

Maków Mazowiecki, dnia 29.09.2022 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 217, art. 376 pkt. 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.)

po rozpatrzeniu wniosku

ECO-BEEF Ubojnia Sp. z o.o. Węgrzynowo 179, 06-211 Płoniawy-Bramura, NIP 757 147 97 84, REGON 145905622, z dnia 06.09.2022r. w sprawie wydania jednolitego tekstu pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją znak wydania jednolitego tekstu pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją z dnia 20.08.2014r., znak ROŚiRG.6222.1.2014, ze zmianami, dla instalacji podstawowej służącej do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę oraz instalacji pomocniczych i dodatkowych pracujących dla instalacji podstawowej, zlokalizowanej w Ubojni ECO-BEEF Węgrzynowo 179, 06-211 Płoniawy-Bramura

orzekam

I. Ujednolicić tekst pozwolenia zintegrowanego dla instalacji podstawowej służącej do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę oraz instalacji pomocniczych i dodatkowych pracujących dla instalacji podstawowej, zlokalizowanej w Ubojni ECO-BEEF Węgrzynowo 179, 06-211 Płoniawy-Bramura, NIP 757 147 97 84, REGON 145905622, udzielonego decyzją z dnia 20.08.2014r., znak ROŚiRG.6222.1.2014, zmienioną decyzjami z dnia 03.12.2014r., znak: ROŚiRG.6222.1.1.2014, 04.12.2020r., znak: ROŚiRG.6222.7.2020, 01.07.2022r., znak: ROŚiRG.6222.6.2022,

w następujący sposób:

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

W instalacji stanowiącej przedmiot wniosku prowadzona jest działalność polegająca na uboju zwierząt rzeźnych: koni i bydła rzeźnego, a także rozbioru mięsa i produkcji nieprzetworzonych wyrobów gotowych (ćwierćtuszy, półtuszy i podrobów). Zakład wyposażony jest w linię technologiczną do uboju zwierząt rzeźnych, centralny system chłodnictwa, trójstrefowy układ wentylacji oraz system monitoringu.

Działalność jest prowadzona na działkach o nr ew. 234 i 235 o łącznej powierzchni 4,06 ha. Właścicielem Spółki ECO – BEEF Ubojnia Sp. z o.o. jest AGRAIMPEX Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Dewajtis 3. Spółka ECO – BEEF Ubojnia posiada prawo do użytkowania terenu na podstawie umowy dzierżawy z dnia 15.12.2011 roku. Posiada osobowość prawną na podstawie postanowień Sądu Rejonowego dla M. ST. Warszawy w Warszawie, XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego z dnia 28.11.2011 r. o wpisie do rejestru numer KRS: 0000403350 i nazwą ECO – BEEF Ubojnia Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością.

II. UODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

II.1. Opis instalacji i stosowanej technologii

Realizacja ww. produkcji i zadań technologicznych odbywa się w głównym budynku Zakładu w części przeznaczonej pod działalność produkcyjną. W części tej usytuowane są hale produkcyjne (ubojowe) o powierzchni 429,2 m² wraz z parkiem maszynowym, magazynami (chłodniami półtuszy) o powierzchni 1342,7 m², magazynami odpadów o powierzchni 354,9 m² oraz innymi pomieszczeniami technologicznymi i gospodarczymi. Poza tym na terenie Zakładu znajdują się zbiorniki na krew, myjnie pojazdów oraz budynek podczyszczalni ścieków.

Instalacja podlegająca pozwoleniu wraz z zespołem zainstalowanych urządzeń znajduje się w jednym budynku podzielonym funkcjonalnie na 4 części: magazynową, produkcyjną (ubój rozbiór) ekspedycyjną i socjalną (pomieszczenia pracowników).

II.1.1. Przyjęcie i magazynowanie zwierząt

Surowcem dla Zakładu ECO-BEEF Ubojnia Sp. z o.o. jest żywiec cielęcy, wołowy i koński. Żywiec przyjmowany jest od wielu dużych hodowców i producentów, spełniających warunki do produkcji żywca oraz od firm pośredniczących w zakupie żywca. Skup i przyjęcie odbywa się na terenie zakładu w tzw. strefie brudnej.

Magazyn żywca posiada kojce umożliwiające zmagazynowanie ok. 200 szt. bydła i koni (1,6 m² na sztukę). W magazynie jest izolatka bydła, podpisana, z oddzielnym systemem kanalizacji. Zwierzęta nie są przechowywane dłużej niż 12 godz. Na magazyn żywca przyjmowane są zwierzęta czyste. Podczas przepędu zwierząt wykonywana jest kontrola weterynaryjna. Sztuki podejrzone kierowane są do oddzielnych boksów /izolatek/ i podlegają ubojowi po zakończeniu uboju właściwego.

II.1.2. Ubój

Zwierzęta są równomiernie dostarczane na stanowisko ogłuszania i uśmiercania przez pracownika magazynu żywca, aby zwierzę nie czekało przed klatką oszłamiania, a bezpośrednio do niej wchodziło z boksów. Komora oszłamiania jest skonstruowana w sposób zabezpieczający przed okaleczeniem i urazom zwierzęcia.

