r., i 26.09.2022 r. złożonego przez firmę Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o. ul. Jasna 1 lok. 307, 00 – 013 Warszawa po przeprowadzeniu postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia

określam

środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pn. **„Budowa instalacji przetwarzania odpadów z uwzględnieniem zbierania odpadów przez Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o. na terenie dz. o nr ew. 310/40, 310/21, 310/11 w gminie Wierzbica, powiat radomski, województwo mazowieckie”**, w tym:

I. Określam rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie instalacji przetwarzania odpadów z uwzględnieniem zbierania odpadów przez Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o. na terenie działek o nr ew. 310/40, 310/21, 310/11 w gminie Wierzbica, powiat radomski, województwo mazowieckie. Dodatkowo na terenie przedsięwzięcia planowana jest budowa stacji na LNG oraz zbiornika z olejem napędowym.

II. Określam warunki wykorzystywania terenu w fazie eksploatacji przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:

- 1) bezpośrednio przed podjęciem prac związanych z realizacją inwestycji należy dokonać kontroli terenu pod kątem występowania gatunków objętych ochroną i ich siedlisk oraz analizy przepisów z zakresu ochrony gatunkowej; kontrolę należy prowadzić pod nadzorem przyrodniczym specjalisty lub specjalistów posiadających wiedzę z zakresu nauk przyrodniczych; w przypadku identyfikacji gatunku podlegającego ochronie należy dokonać analizy przepisów oraz uzyskać decyzję zwalniającą z zakazów obowiązujących w stosunku do ww. formy ochrony przyrody;
- 2) wszelkie „pułapki” (np. głębokie wykopy) starannie zabezpieczyć przed wpadaniem i uwięzieniem w nich drobnych zwierząt; termin, lokalizację i sposób wykonania zabezpieczeń doprecyzuje nadzór przyrodniczy koordynujący całość prac zabezpieczających, po uwzględnieniu uwarunkowań lokalnych, występujących na gruncie;
- 3) teren przedmiotowego przedsięwzięcia wyposażyć w środki (sorbenty) do neutralizacji rozlanych substancji ropopochodnych; w przypadku ich awaryjnego wycieku zanieczyszczenie niezwłocznie usunąć, a zużyte środki do neutralizacji substancji ropopochodnych przekazać uprawnionym odbiorcom;
- 4) prace ziemne prowadzić bez konieczności odwodnienia wykopów;
- 5) opomiarować zużycie wody;
- 6) na etapie eksploatacji inwestycji ścieki bytowe odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego; ww. zbiornik systematycznie opróżniać (nie dopuścić do jego przepełnienia), a jego zawartość wywozić do oczyszczalni ścieków; docelowo odprowadzać do kanalizacji sanitarnej na warunkach gestora sieci;
- 7) na etapie eksploatacji inwestycji ścieki przemysłowe odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego; ww. zbiornik systematycznie opróżniać (nie dopuścić do jego przepełnienia), a jego zawartość wywozić do oczyszczalni ścieków; docelowo odprowadzać do kanalizacji sanitarnej na warunkach gestora sieci;
- 8) system wodno-ściekowy regularnie i terminowo poddawać próbom szczelności i konserwacjom; wszelkie wykryte nieszczelności bądź awarie niezwłocznie usuwać;
- 9) plac magazynowy należy utrzymywać w czystości;
- 10) w planowanej instalacji do przetwarzania odpadów przetwarzać wyłącznie odpady inne niż niebezpieczne;
- 11) transport odpadów prowadzić w następujących warunkach:
 - a) wykorzystywać pojazdy transportowe wyposażone w szczelną skrzynię ładunkową, ze szczelnie zamkniętą tylną klapą;
 - b) ładunek szczelnie przykrywać plandeką;
- 12) proces biosuszenia prowadzić w zamkniętych komorach;
- 13) na etapie realizacji przedsięwzięcia stosować sprawny technicznie sprzęt i urządzenia;
- 14) zaplecze budowy, a w szczególności miejsca postoju pojazdów i maszyn, zlokalizować na terenie uszczelnionym i zabezpieczonym przed potencjalnym wyciekiem substancji ropopochodnych oraz wyposażyć w środki (sorbenty) do neutralizacji ww. substancji;
- 15) materiały i surowce składować w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do gruntu i wód;
- 16) w przypadku stwierdzenia konieczności odwodnienia wykopów, prace odwodnieniowe prowadzić bez konieczności trwałego obniżania poziomu wód gruntowych; do minimum ograniczyć czas odwadniania wykopu oraz ograniczyć wpływ ww. prac do terenu działki

inwestycyjnej; wody z odwodnienia podczyścić z zawiesiny mineralnej i zagospodarować w obrębie działki inwestycyjnej;

17) zdjętą wierzchnią warstwę ziemi składować w bezpiecznym miejscu; odkład wykorzystać w obrębie terenu inwestycyjnego, a jego nadmiar przekazać uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania;

18) powstające na etapie realizacji przedsięwzięcia ścieki bytowe gromadzić w szczelnych zbiornikach bezodpływowych przewoźnych toalet; ww. zbiorniki systematycznie opróżniać przez uprawnione podmioty;

19) odpady powstałe w trakcie realizacji magazynować selektywnie, w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego, a następnie przekazywać do uprawnionego odbiorcy do zagospodarowania;

20) pobór wód na etapie realizacji i eksploatacji prowadzić z planowanego własnego ujęcia wód podziemnych (studni głębinowej), ujmującego jurajską warstwę wodonośną, w ramach zatwierdzonych zasobów dyspozycyjnych i eksploatacyjnych, o planowanym poborze ok. 2,1 m³/h i wydajności urządzenia służącego do poboru wód nie przekraczającej 5 m³/h, przy zasięgu leja depresji ok. 39 m i depresji 4,1 m oraz zgodnie z warunkami uzyskanego pozwolenia wodnoprawnego;

21) hale, w których zamontowane będą instalacje do przetwarzania odpadów, sortowania i magazynowania, a także komory biosuszenia, wybudować na szczelnym betonowym podłożu wyposażonym w system zbierania ścieków i odcieków; ścieki kierować do szczelnych zbiorników;

22) wytworzoną parę wodną wykorzystywać w obiegu zamkniętym, z autoklawów do procesu sterylizacji;

23) stacje gazu ciekłego oraz zbiornik na olej napędowy wybudować nad szczelną betonową płytą; zbiorniki zabezpieczyć przed ewentualnym rozszczelnieniem poprzez system zabezpieczeń procesowych i system stałej detekcji wykrywania nieszczelności;

24) obszar manewrowy, plac postojowy, drogi wewnętrzne wybudować jako szczelne powierzchnie, wyposażone w system zbierania wód opadowych i roztopowych; wody opadowe kierować do podczyszczenia w separatorze substancji;

25) podczyszczone wody opadowe i roztopowe z systemu kanalizacji deszczowej kierować do zbiornika retencyjnego, pełniącego także funkcję ppoż; zbiornik wybudować jako szczelny, otwarty; pojemność zbiornika dostosować do powierzchni zlewni;

26) wody opadowe i roztopowe z dachów odprowadzać na tereny biologicznie czynne w obrębie terenu inwestycyjnego;

27) ścieki przemysłowe powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, gromadzić w dwóch podwójnych, podziemnych, szczelnych zbiornikach, łącznie 4 zbiorniki, każdy o pojemności 45 m³, a następnie wywozić do oczyszczalni ścieków zgodnie z uzyskanymi warunkami od oczyszczalni i warunkami z pozwolenia wodno-prawnego;

28) wody wykorzystywane do mycia powierzchni zakładu i urządzeń traktować jako ścieki przemysłowe i kierować do zbiornika na ścieki przemysłowe a następnie wywozić do oczyszczalni ścieków;

