

ROŚiRG.6222.2.2016

Maków Mazowiecki, dnia 10.06.2016 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 217, art. 376 pkt. 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23),

po rozpatrzeniu wniosku

Mazowieckiej Spółki Mleczarskiej S.A., ul. Hoża 51, 00-681 Warszawa Zakład Produkcyjny w Makowie Mazowieckim, ul. Przasnyska 89, 06-200 Maków Mazowiecki, w sprawie wydania jednolitego tekstu pozwolenia zintegrowanego znak ROŚ.7644-1/05 z dnia 29.03.2005 r. z późniejszymi zmianami, udzielonego dla instalacji służącej do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę zlokalizowanej w Makowie Maz., przy ul. Przasnyskiej 89

orzekam

I. Ujednolicić tekst pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji służącej do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę zlokalizowanej w Makowie Maz., przy ul. Przasnyskiej 89 udzielonego decyzją znak ROŚ.7644-1/05 z dnia 29.03.2005 r. zmienioną decyzjami z dnia 17.05.2007 r. znak ROŚ.7644-13/07, z dnia 20.02.2008 r. znak ROŚiRG. 7644-1/05/07/08, z dnia 21.01.2011 r. znak ROŚiRG.7644-1/05/07/08/11, z dnia 19.10.2012 r. znak ROŚiRG.7644-1/05/07/08/11/12 z dnia 29.11.2013 r. znak ROŚiRG.7644-1/05/07/08/11/12/13, z dnia 3.12.2014 r. znak ROŚiRG.6222.2.2014, z dnia 12.03.2015 r. znak ROŚiRG.6222.2.2015, z dnia 15.04.2016 r. znak ROŚiRG.6222.2.2014.2015.2016 w następujący sposób:

„ I. Rodzaj prowadzonej działalności.

Produkcja mleka i wyrobów mleczarskich w kilku asortymentach odbywa się w budynku produkcyjnym, w którym zainstalowane są urządzenia technologiczne.

Mleko, podstawowy surowiec, do dalszego przerobu kupowane jest od producentów z którymi zawarte są wieloletnie umowy. Do produkcji, obok surowca podstawowego i surowców dodatkowych, wykorzystywana jest energia elektryczna kupowana od firm, dystrybucja odbywa się poprzez PGE oddział w Warszawie ul. Marsa 95 oraz energia cieplna wytwarzana lokalnie przez spalanie oleju opałowego oraz gazu w kotle parowym.

Woda do celów technologicznych i bytowych pobierana jest z wodociągu miejskiego użytkowanego przez Miejskie Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Makowie Maz. Ścieki przemysłowe, w tym bytowe po podczyszczeniu w separatorze tłuszczów, wprowadzane są do kanalizacji miejskiej i są oczyszczane w komunalnej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków. Ścieki opadowe po odczyszczeniu w separatorze odprowadzane są do miejskiego kolektora wód opadowych, a następnie do rzeki Orzyc.

Odpady poprodukcyjne i komunalne wytwarzane w Zakładzie podlegają segregacji i są magazynowane selektywnie.

II. Rodzaj i parametry instalacji.

W zakładzie mleczarskim prowadzona jest:

- sprzedaż hurtowa mleka,
- produkcja jogurtów, serków i serów twarogowych (jogurty i serki smakowe),
- produkcja deserów mlecznych i galaretek,

II.1. W skład instalacji wchodzi następujące obiekty i urządzenia:

- linia przygotowania mleka do sprzedaży hurtowej,
- linia do produkcji serka metodą wirówkową,
- linia do produkcji jogurtów, kefiru i śmietany metodą zbiornikową,
- linia do produkcji deserów mlecznych.

Z instalacją związane są następujące obiekty i urządzenia:

- kotłownia z urządzeniami towarzyszącymi,
- amoniakalna instalacja chłodnicza,
- trafostacja,
- magazyn kwasu i ługu,
- akumulatorownia,
- 2 separatory tłuszczów do podczyszczania ścieków przemysłowych,
- 1 separator koalescencyjny ze zintegrowanym osadnikiem do oczyszczania ścieków opadowych.

