

**Mieszkańcom Chełma przypominamy o trwającym naborze uzupełniającym na montaż instalacji OZE**

w ramach projektów pt. „Odnawialne źródła energii dla mieszkańców Chełma – Wniosek I” oraz „Odnawialne źródła energii dla mieszkańców Chełma – Wniosek II” współfinansowanych ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Działanie 4.1 Wsparcie wykorzystania odnawialnych źródeł energii Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020.

Nabór dotyczy:

* instalacji solarnych do podgrzewania wody użytkowej (dwu i trzech panelowych),
* instalacji fotowoltaicznych do wytwarzania energii elektrycznej (o mocy minimum 2,1 kW, ale nie większych niż 3,6 kW),
* kotłów na biomasę (o mocy 10 kW, 15 kW oraz 20 kW).

Wypełnioną i podpisaną deklarację (która jest dostępna na stronie internetowej Urzędu Miasta, w Biurze Obsługi Interesanta) mieszkaniec składa:

* w Biurze Obsługi Interesanta Urzędu Miasta Chełm, przy ul. Lubelska 65, 22-100 Chełm, w godzinach pracy urzędu,
* przez ePUAP na skrytkę Urzędu Miasta Chełm: /1ftwnv7267/skrytka

Pismo ogólne składane do urzędu i załączona do niego deklaracja w wersji elektronicznej musi być opatrzona kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub profilem zaufanym.

Deklaracje będą przyjmowane do wyczerpania wolnych instalacji w ww. projektach. Decyduje kolejność zgłoszeń.

**W związku z otrzymanym przez Miasto Chełm dofinansowaniem na realizację ww. instalacji koszt mieszkańca w przypadku poszczególnych instalacji wynosi:**

|  |  |
| --- | --- |
| Rodzaj instalacji | Wkład mieszkańcaw zł |
| **Instalacje montowane w/na budynku mieszkalnym** | |
| Zestaw kolektorów słonecznych 2 - panelowych | 6789,16 |
| Zestaw kolektorów słonecznych 3- panelowych | 8076,60 |
| Instalacja PV o mocy min. 2,1 kW | 5238,00 |
| Instalacja PV o mocy min. 2,4 kW | 5508,00 |
| Instalacja PV o mocy min. 3 kW | 6436,80 |
| Instalacja PV o mocy min. 3,6 kW | 7020,00 |
| Kocioł opalany biomasą o mocy 10 kW | 11964,00 |
| Kocioł opalany biomasą o mocy 15 kW | 11639,00 |
| Kocioł opalany biomasą o mocy 20kW | 11962,00 |
| **Instalacje montowane poza budynkiem mieszkalnym** | |
| Zestaw kolektorów słonecznych 2 - panelowych | 8950,87 |
| Zestaw kolektorów słonecznych 3- panelowych | 10559,43 |
| Instalacja PV o mocy min. 2,1 kW | 6393,60 |
| Instalacja PV o mocy min. 2,4 kW | 6847,20 |
| Instalacja PV o mocy min. 3,6 kW | 8942,40 |

**Jednocześnie informujemy, że w związku z obowiązującymi przepisami prawa dotyczącymi zapewnienia czystego powietrza mieszkańcom Lubelszczyzny (uchwała antysmogowa) mieszkańcy województwa lubelskiego zobligowani są do wymiany kotłów.** Maksymalny czas na wymianę kotła uzależniony jest od jego klasy i obowiązuje do dnia:

* + 31 grudnia 2023 r. kotły bezklasowe oraz kotły klasy 1 i 2 wg normy PN-EN 303-5:2002;
  + 31 grudnia 2026 r. kotły klasy 3 i 4 wg normy PN-EN 303-5:2012;
  + 31 grudnia 2029 r. kotły klasy 5 wg ww. normy.

**Przy rosnących cenach gazu i prądu warto zastanowić się nad montażem kolektorów słonecznych.**

Do największych zalet kolektorów słonecznych należy przede wszystkim to, że:

* pozwalają one w sposób całkowicie ekologiczny, bez zanieczyszczania środowiska (brak emisji CO2, odpadów, dymu czy hałasu), **pozyskać ciepło niezbędne do ogrzewania c.w.u. oraz wspomagania centralnego ogrzewania;**
* kolektory mogą służyć nie tylko do przygotowanie ciepłej wody użytkowej, **ale i do chłodzenia budynków** (ciepło słoneczne, z reguły w wysokich temperaturach, co najmniej 70°C, jest użyte   
  w chłodziarkach absorpcyjnych);
* można dzięki nim **uzyskać oszczędności na kosztach ogrzewania głównego źródła ciepła**;
* **są bezproblemowe i wygodne w użytkowaniu**, bowiem prawidłowo zamontowane na dachu nie będą wymagały obsługi;
* instalacja solarna to duża oszczędność, ponieważ energia słoneczna jest bezpłatna, a przy tym niewyczerpalna, pozwala ona na obniżenie kosztów przygotowania c.w.u. (w przypadku dużej rodziny) **średnio o 70%;**
* czas przygotowania c.w.u. poprzez kolektory słoneczne jest kilkakrotnie krótszy niż panelami fotowoltaicznymi;
* inwestycja w kolektory słoneczne **podnosi wartość budynku;**
* w przypadku, gdy promieniowanie słoneczne jest zbyt słabe, układ sterowania włącza dodatkowe podgrzewanie wody, np. kocioł na dowolne paliwo,**co nie tylko pozwala obniżyć koszty ogrzewania poprzez zmniejszenie zużycia paliwa, ale i zapewnić komfort ciepłej wody, bez względu na liczbę słonecznych dni w ciągu roku** (do optymalizacji pracy kolektorów służą sterowniki kolektorów słonecznych, które podnoszą wydajność pracy instalacji solarnej i ułatwiają jej obsługę);
* urządzenia te, przy prawidłowym działaniu i regularnej konserwacji, **mogą służyć co najmniej 20 lat** (podstawą gwarancji ich długiej żywotności jest użycie wysokiej jakości komponentów   
  i profesjonalna instalacja);