29) urządzenia podczyszczające - (separator substancji ropopochodnych z osadnikiem) regularnie i terminowo poddawać konserwacji i przeglądom zgodnie z zaleceniami producenta;

- 30) system wodno-ściekowy, zbiorniki oraz posadzki regularnie i terminowo poddawać próbom szczelności, kontrolom oraz konserwacjom; wszelkie wykryte nieszczelności bądź awarie niezwłocznie usuwać;
- 31) warunki techniczne i sanitarnohigieniczne przetwarzania odpadów winny być zgodne z wymogami;
- 32) zaprojektować szczelne nawierzchnie terenów i miejsc magazynowania odpadów w sposób uniemożliwiający ewentualne zanieczyszczenie środowiska gruntowo – wodnego;
- 33) zaprojektować pas zieleni wysokiej i średniowysokiej wzdłuż granicy działki;

III. W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy ooś należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:

- 1) zaprojektowanie linii przetwarzania odpadów o wydajności do 150 000 Mg/rok w ramach I etapu (mechaniczne przetwarzanie) oraz do 90 000 Mg/rok w ramach II etapu (biologiczne przetwarzanie);
- 2) zaprojektowanie trzech kotłów parowych, gazowych o maksymalnej mocy do 2467 kW każdy z odprowadzaniem zanieczyszczeń trzema emitorami pionowymi, otwartymi o minimalnej wysokości 13,0 m oraz maksymalnej średnicy 0,4 m każdy (po jednym dla każdego z kotłów);
- 3) zaprojektowanie jednostki kogeneracyjnej, wyposażonej w kogenerator gazowy o mocy maksymalnej do 1115 kW, z odprowadzaniem zanieczyszczeń emitorem pionowym, otwartym o minimalnej wysokości 10,0 m i maksymalnej średnicy 0,4 m;
- 4) zaprojektowanie odprowadzania zanieczyszczeń z hali przyjęć, hali sterylizacji i sortowni poprzez centrale wentylacyjną o wydajności ok. 80000 m³/h emitorem pionowym, zadaszonym o minimalnej wysokości 6,0 m;
- 5) zaprojektowanie komór biosuszenia z odprowadzaniem zanieczyszczeń poprzez biofiltr o minimalnej skuteczności redukcji zanieczyszczeń wynoszącej 85 %.
- 6) wskazać we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego informacji dotyczących tych rodzajów odpadów, które w wyniku procesów przetwarzania w instalacji (tj. odzysku, w tym recyklingu), utracić mogą status odpadów oraz wykazać w powyższym przypadku spełnienia przesłanek określonych w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.)

IV. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy ooś.

UZASADNIENIE

W dniu 26.05.2021 r. na wniosek uzupełniony przy pismach z dnia 08.08.2021 r., 22.03.2022 r., 04.05.2022 r., i 26.09.2022 r. złożonego przez firmę Bioelektra Wierzbica Sp.

z o.o. ul. Jasna 1 lok. 307, 00 – 013 Warszawa wszczęto postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn. „ Budowa instalacji przetwarzania odpadów z uwzględnieniem zbierania odpadów przez Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o. na terenie dz. o nr ew. 310/40, 310/21, 310/11 w gminie Wierzbica, powiat radomski, województwo mazowieckie”

Planowana inwestycja należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w art. 59 ust. 1 pkt 1 ustawy ooś oraz w § 2 ust. 1 pkt. 47 i § 3 ust. 1 pkt. 34 lit. b, § 3 ust. 1 pkt 37 lit. b, §3 ust. 1 pkt 54 lit. b, § 3 ust. 1 pkt 83 b, § 3 ust. 1, § 3 ust. 1 pkt 74 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 poz. 1839 z późn. zm.).

Do wniosku dołączono raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko wraz z wymaganymi przepisami prawa załącznikami. Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane zostało na terenie, na którym obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego, zgodny z realizacją planowanego przedsięwzięcia.

Przed wszczęciem postępowania pismem z dnia 08.06.2021 r.. Wójt Gminy Wierzbica wezwał Inwestora o uzupełnienie wniosku o następujące elementy:

- poświadczoną przez właściwy organ kopię mapy ewidencyjnej w postaci papierowej lub elektronicznej, obejmującą przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz przewidywany obszar, o którym mowa w art. 74 ust. 3 a zdanie drugie ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.).

- mapę, w postaci papierowej oraz elektronicznej, w skali zapewniającej czytelność przedstawionych danych z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz z zaznaczonym przewidywanym obszarem, o którym mowa w art. 74 ust. 3a zdanie drugie, wraz z wyznaczoną odległością, o której mowa w art. 74 ust. 3a pkt 1; mapę sporządza się na podkładzie wykonanym na podstawie kopii mapy ewidencyjnej, o której mowa w art. 74 ust.1 pkt 3.

O wszczęciu postępowania na wniosek strony, zgodnie z art. 61 § 1 i § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. K.p.a. strony postępowania wyznaczone zgodnie z art. 74 ust. 3a ustawy z dnia 3 października 2008r. o „ooś”. Jeżeli liczba stron postępowania o wydanie decyzji środowiskowej przekracza 10 stosuje się przepis art. 49 K.p.a. przewidujący powiadomienie stron o czynnościach postępowania przez obwieszczenie lub w inny zwyczajowo przyjęty

w danej miejscowości sposób publicznego ogłoszenia. Doręczenie zawiadomienia uważa się za dokonane po upływie 14 dni od dnia publicznego ogłoszenia. Obwieszczeniem z dnia 08.07.2021 r. znak RRN.6220.8.2021 Wójt Gminy Wierzbica podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie.

Po analizie złożonego wniosku organ wystąpił do Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Radomiu (dokumentacja została przekazana do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie, jako organu właściwego miejscowo do prowadzenia przedmiotowej sprawy), Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Radomiu oraz Marszałka Województwa Mazowieckiego w Warszawie. W toku prowadzonego postępowania Inwestor uzupełniał dokumentację przy pismach z dnia z dnia 08.08.2021 r., 22.03.2022 r., 04.05.2022 r., i 26.09.2022 r.

Postanowieniem z dnia 02.11.2022 r. (data wpływu: 07.11.2022 r.), znak: WA.RZŚ.4360.1.88.2021.BW.4 Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie po analizie załączonych dokumentów uzgodnił warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia, które zostały w całości uwzględnione w sentencji decyzji.

Pismem z dnia 09.08.2021 r. (data wpłaty: 13.08.2021 r.), znak: ZNS.4811.5.2021 Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomiu wyraził pozytywną opinię sanitarną w zakresie realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia z zastrzeżeniami w całości ujętymi w sentencji decyzji.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie postanowieniem z dnia 30.05.2022 r. (data wpływu: 30.05.2022 r.), znak: WOŚ-I.4221.147.2021.ML.3 uzgodnił warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia, które zostały w całości uwzględnione w sentencji decyzji. W następstwie uzupełnienia raportu pismem z dnia 26.09.2022 r. Wójt Gminy Wierzbica zwrócił się ponownie do wszystkich organów biorących udział postępowaniu z prośbą o wykorzystanie w przedmiotowym postępowaniu również dokumentów przesłanych do wcześniej prowadzonego postępowania wraz z uzupełnieniami. W następstwie powtórnej analizy dokumentacji Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Warszawie postanowieniem z dnia 09.01.2023 r. (data wpływu: 09.01.2023 r.), znak: WOŚ-I.4221.238.2022.ML.2 uzgodnił warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia, które zostały w całości uwzględnione w sentencji decyzji.

