

**STAROSTA OSTROWIECKI**

ul. Ilżecka 37
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

RŚG.III.6233.16.2021

Ostrowiec Świętokrzyski, dnia 07.07.2022 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 oraz art. 108 w związku z art. 107 Kodeksu postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 735 z późn. zm.) oraz art. 41 ust. 1, 2 i 3 pkt 2 i art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 699)

orzekam

1. zezwolić na przetwarzanie odpadów „MIKATO” Sp. z o.o. Spółka Komandytowa z siedzibą ul. Edmunda Massalskiego 11/61, 25-636 Kielce (REGON: 385389086, NIP: 9592030955).
2. nadać rygor natychmiastowej wykonalności.

I. Warunki realizacji działalności w zakresie przetwarzania odpadów

1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku [Mg]
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	300,00
2.	16 01 03	Zużyte opony	2 100,00
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,00

2. Rodzaj i masa odpadów powstających w procesie przetwarzania w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w procesie przetwarzania w okresie roku [Mg]
1.	16 01 17	Metale żelazne	312,00

3. Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego:

ul. Jana Samsonowicza 6, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

Działka oznaczona w ewidencji gruntów i budynków nr 2/14, 8 (obręb 28, arkusz 1), 53, 54 (obręb 29, arkusz 21) oraz 72, 73 (obręb 29, arkusz 3) Ostrowiec Świętokrzyski.

Proces odzysku:

R1 – Wykorzystanie głównie, jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii

R3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane, jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Przetwarzanie odpadów będzie odbywało się na terenie Hali produkcyjnej o powierzchni 515 m². Instalacja do termolizy składać się będzie z systemu załadowniczego, systemu grzewczego, reaktora, systemu rozdzielania produktów w procesie termolizy, zbiornika do gromadzenia oleju popirolitycznego, systemu oczyszczania gazu pirolitycznego, systemu gromadzenia gazu pirolitycznego, zbiornika oleju popirolitycznego, systemu odbioru karbonizatu i metalu reaktora, komina oraz systemu sterowania.

Opony załadowywane będą w całości, ręcznie przez pracowników firmy do reaktora. Reaktor obrotowy będzie podgrzewany czterema palnikami: dwoma na olej opałowy i dwoma na oczyszczony gaz pirolityczny. W pierwszej fazie ogrzewania reaktora wykorzystywany jest olej opałowy kierowany na dwa palniki. Po przekroczeniu temperatury w reaktorze 180 – 200 °C system ogrzewania automatycznie przełącza się na spalanie oczyszczonego gazu pirolitycznego wytworzonego podczas ogrzewania i rozpadu wsadu na frakcje gazowe. Paliwo będzie używane do osiągnięcia temperatury około 380 °C aż do zakończenia procesu rozpadu w reaktorze. Czas ogrzewania reaktora wynosić będzie około 4 godzin. Reakcja termolizy będzie zachodzić w reaktorze. Izolowany wełną żaroodporną bęben stalowy o wymiarach: średnicy 2200 mm i długości 8000 mm. Następować w nim będzie reakcja rozpadu wiązań atomowych w łańcuchach węglowodorowych, a tym samym zmniejszenie ich masy cząsteczkowej w podwyższonej temperaturze bez dostępu tlenu. Reaktor podczas pracy będzie obracany. Następnie reaktor zostanie schładzany i po osiągnięciu temperatury 80 °C następuje rozładunek karbonizatu i drutu. W systemie rozdzielania produktów będzie zachodził proces separacji. W zbiorniku pionowym o pojemności 2 m³ następuje rozdzielanie mieszaniny na lekkie frakcje węglowodorów i cięższe, które w wyniku schłodzenia przechodzą w fazę płynną w postaci oleju popirolitycznego. Przechodząc przez system chłodzący rozdzielania produktów składającego się z dwóch układów kondensatorów zasilanych wodą w systemie zamkniętym. Z basenu chłodzącego olej popirolityczny strącany będzie do zbiornika technologicznego o pojemności 6000 litrów. Lekkie frakcje- gaz pirolityczny po przejściu przez skraplacze kierowany będzie na filtry i płuczki. System czyszczenia gazu zbudowany będzie z jednego zbiornika pionowego, z którego następnie będzie kierowany do poziomego filtra zawierającego węgiel aktywny. W zbiorniku o pojemności 2 m³ następuje redukcja zanieczyszczeń pyłowych poprzez przepływ gazu przez wodę. W drugiej części tego zbiornika następować będzie redukcja związków chemicznych, w tym śladowych ilości chlorowodoru i siarki, poprzez natryskiwanie gazu wodą. Tak oczyszczony gaz po wyjściu ze zbiornika ponownie trafia na filtr węglowy a następnie jest kierowany na palniki i do zbiornika. Oczyszczony gaz po zgromadzeniu odpowiedniej ilości w zbiorniku o pojemności 4 m³, uruchamia proces ogrzewania reaktora przy temperaturze około 200 °C. Ostateczne opróżnienie zbiornika technologicznego do zbiorników typu DPL o pojemności 1000 dm³ będzie realizowane za pomocą szczelnego rurociągu i pompy. Magazynowany olej będzie mierzony i ważony, podlegać on będzie akcyzie. Karbonizat usuwany będzie za pomocą urządzenia rozładunkowego, montowanego na czas rozładunku w luku rozładunkowym, rozmieszczonym w centralnej części drzwi załadunkowo- rozładunkowych reaktora. W tym celu do wnętrza reaktora będzie wprowadzane urządzenie rozładunkowe i dociągane będzie śrubami mocującymi do kołnierza luku. Po załączeniu napędu urządzenia i nadaniu cylindrowi robocznemu reaktora obrotów odpowiednich dla rozładunku następuje przesypywanie karbonizatu do urządzenia

