

OŚRiL.6222.6.2025.JP

Maków Mazowiecki, dnia 26.09.2025 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 163 Kodeksu Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2024r. poz. 572 ze zm.) art. 192, art. 214 ust. 5, art. 215 ust 5 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 tj.) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 18.06.2025 r. (uzupełnionego dnia 30.07.2025 r.) firmy GETMOR Sp. z o.o. Sp. K. Chrzanowo 28, 06-225 Rzewnie, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego znak ROŚiRG.6222.4.2019 z dnia 9.10.2019 z późniejszą zmianą znak ROŚiRG.6222.4.2021 z dnia 7.07.2021 r.

orzekam

zmienić na wniosek firmy GETMOR Sp. z o.o. Sp. K. NIP:7571470872, REGON: 142615384 pozwolenie zintegrowane znak ROŚiRG.6222.4.2019 z dnia 9.10.2019 r. z późniejszą zmianą znak ROŚiRG.6222.4.2021 z dnia 7.07.2021 na prowadzenie instalacji:

1. do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej 84 Mg tusz/dobę trzody chlewnej, 105 Mg tusz/dobę bydła i 14,5 Mg tusz/dobę cieląt,
2. do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub pasz z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego lub innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej 100 ton wyrobów gotowych na dobę,
3. do oczyszczenia ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego,

eksploatowanych na terenie Zakładu GETMOR Sp. z o.o. Sp. K. Chrzanowo 28, gmina Rzewnie w następujący sposób:

1. W punkcie **I.2.3. Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji IPPC oraz ścieków bytowych** w akapicie pierwszym wyrazy „zrzut ścieków następuje 1-2 razy na dobę” zastępuje się wyrazami „ścieki zrzucane są cyklicznie w 2 cyklach na dobę, jeden zrzut trwa do 30 minut”.
2. W punkcie „**1.4. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców i materiałów w instalacji**” w tabeli „1 Bilans zużycia surowców, mediów i materiałów” zmienia się wielkości zużycia następujących surowców i mediów w następujący sposób:

Lp.	Surowiec	Wielkość zużycia	Jednostka
5.	Drewno wędzarnicze	40	Mg/rok
8.	Ostonki i folie	5	Mg/rok
9.	Folie do pakowania mięsa i wędlin	30	Mg/rok
Media			
4.	Olej opałowy	300	m ³ /rok

3. W punkcie **II.4.2 Najwyższe dopuszczalne wartości dla wskaźników zanieczyszczeń w oczyszczonych ściekach** dokonuje się następujących zmian:

- w podpunkcie dotyczącym monitoringu kontrolnego dodaje się zdanie „Dopuszcza się pobieranie próbek do oznaczania wartości substancji zanieczyszczających w ściekach w sposób uproszczony. W trakcie każdego zrzutu ścieków oczyszczonych trwającego do 30 minut należy pobrać 3 próby do badań. Na początku zrzutu, po około 15 minutach i na koniec zrzutu.”

- tabela 10. Zakres i częstotliwość badań prowadzonych w ramach automonitoringu otrzymuje brzmienie:

„Tabela 10. Zakres i częstotliwość badań prowadzonych w ramach automonitoringu uwzględniający cykliczność zrzutu ścieków”

Substancja/parametr	Normy ⁽¹⁾	Minimalna częstotliwość monitorowania	BAT-AEL średnia dobową
Adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX) (2) (3)	EN ISO 9562	Raz na 3 miesiące (4)	1,0 mgCl/l
Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (CHZT)	Brak dostępnej normy EN	Raz dziennie	25-100 mg/l ⁽⁴⁾⁽⁵⁾
Azot ogólny (TN)	Dostępne różne normy EN(np. EN12260, EN ISO 11905-1)		Od 2- 20 mg/l lub 30 mg/l ^{(2) (5)}
Ogólny węgiel organiczny (OWO)	EN 1484		30 mg/l ^{(3) (4) (5)}
Fosfor ogólny (TP)	Dostępne różne normy EN (np. EN ISO 6878, EN ISO 15681-1 i -2, EN ISO 11885)		2 mg/l ⁽⁵⁾
Zawiesina ogólna (TSS)	EN 872	Raz dziennie	35 mg/l ⁽⁵⁾
Biochemiczne zapotrzebowanie na tlen (BZT _n)	EN 1899-1	Raz w miesiącu	25mg/l
Miedź	Różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 albo EN ISO 15586)	Raz na 6 miesięcy	0,5 mg Cu/l
Cynk	Różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 albo EN ISO 15586)	Raz na 6 miesięcy	2 mg Zn/l

