

Maków Mazowiecki, dnia 26.04.2018 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.) oraz art. 192 i 214 ust. 5 art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2017 r. poz. 519 ze zm.)

po rozpatrzeniu wniosku

STANS Sp. z o.o. Spółka Komandytowa, ul. Łąkowa 9/46, 15-017 Białystok w sprawie zmiany decyzji znak ROŚ.7644-Z-1/07 z dnia 17.05.2007 z późn. zm., pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt oraz odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, wraz z instalacjami towarzyszącymi, zlokalizowanej w miejscowości Chłopia Łąka 1 działka Nr 46, 06-212 Krasnosielec

orzekam

zmienić za zgodą strony pozwolenie zintegrowane znak ROŚ.7644-Z-1/07 z dnia 17.05.2007 (zmienione decyzjami z dnia 07.08.2013 znak ROŚiRG.7644 Z.1.13, z dnia 3.12.2014 r. znak ROŚiRG.6222.3.2014 z dnia 25.04.2016 znak ROŚiRG.6222.3.2014.2016) w związku z istotną zmianą w instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt oraz odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, wraz z instalacjami towarzyszącymi, zlokalizowanej w miejscowości Chłopia Łąka 1 działka Nr 46, 06-212 Krasnosielec, w następujący sposób:

1. W punkcie „**I. Rodzaj prowadzonej działalności**” zdanie „zgodnie z wymogami Rozporządzenia (WE) Nr 1774/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 3 października 2002 r.” zastępuje się zdaniem „zgodnie z wymogami Rozporządzenia Komisji (EU) Nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 w sprawie wykonania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, oraz w sprawie wykonania dyrektywy Rady 97/78/WE w odniesieniu do niektórych próbek i przedmiotów zwolnionych z kontroli weterynaryjnych na granicach w myśl tej dyrektywy.”
2. Punkt „**III. Ilość i rodzaj wykorzystywanych surowców i materiałów w instalacji**” otrzymuje brzmienie

Lp.	Wyszczególnienie	Parametry instalacji
1.	Maksymalna wydajność instalacji w odniesieniu do przetwarzanych odpadów	75 Mg/dobę
2.	Produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego/odpady	27 375 Mg /rok
3.	Pobór wody	18 250 m ³ /rok
4.	Zużycie energii	940 MW/rok
5.	Zużycie opału - węgla kamiennego	3566 Mg/rok

6.	Czas pracy instalacji	8760 h/rok
7.	Preparaty i środki do mycia i dezynfekcji	6,25 Mg/rok
8.	NaCl na stacji uzdatniania wody	10 Mg/rok

3. Punkt „IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii”

IV.1. Gospodarka wodna

„IV.1.1. Charakterystyka ujęcia wody” otrzymuje brzmienie

Na terenie zakładu zlokalizowane jest ujęcie wód podziemnych stanowiące źródło zaopatrzenia zakładu w wodę. Ujęcie składa się z dwóch studni wierconych. Zasoby studni nr 1 zostały zatwierdzone w wysokości $q=12 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s=38 \text{ m}$, natomiast studni nr 2 w wysokości $q=17 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s=7 \text{ m}$. Studnie pracują naprzemiennie.

Współrzędne geograficzne

Studnia nr 1: N $53^\circ 2' 41,03''$, E $21^\circ 9' 24,92''$

Studnia nr 2 N $53^\circ 2' 40,39''$, E $21^\circ 9' 23,58''$

Do poboru wody ze studni służą pompy głębinowe o wydajności $10,00 \text{ m}^3/\text{h}$.

Pobrana woda jest uzdatniania w Stacji Uzdatniania Wody, w skład której wchodzi:

- układ napowietrzania (aerator, sprężarka, układ regulacji i kontroli)
- zbiornik reakcji (hydrofor przepływowy)
- odżelaziacz filtr typu APER 24 69 MGS
- wymiennik jonowy ECOLINE typ TWIN 75 F 91 – 2 szt. po 75 dm^3
- stacja dozująca typu DLX -VFT , wodomierz impulsowy DN 25, zbiornik roztworowy

„IV.1.2. Dopuszczalne wartości poboru wody ze studni głębinowej” otrzymuje brzmienie