Marszałek Województwa Mazowieckiego w Warszawie pismem z dnia 16.08.2021 r. (data wpływu: 17.08.2021 r.), znak: PZ-OP-II.7030.3.34.2021.MSI zaopiniował negatywnie

planowane przedsięwzięcie z uwagi na brak spełniania przez planowaną do realizacji inwestycję do przetwarzania odpadów wymagań dla instalacji komunalnej, o której mowa w art. 35 ust. 6 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.). Przywoływanym powodem braku spełniania wymagań instalacji komunalnej jest brak prowadzenia procesów biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. W opinii Marszałka wskazany w raporcie oś proces biosuszenia nie stanowi biologicznego procesu przetwarzania odpadów, który gwarantuje redukcję węgla organicznego i biostabilizację wytworzonych odpadów.

Zgodnie z art. 33 ust. 1 ustawy „oś” podano do publicznej wiadomości informację o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko poprzez umieszczenie je w dniu 25.07.2023 r. na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy w Wierzbicy, w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Gminy w Wierzbicy oraz w miejscu planowanego przedsięwzięcia. Termin składania uwag i wniosków określono na 30 dni.

W terminie przewidzianym dla udziału społeczeństwa nie wpłynęły żadne wnioski, ani uwagi. W dniu 29.08.2023 r. Wójt Gminy w Wierzbicy wydał obwieszczenie o zebranych dowodach i materiałach przed wydaniem decyzji w przedmiotowej sprawie oraz o możliwości zapoznania się zainteresowanych stron z dokumentacją. Obwieszczenie zostało podane do publicznej wiadomości poprzez umieszczenie je w dniu 29.08.2023 r. na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy w Wierzbicy, w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Gminy w Wierzbicy oraz w miejscu planowanego przedsięwzięcia na okres 7 dni. W określonym terminie uwagi i wnioski nie zostały złożone.

Opis wariantu uwzględniający szczególne cechy przedsięwzięcia lub jego oddziaływania. Wariant proponowany przez wnioskodawcę.

Technologia autoklawowania oraz mechanicznego przetwarzania odpadów z biologicznym suszeniem frakcji podsitowej. Głównym celem autoklawowania i mechanicznego przetwarzania odpadów jest rozdział strumienia odpadów komunalnych na poszczególne komponenty, umożliwiające dalsze ich przetwarzanie, np.: recykling materiałowy, odzysk ciepła, obróbkę biologiczną. Dodatkowym efektem jest sterylizacja odpadów poprzez zabicie mikroorganizmów oraz zmniejszenie zawartości wody w odpadach. Realizacja przedsięwzięcia będzie przebiegać etapowo:

I etap — budowa instalacji do przetwarzania odpadów w technologii sterylizacji wraz z sortowaniem oraz miejsc magazynowania odpadów w ramach działalności w zakresie zbierania;

II etap — dołączenie do procesu przetwarzania odpadów z etapu I, technologii biosuszenia frakcji podsitowej i jej ewentualne ponowne rozsortowanie w celu wytworzenia wysokiej jakości paliwa alternatywnego.

Odpady dostarczane do Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o. w ramach zbierania odpadów będą podlegały wizualnej kontroli pod względem składu i możliwości ich przyjęcia. Masa przyjmowanych odpadów ustalana będzie na podstawie wskazań wagi. Odpady po przyjęciu rozładowywane będą w miejscu przeznaczonym do ich magazynowania. Zbierane odpady będą ewidencjonowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Magazynowanie zbieranych odpadów będzie zgodne z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Zbierane odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany w wyznaczonych miejscach na terenie przedsięwzięcia. Odpady zbierane będą w sposób selektywny, zgodnie z treścią art. 3 ust. 1 pkt 24 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) w ramach, którego dany strumień odpadów, w celu ułatwienia specyficznego przetworzenia, obejmuje jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami.

Teren, na którym prowadzone będzie zbieranie odpadów zabezpieczony będzie przed dostępem osób postronnych. Odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach. Sposób magazynowania odpadów będzie zależny od gabarytów odpadów. Przewiduje się, że zbierane odpady będą magazynowane łącznie bądź wymiennie w zależności od dostępności odpadów, w ilościach nie przekraczających maksymalnych pojemności miejsc magazynowych. Sposób i miejsca magazynowania każdego rodzaju odpadów będą uzgodnione z Marszałkiem Województwa Mazowieckiego na podstawie decyzji pozwolenie zintegrowane i/lub zezwolenie na zbieranie odpadów.

Na terenie firmy zainstalowany będzie wizyjny system kontroli, umożliwiający monitorowanie miejsc magazynowania odpadów. Kamery zapewnią będą przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających na terenie firmy. Zapis obrazu wizyjnego przechowywany będzie w pamięci urządzenia minimum przez miesiąc od daty jego dokonania. Zapis będzie zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych oraz jego utratą, w szczególności w skutek zniszczenia lub kradzieży. Odpady gromadzone będą do momentu

przygotowania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa. Odpady będą przekazywane do odbiorców zewnętrznych z częstotliwością zapewniającą zachowanie porządku i bezpieczeństwa. Stan magazynowy będzie na bieżąco kontrolowany, w celu niedopuszczenia do przepełnienia się kontenerów/pojemników oraz miejsc magazynowania odpadów. Partie zebranych odpadów danego rodzaju będą przekazane do firm posiadających wymagane prawem zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów. Ilościowo-jakościowa ewidencja odpadów prowadzona będzie zgodnie z obowiązującymi wzorami w elektronicznym systemie BDO.

Wsad w postaci zmieszanych odpadów komunalnych 20 03 01 lub innych frakcji odpadów komunalnych, podawany będzie do rozdrabniacza wstępnego. Zadaniem rozdrabniacza wstępnego będzie przygotowanie wsadu poprzez jego ujednoludnienie do wielkości cząstek <500mm, według wymagań linii załadowniczej zbiornika ciśnieniowego RotoSTERIL BEG7000/7001.

Z rozdrabniacza wstępnego wsad transportowany będzie do zbiornika ciśnieniowego, za pomocą podajnika załadowniczego, poprzez włącz załadowniczy umieszczony w górnej części płaszcza ciśnieniowego. Zewnętrzny układ kontrolny generował będzie sygnał osiągnięcia poziomu masy ładunkowej zbiornika, po czym nastąpi zamknięcie włącz załadowniczego i uszczelnienie komory ciśnieniowej. Przed rozpoczęciem załadunku włącz wyładowczy umieszczony w dolnej części zbiornika będzie zamykany i pozostanie w tym stanie do momentu zakończenia procesu, wyznaczonego przez koniec dekompresji zbiornika ciśnieniowego. Podczas sterylizacji przewiduje się zachowanie właściwej gospodarki termodynamicznej z wsadem poprzez zastosowanie wymiany ciepłej pośredniej i bezpośredniej, z wykorzystaniem pary wodnej, jako nośnika energii.

Technologia RotoSTERIL charakteryzuje się bardzo wysoką zdolnością do indywidualnego traktowania wsadu poddawanego sterylizacji, pomimo zmiennej na wejściu do urządzenia charakterystyki morfologii zmieszanego odpadu komunalnego poddawanego przetwarzaniu. Proces RotoSTERIL realizuje dwa celowe zadania: rozwłóknienie materii organicznej biodegradowalnej oraz sterylizację wsadu; wpływające na stabilizację i skuteczność odzysku surowców i materiałów, z których składa się zmieszany odpad komunalny. Zrealizowanie tych dwóch celów umożliwia utrzymanie poziomu odzysku substancji i materiałów na poziomie sprawności o wartości 95%. Założeniem algorytmu sterowania, będącego elementem „know-how”, jest aby w pierwszym etapie procesu dokonać analizy zgrubej morfologii wsadu znajdującego się w komorze ciśnieniowej. Na tej podstawie system określa warunki brzegowe, wytyczne do przeprowadzenia procesu hydrolizy,