Proces technologiczny uboju bydła lub koni

1. Oszłamianie odbywa się za pomocą aparatu igłowego typu Radical przy użyciu naboii czerwonych oraz aparatu pneumatycznego.
2. Kłucie i wykrwawianie na wisząco nad korytem wykrwawiania. Kłucia dokonuje się w czasie nie dłuższym niż 60 sekund od momentu oszołomienia poprzez przecięcie okolicy podgardla i otwarcie naczyń krwionośnych. Uzyskana krew przepompowywana jest instalacją krwi do zbiornika zbiorczego na krew usytuowanego przy zakładzie.
3. Odcinanie rogów, nóg przednich i ucha za pomocą gilotyny pneumatycznej.
4. Przewieszanie bydła.
5. Profilowanie skóry: skórowanie boków i nóg przednich, skórowanie w sposób mechaniczny za pomocą skórowaczki bębnowej.
6. Obcięcie głowy wołowej.
7. Wytrzewianie.
8. Czyszczenie żołądków (dział jeliciarnia).
9. Wyjmowanie ośrodków.
10. Przepołowienie tuszy wołowej.
11. Toaleta końcowa.
12. Usunięcie tłuszczu zewnętrznego, nerek, przepony u bydła.
13. Ważenie i umieszczenie produktu w chłodni - temperatura mięsa po wychłodzeniu nie

wyższa niż 7°C.

Czas pracy instalacji

Zakład pracuje całą dobę. Skup żywca (i jego dowóz do zakładu) jest realizowany każdego dnia przez 6 dni w tygodniu, tj. 7488 h/roku.

II.2. Instalacje i urządzenia pomocnicze funkcjonujące na potrzeby instalacji zasadniczej

1. Ujęcie wody ze stacją uzdatniania wody:

- a) Studnia głębinowa ujmująca wody z poziomu czwartorzędowego posiadająca zatwierdzone zasoby eksploatacyjne $Q_{eks}=18 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s=16,63 \text{ m}$
- b) Studnia głębinowa ujmująca wody z poziomu czwartorzędowego posiadająca zasoby eksploatacyjne $Q_{eks}=18 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s=3,2 \text{ m}$
- c) Stacja uzdatniania wody, w skład której wchodzi następujące elementy:
 - dwie kolumny napowietrzające o średnicy 1200 mm
 - dwa filtry pionowe o średnicy 1800 mm jako pierwszy stopień filtracji
 - dwa filtry pionowe o średnicy 1800 mm jako drugi stopień filtracji
 - zbiornik magazynowy na wodę uzdatnianą o pojemności 70 m^3
 - zestaw hydroforowy, ciśnienie robocze 4 atmosfery

2. Instalacja odprowadzania ścieków:

- a. Ścieki przemysłowe (podczyszczone na podczyszczalni mechaniczno-chemicznej) odprowadzane są bezpośrednio do gminnej oczyszczalni ścieków w Kalinowcu.
- b. ścieki opadowe z połąci dachowej oraz powierzchni utwardzonych odprowadzane są do gruntu po ich wcześniejszym podczyszczeniu w separatorze koalescencyjny. Oczyszczone w separatorze ścieki grawitacyjnie spływają w kierunku kolektora PCV o średnicy 315 mm do pola drenażowego (poprzez studzienkę rewizyjną) gdzie są rozsączone. Pole drenażowe w wkopie o wymiarach $8 \times 9 \text{ m}$ i głębokości 1,5 m wypełnione żwirem i tłucznem, na którym ułożone zostały rury drenarskie PCV, perforowane średnicy 315 mm. Szacowana pojemność wodna pola drenażowego wynosi około 50 m^3 .

3. Instalacja energetyczna spalania paliw zapewnia ciepło technologiczne wyposażona jest w kocioł wodny VIESSMANN typ Vitoplex palnik olejowy o nominalnej mocy 1120 kW.

4. W układzie chłodniczym mroźnia obsługiwana jest przez układ chłodniczy freonowy R-404A lub zamiennie R 507 oraz 7 samochodów (chłodnie), w których znajduje się czynnik chłodniczy R-404A w ilości 5,2 kg w każdym. W nowych pomieszczeniach chłodniczych znajdują się czynniki R 404A i R 507.

Wszystkie komory chłodnicze na terenie zakładu za wyjątkiem mroźni zasilane i wychładzane są za pomocą czynnika chłodniczego R717 (amoniak).

Instalacja amoniakalna zbudowana jest z: dwa agregaty sprężarkowe śrubowe o wydajności chłodniczej $2 \times 540 \text{ kW}$, stację skraplania ze skraplaczem natryskowo wyparną VXC S482 o wydajności schładzania 1411 kW, zbiornik amoniaku o pojemności $6,6 \text{ m}^3$, system odzysku ciepła składający się z wymiennika amoniak-glikol o mocy 115 kW, wymiennik woda-glikol 115 kW, wymiennik woda-glikol 110 kW, pompy cyrkulacyjne wody i glikolu, zbiornik wody ciepłej wody uzdatnionej o pojemności 30 m^3 . W instalacji chłodniczej znajduje się 2000 kg amoniaku.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje wszystkie ww. instalacje z wyjątkiem instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych.

II. 3. Instalacje dodatkowe

1. myjnie samochodowe
 - aut dostarczających żywiec,
 - myjnia samochodów ciężarowych odbierających mięso w półtuszach i ćwierciach,

2. instalacja do magazynowania paliw
 - zbiornik magazynowy na olej opałowy o pojemności 9 m³,
 - zbiornik magazynowy na olej opałowy o pojemności 1000l,
 - zbiornik naziemny zewnętrzny magazynowy na olej napędowy z dystrybutorem 5000l.

II. 4. Parametry produkcyjne maksymalne instalacji

Parametry pracy instalacji przy wnioskowanej produkcji

Parametry % wykorzystania zdolności produkcyjnej instalacji	100%	
Przerób surowca	[szt./d]	[szt./rok]
- bydło	480	149760
- konie	90	28080
Ilość wyprodukowanych wyrobów	[Mg/d]	[Mg/rok]
- półtusze wołowe	110	34668
- podroby	20	6300
- półtusze końskie	2	748
- podroby	1	524

II.5. Ilość i rodzaj wykorzystywanych surowców i materiałów w instalacji

	Nazwa surowca lub materiału	Jednostka	Zużycie max.
1.	Surowiec (bydło i konie)	szt./rok	177840
2.	Woda	m ³ /rok	80000
3.	Energia elektryczna	kWh/rok	2000000
4.	Olej opałowy	Mg/rok	433
5.	Olej napędowy	Mg/rok	800
6.	Zużycie środków do dezynfekcji instalacji w tym; -środki do mycia i dezynfekcji instalacji w tym: • zasadowe • zasadowe z dezynfekcją • kwaśne - środki do mycia i dezynfekcji rąk	Mg/rok	14 12 6 3 3 2

III. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII ORAZ WYTWARZANIA ODPADÓW

III.1. Warunki poboru wody

Woda na cele funkcjonowania instalacji jest pobierana z własnego ujęcia wody składającego się z dwóch studni głębinowych zlokalizowanych na terenie instalacji. Zakład posiada przyłączy do wodociągu gminnego, które stanowi awaryjne źródło zaopatrzenia w wodę.