Chlorki (Cl)	Dostępne różne normy EN (np. EN ISO 10304-1, EN ISO 15682)	Raz w miesiącu	1000 mg/l ⁽³⁾
--------------	--	----------------	--------------------------

Objaśnienia do tabeli

- (1) W przypadku zrzutu partiami, który ma miejsce rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania, monitorowanie przeprowadza się raz dla każdej partii.
- (2) W przypadku pośredniego zrzutu częstotliwość monitorowania można ograniczyć do monitorowania raz na rok w przypadku Cu i Zn oraz raz na 6 miesięcy w przypadku AOX i Cl⁻, jeśli oczyszczalnia ścieków jest odpowiednio zaprojektowana i wyposażona, aby przeprowadzać redukcję danych zanieczyszczeń.
- (3) Monitorowanie ma zastosowanie tylko wtedy, gdy daną substancję/dany parametr zidentyfikowano jako istotne w strumieniu ścieków na podstawie wykazu materiałów wsadowych i produktów, o którym mowa w BAT 2.
- (4) Minimalną częstotliwość monitorowania można ograniczyć do monitorowania raz na 6 miesięcy, jeżeli okaże się, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne.
- (5) Monitorowanie ma zastosowanie tylko w przypadku bezpośredniego zrzutu.
- (6) Monitorowane jest ChZT albo OWO. Monitorowanie OWO jest preferowanym wariantem, ponieważ nie wiąże się z wykorzystaniem bardzo toksycznych związków.
- (7) Minimalną częstotliwość monitorowania można ograniczyć do monitorowania raz na miesiąc, jeżeli okaże się, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne.

4. W punkcie II.3. **Wytwarzanie, magazynowanie oraz sposób postępowania z odpadami** w podpunkcie II.3.1. **Rodzaj i ilość wytwarzanych, magazynowanych odpadów oraz wskazanie miejsca i sposobu ich magazynowania** w Tab. 7. „Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia z instalacją do uboju bydła i trzody chlewnej oraz obróbki i przetwórstwa produktów” dodaje się 7 nowych kodów odpadów i tabela otrzymuje brzmienie:
- „Tabela 7. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia z instalacji do uboju bydła i trzody chlewnej oraz obróbki i przetwórstwa produktów”

Lp	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób ich dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne					
1.	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	45	Tkanki zwierzęce, które posiadają znamiona chorobowe. W skład odpadów wchodzi głównie: woda, białka, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne itp. Skład zależy od gatunków i wieku zwierząt. Odpad w postaci stałej jednak może znacznie uwodniony, wykazuje właściwości niebezpieczne.	Magazynować w kontenerach w magazynie Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego, przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorgani-cznych	0,500	Odpady powstające podczas okresowej wymiany olejów w przekładniach mechanicznych maszyn i urządzeń. Podstawowy skład stanowi mieszanina wyższych węglowodorów. Odpad w stanie ciekłym lub łatwo topniejącym, stałym, nierozpuszczalny w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, nie zawierający związków chlorowcoorganicznych. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP3, HP4, HP5 i HP14.	Magazynować w specjalnie przeznaczonych beczkach do oleju, na wannie wychwytowej o pojemności 100% pojemności gromadzonych odpadów, umieszczonych w pomieszczeniu warsztatu mechanicznego. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1	Odpady ze względu na skład chemiczny posiadają właściwości drażniące, uczulające i palne. Odpady wykazują właściwości określone w załączniku do Ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Magazynować w specjalnie przeznaczonych beczkach do oleju, umieszczonych w pomieszczeniu warsztatu mechanicznego. Po zebraniu odpowiedniej ilości należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,000	Opakowania po stosowanych preparatach i materiałach, zawierające substancje niebezpieczne. Podstawowy skład (w zależności od rodzaju): - tworzywa sztuczne, tj. polimery syntetyczne - mieszanina politereftalanu etylenu (PET), polietylenu (PE), polipropylenu (PP), polistyrenu (PS) i poliamidów (PA) wraz z domieszkami; - stopy żelaza z węglem oraz dodatkami innych pierwiastków, a także tlenki powyższych metali, stopy aluminium. Odpady w postaci stałej, wykazują właściwości niebezpieczne: HP14.	Magazynować w pojemnikach lub na paletach, w wyznaczonym miejscu w zamkniętym pomieszczeniu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	2	Odpad stały, powstały poza instalacją. Baterie i akumulatory ołowiowe są stosowane do elektrycznych wózków widłowych, zasilaczy awaryjnych UPS, oświetlenia awaryjnego i ewakuacyjnego Odpady ze względu na skład chemiczny posiadają właściwości drażniące, uczulające i palne, ekotoksyczne. Odpady wykazują właściwości określone w załączniku do Ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) klasyfikujące je jako odpad niebezpieczny. Odpad palny.	Magazynować w pojemnikach lub na paletach, w wyznaczonym miejscu w zamkniętym pomieszczeniu. Po zebraniu odpowiedniej ilości należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami

6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100	Odpad stanowią zużyte materiały oświetleniowe (świetlówki). Podstawowy skład: szkło pokryte luminoforem (np. halofosforanem wapnia), tworzywo sztuczne, aluminium, gaz szlachetny (argon, halon), pary rtęci, metale ciężkie (ołów, kadm i chrom) oraz związki chlorowcowe i bromowane substancje przeciwpalne. Odpady stałe, łatwo ulegające uszkodzeniu, w przypadku stłuczenia toksyczne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP6, HP14	Magazynować w pojemnikach lub na paletach, w wyznaczonym miejscu w zamkniętym pomieszczeniu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne					
7.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	2200,0	Tkanki zwierzęce, które nie niosą znamion chorobowych. W skład odpadów wchodzi głównie: woda, białka, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, itp. Skład zależy od gatunków i wieku zwierząt. Odpad w postaci stałej jednak może być znacznie uwodniony, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	Magazynować w kontenerach w magazynie Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego, przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami

8.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	180,0	Tkanki zwierzęce, które nie niosą znamion chorobowych. W skład odpadów wchodzi głównie: woda, białka, tłuszcze, węglowodany, sole mineralne, itp. Skład zależy od gatunków i wieku zwierząt. Odpad w postaci stałej jednak może być znacznie uwodniony, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Ze względu na rodzaj tkanek traktowane są jako SRM.	Magazynować w kontenerach w magazynie Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego, przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami
9.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów 9 z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	3,0	Odpady powstające w komorach wędzarniczych i w komorze piekarniczej. Podstawowy skład stanowi mieszanina popiołów, pyłów i pozostałości ze spalania drewna wędzarniczego. Odpady w postaci stałej, niepalne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Magazynować w sposób selektywny na terenie zakładu w specjalnie przystosowanym do tego celu boksie zlokalizowanym obok kotłowni. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10	Odpady stanowiące opakowania z papieru i tektury, w tym kartony. Podstawowy skład to włókna celulozowe, lignina wypełniacze organiczne, tj. skrobia oraz wypełniacze nieorganiczne, np. kaolin, kreda i gips. Odpady w postaci stałej, palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Magazynować w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni na terenie zakładu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30,0	Opakowania wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych. Podstawowy skład to polimery syntetyczne - mieszanina politereftalanu etylenu (PET), polietylenu (PE), polipropylenu (PP), polistyrenu (PS) i poliamidów (PA) wraz z domieszkami. Odpady w postaci stałej, palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Magazynować w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni na terenie zakładu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
12.	15 01 04	Opakowania z metali	1,0	Opakowania z metali żelaznych i nieżelaznych w postaci puszek, beczek, itp., również stalowe taśmy i spinacze opakowaniowe. Podstawowy skład to stop żelaza z węglem oraz dodatkami innych pierwiastków, a także tlenki powyższych metali, stopy aluminium. Odpady w postaci stałej, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Magazynować w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni na terenie zakładu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