Zapotrzebowanie na wodę dla instalacji IPPC wynosi:

$$Q_{\text{max.roc}} = 18\,250 \text{ m}^3/\text{rok.}$$

$$Q_{\text{dśr}} = 50 \text{ m}^3/\text{d,}$$

$$Q_{\text{max.h}} = 3,12 \text{ m}^3/\text{h}$$

Instalacja IPPC wykorzystuje wodę do celów:

- socjalno-bytowych w ilości około $2 \text{ m}^3/\text{dobę}$, $730 \text{ m}^3/\text{rok}$,
- technologicznych (cele porządkowe – mycie hal i urządzeń, dezynfekcja pojemników i pojazdów, do płuczki przed biofiltrem, kotłownia) w ilości $48 \text{ m}^3/\text{dobę}$ i $17\,520 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Wskaźnik zużycia wody na 1 Mg przetwarzanych odpadów wynosi $0,64 \text{ m}^3$.

4. Punkt „IV. 2 Gospodarka ściekowa” otrzymuje brzmienie

W wyniku działalności instalacji IPPC wytwarzane są ścieki:

- socjalno-bytowe,
- przemysłowe,
- wody opadowe i roztopowe.

Ścieki przemysłowe

Ze względu na źródła powstawanie ścieków przemysłowych wyróżnia się następujące strumienie ścieków:

- ścieki porządkowe,
- skropliny,
- wody popłuczne ze stacji uzdatniania wody,
- odmuliny i odsoliny z kotła parowego.

Ilość ścieków przemysłowych z instalacji:

- roczna $Q_r = 6\,192\text{ m}^3/\text{rok}$,
- średniodobowa – $Q_{\text{śrd}} = 16\text{ m}^3/\text{d}$,
- maksymalna godzinowa – $Q_{\text{maxd}} = 1,0\text{ m}^3/\text{h}$

Warunki wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych należących do innych podmiotów

Zakład posiada sektorowe pozwolenia wodnoprawne na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego wprowadzanych do stacji zlewnej oczyszczalni ścieków w Nowej Wsi w Ostrołęce oraz do MPUK Sp. z o.o. w Makowie Mazowieckim.

Wody opadowe

Wody opadowe z terenu Zakładu są podczyszczane w dwóch osadnikach, a następnie są gromadzone w zbiorniku bezodpływowym (o pojemności 15 m^3). Ze zbiornika wody opadowe odprowadzane są do rzeki Orzyc.

$$Q_{\text{śrd}} = 7,22\text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{maxh}} = 47,41\text{ m}^3/\text{h}$$

Stężenia zanieczyszczeń w ściekach opadowych na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r. poz. 1800) mogą być wprowadzane do wód lub do ziemi, o ile nie zawierają substancji zanieczyszczających w ilościach przekraczających 100 mg/l zawiesin ogólnych oraz 15 mg/l węglowodorów ropopochodnych.

5. W punkcie IV.3. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza otrzymuje brzmienie

„Emisja z podstawowych procesów technologicznych

Źródłami emisji substancji do powietrza wchodzącymi w skład instalacji IPPC są:

- maszyny i urządzenia,
- hale produkcyjne, wewnątrz, których prowadzony jest proces technologiczny.

Z instalacji występuje emisja niezorganizowana.

Instalacja dezodoryzacji

Instalacja nawiewu i wywiewu powietrza

System oczyszczania powietrza obejmuje powietrze z budynku produkcyjnego oraz powietrza odlotowego z niektórych urządzeń np. destruktorów. System składa się z instalacji nawiewu

powietrza do pomieszczeń, instalacji wywiewu oraz z zespołu dezodoryzacji, który uzdatnia powietrze w biofiltrze.

Instalacja IPPC wyposażona jest w biofiltr, przeznaczony do oczyszczania powietrza z instalacji produkcyjnej.

Do powietrza emitowane są głównie substancje zapachowe należące do następujących grup substancji:

- węglowodory,
- związki zawierające w cząsteczce tlen,
- związki zawierające w cząsteczce azot,
- związki zawierające w cząsteczce siarkę,
- odory.

Źródłem powstawania odorów są lotne produkty bakteryjnego rozkładu białka, zachodzącego podczas transportu i przechowywania przerabianych surowców. Intensywność rozkładu uzależniona jest od rodzaju i świeżości surowca, stopnia rozdrobnienia, temperatury otoczenia oraz sposobu magazynowania.