wyładowczego. Schłodzony do temperatury 40 °C karbonizat, następnie pakowany jest do worków i w takiej postaci kierowany do sprzedaży. Po przewentylowaniu, przy zachowaniu odpowiedniego napływu świeżego powietrza z bębna reaktora wydobywane są zwoje drutu opłotowego oraz inne pozostałości metalowe. Zebrany w kontenerze złom przewożony jest do punktu skupu złomu. Proces termicznego rozkładu odbywać się będzie w temperaturze 350 °C – 380 °C, bez dostępu tlenu i innych utleniaczy, trwać będzie około 4 godzin. Instalacja złożona będzie z dwóch identycznych linii technologicznych o wydajności 4-4,5 Mg każda i przetwarzane będą zużyte opony samochodowe w procesie termolizy. W ciągu 24 godzin możliwe będzie wykonanie jednego pełnego cyklu technologicznego.

Przerób dobowy dla dwóch linii produkcyjnych wynosi 9 Mg/ dobę.

Przerób w ciągu roku wynosić będzie 2600 Mg.

Produktami termolizy będą:

- a) Olej popirolityczny (40% masy przerobionej gumy)
- b) Karbonizat (około 38% masy przerobionej gumy)
- c) Gaz pirolityczny (10% masy przerobionej gumy)

Odpadem powstałym w procesie termolizy będzie drut stalowy (12% masy przerobionej gumy).

4. Rodzaje odpadów, które utracą status odpadów, w przypadku, gdy utrata statusu odpadów jest przewidywana, oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, o których mowa w art. 14 ust. 1 pkt 2, jeżeli nie zostały określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie art. 14 ust. 1a;

Odpady o kodach 07 02 80, 16 01 03 oraz 19 12 04 w wyniku przetwarzania utracą status odpadów pod następującymi warunkami:

Odpady gumowe będą mieć następujące parametry techniczne:

- a) Opony używane osobowe
Ciężar jednej sztuki od 0,004 Mg do 0,070 Mg- średnia 0,021 Mg.
Zajmowana objętość jednej opony od 0,04 m³ do 0,39 m³- średnia 0,18 m³
- b) Opony używane ciężarowe
Ciężar jednej sztuki od 0,025 Mg do 0,110 Mg- średnia 0,050 Mg.
Zajmowana objętość jednej opony od 0,11m³ do 0,55 m³- średnia 0,34 m³

W wyniku procesu przetwarzania odpadów powstaną następujące substancje:

