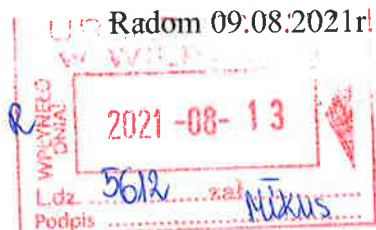




PAŃSTWOWY POWIATOWY INSPEKTOR SANITARNY W RADOMIU
POWIATOWA STACJA SANITARNO – EPIDEMIOLOGICZNA W RADOMIU
 26-601 RADOM, ul. gen. Leopolda Okulickiego 9D e-mail: radom@psse.waw.pl
 ☎ 048 345-15-94, fax 048 333-20-23 www.radom.psse.waw.pl

ZNS.4811.5.2021

OPINIA SANITARNA



Na podstawie 1 pkt 1 i art. 3 ustawy z dnia 14.03.1985r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (Dz. U. z 2021r. poz. 195), oraz art. 77 ust. 1 pkt. 2 oraz art. 78 ust. 1 pkt. 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021r. poz. 247 z późn.zm.), w związku z wystąpieniem Wójta Gminy Wierzbica pismem z dnia 08.07.2021r., (data wpływu 15.07.2021r.) znak RRN.6220.8.2021, uzupełnionego w dniu 02.08.2021r. (data wpływu 06.08.2021r.) znak RRN.6220.8.2021

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Radomiu

opiniuje pozytywnie

realizację przedsięwzięcia polegającego na budowie instalacji przetwarzania odpadów z uwzględnieniem zbierania odpadów przez Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o. na terenie działek nr ewid. 310/40, 310/21, 310/11 w gminie Wierzbica (obręb 0009 Rzeczków), której inwestorem jest Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o., ul. Jasna 1 lok. 307, 00-013 Warszawa

- z następującymi zastrzeżeniami:

1. Warunki techniczne i sanitarnohigieniczne przetwarzania odpadów winny być zgodne z wymogami Najlepszej Dostępnej Techniki (BAT).
2. Zaprojektować szczelne nawierzchnie terenów i miejsc do magazynowania odpadów w sposób uniemożliwiający ewentualne zanieczyszczenie środowiska gruntowo-wodnego.
3. Zaprojektować pas zieleni wysokiej i średniowysokiej wzdłuż granicy działki.
4. Opracować analizę porealizacyjną po upływie 1 roku od dnia oddania do użytkowania przedsięwzięcia.

UZASADNIENIE

Jak wynika z art. 1 ustawy o Państwowej Inspekcji Sanitarnej z dnia 14 marca 1985r. jest ona powołana do realizacji zadań z zakresu zdrowia publicznego. Zgodnie z art. 3 ustawy o Państwowej Inspekcji Sanitarnej z dnia 14 marca 1985r do zakresu działania Państwowej Inspekcji Sanitarnej należą zadania z zakresu zapobiegawczego nadzoru sanitarnego: „Do zakresu działania Państwowej Inspekcji Sanitarnej w dziedzinie zapobiegawczego nadzoru sanitarnego należy w szczególności:(...)”

Właściwość organu wynika z art. 77 ust. 7 oraz art. 78 ust. 1 pkt. 2 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, zgodnie z którymi:

„Art. 77

1. Jeżeli jest przeprowadzana ocena oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach organ właściwy do wydania tej decyzji: (...)

2) zasięga opinii organu, o którym mowa w art. 78, w przypadku przedsięwzięć wymagających decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1–3, 10–19 i 21–27, oraz uchwały, o której mowa w art. 72 ust. 1b, chyba że – w przypadku przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko – organ ten wyraził wcześniej opinię, że nie zachodzi potrzeba przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko (...)

„Art. 78

Organem Państwowej Inspekcji Sanitarnej właściwym do wydawania opinii, o których mowa w art. 64 ust. 1 pkt 2, art. 70 ust. 1 pkt 2, art. 77 ust. 1 pkt 2 i art. 90 ust. 2 pkt 2, jest: (...)

2) państwowy powiatowy inspektor sanitarny lub państwowy graniczny inspektor sanitarny – w odniesieniu do pozostałych przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, w zakresie zadań określonych dla tych organów w ustawie z dnia 14 marca 1985 r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej.”

Zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10.09.2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 poz. 1839) planowane przedsięwzięcie zostało zakwalifikowane jako zawsze znacząco oddziaływujące na środowisko:

- § 2 ust. 1. pkt 47 – instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.);
- § 3 ust. 1 pkt. 54 zabudowa przemysłowa, w tym zabudowa systemami fotowoltaicznymi, lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż:
 - b) 1 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a;
- § 3 ust. 1 pkt. 83 – punkty do zbierania, w tym przeładunku:
 - b) odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych;
- § 3 ust. 1 pkt. 34 instalacje do dystrybucji:
 - b) produktów naftowych,
 - z wyłączeniem stacji paliw gazu płynnego lub sprężonego;
- § 3 ust. 1 pkt. 37 instalacje do naziemnego magazynowania:
 - b) produktów naftowych
 - inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 22, z wyłączeniem instalacji do magazynowania paliw wykorzystywanych na potrzeby gospodarstw domowych, zbiorników na gaz płynny o łącznej pojemności nie większej niż 10 m³ oraz zbiorników na olej o łącznej pojemności nie większej niż 3 m³, a także niezwiązanych z dystrybucją instalacji do magazynowania stałych surowców energetycznych.

Z załączonego raportu o oddziaływaniu na środowisko wynika, że na terenie działek o nr ewid: 310/40, 310/21, 310/11 w gminie Wierzbica, planowana jest realizacja przedsięwzięcia

polegającego na budowie instalacji przetwarzania odpadów zbierania odpadów przez Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o.

z uwzględnieniem

W ramach realizacji przedsięwzięcia powstaną następujące obiekty:

- | | |
|---|-----------------------------|
| - budynek (narożnik) socjalno-biurowy 3 kondygnacyjny o powierzchni | ok. 1 281 m ² ; |
| - hala przyjęcia odpadów o powierzchni | ok. 2039 m ² ; |
| - hala sterylizacji odpadów o powierzchni | ok. 2240 m ² ; |
| - hala sortowni odpadów o powierzchni | ok. 1955 m ² ; |
| - kotłownia o powierzchni | ok. 581 m ² ; |
| - waga najazdowa oraz wagi dla tirów (2 szt.) | 2 x ok. 60 m ² ; |
| - miejsce odbioru surowców o powierzchni | ok. 812 m ² ; |
| - magazyn surowców o powierzchni | ok. 460 m ² ; |
| - obszar manewrowy o powierzchni | ok. 1 390 m ² ; |
| - komory biosuszenia o powierzchni | ok. 1 900 m ² ; |
| - zbiornik retencyjny; | |
| - plac postojowy; | |
| - jednostka kogeneracji; | |
| - zbiornik podziemny na ścieki technologiczne (odsoliny i odmuliny) | 2 x ok. 45 m ³ ; |
| - zbiornik podziemny na ścieki | 2 x ok. 45 m ³ ; |
| - stacja LNG; | |
| - zbiornik na olej napędowy | poj. 2 300 m ³ . |

Łączna powierzchnia zabudowy stanowić będzie ok. 12 030 m².

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie instalacji przetwarzania odpadów z uwzględnieniem zbierania odpadów przez Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o. na terenie dz. o nr ew.310/40, 310/21, 310/11 w gminie Wierzbica, powiat radomski, województwo mazowieckie.

Realizacja przedsięwzięcia przebiegać będzie etapowo:

- I etap – budowa instalacji do przetwarzania odpadów w technologii sterylizacji wraz z sortowaniem oraz miejsc magazynowania odpadów w ramach działalności w zakresie zbierania;
- II etap – dołączenie do procesu przetwarzania odpadów z etapu I, technologii biosuszenia frakcji podsitowej i jej ponowne rozsortowanie w celu wytworzenia wysokiej jakości paliwa alternatywnego.

Odpady dostarczane do Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o. w ramach zbierania odpadów będą podlegały wizualnej kontroli pod względem składu i możliwości ich przyjęcia. Masa przyjmowanych odpadów ustalana będzie na podstawie wskazań wagi. Odpady po przyjęciu rozładowywane będą w miejscu przeznaczonym do ich magazynowania. Zbierane odpady będą ewidencjonowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Magazynowanie zbieranych odpadów będzie zgodne z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować, z uwzględnieniem wymagań rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).