Biofilt

Zasadniczym urządzeniem, w którym odbywa się proces biologicznego rozkładu substancji odorowych zawartych w powietrzu odlotowym jest filtr biologiczny. Biofiltr jest otwartym prostokątnym basenem żelbetowym o powierzchni czynnej około 102 m².

Do biofiltra powietrze z hali destruktorów i znad wanny podawane jest dwoma wentylatorami typu WBK-355 14/3F firmy „Konwektor” o wydajności 8750 m³/h każdy.

Parametry biofiltra:

- powierzchnia złoża około 102 m²,
- skład złoża mieszaniny torfu włóknistego, kory i zrębek lub wrzosu,
- skuteczność filtracji 90 %
- wydajność filtrowanego powietrza 0,3 m³/s
- czas pracy 8760 h/rok
- wysokość punktu emisji 1,5 m.

Roczną wielkość emisji nieorganizowanej z instalacji

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg/rok
1	2	3
1	amoniak	0,8688
2	siarkowodór	0,0436

Emisja z procesów pomocniczych

Instalacja energetyczna złożona jest z kotłowni grzewczo-technologicznej wyposażonej w 2 kotły węglowe:

- ER - 125 o nominalnej mocy cieplnej 2,92 MW,
- Erm – 1,3 o nominalnej mocy cieplnej 0,926 MW.

Kotłownia węglowa wyposażona jest w baterię multicyklonów o sprawności około 80 %.

Kotłownia wyposażona jest komin o wysokości 18 m i średnicy na wylocie 0,73 m.

Charakterystyka kotła parowego węglowego ER-125 firmy Sefako:

- znamionowa wydajność cieplna 2,25 MW,
- sprawność cieplna 77 %,
- nominalna moc cieplna 2,92 MW,
- maksymalna wydajność pary 5,0 Mg p/h,
- powierzchnia ogrzewalna 136,27 m²,
- pojemność wodna kotła 16,89 m³,
- temperatura wody zasilającej do 103 °C,
- temperatura pary 194 °C,
- temperatura spalin za kotłem 250 °C.

Charakterystyka kotła parowego węglowego Erm-1,3 firmy Sefako:

- znamionowa wydajność cieplna 0,71 MW,
- sprawność cieplna 77 %,
- nominalna moc cieplna 0,926 MW,
- maksymalna wydajność pary 1,3 Mg p/h,
- temperatura wody zasilającej do 103 °C,
- temperatura pary 194 °C,
- temperatura spalin za kotłem 250 °C.

Jako paliwo do kotłów używany jest węgiel kamienny w maksymalnej ilości 3566 Mg/rok.

Kotły przeznaczone są do wytwarzania pary technologicznej na potrzeby instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego oraz do produkcji ciepła przeznaczonego do ogrzewania budynków.

Kotły są eksploatowane przez cały rok produkcyjny tj. przez ok. 365 dni w roku i 24 h/dobę (8760 h/rok) ze zmiennym obciążeniem cieplnym uzależnionym od potrzeb technologicznych i zewnętrznych warunków atmosferycznych. W zależności od zapotrzebowania kotły pracują łącznie lub naprzemiennie.

Kocioł typu ER-125 o nominalnej mocy cieplnej 2,92 MW podlega pod standardy emisyjne określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2018 poz. 680).

Nazwa źródła	pył mg/m ³ _u	dwutlenek siarki mg/m ³ _u	tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂ mg/m ³ _u
Kocioł ER-125 (węgiel)	200	1500	400

Kocioł typu Erm-1,3 o nominalnej mocy cieplnej 0,926 MW nie podlega pod standardy emisyjne określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2018 poz. 680).

Roczna wielkość emisji zorganizowanej z kotłowni węglowej

Lp.	Nazwa substancji	Emisja roczna w Mg/rok
1	2	3
1	pył ogółem	8,2211
2	w tym pył do 2,5 µm	4,1106

3	w tym pył do 10 µm	7,3990
4	dwutlenek siarki	48,8860
5	tlenki azotu jako NO ₂	13,2672
6	tlenek węgla	67,7080
7	benzo/a/piren	0,0023

6. Punkt „IV.4 Gospodarka odpadami” otrzymuje brzmienie

IV. 4.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania na instalacji IPPC

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,50
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,10
5	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,25
Odpady inne niż niebezpieczne			
8	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	50,00
9	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,50
10	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,50
11	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,25
12	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,10
13	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09	4 380,00
14	19 08 99	Inne niewymienione odpady	10,00