parametryzując w ten sposób indywidualnie cykl rozwłóknienia materii organicznej biodegradowalnej, a w kolejnym etapie poziomy parametrów sterylizacji, będące wartościami wypadkowymi. Proces rozwłókniania frakcji organicznej biodegradowalnej oparty jest o zasadę hydrolitycznego rozkładu węglowodanów i denaturyzację białek w wysokiej temperaturze. Dzięki tej metodzie biochemicznego oddziaływania na frakcję organiczną biodegradowalną, w sposób skuteczny proces panuje nad najbardziej bezwładnym i niestabilnym, problematycznym składnikiem zmieszanego odpadu komunalnego jakim jest frakcja organiczna biodegradowalna, sprowadzając go po zakończonym procesie do zhomogenizowanej i użytecznej postaci, dającej dalszą możliwość jej zagospodarowania w przemyśle. Warunki sterylizacji utrzymywane są indywidualnie w zakresach niemających wpływu na użyteczność pozostałych surowców i materiałów zawartych w masie przetwarzanego odpadu komunalnego, odzyskiwanych w kolejnym etapie technologicznym i przekazywanych do zagospodarowania w przemyśle, w postaci surowców lub materiałów. Sterylizacja odbywać się będzie do momentu osiągnięcia wewnątrz warunków odpowiadających ciśnieniu 2-5 bar. W tym przedziale ciśnienia wsad utrzymywany będzie przez około 60 min. Proces kończy się dekompresją układu po upływie czasu sterylizacji, zgodnie z technologią. Po zakończeniu wyrównywania ciśnień pomiędzy wnętrzem zbiornika, a ciśnieniem atmosferycznym, nastąpi otwarcie wjazdu wyładunkowego i układ przejdzie do wyładunku wsadu na podajnik wyładowniczy. Podczas procesu sterylizacji, jak i procesu załadunku i wyładunku, następuje ustalona technologicznie wg charakterystyki, praca mieszałki odpowiadającego za zachowanie i wspomaganie wymian cieplnych, jak również mechaniczna kontrola załadunku i wyładunku. Jeden cykl od momentu rozpoczęcia załadunku do rozpoczęcia załadunku kolejnego cyklu, mieści się w przedziale 3-4 h. Układ wyładunkowy transportował będzie wsad po procesie sterylizacji do bunkra dozującego, który stanowi bufor wsadu po sterylizacji, pomiędzy częścią linii sterylizującej a linią sortującą. Jednocześnie bunkier dozujący pełni rolę regulatora dozowania wsadu po sterylizacji na dalszą część linii sortującej. Na linii sortującej wsad podlegał będzie rozdziałom na materiały i surowce.

W kolejnym etapie frakcja podsitowa zawierająca elementy biodegradowalne kierwane będą do komór biosuszenia, w których następuje stabilizacja w cyklu 7-dniowym.

Wewnątrz komory regulowane będą między innymi takie parametry procesu jak: zawartość tlenu w powietrzu procesowym, wilgotność oraz temperatura materiału. Proces biosuszenia następować będzie w zamkniętych komorach wykonanych z żelbetu. W podłodze komory znajdować się będzie układ napowietrzania. Integralnym elementem procesu technologicznego będzie system wentylacji, który dostarczać będzie odpowiednią ilość i jakość powietrza do

materiału poddawanego biosuszeniu. Aby ograniczyć emisje podczas napełniania i opróżniania, powietrze we wszystkich tunelach wciągane będzie w tylnej ścianie poprzez centralny kanał powietrza poprocesowego. W komorach biosuszenia (bilofitrze) w cyklu 7-dniowym następować będzie biostabilizacja odpadów.

System autoklawowania, sortowania i biosuszenia odpadów jest technologią o niskim potencjale emisyjnym odorów, gdyż w trakcie procesu sterylizacji odpadów wszystkie procesy rozkładu materii organicznej zostają zatrzymane, przez co nie wydzielają się produkty biologicznego rozkładu — odory. Obliczenia stężeń maksymalnych i odległości ich występowania wykonane zostały dla zorganizowanych i niezorganizowanych (ruch pojazdów) źródeł emisji. Zarówno stężenia maksymalne, jak i stężenia średnioroczne wszystkich emitowanych substancji będą dotrzymane. Zasięg oddziaływania emisji z terenu planowanej inwestycji ogranicza się do terenów bezpośrednio do niej przyległych.

W trakcie eksploatacji emisji podlegać będą również odpady oraz ścieki. Ścieki przemysłowe odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego, z którego po wypełnieniu wywożone będą taborem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków lub do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu. Ponadto wody opadowe i roztopowe umownie czyste z terenu zakładu po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych odprowadzane będą do systemu kanalizacji deszczowej.

Praca w systemie ciągłym. Maksymalna ilość odpadów rocznie [Mg] w I etapie (mechaniczne przetwarzanie) wyniesie 150 000, natomiast maksymalna ilość odpadów rocznie [Mg] w II etapie (biologiczne przetwarzanie) wyniesie 90 000.

Oddziaływanie na środowisko gruntowo – wodne.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych, zwanej dalej JCWP, w regionie wodnym Środkowej Wisły, o kodzie PLRW20001725223 i nazwie „Szabasówka od źródeł do Kobyłki bez Kobyłki”. Przedmiotowe przedsięwzięcie znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych, zwanej dalej JCWPd, oznaczonym kodem PLGW200086 w granicach udokumentowanego Głównego Zbiornika Wód Podziemnych oznaczonego numerem 420 i nazwie „Zbiornik Wierzbica-Ostrowiec”

Na terenie planowanego przedsięwzięcia obowiązywać będą procedury dotyczące postępowania w przypadku wystąpienia wycieku, sposobu powiadamiania odpowiednich osób oraz sposobu likwidacji wycieku.

Inwestycja polega na budowie nowej hali wraz z infrastrukturą techniczną. Na etapie

realizacji przedsięwzięcia stosowany będzie sprawny technicznie sprzęt i urządzenia. Wszelkie prace związane z tankowaniem i naprawami pojazdów i maszyn wykonywane będą poza terenem przedsięwzięcia, na terenie uszczelnionym i zabezpieczonym przed potencjalnym zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego substancjami ropopochodnymi. Zaplecze budowy zlokalizowane zostanie na terenie uszczelnionym oraz zabezpieczonym. Materiały i surowce składowane będą w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do gruntu i wód. Powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych zbierane będą systemami kanalizacyjnymi i kierowane na urządzenia podczyszczające (separatora substancji ropopochodnych z osadnikiem) a następnie do zbiornika retencyjnego pełniącego także funkcje ppoż. Teren inwestycji, zarówno na etapie jej realizacji, jak i eksploatacji, wyposażony zostanie w środki (sorbenty) do neutralizacji rozlanych substancji ropopochodnych, a w przypadku wycieku ww. substancji, zanieczyszczenie zostanie niezwłocznie usunięte, zaś zużyte środki do neutralizacji przekazane będą uprawnionym odbiorcom. Wszystkie zbiorniki na ścieki, systemy wodno-kanalizacyjne, posadzki w hali komór biosuszenia regularnie i terminowo poddawane będą kontrolom i konserwacjom, a wszelkie wykryte nieszczelności bądź awarie będą niezwłocznie usuwane.

Oddziaływanie w zakresie emisji do powietrza.

Etap realizacji planowanego przedsięwzięcia nie będzie wiązał się ze wzrostem emisji zanieczyszczeń do powietrza. W wyniku prowadzonych prac związanych z realizacją przedsięwzięcia, następować będzie niezorganizowana emisja gazów i pyłów do powietrza, wynikająca z pracy specjalistycznego sprzętu, środków transportu oraz prowadzonych prac budowlanych.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia, emisja zanieczyszczeń do powietrza będzie następować okresowo i krótkotrwale, wyłącznie w czasie trwania prac budowlanych oraz podczas transportu materiałów. W celu ograniczenia wielkości emisji, czas pracy maszyn i urządzeń stanowiących źródło emisji do powietrza będzie ograniczony do minimum. Podczas postoju, silniki maszyn będą wyłączane. Ograniczana będzie także, tzw. jałowa praca silników.