- a) Gaz pirolityczny od C2 do C4, który zostanie oczyszczony w węźle oczyszczania, także emisja zanieczyszczeń ze spalania wytworzonego w tym procesie gazu opałowego nie będzie większa od emisji zanieczyszczeń ze spalania gazu ziemnego.
- b) Olej popirolityczny od C5 do C35 będzie spełniał następujące warunki

Lp.	Parametry	Jednostka	Wartość	Metoda badań
1.	Gęstość w temperaturze 15 °C	kg/m ³	>900	PN-EN ISO 3675:2004
2.	Lepkość w temperaturze 50 °C	mm ² /s	>0,5	PN-PE 3104:2021.03
3.	Temperatura zapłonu	°C	>62	PN-PE 20846:2020.03
4.	Wartość opałowa	kJ/kg	>39 000	PN-86/C-04062:2018-05
5.	Temperatura płynięcia	°C	-40	PN-PE ISO 3016:2019.06
6.	Zawartość wody	%	<0,5	PN-ISO 3733:2008
7.	Zawartość siarki	%	<1,0	PN-EN ISO 12185:2002
8.	Barwa	-	ciemnobrązowa	-
9.	Zawartość popiołu	%	< 0,1	PN-PE- ISO 6245:2008

Karbonizat - węgiel odgazowany bez dostępu powietrza, półprodukt do wytwarzania węgla o symbolu N770. W jego składzie jest znaczna zawartość organicznych substancji lotnych

i żywicznych - 5,5-5,6 % mas, przy czym zawartość ekstraktu toluenowego zawartość substancji żywicznych wynosi 1,5 % mas. Zawartość wilgoci będzie nie większa niż 1% mas oraz zawartość substancji nieorganicznych - 18,4-19,6 % mas. Substancja będzie miała odczyn zasadowy. Po oczyszczeniu substancji mineralnych i zmieleniu stanowi zamiennik sadzy technicznej klasy N700.

5. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Działka oznaczona w ewidencji gruntów i budynków nr 8 (obręb 28, arkusz 1)	Luzem na utwardzonym terenie
2.	16 01 03	Zużyte opony		
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		
4.	16 01 17	Metale żelazne	Działka oznaczona w ewidencji gruntów i budynków nr 54 (obręb 29, arkusz 21)	W kontenerze metalowym o pojemności 25Mg na zewnątrz, przy hali produkcyjnej.

Magazynowanie odpadów będzie prowadzone w magazynie surowca, na podłożu utwardzonym (betonowym), składającym się z wyznaczonych boksów- kwartałów, zabezpieczonych oddzielnymi ścianami z elementów betonowych o powierzchni 50m² i wysokości 3,5 m. Miejsca magazynowania odpadów będą wydzielone, oznakowane oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Odpady będą magazynowane luzem na utwardzonym terenie. Odstęp między kwartałami będzie wynosił 0,8 m.

Magazynowanie odpadów powinno odbywać się zgodnie z art. 25 ust. 1-8 u.o. oraz zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, a także z innymi obowiązującymi przepisami prawa.

6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane, oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Odpady przewidziane do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane, w okresie roku [Mg]
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	3	300
2.	16 01 03	Zużyte opony	45	2 100
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2	200

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 50,000 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 2 600,000 Mg.

Odpady powstające w procesie przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych odpadów, które mogą być magazynowane, w okresie roku [Mg]
1.	16 01 17	Metale żelazne	24	312

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 24,000 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 312,000 Mg.

7. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 50,000 Mg dla miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz 24,000 Mg dla miejsca magazynowania odpadów powstałych w procesie przetwarzania.
8. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 50,000 Mg dla miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz 25,000 Mg dla miejsca magazynowania odpadów powstałych w procesie przetwarzania.
9. Minimalna i maksymalna ilość odpadów niebezpiecznych, ich najniższa i najwyższa wartość kaloryczną oraz maksymalna zawartość zanieczyszczeń, w szczególności PCB, pentachlorofenolu (PCP), chloru, fluoru, siarki i metali ciężkich.