IV. 4.2. Sposoby i miejsca magazynowania odpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami

Powstałe odpady magazynować w wyznaczonych miejscach na terenie instalacji zgodnie z zasadami selektywnej gospodarki odpadami. Miejsca magazynowania odpadów muszą być zabezpieczone w sposób zapewniający ochronę środowiska. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne magazynować w wydzielonych miejscach, w szczelnych i odpowiednio oznakowanych pojemnikach, do momentu zebrania ekonomicznie uzasadnionej partii transportowej, która następnie odbierana będzie przez firmy posiadające odpowiednie pozwolenia i zajmujące się wywozem, unieszkodliwianiem i recyklingiem odpadów.

Opis miejsc magazynowania odpadów wytworzonych na instalacji do odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego wraz ze sposobem ich zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Proces przetwarzania
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Zużyte oleje należy magazynować w oznakowanej beczce z pokrywą, na betonowej posadzce w wyznaczonym pomieszczeniu na zapleczu budynku produkcyjnego do czasu przekazania firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.	R9, D10
2	13 02 08*	Zużyte oleje należy magazynować w oznakowanej beczce z pokrywą, na betonowej posadzce w wyznaczonym pomieszczeniu na zapleczu budynku produkcyjnego do czasu przekazania firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.	R9, D10
3	15 01 10*	Odpady należy magazynować w oznakowanej beczce z pokrywą, na betonowej posadzce w wyznaczonym pomieszczeniu na zapleczu budynku produkcyjnego do czasu przekazania firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.	R12, D10
4	15 02 02*	Odpady należy magazynować w oznakowanym pojemniku z tworzywa sztucznego, na betonowej posadzce w wyznaczonym pomieszczeniu na zapleczu budynku produkcyjnego do czasu przekazania firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.	D10
5	16 01 07*	Odpady należy magazynować w oznakowanym pojemniku z tworzywa sztucznego, na betonowej posadzce w wyznaczonym pomieszczeniu na zapleczu budynku produkcyjnego do czasu przekazania firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.	R9, D10
6	16 02 13*	Zdemontowane zużyte świetlówki należy zapakować w opakowania po nowych świetlówkach, a następnie magazynować w pojemnikach, kartonach w wyznaczonym pomieszczeniu na zapleczu budynku produkcyjnego i przekazać firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.	R4, R12
7	16 06 01*	Zużyte baterie i akumulatory należy magazynować w oznakowanym pojemniku kwasoodpornym na utwardzonym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu na zapleczu budynku produkcyjnego i przekazać firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.	R4, R6, R12
Odpady inne niż niebezpieczne			
8	10 01 01	Odpad należy magazynować na utwardzonym placu przy kotłowni	R5, R12, D5
9	15 01 01	Powstałe w zakładzie odpady w postaci opakowań (np. kartony) należy gromadzić w opakowaniach zbiorczych w miejscu wytworzenia, a następnie magazynować do kontenera znajdującego się na zewnątrz. Przekazać firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.	R1, R11 osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami ¹⁾
10	15 01 02	Powstałe w zakładzie odpady w postaci opakowań gromadzić w opakowaniach zbiorczych w miejscu wytworzenia, a następnie magazynować w kontenerze znajdującym się na zewnątrz. Przekazać firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.	R1, R12
11	15 01 07	Powstałe w zakładzie odpady w postaci opakowań gromadzić w opakowaniach zbiorczych w miejscu wytworzenia, a następnie magazynować w kontenerze znajdującym się na zewnątrz. Przekazać firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.	R5, R12
12	15 02 03	Odpad gromadzić w pojemnikach w miejscu powstawania. Po zapełnieniu magazynować w pomieszczeniu na zapleczu budynku produkcyjnego na utwardzonym podłożu.	D10
13	19 02 10	Mączka mięsno-kostna magazynować luzem lub w big bagach w wyznaczonym miejscu w magazynie mączki na betonowej posadzce. Przekazać firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.	R1, R10, R12, D10

Lp.	Kod odpadu	Opis miejsca magazynowania odpadu	Proces przetwarzania
1	2	3	4
14	19 08 99	Szlamy z procesu oczyszczania ścieków magazynować na poletkach osadowych i przekazać uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.	D9