Woda pobierana jest na cele:

1. produkcyjne i technologiczne w tym na potrzeby kotłowni parowej,
2. socjalno – bytowe.

Ujęcie wody posiada zatwierdzone zasoby eksploatacyjne na podstawie dokumentacji hydrogeologicznej zatwierdzonej przez Starostę Makowskiego decyzją znak ROŚiRG.6531.2.2012 z dnia 25.04.2012 r. w ilości $Q_{eks} = 18 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 16,36 \text{ m}$. Zasięg leja depresji wynosi $R = 335 \text{ m}$.

Średni wskaźnik zużycia wody w instalacji wynosi $1,28 \text{ m}^3/\text{Mg}$ produktu (bydło lub konie).

Pobór wody na cele funkcjonowania instalacji regulowany był stosowanym pozwoleniem sektorowym - Decyzja Starosty Makowskiego znak: ROŚiRG.6341.21.2012 z dnia 06.09.2012 r. i zmiana znak ROŚiRG.6341.21.1.2012 z dnia 06.11.2012 r.

Druga studnia głębinowa S2 posiada zasoby eksploatacyjne na podstawie dokumentacji hydrogeologicznej zatwierdzonej decyzją Starosty Makowskiego znak ROŚiRG.6531.2.2019 z dnia 21.08.2019 w ilości $Q=18 \text{ m}^3$ przy depresji $s=3,2 \text{ m}$. Pobór wody z tego ujęcia jest uregulowany decyzją Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Dębem decyzja nr 235/2020 z dnia 22.07.2020 r. i wynosi $Q_{\text{śr. dob}} - 390 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{dop. r.}} - 117000 \text{ m}^3/\text{rok}$.

III.1.1. Dopuszczalna wielkość poboru wody

Udziela się pozwolenia wodnoprawnego na pobór wody przy wielkości produkcji w warunkach wnioskowanych w latach: 2014 – 2024 w ilości:

$$Q_{d\acute{s}r} = 253,60 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\text{max.h}} = 16,31 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{max.roczne}} = 63400,00 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

III.2. Warunki wprowadzania ścieków opadowych do środowiska

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z terenów utwardzonych należących do ECO-BEFF Ubojnia Sp. z o.o. odprowadzane są do gruntu. Ścieki przed wprowadzeniem do ziemi są oczyszczane w separatorze koalescencyjny i kolektorem kierowane są do pola drenażowego gdzie zostają rozsączone do gruntu.

III. 2.1. Dopuszczalna ilość i jakość ścieków opadowych

Udziela się pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie ścieków opadowych do ziemi w ilości łącznej:

$$Q_{\text{max/h}} = 93,09 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr/dob}} = 2,85 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{max/rok}} = 1040,25 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Stężeniach zanieczyszczeń w ściekach opadowych na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków jakie należy spełniać przy wprowadzaniu ścieków do wód lub ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. z 2006r. Nr 137, poz. 984 z późn. zm.) nie mogą przekraczać:

- zawiesina ogólna – 100 mg/dm³,
- węglowodory ropopochodne – 15 mg/dm³.

III. 3. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

III.3.1. Charakterystyka źródeł emisji na terenie zakładu

Źródła energetyczne

Na terenie Zakładu funkcjonuje kocioł wodny firmy Viessmann – Vitoplex 100 z palnikiem olejowym o maksymalnej mocy grzewczej 1120 kW. Kocioł ten pracuje ze zmiennym obciążeniem. Poza sezonem grzewczym praca kotła nie przekracza 15 % obciążenia. Instalacja ta służy do wytwarzania energii cieplnej na potrzeby c.o. oraz c.w.

W Zakładzie zlokalizowany jest agregat prądotwórczy SCANIA, w skład którego wchodzi silnik wysokoprężny z bezpośrednim wtryskiem palnika o mocy 520 kW oraz prądnica synchroniczna prądu przemiennego trójfazowego. Agregat ten stanowi awaryjne źródło zasilania urządzeń elektrycznych (w przypadku braku energii elektrycznej z sieci).

Źródła technologiczne

Do źródeł technologicznych zalicza się instalacje wentylacyjną z magazynu żywca oraz wentylację mechaniczną z korytarza hali uboju. Magazyn żywca wyposażony jest w 4 wentylatory wyciągowe. Na korytarzu hali uboju znajdują się 2 sztuki wentylatorów wyciągowych.

Magazynowanie paliw płynnych

Zakład posiada dwa zbiorniki magazynowe na gaz propan butan o pojemności 6,7 m³ każdy, zbiornik magazynowy na olej napędowy pojemności 1000 litrów oraz zbiornik magazynowy oleju napędowego z dystrybutorem o pojemności 9 000 litrów.