Oddziaływanie na klimat akustyczny.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia, emisja hałasu do środowiska następować będzie głównie w związku z prowadzonymi pracami budowlanymi oraz ruchem pojazdów, a także pracą specjalistycznych maszyn. Poziom hałasu w czasie robót budowlanych nie jest regulowany przez normy ani rozporządzenia. Nie podlega on zatem ograniczeniom

wynikającym z przepisów ochrony środowiska. W związku z powyższym nie przewiduje się konieczności stosowania rozwiązań chroniących przed oddziaływaniem akustycznym na etapie realizacji przedsięwzięcia. Wszystkie pojazdy i maszyny powinny spełniać wymagania normowe i ustawowe w zakresie ochrony przed hałasem określonej w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. z 2005 r. nr 263 poz. 2202), w którym określono maksymalne poziomy hałasu generowanego podczas pracy różnych urządzeń.

Oddziaływanie na klimat akustyczny na etapie realizacji jest przejściowe i ma charakter krótkotrwały.

W celu minimalizacji negatywnego oddziaływania na klimat akustyczny inwestor przewiduje następujące działania:

- silniki maszyn i urządzeń podczas postoju i rozładunku będą wyłączane,
- unikanie jednoczesnej pracy urządzeń stanowiących źródło hałasu o dużym natężeniu,
- dążenie do stosowania maszyn i urządzeń o niskim natężeniu hałasu,
- ograniczanie do minimum pracy jałowej silników maszyn i pojazdów.

Oddziaływanie w zakresie przyrody ożywionej oraz obszarów prawnie chronionych na podstawie ustawy o ochronie przyrody.

Realizacja przedmiotowej inwestycji, z uwagi na charakter przedsięwzięcia, brak znaczącej wartości przyrodniczej przedmiotowego terenu oraz położenie nie spowoduje:

- znaczącego wpływu na różnorodność występujących gatunków, zarówno w skali lokalnej, jak i regionalnej – realizacja przedsięwzięcia nie spowoduje zmniejszenia ilości pospolicie występujących gatunków roślin charakterystycznych dla obszarów nieużytkowanych;
- wpływu na różnorodność występujących siedlisk/ekosystemów w skali lokalnej i regionalnej – realizacja i eksploatacja inwestycji nie spowoduje zmniejszenia ilości występujących siedlisk/ekosystemów;
- znaczącego wpływu na różnorodność genową populacji gatunków występujących lokalnie – w ramach realizacji inwestycji nastąpi zniszczenie płatu roślinności charakterystycznej dla obszarów nieużytkowanych.

Mając na uwadze powyższe, realizacja i eksploatacja inwestycji nie wykaże znacząco negatywnego oddziaływania na bioróżnorodność, zarówno w skali lokalnej, jak i regionalnej.

Oddziaływanie na krajobraz.

Lokalizacja przedsięwzięcia przewidziana jest na obszarze, gdzie przekształcenie krajobrazu w kierunku zabudowy przemysłowo – magazynowej już nastąpiło. Rozpatrując wpływ przedsięwzięcia na walory krajobrazowe środowiska można stwierdzić, że planowane przedsięwzięcie nie wpłynie ujemnie na krajobraz reprezentowany na tym terenie i jego walory.

Oddziaływanie na zabytki.

Nie przewiduje się występowania negatywnego wpływu przedmiotowej inwestycji na zabytki chronione oraz obszary archeologiczne. Planowana inwestycja będzie realizowana poza obszarami o znaczeniu historycznym i kulturowym, jak również archeologicznym.

Oddziaływanie na zdrowie i życie ludzi.

Analizy zawarte w raporcie wskazują, że projektowana inwestycja nie powoduje ujemnego oddziaływania na ludzi i zdrowie publiczne w obszarach przeznaczonych dla stałego ich pobytu.

Oddziaływanie w zakresie emisji odpadów.

Na etapie realizacji analizowanego przedsięwzięcia przewiduje się wytwarzanie odpadów budowlanych, remontowych oraz odpadów opakowaniowych. Na etapie realizacji przedsięwzięcia będą powstawały przede wszystkim odpady z grupy 17, 15 i 13 katalogu odpadów. Źródłem powstawania odpadów będą prace związane z budową instalacji. Na terenie planowanego przedsięwzięcia nie przewiduje się ewentualnej konserwacji maszyn i urządzeń wykorzystywanych na etapie realizacji. Ewentualne naprawy będą wykonywane poza terenem inwestycji. Wszystkie wytwarzane odpady będą podlegały kontroli wizualnej i klasyfikacji według rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

Wytwarzane odpady magazynowane będą w sposób dostosowany do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów, w tym stanu skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować (pojemniki, beczki, kontenery, luzem). Sposób magazynowania odpadów zapewni ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko, w szczególności oddziaływania na powierzchnię gleby i ziemi. Wytwarzane odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany oraz selektywny. Odpady będą magazynowane w sposób nie stwarzający zagrożeń dla środowiska. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wydzielonych

miejscach na terenie zakładu, w kontenerach, pojemnikach lub bezpośrednio na podłożu (w przypadku odpadów obojętnych. np. gruz, ziemia). Wszystkie odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia upoważnionym odbiorcom.

Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytworzenia oraz sposób ich zagospodarowania zestawiono w poniższej tabeli.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło odpadów	Ilość [Mg]
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po materiałach wykorzystywanych na etapie realizacji przedsięwzięcia	1,0
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania po materiałach wykorzystywanych na etapie realizacji przedsięwzięcia	1,0
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Opakowania po materiałach wykorzystywanych na etapie realizacji przedsięwzięcia	1,5
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią zabrudzone opakowania, np. po farbách, smarach wykorzystywanych na etapie realizacji przedsięwzięcia	0,1
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyta odzież robocza (rękawice), szmaty, ścierki, itp. powstająca na etapie realizacji przedsięwzięcia	0,1
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady powstałe w związku z wykonywaniem prac budowlanych na etapie realizacji przedsięwzięcia	50,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady powstałe w związku z wykonywaniem prac budowlanych na etapie realizacji przedsięwzięcia	2,0
17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstałe w związku z wykonywaniem prac budowlanych na etapie realizacji przedsięwzięcia	50,0
17 04 07	Mieszanki metali	Odpady powstałe w związku z wykonywaniem prac budowlanych na etapie realizacji przedsięwzięcia	3,0

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło odpadów	Ilość [Mg]
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady powstałe w związku z wykonywaniem prac budowlanych na etapie realizacji przedsięwzięcia	1,0
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady powstałe w związku z wykonywaniem prac budowlanych na etapie realizacji przedsięwzięcia	1 500,0

Wytwarzane odpady w trakcie eksploatacji instalacji przetwarzania odpadów.

Odpady wytwarzane w trakcie eksploatacji instalacji przetwarzania odpadów pochodzą z dwóch źródeł:

- odpady wytworzone w wyniku procesu technologicznego w instalacji,
- odpady związane z funkcjonowaniem instalacji.

Na podstawie dotychczasowej działalności zakładu, oszacowano ilość i rodzaj odpadów planowanych do przyjęcia w instalacji po modernizacji.

W instalacji mechaniczno-cieplnego przetwarzania odpadów następuje ich odzysk. Przewiduje się wytwarzanie następujących ilości i rodzajów odpadów klasyfikowanych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).