Nie dotyczy

10. Informacje, o których mowa w art.102a ust. 1 pkt 1–4 u.o.

Nie dotyczy

11. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
 - a) Hala produkcyjna ma być oddzielona ścianą oddzielenia przeciwpożarowego REI 120 do granicy działki oraz do budynku o powierzchni 142m², stanowiący kompleks kontenerów.
 - b) Ma zostać wydzielona strefa pożarowa nr 5 (zgodnie z operatem przeciwpożarowym) - plac magazynowy od budynku hali produkcyjnej, wiaty magazynowej karbonizatu, oraz od granicy działki, ścianą oddzielenia przeciwpożarowego REI 24. W przypadku braku ściany oddzielenia przeciwpożarowego, należy zapewnić minimum 20 m wolnej przestrzeni między magazynowanymi odpadami a inną strefą pożarową.
 - c) Strefa pożarowa nr 5 będzie podzielona na trzy miejsca magazynowania odpadów po 50 m². Miejsca magazynowania oddzielone będą ścianą przeciwpożarową REI

- 240 (zapewniając wysunięcie na 1m, co zapewni ochronę przez rozprzestrzenianiem się ognia na skutek promieniowania ciepłego emitowanego przez pożar) lub pasem wolnego terenu (brak materiałów palnych) o szerokości 3 m.
- d) Granica strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem ma być oznaczona na powierzchni terenu, a w przypadku, gdy jest to niemożliwe ma być oznaczona tablicami informacyjnymi, zamontowanymi przy granicy w sposób trwały.
 - e) Oddzielić plac magazynowania oleju potermolitycznego ścianą REI 240 od hali produkcyjnej oraz od granicy działki zgodnie z planem sytuacyjnym, stanowiącym załącznik do operatu przeciwpożarowego.
 - f) Utrzymywać przyjęte stany magazynowe oraz nie dopuszczać do ich zwiększenia.
 - g) Zapewnić wymagane zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru - 20 dm³/s, przy ciśnieniu nominalnym, co najmniej 0,2 MPa, przez co najmniej 2 godziny, przy jednoczesnym poborze wody z dwóch sąsiednich hydrantów. Jako zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru należy zapewnić 2 hydranty zewnętrzne DN 80 (o wydajności nominalnej 10 dm³/s każdy przy ciśnieniu nominalnym, co najmniej 0,2 MPa), położone na zewnętrznej sieci wodociągowej, w wymaganych odległościach (najbliższy hydrant w odległości od 5 do 75 m, drugi hydrant w odległości od 5 do 150 m od chronionej strefy pożarowej).
 - h) Opracować Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego
 - i) Utrzymać przejezdność wewnętrznej drogi zakładowej prowadzącej do obiektu.
 - j) Zachować wewnętrzne drogi ewakuacyjne wewnątrz obiektu o szerokości minimum 0,9m.
 - k) Dokonywać, co najmniej raz na 5 lat badania instalacji elektrycznej w obiekcie w zakresie stanu sprawności połączeń, osprzętu, zabezpieczeń i środków ochrony od porażeń, oporności izolacji przewodów oraz uziemień instalacji i aparatów.
 - l) Dokonywać, co najmniej raz w roku przeglądu technicznego i czynności konserwacyjnych urządzeń przeciwpożarowych (przeciwpożarowego wyłącznika prądu oraz gaśnic).
 - m) Wprowadzić zakaz używania otwartego ognia wewnątrz obiektu oraz w promieniu 2m wokół niego.
 - n) Dokonywać corocznych badań sprawności oraz parametru ciśnienia i wydajności hydrantów zewnętrznych przeciwpożarowych.
 - o) Dokonać wyposażenia w sprzęt pożarniczy (gaśnice) zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
 - p) Dokonać oznakowania miejsc usytuowania sprzętu przeciwpożarowego oraz dróg ewakuacyjnych zgodnie z międzynarodową normą PN-EN ISO 7010:2012.
 - q) Dokonać oceny zagrożenia wybuchem i wykonać wszystkie zalecenia.
 - r) Przeprowadzać, co najmniej raz w roku ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru.
 - s) O terminie i zakresie przeprowadzenia ćwiczeń w zakresie postępowania na wypadek pożaru powiadomić właściwego miejscowo komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej nie później niż na 14 dni przed ich przeprowadzeniem.