II.2. Parametry produkcyjne instalacji - maksymalnie:

Lp.	Wyszczególnienie	Parametry instalacji
1.	skup mleka	400 000 l/d
2.	przetwórstwo mleka	400 000 l/d
3.	produkcja wyrobów mleczarskich	300 000 kg/d
4.	pobór wody	1000 m ³ /d
5.	odpływ ścieków	1000 m ³ /d
6.	zużycie energii	30 000 kWh/d
7.	zużycie oleju opałowego	1 500 m ³ /rok
8.	zapotrzebowanie na paliwo gazowe	2 500 000 m ³ /rok
9.	max czas pracy instalacji	8 760 h/rok.

II.3. Ilość i rodzaj wykorzystywanych surowców i materiałów w instalacji. - w produkcji wyrobów

Lp.	Nazwa surowca lub materiału	Ilość przy pełnym obciążeniu zakładu
1.	mleko skupowane	400 000 l/d
2.	mleko przetwarzane	400 000 l/d
3.	mleko w proszku	20 Mg/d
4.	pulpa owocowa	20 Mg/d
5.	mleko w proszku i stabilizatory	5 Mg/d
6.	opakowania kartonowe	8 Mg/d
7.	kubki poliestrowe	20 Mg/d
8.	palety	6 Mg/d
9.	sól tabletkowa	0,5 Mg/d
10.	cukier	6,3 Mg/d
11.	kwas cytrynowy spożywczy	0,004 Mg/d
12.	stabilizatory i dodatki	15 Mg/d
13.	nadtlenek wodoru	12 Mg/d

- w innych procesach zw. zużywane są n/w substancje i preparat chemiczne:

- wodorotlenek sodu (mieszanina z KOH) - 250 Mg/rok
- kwas azotowy - 80 Mg/rok
- środek dezynfekcyjny - 30 Mg/rok
- Depal MCL – 10 Mg/rok
- Depecid SM – 6 Mg/rok
- amoniak - 0,5 Mg/rok
- glikol - 0,5 Mg/rok
- sól tabletkowa – 0,5 Mg/d

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz wytwarzania odpadów.

III. 1. Warunki poboru wody z sieci miejskiej.

Woda wykorzystywana jest do:

- celów socjalno-bytowych pracowników,
- celów technologicznych,
- chłodzenia maszyn i urządzeń,
- celów przeciwpożarowych.

Dopuszczalne wielkości poboru wody z wodociągu miejskiego:

- roczny $Q_r = 319\,375\text{ m}^3/\text{r}$
- max. dobowy $Q_{\text{max.d}} = 1\,000\text{ m}^3/\text{d}$
- średni dobowy $Q_d = 875\text{ m}^3/\text{d}$

Średni wskaźnik zużycia wody wynosi $3,5\text{ m}^3/1000\text{ l}$ przerabianego mleka.

III. 2. Warunki wprowadzania ścieków do kanalizacji miejskiej.

Dopuszczalna ilość ścieków przemysłowych nie może przekraczać – 1000 m³/dobę

W instalacji wytwarzane są ścieki przemysłowe:

- z mycia instalacji w systemie CIP,
- z mycia zewnętrzne tanków i rurociągów,
- z mycia posadzek,
- z procesów uzdatniania wody kotłowej i procesowej.

Ścieki technologiczne przed wprowadzeniem do miejskiej kanalizacji sanitarnej w ulicy Przemysłowej są podczyszczane w separatorze tłuszczów FAK 20-1-4-5. Po podczyszczeniu ścieki technologiczne łączą się z powstającymi w Zakładzie ściekami bytowymi i odpływają kanalizacją miejską do oczyszczalni miejskiej Miejskiego Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 6, a następnie do rzeki Orzyc.

W skład ścieków przemysłowych wchodzi ścieki bytowe, wody zużyte do celów higieniczno-sanitarnych pracowników i klientów oraz z mycia pomieszczeń administracyjnych i socjalnych. Dopuszczalna ilość ścieków przemysłowych nie może przekraczać – 1 000 m³/dobę.

Dopuszczalne ilości, stan i skład ścieków przemysłowych.

Lp.	Wskaźnik	Jednostka miary	Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych z terenu Zakładu
1.	BZT ₅	mgO ₂ /dm ³	2700
2.	ChZT	mgO ₂ /dm ³	5400
3.	Zawiesina ogólna	mg/dm ³	1500
4.	Azot ogólny	mgN/dm ³	200
5.	Fosfor ogólny	mgP/dm ³	40
6.	Ekstrakt eterowy	mg/dm ³	100
7.	Odczyn	pH	6,5-9,5

Ścieki opadowe pochodzą z:

- terenu ekspedycji,
- parkingów i dróg wjazdowych,
- rynien.