Rodzaje i ilości przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku odpadów w instalacji przetwarzania – I etap.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadów niebezpiecznych
ODPADY WYTWARZANE W INSTALACJI				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000	Biopolimery, polisacharydy (celuloza). Postać stała.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000	Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane polimery naturalne, wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne. Postać stała.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	50 000	Opakowania wykonane ze stali, metali żelaznych lub nieżelaznych. Postać stała.
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000	SiO ₂ (krzemionka). Postać stała.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadów niebezpiecznych
5.	16 01 03	Zużyte opony	500	Guma, stal, oleje i żywice, związki chemiczne, sadza, krzemionka, Postać stała.
6.	19 12 01	Papier i tektura	80 000	Biopolimery, polisacharydy (celuloza). Postać stała.
7.	19 12 02	Metale żelazne	80 000	Żelazo. Postać stała.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	80 000	Aluminium, miedź, cynk. Postać stała.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	80 000	Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane polimery naturalne. Postać stała.
10.	19 12 05	Szkło	80 000	Krzemionka. Postać stała.
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000	Drewno. Postać stała.
12.	19 12 08	Tekstylia	80 000	W zależności od rodzaju: poliestry, wiskoza, bawełna (celuloza). Postać stała.
13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	80 000	Głównie związki krzemu, kwarcu, węglanu sodu i wapnia, związki humusowe i inne. Postać stała.
14.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	150 000	Mieszaniny substancji głównie związków węglowodorowych, polimerów, elastomerów, związków celulozowych, związki humusowe i inne. Postać stała.
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150 000	Mieszanina substancji mineralnych, związki węglowodorowe, polimery, elastomery, związki celulozowe, związki humusowe i inne. Postać stała.
16.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100	Odpady o bardzo zróżnicowanym składzie i właściwościach. Głównie odpad ten stanowią meble z gospodarstw domowych. Ich skład to drewno, sklejka, tworzywa sztuczne, różnego rodzaju tkaniny.
ODPADY POWSTAJĄCE W ZWIĄZKU Z FUNKCJONOWANIEM INSTALACJI				
Odpady inne niż niebezpieczne				

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadów niebezpiecznych
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5	Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane, poliestry
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2	Żelazo, miedź, polimery. Postać stała.
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20	Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane polimery naturalne, postać stała.
20.	17 04 05	Żelazo i stal	150	Żelazo, stop żelaza. Postać stała.
21.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5	Miedź, tworzywo sztuczne. Postać stała.
22.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5	Wełna mineralna, wełna szklana, styropian, pianka montażowa. Postać stała.
Odpady niebezpieczne				
23.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20	Wodna mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych zanieczyszczona metalami pochodzącymi ze zużycia maszyn, konsystencja oleista
24.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	10	Mieszanina węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu chloru azotu), konsystencja oleista
25.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20	Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali, związki fosforu, siarki, azotu, produkty starzenia i rozkładu, konsystencja oleista
26.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2	Zużyte opakowania zanieczyszczone resztkami substancji stosowanych w zakładzie. Skład chemiczny odpadu zależy od rodzaju zanieczyszczającego związku chemicznego. Mogą to być opakowania zanieczyszczone wszystkimi rodzajami substancji niebezpiecznych. Odpad w postaci

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadów niebezpiecznych
				ciała stałego, wykazujący właściwości niebezpieczne.
27.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5	Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane, poliestry.
28.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2	Żelazo, miedź, rtęć, argon. Postać stała.

Rodzaje i ilości przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku odpadów w instalacjach przetwarzania – I i II etap.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadów niebezpiecznych
ODPADY WYTW–RZANE W INSTALACJI - SORTOWNIA				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000	Biopolimery, polisacharydy (celuloza). Postać stała.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000	Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane polimery naturalne, wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne. Postać stała.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	50 000	Opakowania wykonane ze stali, metali żelaznych lub nieżelaznych. Postać stała.
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000	SiO ₂ (krzemionka). Postać stała.
5.	16 01 03	Zużyte opony	500	Guma, stal, oleje i żywice, związki chemiczne, sadza, krzemionka, Postać stała.
6.	19 12 01	Papier i tektura	80 000	Biopolimery, polisacharydy (celuloza). Postać stała.
7.	19 12 02	Metale żelazne	80 000	Żelazo. Postać stała.
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	80 000	Aluminium, miedź, cynk. Postać stała.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadów niebezpiecznych
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	80 000	Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane polimery naturalne. Postać stała.
10.	19 12 05	Szkło	80 000	Krzemionka. Postać stała.
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	10 000	Drewno. Postać stała.
12.	19 12 08	Tekstylia	80 000	W zależności od rodzaju: poliestry, wiskoza, bawełna (celuloza). Postać stała.
13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	80 000	Głównie związki krzemu, kwarcu, węglanu sodu i wapnia, związki humusowe i inne. Postać stała.
14.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	150 000	Mieszaniny substancji głównie związków węglowodorowych, polimerów, elastomerów, związków celulozowych, związki humusowe i inne. Postać stała.
15.	ex 19 12 12 – frakcja nadsitowa	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150 000	Mieszanina substancji mineralnych, związki węglowodorowe, polimery, elastomery, związki celulozowe, związki humusowe i inne. Postać stała.
15.	ex 19 12 12 – frakcja podsitowa	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150 000	Mieszanina substancji mineralnych, związki węglowodorowe, polimery, elastomery, związki celulozowe, związki humusowe i inne. Postać stała.
16.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100	Odpady o bardzo zróżnicowanym składzie i właściwościach. Głównie odpad ten stanowią meble z gospodarstw domowych. Ich skład to drewno, sklejka, tworzywa sztuczne, różnego rodzaju tkaniny.
ODPADY WYTWARZANE W INSTALACJI - BIOSUSZENIE				
	ex 19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	90 000	Mieszanina substancji mineralnych, organicznych i innych, z przeważającym udziałem rozwłóknionej frakcji biodegradowalnej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadów niebezpiecznych
ODPADY POWSTAJĄCE W ZWIĄZKU Z FUNKCJONOWANIEM INSTALACJI				
Odpady inne niż niebezpieczne				
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5	Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane, poliestry
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2	Żelazo, miedź, polimery. Postać stała.
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20	Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane polimery naturalne, postać stała.
20.	17 04 05	Żelazo i stal	150	Żelazo, stop żelaza. Postać stała.
21.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5	Miedź, tworzywo sztuczne. Postać stała.
22.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5	Wełna mineralna, wełna szklana, styropian, pianka montażowa. Postać stała.
Odpady niebezpieczne				
23.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20	Wodna mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych zanieczyszczona metalami pochodzącymi ze zużycia maszyn, konsystencja oleista
24.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	10	Mieszanina węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu chloru azotu), konsystencja oleista
25.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20	Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali, związki fosforu, siarki, azotu, produkty starzenia i rozkładu, konsystencja oleista
26.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2	Zużyte opakowania zanieczyszczone resztkami substancji stosowanych w zakładzie. Skład chemiczny odpadu zależy od rodzaju zanieczyszczającego związku chemicznego. Mogą to być opakowania zanieczyszczone wszystkimi rodzajami substancji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny, właściwości odpadów niebezpiecznych
				niebezpiecznych. Odpad w postaci ciała stałego, wykazujący właściwości niebezpieczne.
27.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5	Polimery syntetyczne oraz zmodyfikowane, poliestry.
28.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2	Żelazo, miedź, rtęć, argon. Postać stała.