II. Czas obowiązywania zezwolenia:

Niniejsze zezwolenie wydaje się na okres do dnia **08.07.2032 r.**

Uzasadnienie:

Wnioskiem z dnia 05.10.2021 r., złożonym do tut. organu w dniu 12.10.2021 r. MIKATO Sp. z o.o. Sp. k. z siedzibą ul. Edmunda Massalskiego 11/61, 25-636 Kielce wystąpiła o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów.

Na podstawie art. 41 ust. 1, 2 art. 43 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach, prowadzenie zbierania i przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia.

Po zapoznaniu się z zawartością wniosku tut. organ w dniu 18.10.2021 r. wezwał Wnioskodawcę o uzupełnienie złożonego wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w terminie 60 dni, m.in. o decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dla zbierania odpadów, decyzję o warunkach zabudowy, zaświadczenia o niekaralności, stosowne oświadczenia, oraz operat przeciwpożarowy uwzględniający zbieranie odpadów.

Wnioskodawca w dniu 21.12.2021 r. pismem z dnia 16.12.2021 r. zwrócił się z prośbą o przedłużenie terminu na usunięcie braków, na co tut. organ w dniu 22.12.2021 r. wyraził zgodę, przedłużając terminu usunięcia braków we wniosku - do dnia 31.01.2022 r.

W dniu 17.01.2022 r., Wnioskodawca przedłożył uzupełnienia niniejszego wniosku.

Następnie w dniu 21.01.2022 r. tut. organ ponownie wezwał do uzupełnienia wniosku w zakresie zagadnienia utraty statusu odpadu.

Odpowiednio w dniu 27.01.2022 r. oraz 01.02.2022 r. Wnioskodawca przedłożył wymagane uzupełnienia wniosku. Jednocześnie wycofał wniosek w części obejmującej zbieranie odpadów.

Po analizie przedłożonych w toku uzupełnień dokumentów i wyjaśnień, tut. organ zawiadomieniem z dnia 01.02.2022 r. poinformował strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Następnie w dniu 01.02.2022 r. tut. organ wystąpił do Prezydenta Miasta Ostrowca Świętokrzyskiego, jako organu właściwego ze względu na miejsce prowadzenia przetwarzania odpadów, o wydanie opinii w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów w zakładzie zlokalizowanym w Ostrovcu Świętokrzyskim przy ul. Jana Samsonowicza 6. W toku prowadzonego postępowania uzgodnieniowego nie otrzymano opinii Prezydenta Miasta Ostrowca Świętokrzyskiego w terminie określonym w art. 106 § 3 k.p.a., więc zgodnie z art. 41 ust. 6b u.o. przyjęto, iż wydana została opinia pozytywna.

Jednocześnie zgodnie z art. 41a ust. 1 u.o. w dniu 01.02.2022 r. tut. organ wystąpił do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Kielcach o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

W toku prowadzonego postępowania w dniu 26.04.2022 r. tut. organ wezwał Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień w zakresie instalacji do termicznego przekształcania tj. Wnioskodawca wskazał, iż wymogi dotyczące instalacji do termicznego przekształcania odpadów nie dotyczą niniejszego przedsięwzięcia, w związku z tym tut. organ zwrócił się o złożenie dodatkowych wyjaśnień dot. procesu spalania odpadów. W odpowiedzi udzielonej w dniu 10.05.2022 r. Wnioskodawca poinformował, iż karbonizat, olej popirolityczny oraz drut stalowy nie będą spalane w instalacji. Jedynym produktem spalonym w instalacji będzie gaz popirolityczny po wcześniejszym oczyszczeniu. Wnioskodawca oświadczył, iż emisja ze spalania gazu popirolitycznego nie będzie większa niż emisja ze spalania gazu ziemnego. Zgodnie z DYREKTYWĄ PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010 r. w sprawie emisji przemysłowych (zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich kontrola), jeżeli gazy powstałe w wyniku termicznego przetwarzania odpadów są oczyszczone w takim stopniu, że przed spalaniem nie są już odpadami i nie mogą powodować emisji większych niż w wyniku spalania gazu ziemnego to niniejszy rozdział, tj. Rozdział IV, nie ma zastosowania. Zgodnie z definicją zawartą w art. 3 punkt 29 u.o. przez termiczne przekształcanie rozumie się spalanie odpadów przez ich utlenienie lub inne procesy termicznego przekształcania odpadów w tym pirolizę, zgazowanie i proces plazmowy o ile substancje powstające podczas tych procesów są następnie spalane.