III.3.2. Zestawienie parametrów emisji

Nazwa emitora	Parametry emitora					Rodzaj zanieczyszczenia	Czas pracy (h/rok)
	Symbol	Wysokość (m)	Przekrój (m)	Prędkość gazów odlotowych	Temp. gazów odlotowych		
Kocioł wodny VIESSMANN typ Vitoplex (paliwo-olej opałowy lekki)	E2	15	0,25	0	466	benzo(a)piren Pył PM10 SO ₂ NO ₂ CO	7860

III. 3.3. Dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maksymalna kg/h 1 okres	Emisja roczna Mg/rok
pył ogółem	0,174	0,0543
w tym pył do 2,5 µm	0,1642	0,0528
w tym pył do 10 µm	0,1677	0,0532
dwutlenek siarki SO ₂	0,329	0,1283
tlenki azotu jako NO ₂	0,991	0,319
tlenek węgla CO	0,0528	0,0757
benzo/a/piren	0,0000366	0,0000652

III. 4. Wytwarzanie i magazynowanie oraz sposób postępowania z odpadami

III.4.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych i magazynowanych odpadów, ich podstawowy skład i właściwości oraz wskazanie miejsca i sposobu ich magazynowania oraz sposobu dalszego zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne					
1.	02 02 80*	Opadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	300	Opad posiada właściwości niebezpieczne (np. pierwiastki chemiczne, polichlorowane bifenyle itp.): komórki nabłonkowe, limfocyty, tkanka tłuszczowa, tkanka łączna, tkanka włóknista, komórki mięśni gładkich, błona śluzowa, błona mięśniowa, tkanka kostna, tkanka chrzęstna, błona włóknista itp. Odpady stałe i płynne, niepalne	Odpady poubojowe gromadzić w konfiskatorach umieszczonych w magazynie odpadów kat. 1 i 3 - chłodzonych do temperatury 7°C, usytuowanych w strefie brudnej Zakładu. Zamykane drzwi zabezpieczają miejsca magazynowania przed dostępem osób postronnych. Odpady gromadzić selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach zbiorczych ustawionych na utwardzonym podłożu. Pojemniki z niekorodującego materiału odpornego na działanie magazynowanego odpadu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5	Odpad w postaci stałej, to m.in. zużyte akumulatory i świetłówki liniowe zawierające substancje niebezpieczne takie jak m.in. rtęć, szkło techniczne, aluminium i proszek luminoforowy. Właściwości odpadów toksyczne i rakotwórcze (obudowy z tworzywa palne)	Odpady gromadzić w pojemnikach w wyznaczonym magazynie ogólnym. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
Odpady inne niż niebezpieczne					
3.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	90	Woda, krew, tkanka kostna, błona mięśniowa itp. Odpady stałe i płynne, niepalne	Odpady poubojowe gromadzić w konfiskatorach umieszczonych w magazynie odpadów kat. 2, magazynie odpadów kat.2 i 3 magazyny chłodzone do temperatury 7°C usytuowane w strefie brudnej Zakładu. Zamykane drzwi zabezpieczają miejsca magazynowania przed dostępem osób postronnych. Odpady gromadzić selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach zbiorczych ustawionych na utwardzonym podłożu. Pojemniki z niekorodującego materiału. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
4.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	4000	Komórki nabłonkowe, limfocyty, tkanka tłuszczowa, tkanka łączna, tkanka włóknista, komórki mięśni gładkich, błona śluzowa, błona mięśniowa, tkanka kostna, tkanka chrzęstna, błona włóknista itp. Odpady stałe i płynne, niepalne	Odpady poubojowe gromadzić w konfiskatorach umieszczonych w magazynach odpadów kat.2 i 3, kat. 1 i 3 w magazynie skór chłodzonych do temperatury 7°C. Pomieszczenia w strefie brudnej Zakładu, zamykane drzwi zabezpieczają miejsca magazynowania przed dostępem osób postronnych. Odpady gromadzić selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych kontenerach zbiorczych ustawionych na utwardzonym podłożu. Kontenery z niekorodującego materiału. Krew z uboju magazynować w zbiorniku zbiorczym na krew poza Zakładem. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
5.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do	400	Niewłaściwej jakości tkanka łączna, tkanka włóknista, komórki mięśni	Odpady poubojowe gromadzić w konfiskatorach umieszczonych w magazynie odpadów kat.2, magazynie

		spożycia i przetwórstwa		gładkich, błona śluzowa, błona mięśniowa, tkanka kostna, tkanka chrzęstna, błona włóknista itp. Odpady stałe i płynne, niepalne	odpadów kat. 2 i 3 - chłodzonych do temperatury 7°C. Pomieszczenia w strefie brudnej Zakładu, zamykane drzwi zabezpieczają miejsca magazynowania przed dostępem osób postronnych. Odpady gromadzić selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach zbiorczych ustawionych na utwardzonym podłożu. Pojemniki z niekorodującego materiału. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
6.	br 02 02 04	Osad z zakładowych oczyszczalni ścieków, które pochodzą wyłącznie z przetwarzania produktów pochodzących z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa	2000	Mieszanina szlamu z osadem poflotacyjnym. Odpad w postaci stałej lub półpłynnej, niepalne. Odpad powstaje wskutek podczyszczania ścieków w zakładowej podczyszczalni.	Odpady w postaci osadów z przyzakładowej oczyszczalni ścieków należy gromadzić w szczelnym, zadaszonym kontenerze przy budynku podczyszczalni ścieków na utwardzonym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
7.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80.	4713	Komórki nabłonkowe, limfocyty, tkanka tłuszczowa, tkanka łączna, tkanka włóknista, komórki mięśni gładkich, błona śluzowa, błona mięśniowa, tkanka kostna, tkanka chrzęstna, błona włóknista, substancja szara, substancja biała, twardówka, rogówka, ciało szkliste, ciało rzęskowe, płyn mózgowo-rdzeniowy itp. Odpady stałe i płynne, niepalne.	Odpady poubojowe gromadzić w konfiskatorach umieszczonych w trzech magazynach: odpadów kat. 1 i 3, kat. 2 (treść), kat. 2 i 3 chłodzonych do temperatury 7°C. Pomieszczenia w strefie brudnej Zakładu, zamykane drzwi zabezpieczają miejsca magazynowania przed dostępem osób postronnych. Odpady gromadzić selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych kontenerach zbiorczych ustawionych na utwardzonym podłożu. Kontenery z niekorodującego materiału. Odpady przekazywać uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
8.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady	50	Odpad powstający w skutek procesów produkcji. Np. materiały paszowe zawierające produkty pochodzenia zwierzęcego lub produkty pochodne, które nie nadają się już do skarmiania z powodów handlowych lub w wyniku problemów	Odpady poubojowe gromadzić w konfiskatorach umieszczonych w 3 pomieszczeniach magazynach odpadów kat. 2 i 3, kat. 1 i 3 i kat. 3 (magazynie skór) - chłodzonych do temperatury 7°C. Pomieszczenia usytuowane w strefie brudnej Zakładu, zamykane drzwi zabezpieczają miejsca magazynowania przed dostępem osób postronnych.