W poniższej tabeli przedstawiono rodzaje odpadów przewidziane do przetwarzania w instalacji. Maksymalna łączna ilość odpadów przetwarzanych w ciągu roku nie przekroczy 150 000 Mg w ramach I etapu (mechaniczne przetwarzanie) oraz do 90 000 Mg/rok w ramach II etapu (biologiczne przetwarzanie);

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50 000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50 000
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	50 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50 000
9.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
10.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	50 000
11.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50 000
12.	17 02 02	Szkło	50 000
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50 000
14.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	100 000
15.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	100 000
16.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	100 000
17.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	100 000
18.	19 12 01	Papier i tektura	50 000
19.	19 12 02	Metale żelazne	50 000
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	50 000
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000
22.	19 12 05	Szkło	50 000
23.	19 12 08	Tekstylia	50 000
24.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	50 000
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	150 000
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150 000
27.	20 01 01	Papier i tektura	50 000
28.	20 01 02	Szkło	50 000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	100 000
30.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	50 000
31.	20 01 40	Metale	50 000
32.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	150 000
33.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	100 000
34.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100 000
35.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	150 000
36.	20 03 02	Odpady z targowisk	50 000
37.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	50 000
38.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	50 000
39.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	50 000
40.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	150 000

W poniższej tabeli przedstawiono rodzaje odpadów przewidziane do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
9.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
10.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
11.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
12.	17 02 02	Szkło
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
14.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
15.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
16.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
17.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
18.	19 12 01	Papier i tektura
19.	19 12 02	Metale żelazne
20.	19 12 03	Metale nieżelazne
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
22.	19 12 05	Szkło
23.	19 12 08	Tekstylia
24.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
25.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
27.	20 01 01	Papier i tektura
28.	20 01 02	Szkło
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
30.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
31.	20 01 40	Metale
32.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
33.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
34.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
35.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
36.	20 03 02	Odpady z targowisk
37.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
38.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
39.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
40.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

Po zakończeniu prac instalacja nie będzie stanowić źródła powstawania odpadów.

Wszystkie wytwarzane odpady będą podlegały kontroli wizualnej i klasyfikacji według rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10). Odpady będą gromadzone selektywnie i magazynowane na terenie zakładu do czasu przekazania ich odpowiednim podmiotom bądź wywożone natychmiast po ich wytworzeniu. Odpady będą magazynowane w sposób nie stwarzający zagrożeń dla środowiska. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wydzielonych miejscach na terenie zakładu, w kontenerach, pojemnikach lub bezpośrednio na podłożu (w przypadku odpadów obojętnych, np. gruz). Wszystkie odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia upoważnionym odbiorcom.

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia na etapie likwidacji przedsięwzięcia.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło odpadów	Ilość [Mg]
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyta odzież robocza (rękawice), szmatki, ścierki, itp.	0,1
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Materiał z wyburzenia hali i placów	500,0
17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpad związane z likwidacją zakładu	30,0
17 04 05	Żelazo i stal	Odpad związany z likwidacją autoklawów, konstrukcji, rurociągów	500,0

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło odpadów	Ilość [Mg]
17 04 07	Mieszaniny metali	Odpad związany z likwidacją autoklawów, konstrukcji, rurociągów	100,0
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad związany z likwidacją autoklawów, konstrukcji, rurociągów	5,0

Transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

Ze względu na charakter planowanego przedsięwzięcia, a także jego lokalizację nie stwierdzono możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania.

Oddziaływanie w przypadku wystąpienia poważnej awarii.

Ewentualne wystąpienie poważnej awarii przemysłowej dotyczy planowanego przedsięwzięcia, gdyż odnosi się do awarii w zakładach określonych na podstawie rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138). Na podstawie analizy rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, które znajdować się będą w zakładzie po zrealizowaniu planowanego przedsięwzięcia, stwierdzono, że zakład przetwarzania odpadów, kwalifikuje się jako zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Ilość substancji niebezpiecznych mogących występować na terenie zakładu przekracza wartości, decydujących o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku. Zakład posiadał będzie wszelkie zabezpieczenia wymagane przepisami prawa na wypadek zaistnienia awarii oraz przystosowany będzie do jej zapobiegania. Zakres prac na etapie realizacji, jak i eksploatacji planowanego przedsięwzięcia nie będzie wiązać się z wystąpieniem ryzyka poważnej awarii. Należy jednak mieć na uwadze możliwość zaistnienia nieprzewidzianych zdarzeń awaryjnych. W celu zabezpieczenia przed powstaniem awarii oraz ograniczenia jej skutków stosowane będą odpowiednie środki techniczne i organizacyjne:

- stosowanie substancji niebezpiecznych w ilościach niezbędnych, które nie kwalifikują zakładu do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej,
- wyposażenie zakładu w wentylację mechaniczną,
- wyposażenie zakładu w urządzenia gaśnicze,
- rozpoznanie potencjalnych źródeł awarii wraz z określeniem czynników zdarzeń

awaryjnych,

- wykonanie instalacji i obiektów zgodnie z wymaganiami przeciwpożarowymi,
- przestrzeganie terminów przeglądów,
- przeszkolenie pracowników w zakresie bezpiecznego użytkowania instalacji,
- przeprowadzanie wśród pracowników szkoleń z zakresu ochrony przeciwpożarowej,
- przestrzeganie obowiązujących wskazań przeciwpożarowych na stanowiskach pracy,
- wyposażenie urządzeń w odpowiednie zawory,
- opracowanie i wdrożenie systemu bezpieczeństwa stanowiącej element organizacji i zarządzania zakładem,
- kontrole Urzędu Dozoru Technicznego.

W celu minimalizowania występowania sytuacji awaryjnych, na terenie zakładu, w tym na terenie planowanego przedsięwzięcia obowiązywać będzie bezwzględne przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, ustalonych zasad magazynowania odpadów, surowców i produktów, instrukcji eksploatacji maszyn i urządzeń, a także instrukcji bezpieczeństwa i postępowania w sytuacjach awaryjnych. Instalacja będzie eksploatowana zgodnie z przeznaczeniem, z uwzględnieniem wytycznych producenta. Będzie ona podlegać okresowym przeglądom i remontom, w celu utrzymania dobrego stanu technicznego. Wszystkie obiekty wyposażone zostaną w system ochrony przeciwpożarowej. Pracownicy zostaną odpowiednio przeszkoleni przed dopuszczeniem do pracy. Wszystkie trasy przejazdu pojazdów silnikowych są utwardzone, surowce i odpady magazynowane będą na utwardzonej powierzchni, w sposób zapewniający minimalizację ich negatywnego oddziaływania na środowisko w przypadku ewentualnego wycieku lub rozsypu.

Oddziaływanie w przypadku wystąpienia katastrofy naturalnej i budowlanej.

W odniesieniu do ryzyka katastrofy budowlanej, planowane przedsięwzięcie prowadzone będzie w obiektach zaprojektowanych i wybudowanych zgodnie z wymaganymi przepisami. Obiekty te użytkowane będą w sposób zgodny z ich przeznaczeniem, a także utrzymywane będą w należyтым stanie technicznym, w szczególności w zakresie: BHP, ppoż., nośności i stateczności konstrukcji, ochrony przed hałasem, oszczędności energii i izolacyjności cieplnej. Będą one ponadto poddawane przeglądom, zgodnie z wymaganiami przepisów prawa. Powyższe działania pozwolą na zminimalizowanie ryzyka wystąpienia katastrofy budowlanej. Przedsięwzięcie zostało przystosowane do możliwych do wystąpienia katastrof naturalnych. Nie można jednoznacznie przewidzieć wystąpienia wymienionych zdarzeń, w związku z tym trudno jest oszacować ryzyko wystąpienia katastrofy naturalnej.

Zjawiska takie jak: długotrwałe występowanie ekstremalnych temperatur, susze, zjawiska lodowe na rzekach i morzu oraz jeziorach i zbiornikach wodnych, masowe występowanie szkodników, chorób roślin lub zwierząt albo chorób zakaźnych ludzi nie mają wpływu na realizację przedmiotowego przedsięwzięcia. Na terenie nieruchomości nie występuje także zagrożenie osuwiska ani wstrząsów sejsmicznych.

Teren planowanego przedsięwzięcia położony jest poza obszarami zagrożonymi ryzykiem wystąpienia powodzi.