Niniejsze przedsięwzięcie nie wpisuje się w definicję termicznego przekształcania odpadów ze względu na fakt, iż emisja ze spalania gazu popirolitycznego nie będzie większa niż emisja ze spalania gazu zimnego. Ponadto zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobu postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu, które określa wymóg dla gazów powstających w procesie spalania lub współspalania w czasie dłuższym niż 2 sekundy, żeby temperatura wynosiła ponad 1100 °C dla odpadów niebezpiecznych a dla pozostałych powyżej 850 °C. W niniejszym procesie temperatura wynosić będzie 350 °C - 380 °C.

Postanowieniem z dnia 17.05.2022 r. znak: IK.II.7040.1.24.2022.am, Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska po przeprowadzonej w dniach od 18.02.2022 r. do 16.05.2022 r. kontroli wydał pozytywną opinię w sprawie, stwierdzając spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie przetwarzania odpadów na terenie, na którym Wnioskodawca, będzie prowadził działalność w ww. zakresie.

Do wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów dołącza się decyzję o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu, o której mowa w art. 4 ust. 2 ustawy z dnia 27 marca 2003 r. o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 741 z późn. zm.), w przypadku, gdy dla terenu, którego wniosek dotyczy, nie został uchwalony miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego, chyba, że uzyskanie decyzji o warunkach zabudowy i zagospodarowania terenu nie jest wymagane. Wnioskodawca przedłożył w załączeniu do wniosku decyzję o warunkach zabudowy z dnia 10.01.2022 r. znak: WPR-I.6730.241.2021.KOD.

Zgodnie z art. 71 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 2373 z późn. zm) uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wymagane jest dla przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionych w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), a obowiązek dołączenia powyższej decyzji do zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów wynika z art. 72 ust. 1 pkt 21 ww. ustawy.

W art. 72 ust. 2a ww. ustawa określa przypadki, dla których nie zachodzi konieczność uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, tj. gdy zezwolenie dotyczy odzysku polegającego na przygotowaniu do ponownego użycia lub jest to drugie lub kolejne zezwolenie dla zrealizowanego przedsięwzięcia nieulegającego zmianie. Wnioskodawca w załączeniu do wniosku przedłożył decyzję Prezydenta Miasta Ostrowca Świętokrzyskiego o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 16.07.2021 r. znak: WPR-I.6220.2.4.2020.JF.

W dalszej kolejności pismem z dnia 12.05.2022 r. znak: RŚG.III.6233.16.2021 tut. organ wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim w trybie art. 41a ust. 1a ustawy o odpadach, o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c u.o.

Wnioskodawca we wniosku wskazał, iż substancje powstające w procesie przetwarzania odpadów, tj. karbonizat, olej popirolityczny oraz gaz pirolityczny utracą status odpadów.

Aby można było uznać utratę statusu odpadu muszą być spełnione warunki określone w art. 14 ust.1 pkt. 1 u.o., a także Wnioskodawca musi zaproponować szczegółowe warunki

utrąty statusu odpadów. Wnioskodawca wskazał, iż warunki utraty statusu są spełnione, tj. wskazał cele stosowania niniejszych substancji, Wskazał również, iż istnieje popyt na nie, określił wymagania techniczne oraz wskazał, iż zastosowanie substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska. Ponadto, zaproponował warunki utraty statusu odpadów, co dało podstawę do orzeczenia przez niniejszy organ o warunkach utraty przez nich statusu odpadów.