				powstałych podczas produkcji lub wad w pakowaniu lub innych wad, które nie stanowią żadnego zagrożenia dla zdrowia ludzi i zwierząt. Odpady stałe i płynne, niepalne	Odpady gromadzić selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach zbiorczych ustawionych na utwardzonym podłożu. Pojemniki z niekorodującego materiału. Odpady przekazywać uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5	Odpady w postaci zużytych urządzeń (np. telefon, drukarka). Właściwości i skład chemiczny uzależniony jest od budowy urządzenia. Odpad powstały w procesie okołoprodukcyjnym. Odpad stały, palny.	Odpady magazynować w kontenerach lub pojemnikach, ustawionych na utwardzonej powierzchni w wydzielonym miejscu magazynu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej ilości odpady należy przekazać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

III.4.2. Pozostałe warunki gospodarowania odpadami

1. Odpady winny być magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ich ilości przed transportem do miejsc ich przetworzenia – odzysku lub unieszkodliwiania.
2. Każdy rodzaj odpadu należy zbierać i magazynować selektywnie zgodnie z zatwierdzonym operatem przeciwpożarowym i obowiązującym prawem.
3. Miejsca magazynowania odpadów powinny mieć podłoże utwardzone, uszczelnione przed przeciekami do gruntu oraz zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
4. Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne powinny być utwardzone i utrzymane w czystości.
5. Transport odpadów niebezpiecznych należy realizować przez specjalistyczne firmy wpisane do rejestru BDO, z zachowaniem przepisów o transporcie towarów niebezpiecznych.
6. Ograniczać czas magazynowania odpadów do minimum i nie przekraczać okresu wynikającego z przepisów ustawy o odpadach, przy czym odpady łatwo ulegające rozkładowi przekazywać niezwłocznie.
7. Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji nie mogą być przetwarzane na terenie zakładu.
8. Wnioskodawca obowiązany jest do:
 - przekazania wytwarzanych odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie wydane na podstawie przepisów ustawy o odpadach,
 - prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji powstających odpadów zgodnie z wymogami prawnymi,
 - sporządzania rocznego sprawozdania o wytworzonych odpadach i o gospodarowaniu odpadami Marszałkowi Województwa Mazowieckiego zgodnie z obowiązującymi przepisami.

III. 4.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

1. Prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałami i surowcami.
2. Dbanie o stan techniczny maszyn, urządzeń, poprzez okresowe kontrole ich sprawności, szczelności układów oraz konserwacje.
3. Nadzór nad poprawnością przebiegu procesu oraz kontrolowanie parametrów pracy urządzeń technologicznych.
4. Stosowanie się do zapisów kart charakterystyki używanych substancji chemicznych;

5. Magazynowanie substancji chemicznych i odpadów w warunkach dostosowanych do ich właściwości fizyko-chemicznych.
6. Kontrolowanie ilości i rodzajów powstających odpadów, systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów.
7. Stały nadzór nad prawidłowym prowadzeniem procesów technologicznych w zakładzie (zapobieganie awarii, zapobieganie powstaniu produktów nie odpowiedniej jakości, efektywne wykorzystanie surowców produkcyjnych).
8. Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
9. Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

III. 4.4. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnienie, aby instalacja, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania i magazynowania odpadów były wyposażone, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniały:
 - zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

III. 5. Emisje hałasu do środowiska

III.5.1. Źródła hałasu

Źródłami hałasu na terenie zakładu są:

- maszyny i urządzenia związane z całym procesem technologicznym
- transport wewnętrzny samochodowy (źródła mobilne),
- praca urządzeń infrastruktury budynku produkcyjnego.

Czas pracy tych źródeł 24 godziny na dobę w zależności od potrzeb.

III.5.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Ustalam dopuszczalny poziom emisji hałasu poza zakładem w oparciu o załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2007r. Nr 120 poz. 826 z późn. zm.) jak dla terenów zabudowy zagrodowej wynosi:

- **55 dB (A)** w porze dziennej 6⁰⁰ – 22⁰⁰
Przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia
- **45 dB (A)** w porze nocnej 22⁰⁰ – 6⁰⁰
Przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy

III. 6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców, produktów, półproduktów, wyrobów oraz magazynowanie wytwarzanych odpadów odbywać się będzie na szczelnej powierzchni.

2. Prowadzony będzie systematyczny nadzór technologiczny nad pracą instalacji oraz stanem technicznym urządzeń mających na celu wykrycie ewentualnych nieszczelności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków.
3. Wszystkie urządzenia związane z odprowadzaniem ścieków będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym.