IV.4.3. Podstawowy skład chemiczny i własności fizyczne wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i własności fizyczne
1	2	3	4
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zanieczyszczenia olejów zawierają od 65 do 87 % substancji organicznych i od 13 do 35 % związków nieorganicznych. Części organiczne składają się w 4-24 % z asfaltenów, a 16-55 % tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglania. Substancje organiczne są zawarte głównie w zanieczyszczeniach przedostających się do olejów z zewnątrz (krzemionka, ołów), w produktach zużycia elementów silnika (żelazo, chrom, miedź, cyna, ołów, aluminium) oraz w produktach przemian dodatków oleju (fosfor, wapń, cynk, bar). Zanieczyszczenia olejów pochodzą z procesów starzenia olejów, zużywania się elementów i substancji przedostających się do olejów z zewnątrz.
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	H3 łatwopalne
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład opakowań z tworzyw sztucznych: tworzywo sztuczne 95-98 %, olej 0-3 %, chemikalia 0-3 %. Gęstość: 700-1200 kg/m ³ . Skład opakowań metalowych: żelazo 95-98 %, olej 0-3 %, smary 0-3 %. Gęstość: 1200-1800 kg/m ³ . Opakowania mogą być zanieczyszczone głównie środkami czystości, farbami. H3 łatwopalne
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Są to odpady pochodzące z konserwacji maszyn i urządzeń wraz ze zniszczoną odzieżą ochronną zabrudzoną olejami i smarami lub innymi substancjami niebezpiecznymi. H3 łatwopalne
5	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry olejowe wykonane są najczęściej z: -żelaza lub aluminium 95-100 %, -tworzyw sztucznych (uszczelki) 0-5 %. Dodatkowo zmieniane filtry zawierają około 3 % oleju. Gęstość : 7000-8000 kg/m ³ H3 łatwopalne

6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Podstawowym zanieczyszczeniem odpadu jest rtęć. Rtęć jest jedynym metalicznym pierwiastkiem występującym w stanie ciekłym w temperaturze normalnej 298 K. Charakteryzuje się wysoką gęstością - równą 13,55 g/dm³. W temperaturze normalnej posiada wysoką prężność par, a w wodzie rozpuszcza się bardzo nieznacznie - 6,5-10-5 g Hg/dm³. Jako metal charakteryzuje się względnie małą przewodnością. W przyrodzie jest pierwiastkiem dość rzadkim i występuje zarówno w stanie rodzimym (metal lub jako amalgamat srebrowy) oraz w postaci różnych związków chemicznych. Zawartość rtęci w świetłówkach zależy w znacznym stopniu od typu i producenta lamp. Może ona mieścić się w zakresie od 15 do 100 mg (średnio 40 mg w lampie). H4 drażniące, H5 szkodliwe
7	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Komponenty: tlenki i siarczany ołowiu, ołów metaliczny oraz jego stop z kadmem, polipropylen, ebonit, elektrolit. Pasta ołowiowa składa się z: siarczany ołowiu, tlenków ołowiu, czystego ołowiu metalicznego, śladowych ilości innych komponentów. Jako elektrolit wykorzystywany jest wodny roztwór kwasu siarkowego o stężeniu 27-39 %. H4 drażniące, H5 szkodliwe, H8 żrące
Odpady inne niż niebezpieczne			
8	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Skład chemiczny żużla i lotnego popiołu zależy przede wszystkim od składu części niepalnych paliwa, temperatury w palenisku i w kanałach spalinowych, współczynnika nadmiaru powietrza oraz od czasu pozostawiania części niepalnych w warunkach panujących w komorze spalania. Pod wpływem wysokiej temperatury popiół zmienia stopień swej plastyczności. Popiół mięknie i stapiając się, tworzy szklistą masę, czyli szlakę. Według danych literaturowych przykładowy skład chemiczny żużla i popiołu przedstawia się następująco: - Krzemionka (SiO₂) – 30 ÷ 60 % s.m., - Wapń (CaO) – 30 ÷ 60 % s.m., - Magnez (MgO) – 5 ÷ 10 % s.m., - Żelazo (Fe₂O₃) – 1 ÷ 3 % s.m., - Glin (Al₂O₃) – 4 ÷ 8 % s.m., - Mangan (Mn₃O₄) - 4 ÷ 8 % s.m., - Siarka (SO₃) – 0,1 ÷ 1 % s.m., - Chlorki (Cl⁻) – 0,01 ÷ 0,1 % s.m., - Sód (Na₂O) – 0,3 ÷ 0,6 % s.m..
9	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady opakowaniowe z papieru (celuloza, kaolin, talk, gips, kreda) i tektury np. kartony, przekładki.
10	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych (polimerów syntetycznych) np. worki foliowe, worki big-bag, folia polietylenowa, beczki, ścinki taśmy bednarki.