W dniu 20.05.2022 r. tut. organ wezwał Wnioskodawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień dot. wskazanych norm, jako metod badań. Jak ustalił tut. organ część ze wskazanych przez Wnioskodawcę norm została wycofana i zastąpiona innymi. W dniu 26.05.2022 r. pismem z dnia 24.05.2022 r. Wnioskodawca wskazał aktualne normy, które będą stosowane w procesie przetwarzania.

Postanowieniem z dnia 29.09.2021 r. znak: PZ.5560.18.2021 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przedłożonym operacie przeciwpożarowym opracowanym dla dokonania analizy warunków ochrony przeciwpożarowej dla obiektów związanych ze zbieraniem, przetwarzaniem i magazynowaniem odpadów. W kolejnym postanowieniu z dnia 26.05.2022 r. znak: PZ.5560.4.2022, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej o których mowa w przedłożonym operacie będącym załącznikiem do przedmiotowego wniosku oraz w postanowieniu, o którym mowa powyżej.

W treści wniosku Wnioskodawca zaproponował zabezpieczenie roszczeń w formie polisy ubezpieczeniowej, w wysokości 20 000,00 zł (słownie złotych: dwadzieścia tysięcy, 00/100).

W toku prowadzonego postępowania Starosta Ostrowiecki działając na podstawie art. 48a ust. 1 i ust. 7 ustawy o odpadach, art. 123 § 1 i art. 124 § 1 k.p.a. oraz Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 256) dokonał stosownych obliczeń wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Postanowieniem z dnia 01.06.2022 r. znak: RŚG.III.6233.16.2021 Starosta Ostrowiecki ustalił formę zabezpieczenia roszczeń zgodnie z wnioskiem, tj. polisę ubezpieczeniową oraz określił wysokość zabezpieczenia roszczeń w kwocie 20 025,00 zł (słownie złotych: dwadzieścia tysięcy dwadzieścia pięć 00/100). Obliczeń dokonano z uwzględnieniem § 2 ust. 1 pkt 3 i 10 oraz 7 ww. rozporządzenia. Do obliczeń przyjęto w zakresie przetwarzania odpadów największą masę odpadów 50 Mg i stawkę 400 zł za Mg dla odpadów przetwarzanych oraz 25 Mg i stawkę 1 zł za Mg dla odpadów powstających w procesie przetwarzania.

W dniu 21.06.2022 r. pismem z dnia 21.06.2022 r. Wnioskodawca zmienił treść wniosku w zakresie ilości odpadów powstających w procesie przetwarzania. Jednocześnie zwrócił się z prośbą o zmianę kwoty zabezpieczenia roszczeń oraz zmianę formy zabezpieczenia roszczeń na depozyt.

Postanowieniem z dnia 23.06.2022 r. znak: RŚG.III.6233.16.2021 Starosta Ostrowiecki zmienił formę zabezpieczenia roszczeń na depozyt oraz zmienił wysokość zabezpieczenia roszczeń w kwocie 20 024,00 zł (słownie złotych: dwadzieścia tysięcy dwadzieścia cztery 00/100) ze względu na zmianę okoliczności faktycznych, mających wpływ na wysokość określonego zabezpieczenia roszczeń. Ponownych obliczeń dokonano z uwzględnieniem § 2 ust. 1 pkt 3 i 10 oraz 7 ww. rozporządzenia. Przyjęto w zakresie przetwarzania odpadów największą masę odpadów 50 Mg i stawkę 400 zł za Mg dla odpadów przetwarzanych oraz 24 Mg i stawkę 1 zł za Mg dla odpadów powstających w procesie przetwarzania.

Kwota zabezpieczenia roszczeń została uiszczona przez Wnioskodawcę w dniu 24.06.2022 r.

W dniu 28.06.2022 r. Wnioskodawca zrzekł się prawa do wniesienia zażalenia od postanowienia Starosty Ostrowieckiego z dnia 23.06.2022 r. znak: RŚG.III.6233.16.2021.

W dniu 28.06.2022 r. Skarb Państwa reprezentowany przez Starostę Ostrowieckiego jako strona postępowania zrzekł się prawa do wniesienia zażalenia od postanowienia Starosty Ostrowieckiego z dnia 23.06.2022 r. znak: RŚG.III.6233.16.2021.