Ścieki opadowe z terenu zakładu tj. parkingu, dróg wewnętrznych i innych terenów narażonych na zanieczyszczenia po oczyszczeniu w separatorze koalescencyjnym typu SEP 30-1-4,0 odprowadzane są do miejskiego kolektora deszczowego w ulicy Przemysłowej, z którego wprowadzane są do rzeki Orzyc.

Stężenia zanieczyszczeń w ściekach opadowych nie mogą przekraczać:

- zawiesina ogólna - 100 mg/dm³,
- substancje ropopochodne - 15 mg/dm³.

III.3. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Źródłem emisji do powietrza jest spalanie oleju opałowego oraz gazu w kotle parowym olejowo-gazowy, typu STANDARD o mocy 2,75 MW służącym do wytwarzania energii cieplnej i pary technologicznej oraz spalanie gazowe GZ-50 w kotle parowym firmy StandartKessel o mocy 4,45 MW i wydajności 6,5 t/h służącym do wytwarzania energii cieplnej i pary technologicznej.

Pyły i gazy są wprowadzane do powietrza dwoma emitorami E1 i E2

Parametry emitora E1:

- wysokość $h = 22,0$ m,
 - średnica $d = 0,60$ m,
- czas pracy – 7060 h/rok.

Parametry emitora E2:

- wysokość $h = 21$ m
 - średnica $d = 0,60$ m
- czas pracy – 8,760 h

Stanowisko pomiarowe zlokalizowane jest na emitorze E-1 i E2.

Dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza.

W oparciu o załącznik Nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliworaz (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546) emisja nie może przekroczyć podanych wartości:

- przy korzystaniu z paliwa olejowego:

1. Dwutlenek azotu - $400 \text{ mg/m}^3_{u,}$
2. Dwutlenek siarki - $850 \text{ mg/m}^3_{u,}$
3. Pył - $50 \text{ mg/m}^3_{u,}$

przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych.

- przy korzystaniu z paliwa gazowego:

1. Dwutlenek azotu – 150 mg/m^3
2. Dwutlenek siarki – 35 mg/m^3
3. Pył - 5 mg/m^3

przy zawartości 3 % tlenu w gazach odlotowych.

Łączna roczna emisja dopuszczalna wynosi:

1. Dwutlenek azotu - 7,50 Mg/rok
2. Dwutlenek siarki - 8,55 Mg/rok
3. Pył ogółem - 2,70 Mg/rok
4. Tlenek węgla - 0,76 Mg/rok

III.4. Wytwarzanie i magazynowanie oraz sposób postępowania z odpadami.

System gospodarowania odpadami.

W Zakładzie funkcjonuje zintegrowany system gospodarowania odpadami uwzględniający:

- segregację odpadów i selektywny sposób ich zbierania i magazynowania,

- magazynowanie odpadów na terenie instalacji,
- przekazywanie odpadów do wykorzystania odbiorcom prywatnym – serwatka (w całości),
- przekazywanie odpadów do odzysku lub unieszkodliwiania innym uprawnionym podmiotom gospodarczym,
- minimalizowanie ilości odpadów przeznaczonych do składowania poprzez:
 - przeszkolenie pracowników w zakresie prawidłowych zasad postępowania z odpadami,
 - wprowadzenie dyscypliny postępowania z odpadami na stanowiskach pracy,
 - maksymalne ograniczenie strat surowców podczas produkcji.

Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w trakcie eksploatacji instalacji oraz sposób postępowania z poszczególnymi odpadami zamieszczono jak niżej w tabeli:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość wytwarzanego odpadu w (Mg/rok)	Sposób postępowania z odpadami (czasowe magazynowanie)
odpady niebezpieczne				
1.	mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	13 02 05	1,5	Przechowywać w specjalnym zbiorniku do tego przystosowanym stojącym w wannie wychwytowej w miejscu zlokalizowanym przy zbiorniku uśredniania ścieków w nowo postawionej wiacie do czasu przekazania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
2.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10	1,5	Przechowywać w specjalnym zbiorniku do tego przystosowanym stojącym w wannie wychwytowej w miejscu zlokalizowanym przy zbiorniku uśredniania ścieków w nowo postawionej wiacie do czasu przekazania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
3.	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	0,3	Zużyte świetlówki, zużyte monitory komputerowe zbierać do specjalnego pojemnika po nowych świetlówkach, monitorach, ustawiony w wydzielonym miejscu magazynu technicznego (blok energetyczny). Po zebraniu odpowiedniej ilości odpad przekazać uprawnionej firmie, posiadającej wymagane prawem

				zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
4.	chemikalia laboratoryjne i analityczne	16 05 06	1,5	Przechowywać w specjalnym zbiorniku do tego przystosowanym stojącym w wannie wychwytowej w miejscu zlokalizowanym przy zbiorniku uśredniania ścieków w nowo postawionej wiacie do czasu przekazania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
5.	baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01	0,3	Przechowywać w specjalnym zbiorniku do tego przystosowanym stojącym w wannie wychwytowej w miejscu zlokalizowanym przy zbiorniku uśredniania ścieków w nowo postawionej wiacie do czasu przekazania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
6.	baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02	0,3	Przechowywać w specjalnym zbiorniku do tego przystosowanym stojącym w wannie wychwytowej w miejscu zlokalizowanym przy zbiorniku uśredniania ścieków w nowo postawionej wiacie do czasu przekazania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
odpady inne niż niebezpieczne				
1.	surowce i produkty nie przydatne do spożycia oraz przetwarzania (odpady poprodukcyjne jogurt + serki)	02 05 01	400	Magazynować w kontenerach ze stali kwasoodpornej w pomieszczeniu pomocniczym. Na podstawie uprzednio zawartych umów przekazywać hodowcom trzody chlewnej.
2.	odpadowa serwatka	02 05 80	10 000	Magazynować w specjalnym tanku ustawionym na zewnątrz zakładu od strony wschodniej i codziennie przekazywać osobom fizycznym do dalszego wykorzystania.
3.	inne nie wymienione odpady (podłoża do namnażania drobnoustrojów).	02 05 99	1,8	Magazynować w pojemniku plastikowym ustawionym w magazynie technicznym, przekazywać uprawnionej firmie.
4.	odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	0,5	Przechowywać w specjalnym zbiorniku do tego przystosowanym stojącym w wannie wychwytowej w miejscu zlokalizowanym przy zbiorniku

				uśredniania ścieków w nowo postawionej wiacie do czasu przekazania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
5.	opakowania z papieru i tektury (zużyte paletki tekturowe)	15 01 01	70,0	Zbierać do pojemników (kontenerów) i magazynować w pomieszczeniu technicznym, okresowo przekazywać firmom posiadającym zezwolenie do przerobu na surowiec wtórny.
6.	opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	30,0	Magazynować w kontenerze metalowym, ustawionym na zewnątrz hali produkcyjnej. Po napełnieniu kontenera należy przekazać odpowiedniej firmie do przerobu lub dalszego wykorzystania.
7.	opakowania z drewna	15 01 03	5,0	Magazynować na placu przy rampie.
8.	opakowania z metali	15 01 04	2,0	Przechowywać w specjalnym zbiorniku do tego przystosowanym stojącym w wannie wychwytowej w miejscu zlokalizowanym przy zbiorniku uśredniania ścieków w nowo postawionej wiacie do czasu przekazania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
9.	opakowania wielomateriałowe (odpadowa folia aluminiowa)	15 01 05	1,0	Do czasu przekazania uprawnionej firmie zbierać do pojemników na odpady komunalne (magazyn techniczny).
10.	opakowania ze szkła	15 01 07	1,5	Magazynować w pojemniku plastikowym ustawionym przy zbiorniku uśredniania ścieków w nowo postawionej wiacie do czasu przekazania firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
11.	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,250	Magazynować w pojemnikach rozstawionych na terenie zakładu. Po napełnieniu w/w pojemników należy przekazać uprawnionej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
12.	zużyte opony gumowe	16 01 03	0,06	Magazynować w wyznaczonym miejscu magazynu technicznego na terenie zakładu i okresowo przekazywać uprawnionej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.