IV. ZAKRES I SPOSÓB MONITORINGU PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI

IV. 1. Zakres monitoringu procesów technologicznych

Monitoring procesu technologicznego należy prowadzić od momentu przyjęcia żywca do ekspedycji wytworzonych produktów. Zapisy przebiegu procesów technologicznych należy archiwizować. Monitoring powinien obejmować:

- kontrolę stanu technicznego instalacji i urządzeń,
- kontrolę podstawowych parametrów procesów technologicznych (zużycie materiałów i surowców w instalacji)

IV.2. Monitoring ilości i jakości pobieranej wody

Pobierana jest woda podziemna. W celu obserwacji potencjalnych zmian na ujęciu wody należy prowadzić monitoring wody w zakresie ilości i jakości.

Charakterystyka i usytuowanie stanowisk do rejestracji i pomiaru ilości wody;

Ilość pobieranej wody mierzona jest poprzez wodomierz zainstalowany na przewodzie tłocznym studni. Zakład jest podłączony do wodociągu gminnego (wodomierz na przyłączy), przyłączy stanowi awaryjne źródło zapotrzebowania na wodę. Zakład w chwili obecnej nie pobiera wody z wodociągu.

Zakres i częstotliwość wykonywania wymaganych analiz pobieranej wody;

W celu obserwacji jakości wody ujmowanej przez studnię z zasobów wód podziemnych należy wykonywać analizy jakości wody ujmowanej przez studnię jeden raz w roku zgodnie z obowiązującym prawem.

Zakres i częstotliwość monitoringu ujęcia wody;

1. Prowadzić okresowe pomiary wydajności i poziomu zwierciadła wody w studni oraz oznakować punkty kontroli poboru wody, wpisów dokonać w księdze eksploatacji studni.
2. Prowadzić pomiar ilości pobieranej wody dla instalacji 1 raz na dobę, wyniki pomiarów notować w rejestrze poboru wody.

IV.3. Monitoring odprowadzanych ścieków opadowych

1. prowadzić co najmniej dwa razy w roku, przeglądy eksploatacyjne studzienek osadczych na trasie kanalizacji deszczowej. Eksploatacja studzienek osadczych powinna być zgodna z instrukcją obsługi i konserwacji opracowaną dla tych urządzeń,
2. w ściekach deszczowych badać zawartość zawiesin ogólnych i węglowodorów ropopochodnych określonych w niniejszym pozwoleniu
3. we właściwym stanie utrzymywać urządzenia podczyszczające.

IV. 4. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

W ramach monitoringu emisji do powietrza należy:

1. Wykonać pomiary emisji dwa razy w ciągu roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień).
2. Stanowisko do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów należy zamontować

na emitorze E-2, powinno być one na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

Pomiary należy wykonać w zakresie i metodyką referencyjną określoną w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710 ze zm.).

IV. 5. Monitoring wytwarzanych odpadów

Zakres monitoringu odpadów obejmuje prowadzenie ewidencji i sprawozdawczości. Zakład zobowiązany jest:

1. Prowadzić ewidencję ilościową i jakościową wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
2. Sporządzić na formularzu i przekazać właściwemu marszałkowi województwa zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilości odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania tych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

IV. 6. Monitoring hałasu

Ustala się następujący zakres monitoringu:

1. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710 ze zm.), należy wykonywać okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzące od instalacji lub urządzeń z częstotliwością raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.
2. Punkty pomiarowe:
 - P1 - przy wjeździe do Zakładu
 - P2 - od granicy działki w kierunku południowo-wschodnim w stronę najbliższej zabudowy zagrodowej.

V. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĄPIENIU I OGRANICZENIA SKUTKÓW AWARII

Zakład stosuje substancje niebezpieczne. Substancje i preparaty chemiczne znajdujące się na terenie zakładu wykorzystywane są do mycia i dezynfekcji urządzeń i linii produkcyjnej (stacje myjące). Zakład prowadzi ewidencję zużycia środków chemicznych oraz prowadzi analizę składu chemicznego stosowanych preparatów. Substancje i preparaty chemiczne przechowywane są w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym, zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych.

Ilość i rodzaj substancji niebezpiecznych znajdujących się na terenie zakładu nie kwalifikuje go do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz.138).

Na terenie zakładu nie przewiduje się wystąpienia poważnych awarii przemysłowych. W ramach Systemu Zarządzania Jakością Zakład posiada opracowane procedury, które zawierają ogólne informacje o postępowaniu w przypadku wystąpienia awarii i odnośnie ich zapobiegania. Zostały też sformułowane zasady postępowania na wypadek awarii, pożaru i wybuchu, oraz sposób postępowania przed przybyciem zawodowych służb ratowniczych.

V.1. Wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Prowadzący Zakład w razie wystąpienia awarii przemysłowej oraz zdarzeń posiadających jej znamiona, niezależnie od ich skutków oraz podjętych działań zobowiązany jest do niezwłocznego powiadomienia o tym fakcie:

- Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Makowie Maz., adres: ul. Moniuszki 6a, 06 – 200 Maków Maz., tel. (029) 717 10 22
- Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska Delegaturę w Ostrołęce, adres: ul. Targowa 4, 07-400 Ostrołęka, tel. (029) 760-03-21,
- oraz Wójta Gminy Płoniawy-Bramura,
- niezwłocznego przekazania powyższym organom następujących informacji o:
 - okolicznościach wystąpienia awarii;
 - niebezpiecznych substancjach związanych z awarią;
 - oraz informacji umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska;
 - podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobiedania jej powtórному zaistnieniu;
 - stałej aktualizacji informacji, o których mowa powyżej, odpowiednio do zmiany sytuacji.

VI. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

W przypadku awarii natychmiast zatrzymać produkcję. Skutki zdarzenia natychmiast usunąć.

Zagrożenia w Zakładzie mogą stanowić substancje niebezpieczne i mogą wynikać z ich transportu na teren Zakładu, magazynowania i użycia.