Po analizie złożonych dokumentów stwierdzono, iż przedłożony wniosek o wydanie zezwolenia spełnia wymagania ustawowe, co dało podstawę do udzielenia w drodze decyzji zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Przedstawiony sposób postępowania z odpadami i ich zabezpieczenie zgodnie z wymogami ustawowymi, zabezpiecza środowisko przed przedostawaniem się do niego odpadów.

W dniu 28.06.2022 r. zawiadomiono w trybie art. 10 k.p.a. strony postępowania o możliwości wypowiedzenia się, co do zebranych w sprawie dowodów i materiałów w terminie 7 dni od daty doręczenia zawiadomienia. Żadna ze stron nie skorzystała z ww. możliwości.

W dniu 28.06.2022 r. Wnioskodawca zwrócił się z prośbą na podstawie art. 108 § 1 k.p.a. o nadanie rygoru natychmiastowej wykonalności do decyzji będącej zezwoleniem na przetwarzanie odpadów. Prośbę tą umotywowano trudną sytuacją finansową firmy, wskazał, iż miesięczne zobowiązania firmy wynoszą około 52 000,00 zł. Wskazał również, iż Spółka ma zawarte umowy z innymi firmami i za niewywiązanie się terminowe z umów przewidziane są kary finansowe. W dniu 06.07.2022 r. prośba została uzupełniona pismem z dnia 28.06.2022 r., w którym Wnioskodawca wskazał zakres kar jakie grożą Spółce za niedotrzymanie umowy na dostawę w lipcu 2022 r.

Zgodnie z art. 108 § 1 k.p.a. decyzji, od której służy odwołanie, może być nadany rygor natychmiastowej wykonalności, gdy jest to niezbędne ze względu na ochronę zdrowia lub życia ludzkiego albo dla zabezpieczenia gospodarstwa narodowego przed ciężkimi stratami bądź też ze względu na inny interes społeczny lub wyjątkowo ważny interes strony. Okoliczności uzasadniające nadanie rygoru natychmiastowej wykonalności muszą być co najmniej uprawdopodobnione.

Istotą natychmiastowej wykonalności decyzji administracyjnych jest to, że decyzja staje się wykonalna pomimo tego, że nie jest ostateczna.

Wystąpienie przesłanki ważnego interesu społecznego czy też ważnego interesu gospodarczego nie jest kwestią wykazania, a raczej argumentacji, nie odnosi się bowiem wyłącznie do sfery faktów, lecz wymaga ich ewaluacji dokonanej przez organ. Nie istnieje zatem potrzeba przedstawiania dowodów na okoliczność spełnienia powyższych przesłanek, a wystarczające jest ograniczenie się do przedstawienia cech, parametrów i przeznaczenia inwestycji.

W ocenie tut. organu wykazane przez stronę argumenty dotyczące zobowiązań wynikających z zawartych wcześniej umów z innymi spółkami, wypełniają ustawową przesłankę wyjątkowo ważnego interesu strony i pozwalają na przychylenie się do wniosku i nadanie niniejszej decyzji rygoru natychmiastowej wykonalności.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji decyzji.

Niniejsza decyzja zostanie dostarczona wszystkim Stronom postępowania oraz zgodnie z art. 170 ust. 1c u.o. do publicznej wiadomości zostanie podana informacja o jej wydaniu i o możliwościach zapoznania się z jej treścią oraz z dokumentacją sprawy, a także decyzja

zostanie udostępniona na okres 14 dni w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie tut. urzędu.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach za pośrednictwem Starosty Ostrowieckiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z up. Starosty
Z-ca Naczelnika Wydziału Rolnictwa, Środowiska
i Gospodarki Nieruchomościami
Andrzej Potorski

Otrzymują:

1. MIKATO Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Edmunda Massalskiego 11/61, 25-636 Kielce
2. Skarb Państwa – reprezentowany przez Starostę Ostrowieckiego
ul. Ilżecka 37, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
3. aa.

Do wiadomości (decyzja ostateczna):

1. Prezydent Miasta Ostrowca Świętokrzyskiego
ul. Jana Głogowskiego 3/5, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
2. Urząd Marszałkowski Województwa Świętokrzyskiego
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-955 Kielce