13.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	4	Odpady powstałe w procesie produkcji, jest to połączenie odpadów stałych (opakowania z tworzyw sztucznych, metali) Właściwości: Tworzywa sztuczne ulegają powolnemu, naturalnemu rozkładowi. Aluminium jest wszechstronnie stosowanym materiałem, między innymi dzięki lekkości, dobrej ciągliwości, wysokiemu przewodnictwu elektrycznemu i łatwości w obróbce. Aluminium nie jest toksyczne oraz może być poddane recyklingowi. Odpady nie będą wykazywały właściwości określonych w załączniku do Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.)	Magazynować w pojemnikach lub na paletach, w wyznaczonym miejscu w zamkniętym pomieszczeniu. Po zebraniu odpowiedniej ilości należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały, tkaniny do wycierania (np. szmaty lub ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,5	Ubrania ochronne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), sorbenty. Podstawowy skład to włókna naturalne (celuloza, bawełna), włókna syntetyczne (poliestry, poliuretany, poliamidy, itp.). Odpady w postaci stałej, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Magazynować w pojemnikach lub workach w wyznaczonym miejscu w zamkniętym pomieszczeniu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0	Odpad stanowią zużyte urządzenia wchodzące w skład instalacji, w tym materiały oświetleniowe niezawierające substancji niebezpiecznych. Podstawowy skład: szkło, tworzywa sztuczne (PE, PP, PS), metale żelazne i nieżelazne. Odpady w postaci stałej, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	Magazynować w pojemnikach lub na paletach, w wyznaczonym miejscu w zamkniętym pomieszczeniu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
16.	16 01 18	Metale nieżelazne	1,3	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku do Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) klasyfikujących go jako odpad niebezpieczny. Odpad niepalny.	Magazynować w pojemnikach lub na paletach, w wyznaczonym miejscu w zamkniętym pomieszczeniu. Po zebraniu odpowiedniej ilości należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami
17.	17 04 02	Aluminium	1	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Aluminium jest wszechstronnie stosowanym materiałem, między innymi dzięki lekkości, dobrej ciągliwości, wysokiemu przewodnictwu elektrycznemu i łatwości w obróbce. Aluminium nie jest toksyczne oraz może być poddane recyklingowi. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku do Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) klasyfikujących go jako odpad niebezpieczny. Odpad niepalny.	Magazynować w pojemnikach lub na paletach, w wyznaczonym miejscu w zamkniętym pomieszczeniu. Po zebraniu odpowiedniej ilości należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami

18.	17 04 05	Żelazo i stal	10	Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym Odpad nie wykazuje właściwości określonych w załączniku do Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.) klasyfikujących go jako odpad niebezpieczny. Odpad niepalny.	Magazynować w pojemnikach lub na paletach, w wyznaczonym miejscu w zamkniętym pomieszczeniu. Po zebraniu odpowiedniej ilości należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami
-----	----------	---------------	----	---	--

5. W punkcie „II.3.1 Rodzaj i ilość wytwarzanych, magazynowanych odpadów oraz wskazanie miejsca i sposobu ich magazynowania w Tab. 8. „Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia z instalacji do oczyszczania ścieków” Lp. 2. kod odpadu 19 08 11 zastępuje się kodem 19 08 01 skratki.
6. W punkcie III.2.4. Monitoring ilości i jakości ścieków wprowadzanych do środowiska” podpunkt 2 otrzymuje brzmienie „Prowadzić stały monitoring kluczowych parametrów procesu, takich jak: pH i temperatury w zbiorniku retencyjnym ścieków oczyszczonych.”
7. W punkcie „IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i zobowiązania do tego zmierzające” podpunkt 1 otrzymuje brzmienie:
 1. Zastosować rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, wynikające z Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2023/2749 z dnia 11 grudnia 2023 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do rzeźni oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w szczególności przez:
 - 1.1. monitorowanie emisji do wody z określoną w BAT 7 częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej,
 - 1.2. rozdzielanie strumienia wody w celu ograniczenia zużycia wody oraz ilości wytwarzanych ścieków w ramach BAT 10,
 - 1.3. stosowanie odpowiednich czynników chłodniczych w ramach BAT 20.