11	15 01 07	Opakowania ze szkła	Opakowania ze szkła to przede wszystkim różnego rodzaju butelki. Podstawowymi surowcami szkła są zwykle: - piasek kwarcowy (70-85 %), - boraks (7,8 -11,4 %), - pięciotlenek fosforu, trójtlenek glinu (0,1-15 %), - tlenki metali alkalicznych, - stabilizatory masy szkła, - wapień, dolomit, tlenki ołowiu i cynku, - składniki barwiące-związki żelaza, kobaltu, niklu.
12	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady zniszczonej odzieży ochronnej wykonanej z naturalnych lub syntetycznych włókien oraz wszelkiego rodzaju szmaty i ścierki nie zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi.
13	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09	Mączka mięsno-kostna charakteryzuje się: - wilgotność – 3,5% - zawartość biała – 51,7% (53,6 % w s.m.) - zawartość tłuszczu – 16,7% (17,3 % w s.m.) - zawartość popiołu – 24,4% (25,2 % w s.m.) - liczba nadtlenkowa – 2,8 meq O ₂ /kg - wolne kwasy tłuszczowe – 30,1% - zawartość BHA <5,0 mg/kg - zawartość BHT <5,0 mg/kg - zawartość białka strawnego – 76,4%
14	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowi zawiesinę organiczno-mineralną z dużą zawartością koloidalnych cząstek i patogennych organizmów. Według danych literaturowych skład i właściwości przedstawiają się następująco: Zawartość suchej masy – 50 ÷ 70 % Zawartość substancji organicznych – 15 ÷ 25 % s.m.

IV.4.4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości odpadów w związku z eksploatacją instalacji powinno być realizowane poprzez:

- zmniejszenie ilości zużywanych materiałów eksploatacyjnych – stosowanie produktów charakteryzujących się dłuższym okresem pracy i lepszymi warunkami eksploatacyjnymi /wyższą jakością,
- kontrolę zużycia oraz sposób postępowania z materiałami i surowcami, w celu zminimalizowania strat powstających w procesie technologicznym.

Zapobieganie negatywnemu wpływowi odpadów na środowisko na terenie zakładu powinno polegać na:

- magazynowaniu odpadów w warunkach zapobiegających przedostawaniu się substancji do powietrza, gleby oraz wód opadowych - magazynowanie w szczelnych pojemnikach,
- magazynowaniu odpadów, z których zanieczyszczenia mogą wyciekać w miejscach z wybetonowanym podłożem z możliwością zgromadzenia ewentualnych wycieków,
- magazynowaniu większości odpadów w miejscach zadaszonych lub pojemnikach z pokrywą, dzięki czemu nie powstają zanieczyszczone wody opadowe (ścieki deszczowe).

IV.4.5. Przetwarzanie odpadów

Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do odzysku na instalacji IPPC oraz określenie masy odpadów poszczególnych rodzajów poddawanych odzyskowi

Lp.	Nazwa odpadu według klasyfikacji	Kod odpadu	Roczna ilość przetwarzanych odpadów w Mg
1	2	3	4
1	Osady z mycia i czyszczenia	02 01 01	50,00
2	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 01 02	100,00
3	Odpadowa tkanka roślinna	02 01 03	50,00
4	Odchody zwierzęce	02 01 06	100,00
5	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07	10,00
6	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	02 01 81	200,00
7	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	200,00
8	Inne nie wymienione odpady	02 01 99	100,00
9	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01	50,00
10	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	16 000,00
11	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	02 02 03	500,00
12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	2 000,00
13	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 81	12 500,00
14	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 82	50,00
15	Inne nie wymienione odpady	02 02 99	100,00
16	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	02 03 01	50,00
17	Odpady poekstrakcyjne	02 03 03	10,00
18	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	200,00
19	Odpady z produkcji pasz roślinnych	02 03 81	50,00
20	Inne nie wymienione odpady	02 03 99	50,00
21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 04 03	50,00
22	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	02 05 01	1050,00
23	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 05 02	50,00
24	Odpadowa serwatka	02 05 80	10,00
25	Inne nie wymienione odpady	02 05 99	10,00
26	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	10,00
27	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 06 03	50,00
28	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	02 06 80	15,00
29	Inne nie wymienione odpady	02 06 99	10,00
30	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04	10,00
31	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 07 05	10,00
32	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	04 01 01	10,00
33	Inne nie wymienione odpady	07 01 99	10,00
34	Inne nie wymienione odpady	07 06 99	10,00
35	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	1000,00
36	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	18 02 03	50,00
37	Nie przekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	19 05 02	50,00
38	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	50,00
39	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	19 06 06	50,00
40	Skratki	19 08 01	200,00