13.	metale nieżelazne (złom kwasówka)	16 01 18	2,0	Magazynować w wyznaczonym miejscu przed warsztatem technicznym i okresowo przekazywać uprawnionej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
14.	produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	160	Magazynować w kontenerach lub na paletach ustawionych na terenie zakładu.
15.	aluminium	17 04 02	0,5	Magazynować w wyznaczonym miejscu przed warsztatem technicznym i okresowo przekazywać uprawnionej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
16.	żelazo i stal	17 04 05	2,0	Magazynować w wyznaczonym miejscu przed warsztatem technicznym i okresowo przekazywać uprawnionej firmie posiadającej stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
17.	odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	19 09 01	0,4	Magazynować w pojemniku plastikowym ustawionym w kotłowni zakładowej.
18.	inne nie wymienione odpady (filtry z czyszczenia wody przed demineralizatorem)	19 09 99	0,5	Magazynować w pojemniku plastikowym ustawionym w magazynie technicznym, przekazywane uprawnionej firmie.
19.	niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	443,0	Magazynować w pojemnikach metalowych ustawionych na terenie zakładu, przy rampie i okresowo przekazywać uprawnionemu odbiorcy.

Sposoby postępowania z odpadami.

- gospodarowanie odpadami o kodach 13 05 01* i 13 05 06* powierza się uprawnionym firmom,
- odpady będą magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do odzysku bądź unieszkodliwienia,
- transport odpadów realizowany będzie z wykorzystaniem środków transportu będących w gestii prowadzących odzysk lub unieszkodliwianie lub specjalistycznych firm transportowych,
- odpady przekazywane będą posiadaczom odpadów posiadającym wymagane prawem zezwolenia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia,
- powierzchnie komunikacyjne przy obiektach do przechowywania odpadów oraz drogi wewnętrzne będą utwardzone i utrzymywane w czystości.

III.5. Emisja hałasu do środowiska.

Źródłami hałasu na terenie zakładu są:

- praca maszyn linii produkcyjnych, hala odbioru mleka, urządzenia towarzyszące, takie jak :
 - ✓ skraplacze,
 - ✓ wentylatory,
 - ✓ silniki,
 - ✓ sprężarki (instalacje sprężonego powietrza i instalacji amoniakalnej).

Czas pracy tych źródeł 24 godziny - od godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰ (pora dnia) i od 22⁰⁰ - 6⁰⁰ (pora nocy).

- ruch pojazdów związanych z działalnością zakładu oraz prowadzenia pomocniczych procesów transportowych – rozładowywania samochodów dowożących materiały oraz ładowania wyrobów gotowych na środki transportu.

Czas pracy od godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰.

Na podstawie załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112) – ustalam dla instalacji dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w dB, który nie może przekraczać:

- **55 dB (A)** - dla pory dnia (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym, kolejno po sobie następującym godzinom pory dnia tj. od godz. 6⁰⁰ -22⁰⁰),
- **45 dB (A)** - dla pory nocy (przedział czasu odniesienia równy jednej, najmniej korzystnej godzinie nocy tj. od godz. 22⁰⁰ – 6⁰⁰).

III.6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

1. Wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców, produktów, półproduktów, wyrobów oraz magazynowanie wytwarzanych odpadów odbywać się będzie na szczelnej powierzchni.
2. Prowadzony będzie systematyczny nadzór technologiczny nad pracą instalacji oraz stanem technicznym urządzeń mających na celu wykrycie ewentualnych nieszczelności oraz przypadków wystąpienia niekontrolowanych wycieków.
3. Wszystkie urządzenia związane z odprowadzaniem ścieków będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym.”

IV. Monitorowanie procesów technologicznych i kontrola eksploatacji instalacji oraz monitoring środowiska.

Monitoring procesów technologicznych.

Proces technologiczny w instalacji będzie nadzorowany przez system komputerowy. Zapisy przebiegu procesów technologicznych będą archiwizowane. Monitoring procesu przerobu mleka obejmuje, proces mycia urządzeń i tanków oraz pakowanie wyrobów gotowych.

Monitoring poboru wody.

- oznakować punkty kontroli poboru wody,
- prowadzić pomiar ilości pobieranej wody dla instalacji (jeden raz na dobę), a wyniki zapisywać w rejestrze.