Podpunkt 2 otrzymuje brzmienie:

- maksymalne roczne zużycie energii chłodniczej wynosi 1500 MWh,
- średnioroczny wskaźnik zużycia energii na tonę surowca wynosi 0,3 MWh/t,
- średnioroczny wskaźnik dla przepływu zrzutu ścieków na tonę surowców wynosi 4,5 m³/t

Skreśla się podpunkt 3 „Zrealizować zaplanowane działania dostosowawcze niezbędne do dostosowania do Dyrektywy BAT zgodnie z zamieszczonym poniżej harmonogramem”.

Dodaje się Podpunkt 3 „Zakład jest zobowiązany do utrzymania skutecznego systemu zarządzania środowiskowego zgodnie z wymaganiami najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego oraz dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do rzeźni oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych.”

8. W punkcie **X. Dodatkowe zobowiązania** dodaje się podpunkt 4 w brzmieniu:

„4. Termin dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej (UE) 2023/2749 z dnia 11 grudnia 2023 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do rzeźni oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE ustala się do 18 grudnia 2027r.”

9. Skreśla się punkt XI.3. w brzmieniu „3. Termin dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE ustala się do 4 grudnia 2023 roku.”

10. Pozostałe punkty w decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

W dniu 18.06.2025 r. firma GETMOR Sp. z o.o. Sp. K. złożyła wniosek w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego znak ROŚiRG.6222.4.2019 z dnia 9.10.2019r. z późniejszą zmianą znak ROŚiRG.6222.4.2021 z dnia 7.07.2021 r.

Pismem z dnia 3.07.2025 r. tutejszy Organ wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia dokumentów. Wniosek został uzupełniony dnia 30.07.2025 r.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego wynikał z przeprowadzonej przez tutejszy organ, zgodnie z art. 215 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 Prawo ochrony środowiska (Dz. U z 2025 r. poz. 647 tj.) zwanej dalej Poś, analizy warunków pozwolenia pod kątem spełniania wymagań Konkluzji BAT, zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE)

2023/2749 z dnia 11 grudnia 2023 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do rzeźni oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (zwanej Dyrektywą BAT) oraz wezwania znak BOŚiR.6222.7.2024.JP z dnia 17.06.2024 r., w którym prowadzący instalację został zobowiązany do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w terminie roku od dnia doręczenia wezwania. Złożony wniosek uwzględniał również wezwanie BOŚiR.6222.14.2024.JP z dnia 11.12.2024 w związku z przeprowadzoną na podstawie art. 216 ust. 1 pkt 1 Poś analizą pięcioletnią warunków wydanego przez Starostę Makowskiego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 61 § 1 i 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.) zwanej dalej k.p.a. dnia 1.08.2025r. strona została zawiadomiona o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie wraz z informacją o możliwości zapoznania się z materiałem dowodowym zgodnie z art. 10 k.p.a. W wyznaczonym terminie strona nie wniosła uwag.

Zmiana przedmiotowego pozwolenia nie stanowiła istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś. W związku z powyższym nie zostało przeprowadzone postępowanie z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonym w ustawie o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko.

W decyzji w punkcie I.2.3 dotyczącym opisu instalacji do oczyszczania ścieków został doprecyzowany zapis odnośnie zrzutu ścieków, a w II.4.2 Najwyższe dopuszczalne wartości dla wskaźników zanieczyszczeń w oczyszczonych ściekach w podpunkcie dotyczącym monitoringu kontrolnego został określony uproszczony sposób poboru prób do badań oraz tabela 10 otrzymała nowe brzmienie. W punkcie 1.4. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców i materiałów w instalacji w tabeli 1. Bilans zużycia surowców, mediów i materiałów zostało zwiększone zużycie drewna wędzarniczego z 28 Mg/rok na 40 Mg/rok, osłonek foliowych z 2 Mg/rok na 5 Mg/rok, folii do pakowania mięsa i wędlin z 4 Mg/rok na 30 Mg/rok oraz zużycie oleju opałowego z 85 m³/rok na 300 m³/rok.