Lp.	Nazwa odpadu według klasyfikacji	Kod odpadu	Roczna ilość przetwarzanych odpadów w Mg
1	2	3	4
41	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	50,00
42	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	50,00
43	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	50,00

Roczna ilość przetwarzanych wszystkich rodzajów odpadów nie przekroczy 27 375 Mg/rok.

W procesie przetwarzania odpadów określonych w tabeli ww. powstaje odpad o kodzie 19 02 10 Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09 (Mączka mięsno-kostna) w ilości 4 380 Mg/rok.

Powstający odpad w postaci mączki mięsno-kostnej może być przetwarzany poprzez zastosowanie następujących procesów:

- R1 Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii
- D10 Przekształcanie termiczne na lądzie

Wszystkie odpady wymienione w tabeli bezpośrednio po ich przywiezieniu należy zgromadzić w muldzie przyjęciowej, zlokalizowanej w hali przyjęcia surowca i natychmiast przetworzyć. Odpady nie mogą być magazynowane na terenie zakładu.

Mączka mięsno-kostna może być magazynowana luzem lub w big bagach w oddzielnym, zamkniętym pomieszczeniu, na utwardzonym podłożu, do momentu wywozu. Pomieszczenie zamknięte, niedostępne dla osób trzecich. Magazyn pod nadzorem weterynaryjnym.

Na instalacji nie będzie prowadzony proces unieszkodliwiania odpadów.

IV.4.6. Przetwórstwo produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego

Na instalacji zamiennie z procesem odzysku odpadów może być prowadzone przetwórstwo produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (surowce – produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego nie są odpadami i do nich nie stosuje się przepisów ustawy o odpadach (Dz. U. 2013 poz. 21 ze zm.)).

W procesie przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego nie powstają odpady. Wszystkie produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego podawane procesowi przetwórstwa bezpośrednio po ich przywiezieniu należy zgromadzić w muldzie przyjęciowej surowców i natychmiast podać przetwórstwu. Produkty uboczne będą magazynowane na terenie zakładu. Tłuszcz zwierzęcy magazynowany w zbiornikach tłuszczu.

7. W punkcie **V.3. Monitoring ścieków**” wykreśla się akapit dotyczący monitoringu ścieków przemysłowych.

8. Pozostałe elementy w decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 27.10.2017 r. firma STANS Sp. z o.o. Spółka Komandytowa, ul. Łąkowa 9/46, 15-017 Białystok wystąpiła do Starosty Makowskiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego znak ROŚ.7644-Z-1/07 z dnia 17.05.2007 z późn. zm., w związku z istotną zmianą w instalacji do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt oraz odpadowej tkanki zwierzęcej o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, wraz z instalacjami towarzyszącymi, zlokalizowanej w miejscowości Chłopia Łąka 1 działka Nr 46, 06-212 Krasnosielec. Wnioskowana zmiana dotyczyła zwiększenia zdolności produkcyjnej instalacji do przetwarzania odpadów/produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego z 50 Mg /dobę do 75 Mg na dobę. Prowadzący dokonał zmian technicznych i organizacyjnych instalacji, które będą wiązały się ze zwiększonym zużyciem energii, wody, z wytwarzaniem większej ilości ścieków przemysłowych. Dodatkowo, w związku ze zmianą przepisów związanych z gospodarką odpadami zmieniono obecną klasyfikację procesu przetwarzania – unieszkodliwiania (D9) na proces odzysku (R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie).

Jak wykazała analiza wniosku zmiana przedmiotowego pozwolenia stanowiła istotną zmianę instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. u z 2017 r. poz. 519 ze zm.). W związku z powyższym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 214 ww. ustawy. Zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększona skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2 ww. ustawy (art.214 ust. 3).