Zbierane odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany w wyznaczonych miejscach na terenie przedsięwzięcia. Odpady zbierane będą w sposób selektywny, zgodnie z treścią art. 3 ust. 1 pkt 24 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 797 z późn. zm.) w ramach, którego dany strumień odpadów, w celu ułatwienia specyficznego przetworzenia, obejmuje jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami.

Teren, na którym prowadzone będzie zbieranie odpadów zabezpieczony będzie przed dostępem osób postronnych. Odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach. Sposób magazynowania odpadów będzie zależny od gabarytów odpadów. Przewiduje się, że zbierane odpady będą magazynowane łącznie bądź wymiennie w zależności od dostępności odpadów,

w ilościach nie przekraczających maksymalnych pojemności miejsc magazynowych. Sposób i miejsca magazynowania każdego rodzaju odpadów będą uzgodnione z Marszałkiem Województwa Mazowieckiego na podstawie decyzji pozwolenie zintegrowane i/lub zezwolenie na zbieranie odpadów.

Na terenie firmy zainstalowany będzie wizyjny system kontroli, umożliwiający monitorowanie miejsc magazynowania odpadów. Kamery zapewnią będą przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających na terenie firmy. Zapis obrazu wizyjnego przechowywany będzie w pamięci urządzenia minimum przez miesiąc od daty jego dokonania. Zapis będzie zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych oraz jego utratą, w szczególności w skutek zniszczenia lub kradzieży.

Odpady gromadzone będą do momentu przygotowania partii transportowej, lecz nie dłużej niż określają to obowiązujące przepisy prawa. Odpady będą przekazywane do odbiorców zewnętrznych z częstotliwością zapewniającą zachowanie porządku i bezpieczeństwa.

Stan magazynowy będzie na bieżąco kontrolowany, w celu niedopuszczenia do przepełnienia się kontenerów/pojemników oraz miejsc magazynowania odpadów.

Partie zebranych odpadów danego rodzaju będą przekazane do firm posiadających wymagane prawem zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów.

Ilościowo-jakościowa ewidencja odpadów prowadzona będzie zgodnie z obowiązującymi wzorami w elektronicznym systemie BDO.

Wsad w postaci zmieszanych odpadów komunalnych 20 03 01 lub innych frakcji odpadów komunalnych, podawany będzie do rozdrabniacza wstępnego. Zadaniem rozdrabniacza wstępnego będzie przygotowanie wsadu poprzez jego ujednoludnienie do wielkości cząstek <500mm, według wymagań linii załadowniczej zbiornika ciśnieniowego RotoSTERIL BEG7000/7001.

Z rozdrabniacza wstępnego wsad transportowany będzie do zbiornika ciśnieniowego, za pomocą podajnika załadowniczego, poprzez właz załadowniczy umieszczony w górnej części płaszcza ciśnieniowego. Zewnętrzny układ kontrolny generował będzie sygnał osiągnięcia poziomu masy ładunkowej zbiornika, po czym nastąpi zamknięcie wjazdu załadowniczego i uszczelnienie komory ciśnieniowej. Przed rozpoczęciem załadunku właz wyładowniczy umieszczony w dolnej części zbiornika będzie zamykany i pozostanie w tym stanie do momentu zakończenia procesu, wyznaczonego przez koniec dekompresji zbiornika ciśnieniowego. Podczas sterylizacji przewiduje się zachowanie właściwej gospodarki termodynamicznej z wsadem poprzez zastosowanie wymiany ciepłej pośredniej i bezpośredniej, z wykorzystaniem pary wodnej, jako nośnika energii.

Technologia RotoSTERIL charakteryzuje się bardzo wysoką zdolnością do indywidualnego traktowania wsadu poddawanego sterylizacji, pomimo zmiennej na wejściu do urządzenia charakterystyki morfologii zmieszanego odpadu komunalnego poddawanego przetwarzaniu. Proces RotoSTERIL realizuje dwa celowe zadania: rozwłóknienie materii organicznej biodegradowalnej oraz sterylizację wsadu; wpływające na stabilizację i skuteczność odzysku surowców i materiałów, z których składa się zmieszany odpad komunalny. Zrealizowanie tych dwóch celów umożliwia utrzymanie poziomu odzysku substancji i materiałów na poziomie sprawności o wartości 95%. Założeniem algorytmu sterowania, będącego elementem „know-how”, jest aby w pierwszym etapie procesu dokonać analizy zgrubej morfologii wsadu znajdującego się w komorze ciśnieniowej. Na tej podstawie system określa warunki brzegowe, wytyczne do przeprowadzenia procesu hydrolizy, parametryzując w ten sposób indywidualnie cykl rozwłóknienia materii organicznej biodegradowalnej, a w kolejnym etapie poziomy parametrów sterylizacji, będące wartościami wypadkowymi. Proces rozwłóknienia frakcji organicznej biodegradowalnej oparty jest o zasadę hydrolitycznego rozkładu węglowodanów i denaturyzację białek w wysokiej temperaturze. Dzięki tej metodzie biochemicznego oddziaływania na frakcję organiczną biodegradowalną, w sposób skuteczny

proces panuje nad najbardziej bezwładnym i niestabilnym, problematycznym składnikiem zmieszanego odpadu komunalnego jakim jest frakcja organiczna biodegradowalna, sprowadzając go po zakończonym procesie do zhomogenizowanej i użytecznej postaci, dającej dalszą możliwość jej zagospodarowania w przemyśle. Warunki sterylizacji utrzymywane są indywidualnie w zakresach niemających wpływu na użyteczność pozostałych surowców i materiałów zawartych w masie przetwarzanego odpadu komunalnego, odzyskiwanych w kolejnym etapie technologicznym i przekazywanych do zagospodarowania w przemyśle, w postaci surowców lub materiałów.

Sterylizacja odbywać się będzie do momentu osiągnięcia wewnątrz warunków odpowiadających ciśnieniu 2-5 bar. W tym przedziale ciśnienia wsad utrzymywany będzie przez około 60 min. Proces kończy się dekompresją układu po upływie czasu sterylizacji, zgodnie z technologią. Po zakończeniu wyrównywania ciśnień pomiędzy wnętrzem zbiornika, a ciśnieniem atmosferycznym, nastąpi otwarcie wjazdu wyładunkowego i układ przejdzie do wyładunku wsadu na podajnik wyładunkowy. Podczas procesu sterylizacji, jak i procesu załadunku i wyładunku, następuje ustalona technologicznie wg charakterystyki, praca mieszadła odpowiadającego za zachowanie i wspomaganie wymian cieplnych, jak również mechaniczna kontrola załadunku i wyładunku. Jeden cykl od momentu rozpoczęcia załadunku do rozpoczęcia załadunku kolejnego cyklu, mieści się w przedziale 3-4 h.

Układ wyładunkowy transportował będzie wsad po procesie sterylizacji do bunkra dozującego, który stanowi bufor wsadu po sterylizacji, pomiędzy częścią linii sterylizującej a linią sortującą. Jednocześnie bunkier dozujący pełni rolę regulatora dozowania wsadu po sterylizacji na dalszą część linii sortującej. Na linii sortującej wsad podlegał będzie rozdziałom na materiały i surowce (wg opisu schematu technologii).

W kolejnym etapie frakcje <80mm klasyfikowane jako ex 19 12 12 (frakcja podsitowa) zawierające elementy biodegradowalne kierowane będą do komór biosuszenia, w których następuje stabilizacja biologiczna w cyklu 7-dniowym.

Wewnątrz komory regulowane będą między innymi takie parametry procesu jak: zawartość tlenu w powietrzu procesowym, wilgotność oraz temperatura materiału. Proces biosuszenia następować będzie w zamkniętych komorach wykonanych z żelbetu. W podłodze komory znajdować się będzie układ napowietrzania. Integralnym elementem procesu technologicznego będzie system wentylacji, który dostarczać będzie odpowiednią ilość i jakość powietrza do materiału poddawanego biosuszeniu. Aby ograniczyć emisje podczas napełniania i opróżniania, powietrze we wszystkich tunelach wyciągane będzie w tylnej ścianie poprzez centralny kanał powietrza poprocesowego. W komorach biosuszenia (bilofitrze) w cyklu 7-dniowym następować będzie biostabilizacja odpadów.

System autoklawowania, sortowania i biosuszenia odpadów jest technologią o niskim potencjale emisyjnym odorów, gdyż w trakcie procesu sterylizacji odpadów wszystkie procesy rozkładu materii organicznej zostają zatrzymane, przez co nie wydzielają się produkty biologicznego rozkładu – odory.

Obliczenia stężeń maksymalnych i odległości ich występowania wykonane zostały dla zorganizowanych i niezorganizowanych (ruch pojazdów) źródeł emisji. Zarówno stężenia maksymalne, jak i stężenia średnioroczne wszystkich emitowanych substancji będą dotrzymane. Zasięg oddziaływania emisji z terenu planowanej inwestycji ogranicza się do terenów bezpośrednio do niej przyległych.

W trakcie eksploatacji emisji podlegać będą również odpady oraz ścieki. Ścieki przemysłowe odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego, z którego po wypełnieniu wywożone będą taborem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków lub do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu. Ponadto wody opadowe i roztopowe umownie czyste z terenu zakładu po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych odprowadzane będą do systemu kanalizacji deszczowej.

Praca w systemie ciągłym. Maksymalna ilość odpadów rocznie [Mg] w I etapie (mechaniczne przetwarzanie) wyniesie 150 000, natomiast maksymalna ilość odpadów rocznie [Mg] w II etapie (biologiczne przetwarzanie) wyniesie 90 000.

W najbliższym otoczeniu terenu planowanego do realizacji zakładu Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o. znajdują się:

- od strony północnej- tereny niezagospodarowane, w dalszej odległości w kierunku północno- wschodnim zakład garbarski Zadora;
- od strony południowej- tereny niezagospodarowane, w dalszej odległości w kierunku południowo- zachodnim Serwis Opon Wakuła;
- od strony wschodniej- tereny niezagospodarowane;
- od strony zachodniej- tereny niezagospodarowane, w dalszej odległości betoniarnia- Fabryka Betonu Chełmiński.

W bezpośrednim sąsiedztwie występują obszary użytków rolnych oraz nieużytki. Tereny te nie są normowane ze względu na hałas. Przeprowadzona analiza akustyczna nie stwierdza przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu dla najbliższych terenów chronionych (zabudowa ponad 400 m).

Lokalizacja inwestycji zgodna z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego uchwałą Nr XLVI/294/2010 Rady Gminy Wierzbica z dnia 3 września 2010 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenu i obszaru górniczego Wierzbica III, na obszarze gminy Wierzbica.

W analizach zawartych w załączonym raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko opracowanym przez EnviPlus Gdańsk wykazano, że oddziaływanie analizowanego przedsięwzięcia, w fazie funkcjonowania, na poszczególne komponenty środowiska nie będzie miało charakteru ponadnormatywnego. Oznacza to, że inwestycja nie będzie również wpływała na życie i zdrowie ludzi. Dotyczy to także oddziaływania zapachowego.

Wprowadzone zastrzeżenia mają na celu ograniczenie ewentualnej uciążliwości do granic działki inwestora oraz spełnienie wymagań zawartych w art. 5 Ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (Dz.U. z 2020r. poz. 1333 z późn. zm.), Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. z 2016r. poz. 108) , Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14.06.2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014r. poz. 112) oraz art. 82 ust. 1 pkt.5 Ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko

Biorąc powyższe pod uwagę postanowiono jak w sentencji.

1 egz. raportu pozostaje w aktach PSSE Radom

Otrzymują:

1. Wójt Gminy Wierzbica
ul. Kościuszki 73
26-680 Wierzbica
2. Bioelektra Wierzbica Sp. z o.o.
ul. Jasna 1 lok. 307
00-013 Warszawa
adres do korespondencji:
ul. Puławska 2B lok. 335
02-566 Warszawa
3. a/a – Sekcja ZNS



Państwowy Powiatowy Inspektor
Sanitarny w Radomiu

z up. Witold Barwicki
Zastępca Państwowego Powiatowego
Inspektora Sanitarnego w Radomiu