Monitoring ścieków wprowadzanych do kanalizacji miejskiej:

- zainstalować urządzenie do pomiaru ilości ścieków wprowadzanych do kanalizacji miejskiej – odczytów dokonywać przynajmniej 1 raz na dobę i prowadzić rejestr ilości ścieków (ma to być pomiar faktyczny a nie obliczony teoretycznie),
- kontrolować jakość ścieków przemysłowych wprowadzanych do kanalizacji miejskiej w punkcie przed wlotem do kanalizacji miejskiej - 2 razy do roku,
- kontrolować jakość ścieków opadowych przed wlotem do miejskiej kanalizacji deszczowej raz na trzy lata

W pobranych próbkach należy :

- w ściekach przemysłowych badać wszystkie wskaźniki określone niniejszym pozwoleniem,
- w ściekach deszczowych badać zawartość zawiesin ogólnych i substancji ropopochodnych określonych w niniejszym pozwoleniu.

Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

- stanowisko do pomiarów wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów do powietrza będzie zamontowane na emitorze E-1 i E-2. Przekrój pomiarowy wykonywać zgodnie z obowiązującą normą,
- stanowisko pomiarowe winno na bieżąco być utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP,
- pomiary należy wykonywać dwa razy w roku, w tym raz w sezonie grzewczym (październik –marzec).

Monitoring wytwarzanych odpadów.

Prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014, poz.1973) wg. kart ewidencji odpadu (prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu oddzielnie) oraz kart przekazania odpadu.

Monitoring hałasu.

Pomiary poziomu hałasu należy wykonywać w dwóch punktach pomiarowych, jeden raz na 2 lata na granicy terenu, do którego Zakład ma tytuł prawny, a także każdorazowo po wymianie urządzeń technologicznych i po rozbudowie Zakładu.

Punkty pomiaru:

- przy wjeździe do Zakładu (część północno-wschodnia działki),
- w północnej części na granicy działki.

V. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Zastosowana w Zakładzie nowoczesna technologia i zaawansowane rozwiązania techniczne umożliwiają pełną kontrolę procesów produkcyjnych. W związku z tym nie

przewiduje się sytuacji, w których instalacja pracowałaby w warunkach odbiegających od przyjętych dla normalnego funkcjonowania, gdyż przekroczenie założonych parametrów pracy powoduje załączenie alarmu.

Awaria lub zakłócenie pracy instalacji mogą wystąpić w przypadku

- wydzielania się w amoniaku podczas rozszczelnienia się zbiornika ciśnieniowego oraz awarii złącz lub przewodów,
- wystąpienia pożaru.

W przypadku wystąpienia awarii należy;

- usunąć źródło zapłonu,
- unikać bezpośredniego kontaktu z uwalniającą się substancją,
- rozcieńczyć amoniak prądami wodnymi rozproszonymi,
- zabezpieczyć studzienki ściekowe,
- zlikwidować wyciek poprzez zamknięcie wypływu amoniaku, uszczelnić uszkodzony element poprzez umieszczenie w szczelnej komorze.

Sposoby i metody eliminowania zagrożeń wybuchu pożaru regulują przepisy p. poz., które muszą być ściśle przestrzegane.

W przypadku awarii przemysłowej lub zdarzeń mogących powodować awarię należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej w Makowie Maz. i Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegaturę w Ostrołęce (w związku z art. 243-246 ustawy Prawo ochrony środowiska).

VI. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości (zastosowanie NDT).

Zastosowana w Zakładzie nowoczesna technologia produkcji wyrobów mleczarskich zapewnia wysoką jakość produktów przy jednoczesnej minimalizacji zużycia chemikaliów, energii i wody. Rozwiązania techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniają spełnienie najlepszej dostępnej techniki.

W zakresie gospodarki wodnej-ściekowej wprowadzono między innymi:

- dwufazowe mycie zasadowo-kwasowe instalacji zmniejszające ilość ścieków o 50-60 % w porównaniu z systemem tradycyjnym,
- odzyskiwanie detergentów poprzez zastosowanie membran i nowoczesnych urządzeń sedymentacyjnych,
- wstępne podczyszczanie ścieków technologicznych i opadowych na nowoczesnych urządzeniach usuwających tłuszcze, oleje i zawiesiny.

W zakresie ochrony powietrza:

- produkcja energii cieplnej przez nowoczesny olejowy kocioł parowy,
- zainstalowanie automatycznej regulacji spalania z kontrolowanym dopływem powietrza,
- urządzenia kontroli płomienia, urządzenia zabezpieczające przed zanikiem ciągu kominowego, optymalnej konstrukcji komory spalania i palnika, gwarantują minimalną emisję substancji do powietrza,
- spalanie oleju opałowego o optymalnych parametrach energetycznych i środowiskowych zapewniających dotrzymanie standardów emisyjnych.