W trakcie wystąpienia awarii należy:

- w przypadku pożaru – usunąć źródło zapłonu (należy postępować zgodnie z przepisami p.poż.),
- w przypadku wydzielania się substancji niebezpiecznej – unikać bezpośredniego kontaktu z uwalniającą się substancją, następnie zlikwidować wyciek,
- w przypadku rozlania się olejów wykazujących właściwości niebezpieczne (np. podczas transportu) – należy zabezpieczyć studzienki ściekowe, a wyciek zebrać specjalnymi sorbentami, bądź urządzeniami z wykorzystaniem środków neutralizujących.

O zaistnieniu każdej awarii lub pożaru należy niezwłocznie powiadomić jednostkę Państwowej Straży Pożarnej i Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

VII. SPOSOBY OGRANICZENIA TRANSGENICZNEGO NA ŚRODOWISKO

Zakład nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko. Emisje mają ograniczony i lokalny zasięg.

VIII. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym, zapewniającym prawidłową eksploatację w oparciu i stosowne instrukcje.
2. Regularny nadzór nad stanem technicznym Instalacji poprzez konserwację i planowe remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji do środowiska.
3. Modernizacja maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii technologicznych.
4. Prowadzenie nadzoru nad procesami produkcji.
5. Identyfikacja i stały nadzór nad urządzeniami zużywającymi największe ilości ciepła, wody, energii.
6. Prowadzenie bilansu materiałowo – surowcowego, planowanie produkcji i zakupów komponentów w ilościach masowych.
7. Prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców, energii, poziomu emisji do środowiska.

8. Selekttywne magazynowanie odpadów i przekazywanie uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
9. Szkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystania surowców, wody i energii.
10. Oszczędne wykorzystanie energii elektrycznej oraz ciepła poprzez ograniczenie przerw i przestojów do niezbędnego minimum.
11. Właściwy dobór materiałów pomocniczych i paliwa, zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

IX. POSTĘPOWANIE PO ZAKOŃCZENIU DZIAŁALNOŚCI INSTALACJI I URZĄDZEŃ

Nie przewiduje się zakończenia działania instalacji. Spółka ECO-BEFF Ubojnia w Węgrzynie posiada nowoczesną instalację technologiczną spełniającą wymogi BAT. Zakład posiada dobre perspektywy rozwoju z uwagi na rodzaj produkcji, a także z uwagi na wysokokwalifikowaną kadrę. Zakład działa w rejonie o charakterze rolniczym ze znaczną przewagą łąk. Ze względu na ograniczenie uciążliwości dla środowiska zakład posadowiony został na terenie niższym o ok. 3 m w stosunku do terenów sąsiednich.

Jednak w przypadku konieczności przeprowadzenia zakończenia działania instalacji zajdzie możliwość adaptacji obiektu do innych celów. W przypadku kompletnej likwidacji instalacji zajdzie potrzeba przeprowadzenia prac demontażowych polegających na:

1. demontażu maszyn i urządzeń do przetwórstwa uboju zwierząt rzeźnych, wywiezieniu ich, ponieważ mogą one być wykorzystane w innym zakładzie,
2. pracach rozbiórkowych budowlanych budynku wykonanego z elementów stalowych i betonowych,
3. wywożeniu zdemontowanych urządzeń i materiałów budowlanych, co może generować zwiększony hałas od środków transportowych, jednak będzie to emisja krótkotrwała,
4. przed demontażem cała instalacja do uboju zwierząt rzeźnych będzie myta. Mycie to będzie normalnym myciem technologicznym, jakie jest prowadzone w warunkach normalnej pracy instalacji,
5. prace rozbiórkowe, ze względu na konstrukcję budynku nie będą źródłem znacznego pylenia i nie będzie zachodziła potrzeba stosowania kurtyny wodnej podczas prac rozbiórkowych

X. INNE ZOBOWIĄZANIA

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

1. Stosowania metod i sposobów prowadzenia instalacji, określonych w niniejszej decyzji w tym usuwania odpadów na podstawie umowy cywilno-prawnej z odbiorcą, po sprawdzeniu uprawnień na transport, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów,
2. Przekazywania tut. organowi wyników pomiarów emisji w terminie 30 dni od dnia ich wykonania. Wszystkie wyniki pomiarów należy także przekazywać Mazowieckiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska,
3. Sporządzenia szczegółowego raportu (sprawozdania) obejmującego realizację ustaleń niniejszej decyzji po pięciu latach funkcjonowania instalacji licząc od dnia uzyskania pozwolenia zintegrowanego.
4. Przekazywania Staroście Makowskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Ostrołęce w wersji papierowej zestawienia rocznego zużycia surowców, materiałów i paliw w instalacji pozwalającego na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XI. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

1. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.
2. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach określonych prawem, w tym w przypadku nie wykonania zobowiązań określonych w pozwoleniu bądź naruszenia innych jego warunków.

II. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowej decyzji znak 20.08.2014r., znak ROŚiRG.6222.1.2014, zmienioną decyzjami z dnia 03.12.2014r., znak: ROŚiRG.6222.1.1.2014, 04.12.2020r., znak: ROŚiRG.6222.7.2020, 01.07.2022r., znak: ROŚiRG.6222.6.2022 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji podstawowej służącej do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę oraz instalacji pomocniczych i dodatkowych pracujących dla instalacji podstawowej, zlokalizowanej w Ubojni ECO-BEEF Węgrzynowo 179, 06-211 Płoniawy-Bramura.

UZASADNIENIE

ECO-BEEF Ubojnia Sp. z o.o. Węgrzynowo 179, 06-211 Płoniawy-Bramura, NIP 757 147 97 84, REGON 145905622, dnia 14.09.2022 r. wystąpiła wnioskiem wystąpiła do Starosty Makowskiego w sprawie wydania jednolitego tekstu pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją znak wydania jednolitego tekstu pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją z dnia 20.08.2014r., znak ROŚiRG.6222.1.2014, ze zmianami, dla instalacji podstawowej służącej do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę oraz instalacji pomocniczych i dodatkowych pracujących dla instalacji podstawowej, zlokalizowanej w Ubojni ECO-BEEF Węgrzynowo 179, 06-211 Płoniawy-Bramura.