W myśl art. 192 przepisy o wydaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Stosownie do art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy ww. w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu wniosek zawiera także raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi, i wód gruntowych tymi substancjami. Analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie STANS Sp. z o.o. Spółka komandytowa załączona do wniosku wykazała, że dla instalacji będącej przedmiotem wniosku nie jest wymagane sporządzenie raportu początkowego.

Zgodnie z art. 209 ust. 1. Starosta Makowski za pomocą środków komunikacji elektronicznej przesłał Ministrowi Środowiska zapis wniosku w postaci elektronicznej oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Informacja o przedłożonym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod nr 119/2017.

Pismem z dnia 03.11.2017 r. Starosta Makowski zawiadomił o wszczęciu postępowanie administracyjne w przedmiotowej sprawie. W okresie wyznaczonym (podanie do publicznej wiadomości) Wójt Gminy Krasnosielec zgłosił wniosek do toczącego się postępowania. Wnioskował, aby dodatkowo zobowiązać prowadzącą instalację do

wykonywania dwa razy w roku pomiarów emisji w zakresie amoniaku i siarkowodoru. Z uwagi na brak uregulowań prawnych w tym zakresie tutejszy organ nie zobowiązał prowadzącego instalację do dodatkowego monitoringu.

W toku toczącego się postępowania Organ pismem z dnia 15.12.2017 r. wezwał wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień dotyczących niektórych zapisów zawartych we wniosku. Pismem z dnia 25. 01.2018 r. wnioskodawca złożył wyjaśnienia.

Wydaną decyzję postanowiono zmienić w punkcie **I. Rodzaj prowadzonej działalności** z uwagi na zmianę podanej podstawy prawnej.

Zmiana ilości parametrów instalacji, w związku ze zwiększeniem wydajności instalacji w odniesieniu do przetwarzanych odpadów wymagała zmiany decyzji punkcie **III. Ilość i rodzaj wykorzystywanych surowców i materiałów w instalacji.**

Został zmieniony punkt **IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii. IV.1. Gospodarka wodna, IV.2. Gospodarka ściekowa, IV. 3. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza. IV. Gospodarka odpadami.** Starosta dokonał również zmiany w punkcie **V.3. Monitoring ścieków** poprzez wykreślenie akapitu dotyczącego monitoringu ścieków przemysłowych, gdyż jest on uregulowany w sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu Postępowania Administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.) Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów. Strona skorzystała z tego prawa.

Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta.

Na podstawie art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

W myśl art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Pozostałe elementy w decyzji pozostały bez zmian.

Wobec powyższego postanowiono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ostrołęce za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni do dnia jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania, stronie przysługuje prawo zrzeczenia się wniesienia odwołania poprzez złożenie stosownego oświadczenia. Po złożeniu oświadczenia niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. STAROSTY

mgr Dariusz Wierzbicki
Starosta

Otrzymują:

1. STANS Sp. z o.o. Spółka Komandytowa, ul. Łukowa 9/46, 15-017 Białystok,
2. A/a.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska w Warszawie, Departament Ochrony Powietrza, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
2. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego w Warszawie, ul. B. Brechta 3, 03-472 Warszawa,
3. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Ostrołęce, ul. Targowa 4, 07-412 Ostrołęka,
4. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie, ul. Zarzecze 13 B, 03-194 Warszawa.
5. Urząd Gminy w Krasnosielcu,

Zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1827 ze zm.) część III pozycja 46, punkt 1 kolumna 3, opłatę skarbową w wysokości 50% stawki określonej od zezwolenia tj. 1005,5 zł. /słownie: tysiąc pięć zł, pięćdziesiąt groszy/ uiszczono na konto Urzędu Miejskiego w Makowie Mazowieckim.

Sporządziła: Joanna Padowska

Decyzja stała się ostateczna

dnia 11.05.2018 r.
i podlega wykonaniu

Maków Maz. dnia 11.05.2018

Starosta
Wydział Rolnictwa, Ochrony Środowiska,
Promocji i Rozwoju Gospodarczego

mgr Lidia Ferenc-Danieluk

STAROSTWO POWIATOWE
w Makowie Mazowieckim
ul. Rynek 1
06-200 Maków Maz.
- 5 -