Poza tym istotnymi działaniami prowadzonymi na terenie zakładu, których celem jest zapewnienie wysokiego poziomu ochrony środowiska są:

- utrzymywanie wszystkich urządzeń we właściwym stanie technicznym i prawidłowe eksploataowanie zgodnie z instrukcjami,
- zapewnienie pełnej sprawności wszystkich urządzeń związanych z monitoringiem procesu technologicznego,
- stosowanie surowców gwarantujących zachowanie wymogów najlepszej dostępnej techniki oraz standardów jakości środowiska,
- prowadzenie stałej kontroli zużycia wody i energii,
- utrzymywanie zlewni wód opadowych i roztopowych w czystości i porządku,
- stosowanie takich wariantów procesów technologicznych, które przy porównywalnych kosztach wytwarzania gwarantują minimalizację ilości odpadów,
- egzekwowanie przez zakładowe służby ochrony środowiska prawidłowego, zgodnego z wymogami ochrony środowiska, postępowania z odpadami,
- szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami,
- prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów,
- stałe doskonalenie procesów technologicznych i stosowanie coraz lepszych, także pod względem ekologicznym, urządzeń.

VII. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U z 2016 r. poz. 290).

Na wypadek całkowitej likwidacji należy wykonać prace polegające na:

- demontażu maszyn i urządzeń do przetwarzania mleka,
- rozbiorze budynku wykonanego z elementów stalowych i betonowych,
- wywiezieniu zdemontowanych urządzeń i materiałów budowlanych,
- segregacji i selekcji wytwarzanych odpadów,
- bezpieczne magazynowanie posegregowanych odpadów z ustaleniem sposobu i miejsc magazynowania,
- w miarę technicznych możliwości odzysk z odpadów surowców i materiałów.

Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany zgodnie z ustaleniami dokonanymi z Burmistrzem Miasta Maków Mazowiecki.

VIII. Sposoby ograniczenia transgenicznego oddziaływania na środowisko.

Zakład nie powoduje transgenicznego oddziaływania na środowisko. Emisje mają ograniczony i lokalny zasięg.

IX. Zobowiązuję się prowadzącą instalację do:

1. Stosowania metod i sposobów prowadzenia instalacji określonych w niniejszej decyzji, w tym usuwania odpadów niebezpiecznych na podstawie umowy z odbiorcą po sprawdzeniu uprawnień na transport, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
2. Przekazywanie do Starosty Makowskiego sprawozdań z monitoringu instalacji i środowiska w terminie do 31 stycznia roku następnego. Wyniki pomiarów emisji w

terminie 30 dni od dnia ich wykonania. Wszystkie wyniki należy przekazywać także Mazowieckiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Ostrołęce. ...

3. Sporządzenia szczegółowego raportu (sprawozdania) obejmującego realizację ustaleń niniejszej decyzji po pięciu latach funkcjonowania instalacji licząc od dnia uzyskania pozwolenia zintegrowanego.
4. Sporządzenia przeglądu ekologicznego w przypadku zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.
5. Przekazywania Staroście Makowskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Ostrołęce w wersji papierowej zestawienia rocznego zużycia surowców, materiałów i paliw w instalacji pozwalającego na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

X. Termin ważności pozwolenia:

1. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.
2. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadku gdy nastąpią zmiany w NDT pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska. ”

II. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia - decyzji Starosty Makowskiego znak ROŚ.7644-1/05 z dnia 29.03.2005 r. zmienioną decyzjami ROŚ.7644-13/07 z dnia 17.05.2007 r.; ROŚiRG.7644-1/05/07/08 z dnia 20.02.2008 r. (przeniesienie praw i obowiązków z firmy Onken Polska Sp. z o.o. na firmę Dr. Oetker Sp. z o.o.); ROŚiRG.7644-1/05/07/08/11 z dnia 21.01.2011 r.; ROŚiRG.7644-1/05/07/08/11/12 z dnia 19.10.2012 r.; ROŚiRG.7644-1/05/07/08/11/12/13 z dnia 29.11.2013 r. (przeniesienie praw i obowiązków z firmy Dr. Oetker Sp. z o.o na Mazowiecką Spółkę Mleczarską S.A); ROŚiRG.6222.2.2014 z dnia 3.12.2014 r.; ROŚiRG.6222.2.2015 z dnia 12.03.2015 r.; ROŚiRG.6222.2.2014.2015.2016 z dnia 15.04.2016 r., udzielonego dla instalacji służącej do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę zlokalizowanej w Makowie Maz., przy ul. Przasnyskiej 89.