Na podstawie art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.), dalej: P.o.ś., organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. W pozwoleniu, o którym mowa w ust. 1, organ właściwy do wydania pozwolenia:

- 1) ujednolica tekst pozwolenia;
 - 2) stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia (art. 217 ust. 2 P.o.ś.).
- Do pozwolenia, o którym mowa w ust. 1, nie stosuje się przepisów art. 208, art. 210 i art. 218 (art. 217 ust. 3 P.o.ś.).

Zgodnie z art. 376 pkt 2 P.o.ś. organami ochrony środowiska, z zastrzeżeniem art. 377, są: starosta.

Stosownie do art. 378 ust. 1 P.o.ś. organem ochrony środowiska właściwym w sprawach, o których mowa w art. 115a ust. 1, art. 149 ust. 1, art. 150, art. 152 ust. 1, art. 154 ust. 1, art. 178, art. 183, art. 237 i art. 362 ust. 1-3, jest starosta.

W ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego Starosta Makowski dokonał ujednolicenia tekstu pozwolenia oraz stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego wraz ze zmianami na podstawie art. 217 ust. 2 P.o.ś.

Zgodnie z art. 61 § 1 i § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), dalej k.p.a., zawiadomieniem z dnia 07.09.2022 r. Starosta M Na podstawie art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.), dalej: P.o.ś., organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

W pozwoleniu, o którym mowa w ust. 1, organ właściwy do wydania pozwolenia:

- 1) ujednolica tekst pozwolenia;
- 2) stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia (art. 217 ust. 2 P.o.ś.)

Do pozwolenia, o którym mowa w ust. 1, nie stosuje się przepisów art. 208, art. 210 i art. 218 (art. 217 ust. 3 P.o.ś.).

Zgodnie z art. 376 pkt 2 P.o.ś. organami ochrony środowiska, z zastrzeżeniem art. 377, są: starosta.

Stosownie do art. 378 ust. 1 P.o.ś. organem ochrony środowiska właściwym w sprawach, o których mowa w art. 115a ust. 1, art. 149 ust. 1, art. 150, art. 152 ust. 1, art. 154 ust. 1, art. 178, art. 183, art. 237 i art. 362 ust. 1-3, jest starosta.

W decyzji tej uwzględnione zostały wszystkie zmiany wprowadzonego do pozwolenia zintegrowanego, tj. udzielonego decyzją z dnia 20.08.2014r., znak ROŚiRG.6222.1.2014, zmienioną decyzjami z dnia 03.12.2014r., znak: ROŚiRG.6222.1.1.2014, 04.12.2020r., znak: ROŚiRG.6222.7.2020, 01.07.2022r., znak: ROŚiRG.6222.6.2022.

W ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego Starosta Makowski dokonał ujednolicenia tekstu pozwolenia oraz stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego wraz ze zmianami na podstawie art. 217 ust. 2 P.o.ś.

Zgodnie z art. 61 § 1 i § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), dalej k.p.a., zawiadomieniem z dnia 07.09.2022 r. Starosta Makowski zawiadomił Stronę postępowania o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania niniejszej decyzji oraz na podstawie art. 10 § 1 k.p.a. zawiadomił, że Strona ma prawo wypowiedzieć się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. Nie wniesiono uwag, ani nie zgłoszono żądań w wymaganym terminie.

W myśl art. 104 k.p.a. organ administracji publicznej załatwia sprawę przez wydanie decyzji, chyba że przepisy kodeksu stanowią inaczej. Decyzje rozstrzygają sprawę co do jej istoty w całości lub w części albo w inny sposób kończą sprawę w danej instancji.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ostrołęce za pośrednictwem Starosty Makowskiego w terminie czternastu dni od dnia doręczenia decyzji stronie (art. 129 k.p.a.).

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję (art. 127a § 1 k.p.a.).

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a § 2 k.p.a.).



[Handwritten signature]
Zastępca Starosty
dr inż. Joanna Rzepka
Dyrektor Wydziału Rolnictwa, Ochrony
Środowiska, Przemysłu i Energetyki

Decyzja stała się ostateczna
dnia 20.10.2022 r.
i podlega wykonaniu.

Maków Maz. dnia 20.10.2022 r.
Zastępca Starosty
dr inż. Joanna Rzepka
Dyrektor Wydziału Rolnictwa, Ochrony
Środowiska, Przemysłu i Energetyki

STAROSTWO POWIATOWE
w Makowie Mazowieckim
KANCELARIA OGÓLNA

Dnia 30-09-2022

WYSŁANO
Liczba 2 kopii
Podpis [Signature]

ROŚiRG.6222.7.2022

Otrzymują:

1. ECO-BEEF Ubojnia Sp. z o.o. Węgrzynowo 179, 06-211 Płoniawy-Bramura.
2. AGRAIMPEX Sp. z o.o., ul. Dewajtis 3, 01-815 Warszawa.
3. aa.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska w Warszawie, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa.
2. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego w Warszawie, ul. B. Brechta 3, 02-472 Warszawa.
3. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Ostrołęce, ul. Targowa 4, 07-412 Ostrołęka.
4. Wójt Gminy Płoniawy-Bramura, 06-210 Płoniawy-Bramura.

Na podstawie załącznika do ustawy o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 ze zm.) część I pkt. 53 - pobrano opłatę skarbową w wysokości 10 zł słownie: (dziesięć złotych) na konto Urzędu Miejskiego w Makowie Mazowieckim.

Sporządziła: Małgorzata Pachlińska, tel. 29 71 73 681

29.09.2022r. MR