Zjawiska takie jak: silne wiatry, wyładowania atmosferyczne, intensywne opady deszczu i pożary mogą występować na terenie, na którym realizowane będzie przedsięwzięcie. Ze względu na posadowienie w zamkniętej hali spełniającej obowiązujące normy budowlane, instalacja nie będzie narażona na skutki takich zjawisk i będzie odporna na wszelkie zjawiska pogodowe.

Oddziaływanie na klimat, w tym emisję gazów cieplarnianych i oddziaływania istotne z punktu widzenia dostosowania do zmian klimatu.

Przedmiotowe przedsięwzięcie ze względu na swój charakter nie będzie powodować znaczących zmian klimatu lokalnego. W odniesieniu do *Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/52/UE z dnia 16 kwietnia 2014 r. zmieniającej dyrektywę 2011/52/UE w sprawie oceny wpływu wywieranego przez niektóre przedsięwzięcia publiczne i prywatne na środowisko* stwierdza się, że ze względu na charakter planowanego przedsięwzięcia nie zachodzi znaczące negatywne oddziaływanie na klimat. Planowane rozwiązania ograniczające oddziaływanie uznaje się za prawidłowe i wystarczające prowadzące do redukcji uciążliwości do minimum.

Planowane przedsięwzięcie zostanie zaprojektowane w sposób zapewniający jego prawidłowe funkcjonowanie w stopniowo zmieniającym się klimacie, jak również pod względem występowania zjawisk ekstremalnych takich jak:

- zmiany temperatur (ogólne spodziewane zmiany, warunki ekstremalne, takie jak fale upałów i fale chłódów);
- zmiany w strukturze opadów i ekstremalne zjawiska w zakresie opadów (intensywne deszcze/ułewy i susze); wichury; sztormy
- inne potencjalne ekstremalne warunki klimatyczne/pogodowe (burze śnieżne, grad itp.).

Projektowana inwestycja zostanie prowadzona w technologii, która zapewni jej prawidłowe funkcjonowanie w warunkach stopniowo zmieniającego się klimatu, jak również pod względem występowania w/w zjawisk ekstremalnych.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie znacząco negatywnie oddziaływać na środowisko

również pod względem:

- rozprzestrzeniania się inwazyjnych gatunków obcych;
- spadku różnorodności biologicznej;
- emisji gazów cieplarnianych.

Przeprowadzona analiza i ocena lokalizacji, skali planowanego przedsięwzięcia oraz planowanych do zastosowania technologii dokonana w oparciu o zgromadzone dokumenty i obowiązujące przepisy pozwala stwierdzić, iż przy zastosowaniu działań mających na celu zapobieganie lub ograniczanie negatywnych oddziaływań na środowisko, przedstawionych w raporcie o oś przedmiotowe przedsięwzięcie nie będzie znacząco negatywnie oddziaływać na środowisko.

Wskazane w niniejszej decyzji rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne powinny zminimalizować oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na środowisko.

Mając na względzie powyższe orzeczono jak w sentencji.

Integralną część niniejszej decyzji stanowi Załącznik Nr 1 zawierający charakterystykę przedsięwzięcia, co wynika z treści art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o „oś”. Wydanie niniejszej decyzji jest zwolnione z opłaty skarbowej na podstawie art. 7 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142)

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Radomiu za pośrednictwem Wójta Gminy Wierzbica w terminie 14 dni od daty doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Załączniki: charakterystyka przedsięwzięcia

Otrzymują: strony

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska Wydział Spraw Terenowych w Radomiu
ul. 25 Czerwca 68, 26 – 600 Radom

2. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie
ul. Zarzecze 13 B, 03 – 194 Warszawa
3. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomiu
ul. gen. Leopolda Okulickiego 9D, 26 – 601 Radom
4. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego
Departament Gospodarki Odpadami, Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych
ul. ks. I. Kłopotowskiego 5, 03 – 718 Warszawa

WÓJT GMINY
mgr Zdzisław Dulias

Decyzja niniejsze jest niezaskarżona
w trybie i terminie ustawowo określonym
stała się ostateczna w dniu 02.11.2023 r.
i podlega wykonaniu
Wierzbica, dnia 14.11.2023 r.

WÓJT GMINY
mgr Zdzisław Dulias

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie instalacji przetwarzania odpadów z uwzględnieniem zbierania odpadów przez Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o. na terenie dz. o nr ew. 310/40, 310/21 , 310/11 w gminie Wierzbica, powiat radomski, województwo mazowieckie.

Realizacja przedsięwzięcia przebiegać będzie etapowo:

I etap — budowa instalacji do przetwarzania odpadów w technologii sterylizacji wraz z sortowaniem oraz miejsc magazynowania odpadów w ramach działalności w zakresie zbierania;

II etap — dołączenie do procesu przetwarzania odpadów z etapu I, technologii biosuszenia frakcji podsitowej i jej ewentualne ponowne rozsortowanie w celu wytworzenia wysokiej jakości paliwa alternatywnego.

Ponadto planuje się prowadzenie działalności w zakresie zbierania odpadów. Maksymalna ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania wyniesie: I etap – mechaniczne przetwarzanie – 150 000 Mg/rok, a II etap – biologiczne przetwarzanie – 90 Mg/rok. Dodatkowo na terenie przedsięwzięcia planowana jest budowa stacji LNG (ciekły gaz ziemny), opcjonalnie (zamiennie) LPG oraz montaż zbiornika z olejem napędowym.

Odpady dostarczane do Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o. w ramach zbierania odpadów będą podlegały wizualnej kontroli pod względem składu i możliwości ich przyjęcia. Masa przyjmowanych odpadów ustalana będzie na podstawie wskazań wagi. Odpady po przyjęciu rozładowywane będą w miejscu przeznaczonym do ich magazynowania. Zbierane odpady będą ewidencjonowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Magazynowanie zbieranych odpadów będzie zgodne z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Zbierane odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany w wyznaczonych miejscach

na terenie przedsięwzięcia. Odpady zbierane będą w sposób selektywny, zgodnie z treścią art. 3 ust. 1 pkt 24 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) w ramach, którego dany strumień odpadów, w celu ułatwienia specyficznego przetworzenia, obejmuje jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami.

Teren, na którym prowadzone będzie zbieranie odpadów zabezpieczony będzie przed dostępem osób postronnych. Odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach. Sposób magazynowania odpadów będzie zależny od gabarytów odpadów. Przewiduje się, że zbierane odpady będą magazynowane łącznie bądź wymiennie w zależności od dostępności odpadów, w ilościach nie przekraczających maksymalnych pojemności miejsc magazynowych. Sposób i miejsca magazynowania każdego rodzaju odpadów będą uzgodnione z Marszałkiem Województwa Mazowieckiego na podstawie decyzji pozwolenie zintegrowane i/lub zezwolenie na zbieranie odpadów. Inwestycja zlokalizowana będzie poza granicami form ochrony przyrody wyznaczonymi na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 roku o ochronie przyrody (Dz. U. z 2023 r. poz. 1336 z późn. zm.). Najbliższy obszar Natura 2000 Pakosław PLH140015 znajduje się w odległości ok. 8,2 km. od miejsca lokalizacji przedsięwzięcia. Inwestycja znajdować się będzie również poza granicami terenów stanowiących istotne powiązania ekologiczne pomiędzy obszarami Natura 2000. Realizacja i funkcjonowanie planowanej inwestycji nie będzie znacząco negatywnie oddziaływać na przedmioty ochrony i integralność ww. obszaru Natura 2000, a tym samym na spójność Europejskiej Sieci Ekologicznej Natura 2000.



WÓJT GMINY
mgr Zdzisław Dulias

Decyzja niniejsza jest niezaskarżona
w trybie i terminie ustawowo określonym
Stała się ostateczna w dniu 02.11.2023 r.
i podlega wykonaniu.
Wierzbica, dnia 14.11.2023 r.

WÓJT GMINY
mgr Zdzisław Dulias