UZASADNIENIE

Mazowiecka Spółka Mleczarska S.A., ul. Hoża 51, 00-681 Warszawa Zakład Produkcyjny w Makowie Mazowieckim, ul. Przasnyska 89, 06-200 Maków Mazowiecki, wnioskiem z dnia 11.05.2016 r. wystąpiła do Starosty Makowskiego w sprawie wydania jednolitego tekstu pozwolenia zintegrowanego znak ROŚ.7644-1/05 z dnia 29.03.2005 r. z późniejszymi zmianami, udzielonego dla instalacji służącej do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę zlokalizowanej w Makowie Maz., przy ul. Przasnyskiej 89.

Na podstawie art. 217 ust. 1, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. W decyzji tej uwzględnione zostały wszystkie zmiany wprowadzonego do pozwolenia zintegrowanego tj. decyzja znak: ROŚ.7644-13/07 z dnia 17.05.2007 r.; ROŚiRG.7644-1/05/07/08 z dnia 20.02.2008 r. (przeniesienie praw i obowiązków z firmy Onken Polska Sp. z o.o. na firmę Dr. Oetker Sp. z o.o.); ROŚiRG.7644-1/05/07/08/11 z dnia 21.01.2011 r.; ROŚiRG.7644-1/05/07/08/11/12 z dnia 19.10.2012 r.; ROŚiRG.7644-1/05/07/08/11/12/13 z dnia 29.11.2013 r. (przeniesienie praw i obowiązków z firmy Dr. Oetker Sp. z o.o na Mazowiecką Spółkę Mleczarską S.A); ROŚiRG.6222.2.2014 z dnia 3.12.2014 r.; ROŚiRG.6222.2.2015 z dnia 12.03.2015 r.; ROŚiRG.6222.2.2014.2015.2016 z dnia 15.04.2016 r.

W ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego Starosta Makowski dokonał ujednolicenia tekstu pozwolenia oraz stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego wraz ze zmianami na podstawie art. 217 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Ostrołęce za pośrednictwem Starosty Makowskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia (art. 127 § 1 i 2 oraz art. 129 § 1 i 2 Kpa).

*Wniosek o odwołanie
decyzji 10.06.2016 r.
Referat Dąbka*

STAROSTA
inż. Zbigniew Roman Deptuła

Otrzymują:

1. Mazowiecka Spółka Mleczarska S.A., Zakład Produkcyjny w Makowie Mazowieckim, ul. Przasnyska 89, 06-200 Maków Mazowiecki,
2. A/a.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska w Warszawie, Departament Ochrony Powietrza, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
2. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego w Warszawie, ul. B. Brechta 3, 03-472 Warszawa,
3. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie, Delegatura w Ostrołęce, ul. Targowa 4, 07-412 Ostrołęka,
4. Urząd Miejski w Makowie Maz., ul. Moniuszki 6, 06-200 Maków Maz.

Na podstawie załącznika do ustawy O opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006 r. (t.j. Dz. U. z 2015 r. poz. 783) część 1 pkt. 53 - pobrano opłatę skarbową w wysokości 10 zł słownie: (dziesięć złotych) na konto Urzędu Miejskiego w Makowie Maz.

Sporządziła: Joanna Padowska

Decyzja stała się ostateczna

**dnia 24.06.2016 r.
i podlega wykonaniu.**

Maków Maz. dnia 24.06.2016 r.

ROŚiRG.6222.2.2016

**STAROSTWO POWIATOWE
w Makowie Mazowieckim
ul. Rynek 1
06-200 Maków Maz.
- 5 -**

**STAROSTWO POWIATOWE
w Makowie Mazowieckim
KANCELARIA OGÓLNA**

Dnia 28-06-2016

WYSŁANO
L.dz. ...
Podpis ...
Strona 15 z 15