W punkcie III.2.4. Monitoring ilości i jakości ścieków wprowadzanych do środowiska podpunkt 2 otrzymał nowe brzmienie: Prowadzić stały monitoring kluczowych parametrów procesu takich jak: pH i temperatury w zbiorniku retencyjnym ścieków oczyszczonych. Został również zmieniony punkt IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i zobowiązania do tego zmierzające. Do tabeli 7. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia z instalacji do uboju bydła i trzody chlewnej oraz obróbki i przetwórstwa produktów” w punkcie II.3.1. zostały dodane nowe kody odpadów 02 02 80*, 13 02 08, 15 01 06, 16 06 01, 16 01 18, 17 04 02 i 17 04 05 oraz została zwiększona ilość wytwarzanego odpadu o kodzie 15 01 01 opakowania z papieru i tektury z 1,0 Mg/rok na 10 Mg/rok. W tabeli 8 został sprostowany kod odpadu z rodzaju skratki 19 08 01.

Został określony termin na dostosowanie się do wymogów określonych w ww. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2023/2749 z dnia 11 grudnia 2023 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do rzeźni oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów

ubocznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE do dnia 18 grudnia 2027 roku.

W toku prowadzonego postępowania pismem z dnia 1.08.2025 r. Starosta Makowski na podstawie art. 183 c ust. 2 Poś wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Makowie Mazowieckim o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów w Zakładzie GETMOR Sp. z o. o Sp. K. Postanowieniem znak PZ.5268.1.3.2025.4 z dnia 27.08.2025 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Makowie Mazowieckim stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Stosownie do art. 192 Poś przepisy o wydaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 Poś Starosta Makowski za pomocą środków komunikacji elektronicznej przesłał Ministrowi Klimatu zapis wniosku w postaci elektronicznej.

W myśl art. 214 ust. 5 ustawy Poś decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta.

Zgodnie z art. 163 k.p.a organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 215 ustawy Poś, który określa zasady występowania z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w przypadku, gdy przeprowadzona analiza warunków pozwolenia zintegrowanego wykazała konieczność dostosowania instalacji, do wymagań określonych w konkluzjach BAT.

W myśl art. 104 k.p.a organ administracji publicznej załatwia sprawę przez wydanie decyzji. Decyzje rozstrzygają sprawę co do jej istoty w całości lub w części albo w inny sposób kończą sprawę w danej instancji.

Mając na względzie powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ostrołęce za pośrednictwem Starosty Makowskiego w terminie czternastu dni od dnia doręczenia decyzji stronie (art. 129 k.p.a.).

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. (art. 127a § 1 k.p.a.).

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a § 2 k.p.a.).



Z up. STAROSTY

mgr inż. Lidia Napiórkowska
Dyrektor Wydziału Ochrony
Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

1. GETMOR Sp. z o.o. Sp. K. Chrzanowo 28, 06-225 Rzewnie,
2. Państwowe Gospodarstwo Wody Polskie, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Białymstoku, ul. Pułkowa 11, 15-143 Białystok,
3. aa.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl
2. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego w Warszawie, ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa,
3. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Ostrołęce, ul. Targowa 4, 07-412 Ostrołęka,
4. Wójt Gminy Rzewnie.

Zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. 2025 r., poz. 1154 tj.) pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł na konto Urzędu Miejskiego w Makowie Mazowieckim.

Sporządziła: Joanna Padowska

26.09.2025 w J.R.

STAROSTA MAKOWSKI
ul. Rynek 1
06-200 Maków Maz.
- 4 -

STAROSTWO POWIATOWE
w Makowie Mazowieckim
KANCELARIA OGÓLNA

Za zwrótnym
poświadczeniem odbioru

Dzień 01-10-2025

WYSŁANO

L.dz. Ilość zał. 2
Podpis

Decyzja stała się ostateczna
dnia 20.10.2025 r.
i podlega wykonaniu.

Maków Maz. dnia 20.10.2025 r.
Z up. STAROSTY

mgr inż. Lidia Napiórkowska
Dyrektor Wydziału Ochrony
Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa

