

ID.272.2.2026

Opis przedmiotu umowy / zamówienia – Specyfikacja techniczna

1. Przedmiotem zamówienia jest realizacja zadania pn. „**Zakup zmiatarki do bieżącego utrzymania dróg**”

2. Wymagania techniczne:

- a) zakup, transport (na koszt i ryzyko Wykonawcy) i rozładunek na terenie wyznaczonym przez Zamawiającego tj. Baza Materiałowo – Sprzętowa Starostwa Powiatowego w Łosicach – 08-200 Łosice, ul. Wiejska 3., zmiatarki do czyszczenia ulic i chodników na mokro z dwuszcotkowym zespołem zmiatającym oraz osprzętem dodatkowym tj. dodatkowym zestawem 2 szt. szczotek na wymianę oraz szczotką do usuwania chwastów.
- b) będzie fabrycznie nowa, nieużywana;
- c) będzie służyć do obsługi terenów zewnętrznych;
- d) będzie posiadać wszystkie niezbędne dokumenty do dopełnienia formalności związanych z dopuszczeniem jej do ruchu po drogach publicznych na terenie Rzeczypospolitej Polskiej dostarczone najpóźniej wraz z pojazdem takie jak:
 - instrukcję w języku polskim
 - katalog części zamiennych w formie obrazkowo numerycznej jako katalog książkowy bądź w formie elektronicznej
 - kartę gwarancyjną
 - certyfikat PM 2,5
 - certyfikat PM 10
 - dokumenty umożliwiające poruszanie się pojazdu po drogach publicznych
 - homologację umożliwiającą poruszanie się po drogach publicznych
- e) Wykonawca zapewni serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na okres minimum 24 msc. bez limitu kilometrów i bez limitu roboczogodzin.
- f) Wykonawca przeprowadzi szkolenie pracowników obsługi w zakresie obsługi technicznej pod względem użytkowym, przeglądów, napraw i eksploatacji (potwierdzone odpowiednimi certyfikatami – zaświadczeniami. W razie konieczności.
- g) Wykonawca w oferowanej cenie zobowiązany jest uwzględnić wszelkie materiały, czynności oraz koszty, które niezbędne są do prawidłowej realizacji przedmiotu zamówienia, zgodnie z dokumentami zawartymi w SWZ (w szczególności opisem przedmiotu zamówienia oraz projektowanymi postanowieniami umowy),

obowiązującymi przepisami i normami, a także z własnym doświadczeniem i wiedzą techniczną.

h) Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć sprzęt o parametrach nie gorszych niż oraz wyposażony w:

- Rok produkcji nie starszy niż 2025,
- Dopuszczalna masa całkowita do 2,2 tony z napędem hydrostatycznym 4x4,
- Pojemność zbiornika paliwa minimum 40 l,
- Zbiornik wody czystej minimum 150 l,
- Zbiornik na nieczystości minimum 900 l (zgodnie z normą EN 15429 – potwierdzenie załączone do oferty) pojemności nominalnej wykonany z aluminium lub stali nierdzewnej z możliwością wysypu urobku do standardowych kontenerów,
- Ręczna pompa do podnoszenia zbiornika w przypadku awarii,
- Zespół zamiatający dwuszcotkowy o szerokości zamiatania min. 150 cm sterowany z kabiny operatora, szczotki zamiatające minimum 710 mm z możliwością regulacji w płaszczyźnie poziomej
- Kabina zamykana, oszklona, wyposażona w fotel z zawieszeniem pneumatycznym, umieszczony centralnie, ogrzewana i klimatyzowana, regulowana kolumna kierownicza, otwieranie funkcjonalne drzwi po obu stronach kabiny, szyby w oknach przesuwne, lusterka składane, radioodtwarzacz, tempomat,
- Kamera cofania, lampa i akustyczny sygnał cofania,
- Oświetlenie led zgodnie z homologacją,
- Ręczny wąż ssawny o średnicy minimum 120 mm i długości minimum 3,5 m automatycznie zwijany po zakończonej pracy,
- Myjka wysokociśnieniowa o minimalnym ciśnieniu 100 bar,
- Szerokość pojazdu bez lusterek maksymalnie 1100 mm,
- Szczotka stalowo polipropylenowa – szt. 4,
- Szczotka do chwastów 1 szt.,
- System wymiany osprzętu bez konieczności stosowania narzędzi, kluczy itp.
- W przypadku awarii, Wykonawca zobowiązany jest w przeciągu 72 h do podjęcia reakcji na zgłoszoną usterkę oraz maksymalnie 7 dni na jej usunięcie.

Zatwierdzam:

Wicestarosta

Michał Michaluk